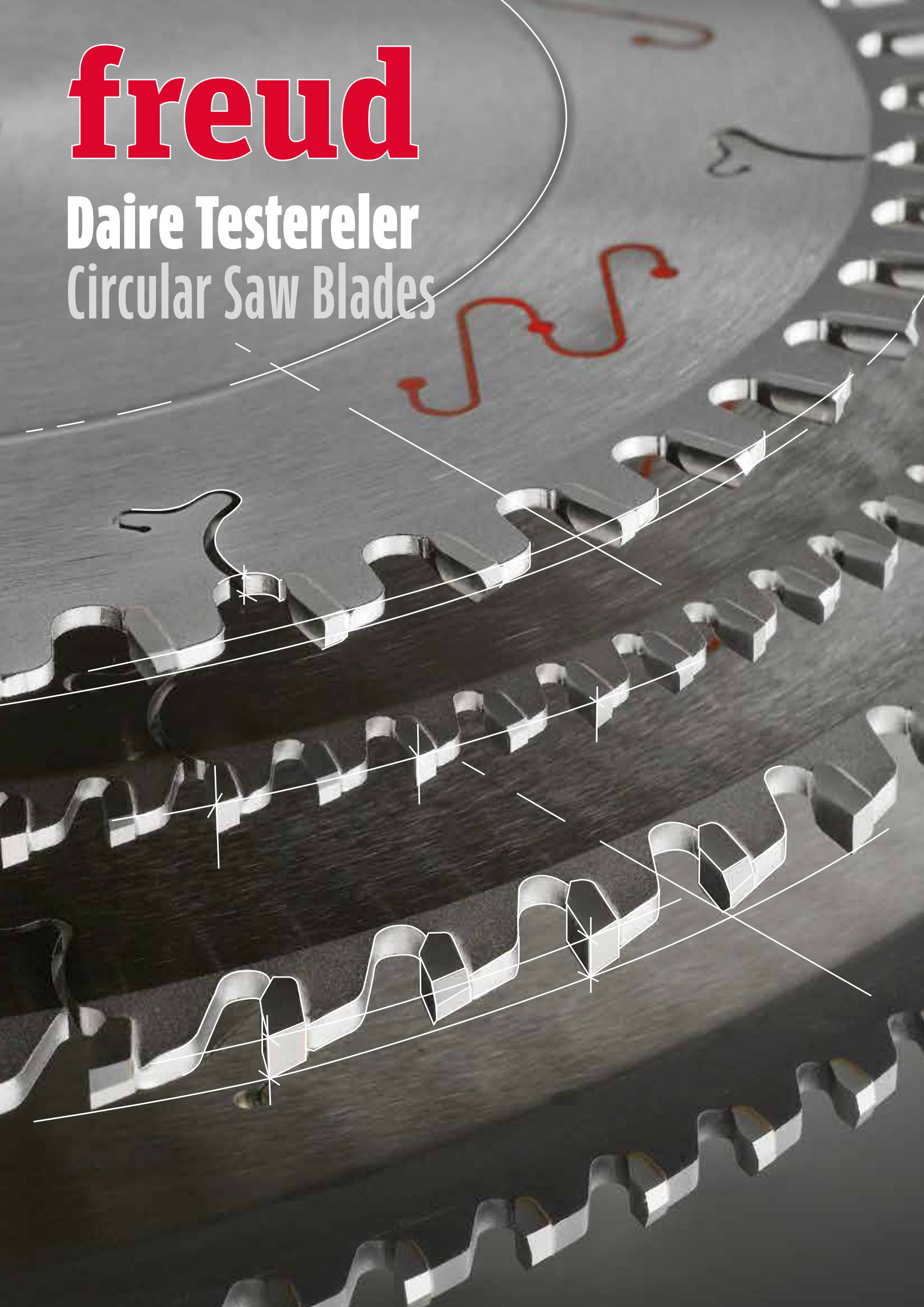


freud

Daire Testereler
Circular Saw Blades



ENDÜSTRİYEL MAKİNELER için daire testere bıçakları - doğru aleti seçin

Circular saw blades for INDUSTRIAL MACHINES - Choose the right tool S. 10

TAŞINABİLİR MAKİNELER için daire testere bıçakları - doğru aleti seçin

Circular saw blades for PORTABLE MACHINES - Choose the right tool S. 11

Testerelede uygulanan diş şekli çeşitleri

Teeth shape varieties as applied to saw blades S. 12 - 13

İnce, Seyrek Diş Çoklu Dilme Testereleleri

Thin kerf multiripping saw blades with rakers

LM01 S. 14

İnce-Seyrek Diş Çoklu Dilme Testereleleri

Reduced kerf multiripping saw blades with rakers

LM02 S. 15

LM03 S. 16

Çoklu Dilme Testereleleri

Multiripping saw blades with rakers

LM04 S. 17

LM05 S. 18

Güçlendirilmiş Çoklu Dilme Testereleleri

Increased kerf multiripping saw blades

LM06 S. 19

LM10 S. 22

Kenar (Öğütücü) Çoklu Dilme Testereleleri

Shoulder thick kerf saw blades with rakers

LM07 S. 20

Ultra ince çoklu kanal dilme testereleleri

Ultra-thin kerf multiripping saw blades

LM08 S. 21

Sert ağaç kesmek için üniversal testereleler

Universal saw blades for cutting solid wood

LU1A S. 23

LU1B S. 24

LU1C S. 25

LU1D S. 26

LU1E S. 27

LU1F S. 28

LU1G S. 29

LU1H S. 30

LU1I S. 31

LU1L S. 32

LU1M **new** S. 33

LG1C S. 47

Ahşap Panel ve Kompozit için Testereleler

Universal saw blades to cut wood and composite materials

LU2A S. 34

LU2B S. 35

LU2C S. 36

LU2D S. 37

LU2E S. 38

LU2F S. 39

LG2A S. 48

LG2B S. 49

LG2C S. 50

Suntalam Mdf lam ve Bilinen Paneller için Testereleler

Universal saw blades to cut bilaminated panels

LU34M S. 40

LU3A S. 41

LU3B S. 42

LU3C S. 43

LU3D S. 44

LU3E S. 45

LU3F S. 46

LG3D S. 51

Panel ebatlama makineleri için referans testere tablosu

Reference table of saw blades for panel sizing machines S. 52 - 59

Panel ebatlama testereleleri

Panel sizing saw blades

LSB X S. 60 - 61

LSB S. 62 - 64

LSC S. 65

Konik Çizici Testereleler

Conical scoring saw blades

LI25M S. 66 - 67

DLI25M **new** S. 68

Ayarlanabilir (Çiftli) Çizici Testereleler

Adjustable scoring saw blades

LI16M S. 69

DLI16M **new** S. 70

Postforming Çizici Testereleler

Postforming scoring saw blades

LI27M S. 71

Düz Diş Çizici Testereleler

Flat tooth scoring saw blades

LI20M S. 71

LI17M S. 72

Sağ Sol Diş Çizici Testereleler

Bevelled tooth scoring saw blades

LI22MD - LI22MS S. 72

LI13MD - LI13MS S. 73

Kenar bantlama makinesi için baş son kesme testereleler

End trim unit for panels with banded edges

LI14MD - LI14MS S. 73

freud hogger üniteleri için testereleler

Saw blades for freud hogging units

LT16MD - LT16MS S. 74

LT18MD - LT18MS S. 75

Hogger üniteleri için testereleler

Saw blades for hogging units

LT12MD - LT12MS S. 74

LT14MD - LT14MS S. 75

Leuco hogger üniteleri için testereleler

Saw blades for Leuco hogging units

LT20MD - LT20MS S. 76

SR06M değiştirilebilir uçlara sahip hogger üniteleri

Hogging units with SR06M interchangeable inserts

TR16MD - TR16MS S. 77

Hogger üniteleri için montaj bilezikleri

Mounting sleeves for hogging units

MT01M S. 77

Plastik Malzemeler için Testereleler

Saw blades to cut plastic materials

LU4A S. 78

LU4B S. 79

Sert yüzeyleri kesmek için testereleler

Saw blades to cut solid surfaces

LU4D S. 80

Demirli olmayan malzemeleri kesmek için testereleler

Saw blades to cut non-ferrous metals

LU5A S. 81

LU5C S. 83

LU5E S. 85

Demir İçermeyen Malzemeleri ve PVC için Testereleler

Saw blades to cut non-ferrous metals and PVC

LU5B S. 82

LU5D S. 84

LU5F S. 86

Demir Malzemeler Kesmek için Testereleler

Saw blades to cut mild steel

LU6A S. 87

TAŞINABİLİR MAKİNELER İÇİN TESTERELELER

SAW BLADES FOR PORTABLE MACHINES

Sert ağaç kesmek için testereleler

Saw blades for cutting solid wood

LP20M S. 88

LP30M S. 89

LP40M S. 90

Sert ve yumuşak ağaç için testereler Saw blades for hardwood and softwood	
LP60M	S. 91 - 92
HW - Saha işleri için testereler HW - Saw blades for on-site jobs	
LP70M	S. 91
Demirli olmayan malzemeleri kesmek için testereler Saw blades to cut non-ferrous metals	
LP40M	S. 93
LP80M	S. 93
LP88M new	S. 94
Demirli malzemeleri kesmek için testereler Saw blades to cut ferrous metals	
LP90M	S. 95
Suntalam ve Mdfam İçin Testereler Saw blades to cut bilaminated panels	
LP67M	S. 92
Alüminyum ve lamine panelleri kesmek için testereler Saw blades to cut aluminum and bilaminated panels	
LP85M	S. 94
Birden fazla malzemeyi kesmek için testereler Saw blades to cut multi-material	
LP91M	S. 95
Testereler için standart redüksiyon halkaları Standard reduction rings for saw blades	
BL15M - BL20M.....	S. 96
Opsiyonel çalışmalar - Standart kama yuvaları Optional workings - Standard keyways	
OPT06.....	S. 96
Opsiyonel çalışmalar - Özel kama yuvaları Optional workings - Special keyways	
OPT07.....	S. 96
Opsiyonel çalışmalar - Özel yeniden işleme Optional workings - Special reboring	
OPT08.....	S. 96
Opsiyonel çalışmalar - Testereler için güvenlik pim delikleri Optional workings - Safety pin holes for saw blades	
OPTF0.....	S. 96
Bir testerenin doğru kullanılması için öneriler Tips for the correct use of a saw blade	S. 97 - 103
Sembol ve kısaltmaların açıklamaları Explanation of symbols and abbreviations.....	S. 104

freud

Daire Testereleler Circular Saw Blades

Verimli iş ortağınız

Your productive partner



En üstün performansa sahip ürünlerden oluşan geniş bir yelpaze

Hassas ve yüksek teknolojili aletlerden oluşan çok çeşitli seçenekler.

- Daire Testereler: Dünyadaki yüksek kaliteli testere bıçaklarında en büyük üretici.
- Freze Grupları Jiletli-Kaynaklı; freud ahşap endüstrisinde ve pencere işleme aletlerinde en yüksek standardı belirler.
- Jilet; Yedek parçalar ve Aksesuarlar: Tüm Karbür eklentiler kendi tesislerimizde üretilir, bu tip üretimin dünyada benzeri yoktur.
- Delme, Frezeleme & CNC Takımları: Tüm uygulamalar için eksiksiz bir ürün yelpazesi.

A wide range of top performing products

An extensive variety of precise and high-tech tools.

- Circular Saw Blades: the biggest manufacturer of high quality saw blades worldwide.
- Cutterheads and Brazed Cutters: freud sets the highest standard in the wood industry and window tooling.
- Knives, Spare parts and Accessories: in-house production of all Carbide inserts, unique in the world.
- Drilling, Routing & CNC Tools: a complete range for all applications.

Uygulamalarınız için yüksek kaliteli çözümler

Mühendislik uzmanlığı ve imalat bilgi birikimi.

- Siparişe uygun uyarılama: Ürünler özel üretim ihtiyaçlarını karşılar.
- Gelişmiş teknolojiler: Silver I.C.E., Perma-SHIELD, EXrim, ISOprofil, High Speed ISOprofil ve Split-Edge.

High quality solutions for your applications

Engineering competence and manufacturing know-how.

- Customized-to-Order: products to match special production needs.
- Enhanced technologies: Silver I.C.E., Perma-SHIELD, EXrim, ISOprofil, High Speed ISOprofil and Split-Edge.

Her yere ulaşan global servis

"Global düşün, yerel hareket et" inancı.

- Tüm dünyadaki bağlı şirketlerimiz ve iş ortaklarımızla 90'ı aşkın ülkede kapsamlı bir servis ve dağıtım ağı sunuyoruz.
- 2009 yılından bu yana freud şirketi Bosch Grubunun bir parçasıdır ve dünyanın lider teknoloji tedarikçisinin global ağından faydalanmaktadır.

Global services wherever you are

A belief in "think global and act local".

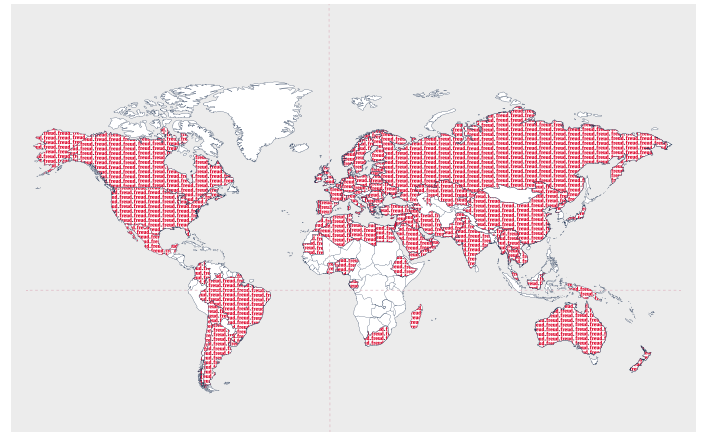
- Our worldwide subsidiaries and partners in over 90 countries ensure an extensive service and distribution network.
- Since 2009 freud is part of Bosch group, leveraging the global network of the world leading technology supplier.



Geniş bir endüstriyel aletler yelpazesi.
A wide range of industrial cutting tools.



Gelişmiş mühendislik ve teknoloji.
Advanced engineering and technology.



Tüm dünyada varız.
Worldwide presence.

Gelişmiş teknoloji Advanced technology



Kendi tesislerimizde Tungsten Karbür (HW) üretim

- TiCo Karbür, freud tarafından tasarlanan ve kendi tesislerinde üretilen özel formüllü, son derece kompakt bir Titanyum Kobalt Karbürdür.
- Özel HW kaliteleri uygulama ihtiyaçları temel alınarak karıştırılır ve sıkı kalite ölçütlerine göre kontrol edilir.
- Mükemmel kesimler için özel diş geometrileri geliştirilmiştir.

In-house Tungsten Carbide (HW) production

- TiCo Carbide is a specially formulated, highly compact Titanium Cobalt Carbide, engineered and manufactured in-house by freud.
- Special HW grades are mixed based on application needs and checked according to strict quality criteria.
- Special tooth geometries are developed for perfect cuts.

Çoklu bileme: Süper kare diş tasarımı

- Uç kalınlığı standart uçlardan %30 daha fazladır.
- Ürün kullanım ömrünü arttırmak için 25'e kadar bileme olanağı..

Multiple sharpenings: super square tooth design

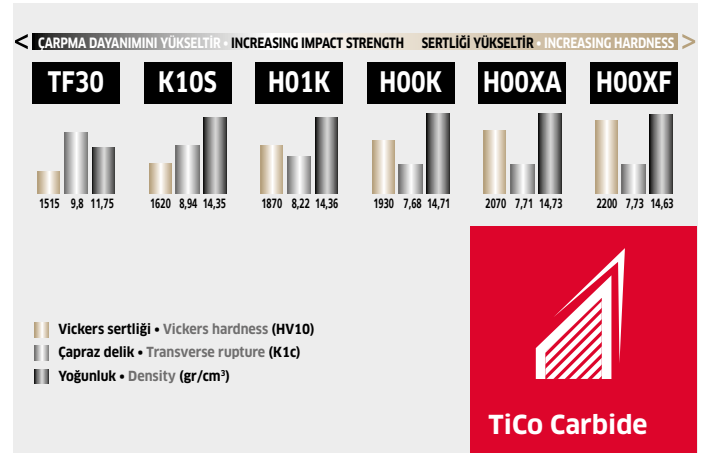
- Tip thickness 30% greater than standard tips.
- Up to 25 sharpenings to extend the product life-time.

Maksimum dayanıklılık: Üç metalli darbeye karşı dayanıklı sert lehim

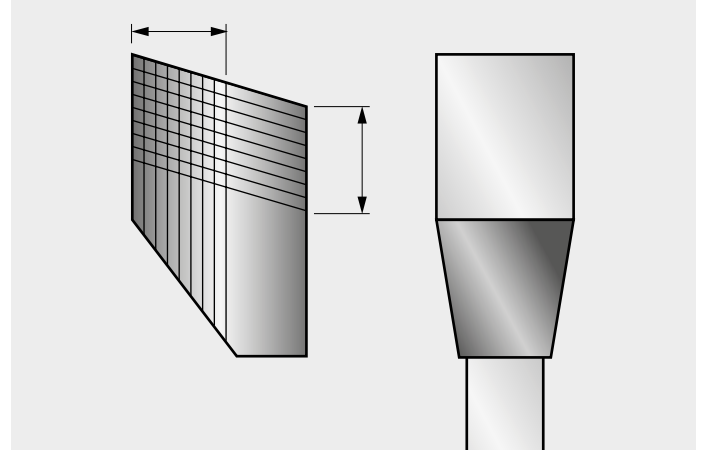
- Freud özel üç metal alaşımı içerisinde gümüş katmanlar arasında sıkıştırılmış bakır bulunur.
- Bu çözüm maksimum dayanıklılık için aşırı darbelerle karşı koyabilen karbür uçlar üretmeye imkan tanır.

Maximum durability: tri-metal shock resistant brazing

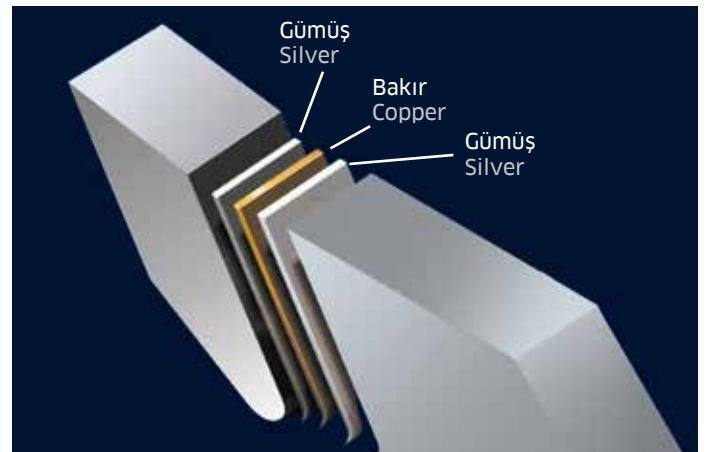
- Freud special tri-metal alloy consists of copper wrapped between layers of silver.
- This solution allows the Carbide tips to withstand extreme impact, for maximum durability.



Farklı standart HW kalitelere genel bakış.
Overview of different standard HW grades.



Süper kare diş.
Supersquare tooth.



Üç metal lehim.
Tri-metal brazing.

Üstün yüzey kalitesi Superior finishing



Daha az sürtünme: Silver I.C.E. Kaplama

- Çalışma sürecinde bıçak sıcaklığını düşük tutmayı sağlayan, yüksek performanslı ve korozyon koruması sağlayan kaplama.
- Yapışmama özelliği talaş tahliyesini geliştirir ve reçine oluşumunu belirgin biçimde azaltır, sürtünmede ciddi bir azalma sağlar ve bıçak kullanım ömrünü artırır.

Reduced friction: Silver I.C.E. Coating

- A high performing and anticorrosive coating to maintain the blade temperature low during the working process.
- The non-stick feature improves chip ejection and notably reduces resin build-up, significantly reducing friction and extending the life time of the blade.



Silver I.C.E. kaplama.
Silver I.C.E. coating.

Gelişmiş hassasiyet: Mükemmel finiş için titreşim engelleyici yuvalar

- freud yenilikçi teknolojisine sahip gövde yuvalarının lazerle kesilmesi.
- Titreşimi ciddi biçimde azaltan ve sesi minimum düzeye indiren termoplastik poliüretan dolgulu olarak da temin edilebilir.

Improved precision: Anti-vibration slots for the perfect finishing

- Body slots laser cut with freud innovative technology.
- Also available with thermoplastic polyurethane filling, that considerably reduces vibration and minimizes noise.



Titreşim önleyici yuvaların kesit görünümü.
Section view of the antivibration slots.

Bıçakta sapma olmaz: Lazer kesimli çelik, gerdirme ve dengeleme

- Yüksek mukavemetli lazer kesimli çelik bıçak dayanıklılığını artırırken gerdirme prosesi de maksimum hassasiyeti garanti eder.
- Otomatik bir sistem freud bıçakları tek tek dengeler, tehlikeli titreşimleri tamamen ortadan kaldırır.

No blade distortion: laser cut steel, tensioning and balancing

- The high strength laser cut steel extends the blade durability, whereas the tensioning process guarantees maximum precision.
- An automated system balances freud blades one by one, eliminating completely the harmful vibrations.




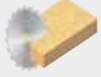
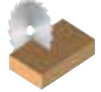












Dengeleme.
Balancing.

ENDÜSTRİYEL MAKİNELER için daire testere bıçakları

Circular saw blades for INDUSTRIAL MACHINES

Doğru aleti seçin
Choose the right tool












* Sadece yumuşak kereste
* Only softwood

	İçin uygun / Suitable for:	PERFORMANS / PERFORMANCE:		
		Üst Ultimate	Yüksek High	İyi Good
Masif Ahşap Solid wood	 Boyuna kesim için çoklu dilme testereleler Multi-rip saw blades for ripping	LM01 - LM10*	LM02-LM03-LM04-LM05- LM06-LM07-LM08	
	 Boyuna kesim Ripping	LU1F-LU1G	LU1C-LU1D-LU1E-LU2A- LU2B-LG1C	
	 Enine kesim Cross cutting	LU2A-LU2B-LU2C- LU2D-LU2F-LU1M	LU2E-LG2C	LU1A-LU1E
	 Boyuna ve enine kesim Ripping and cross cutting		LG2A-LG2B-LU1H- LU34M	LU1B
Laminat Laminated	 Laminat kesme için testereleler Saw blades for cutting laminates	LSB X LSB-LU3A-LU3B-LU3C- LU3D-LU3E-LU3F	LG3D-LU34M	
	 Lam ve laminatlar için çizici testereleler Scoring saw blades for laminates	LI13MD-LI13MS-LI14MD- LI14MS-LI16M-DLI16M- LI17M-LI20M-LI22MD- LI22MS-LI25M-DLI25M-LI27M		
Ağaç kompozitleri Wood composites	 Ağaç kompozitleri için kesme testereleleri	LSB X LSB-LU2C-LU2D-LU2E-LU2F- LU3A-LU3B-LU3C-LU3D-LU3F	LU2A-LU2B-LU3E- LG2A-LG2B-LG2C-LG3D- LU34M	LU1E-LU1H
Kaplamalı Veneered	 Kaplamalı veneer için kesme testereleleri	LU3A-LU3B-LU3C-LU3D- LU3E-LU3F	LG3D-LU34M	
Resim çerçeveleri Picture frames	 Resim çerçeveleri için kesme testereleleri	LU1I-LU1L		
Demirli olmayan metaller Non ferrous metals	 Demirli olmayan metaller için kesme testereleleri	LU5F LU5A-LU5B-LU5C-LU5D- LU5E		
Demirli metaller Ferrous metals	 Demirli metaller için kesme testereleleri	LU6A		
Pleksiglas Plexiglas	 Pleksiglas için kesme testereleleri	LU4A-LU4B		
Plastik malzemeler Plastic materials	 Plastik malzemeler için kesme testereleleri	LU5F LU4A-LU4B-LU5D-LU5B	LU2C-LU2D-LU2F- LG2C-LU3F	
Polivinil (Pvc) Malzemeler PVC	 Polivinil (Pvc) malzemeler için kesme testereleleri	LU5F	LU5B - LU5D	
Sert yüzeyler Solid surfaces	 Sert yüzeyler için kesme testereleleri	LU4D		

TAŞINABİLİR MAKİNELER için daire testere bıçakları

Circular saw blades for PORTABLE MACHINES

Doğru aleti seçin Choose the right tool

	İçin uygun / Suitable for:	PERFORMANS / PERFORMANCE:		
		Üst Ultimate	Yüksek High	İyi Good
Masif Ahşap Solid wood	 Boyuna kesim Ripping	LP60M	LP20M-LP40M	
	 Enine kesim Cross cutting	LP40M-LP60M		
	 Boyuna ve enine kesim Ripping and cross cutting		LP30M-LP60M	LP70M
Laminat Laminated	 Laminat kesme için testere Saw blades for cutting laminates	LP67M	LP85M-LP91M-LP40M	
Ağaç kompozitleri Wood composites			LP91M	LP40M
Kaplamalı Veneered			LP91M	
Demirli olmayan metaller Non ferrous metals		LP80M	LP85M-LP91M-LP40M- LP88M	
Demirli metaller Ferrous metals		LP90M	LP91M	
Pleksiglas ve plastik malzemeler Plexiglas & plastic materials			LP91M	
Polivinil (Pvc) Malzemeler PVC			LP91M	
Sert yüzeyler Solid surfaces			LP91M	

Testerelerde uygulanan diş şekli çeşitleri

Teeth shape varieties as applied to saw blades

DÜZ DİŞ FLAT TOOTH	ÇİFT TRAPEZ DİŞ DOUBLE TRIPLE CHIP TOOTH	KONİK DİŞ CONICAL TOOTH	PAHLI DİŞ BEVELLED TOOTH
-----------------------	---	----------------------------	-----------------------------

LM01 - LM02 - LM05 - LM06 -
LM07 - LM08 - LM10 - LU1E -
LI20M - LI17M - LT18M - LT20M

LSC - LU4D - LU6A

LI25M - DLI25M

LU1B



İçin uygun / Suitable for:

İçin uygun / Suitable for:

İçin uygun / Suitable for:

İçin uygun / Suitable for:



Yumuşak ağaçta boyuna kesim
Ripping of softwood



Demirli metaller
Ferrous metals



Lamineler (çizici testereler)
Laminates (scoring saw
blades)



Yumuşak ağaçta boyuna ve
enine kesme
Ripping and cross cutting
of softwood



Sert ağaçta boyuna kesim
Ripping of hardwood



Sert yüzeyler
Solid surfaces



Sert ağaçta boyuna ve
enine kesme
Ripping and cross cutting
of hardwood



Suntalam
Chipboard



Çivi ve budaklı sert ağaç ve
kompozitler
Solid wood and composites
with nails and impurities

DÜZ TRAPEZ DİŞ FLAT-TRIPLE CHIP TOOTH	EĞİMLİ DİŞ INCLINED TOOTH	PİRAMİT DİŞ PYRAMID TOOTH	EKSENEL DİŞ AXIAL TOOTH
--	------------------------------	------------------------------	----------------------------

LU3D - LU3E - LU3F - LG3D - LU4A
- LU5A - LU5B - LU5C - LU5D
- LU5E - LP40 - LP80 - LP90 -
- LP85 - LP88M - LP91 - LSB - LSB-X

LI22M - LI13M - LI14M - LT16M -
LT12M - LT14M

LU5F

LU1L - LU4B



İçin uygun / Suitable for:

İçin uygun / Suitable for:

İçin uygun / Suitable for:

İçin uygun / Suitable for:



Laminat / çift laminat
Laminates / bilaminates



Yumuşak ağaçta enine kesim
Cross cutting of softwood



PVC
PVC



Yumuşak ağaçta enine kesim
Cross cutting of softwood



Suntalam
Chipboard



Sert ağaçta enine kesim
Cross cutting of hardwood



Demirli olmayan metaller
Non-ferrous metals



Sert ağaçta enine kesim
Cross cutting of hardwood



mdflam
MDF



Laminat / çift laminat
Laminates / bilaminates



Resim çerçeveleri
Picture frames



Kontrplak
Plywood



Kontrplak
Plywood



Pleksiglas
Plexiglas



Pleksiglas
Plexiglas



Laminatlar için çizici
testereler
Scoring saw blades,
for laminates



Plastik malzemeler
Plastic materials



Plastik malzemeler
Plastic materials



Demirli olmayan metaller
Non-ferrous metals

Testerelerde uygulanan diş şekli çeşitleri Teeth shape varieties as applied to saw blades

OLUKLU DIŞ CONCAVE TOOTH	YUVARLAK DIŞ ROUNDED TOOTH	ALTERNATIF ÜST PAHLI DIŞ ALTERNATE TOP BEVEL TOOTH
LU3B - LU3C	LU1G	LM03 - LM04 - LM08 - LU1A/C/D/F/H/I - LU1M - LU2A/B/C/D/E/F - LU34M - LU3A - LG1C - LG2A - LG2B - LG2C - LI16M - DL116M - LI27M - LP20M - LP30M - LP40M - LP60M - LP67M - LP70M



İçin uygun / Suitable for:	İçin uygun / Suitable for:	İçin uygun / Suitable for:
Laminat / çift laminat Laminates / bilaminates	Yumuşak ağaçta boyuna kesim Ripping of softwood	Yumuşak ağaçta boyuna ve enine kesim Ripping and cross cutting of softwood
		Sert ağaçta boyuna ve enine kesim Ripping and cross cutting of hardwood
		Suntalam Chipboard
		mdfiam MDF
		Kontrplak Plywood
		Resim çerçeveleri Picture frames

İÇ BİLEME AÇILARI HOOK ANGLES	İÇ BİLEME AÇILARI HOOK ANGLES	İÇ BİLEME AÇILARI HOOK ANGLES	İÇ BİLEME AÇILARI HOOK ANGLES
(α) 15°÷ 25°	(α) 5°÷ 15°	(α) 0°÷ 5°	(α) 0°÷ -10°

 İçin uygun / Suitable for:	 İçin uygun / Suitable for:	 İçin uygun / Suitable for:	 İçin uygun / Suitable for:
Yumuşak ağaçta enine kesim Cross cutting of softwood	Suntalam Chipboard	Suntalam Chipboard	Pleksiglas Plexiglas
Sert ağaçta enine kesim Cross cutting of hardwood	Kontrplak Plywood	Demirli olmayan metaller Non-ferrous metals	Plastik malzemeler Plastic materials
Sert yüzeyler Solid surfaces	Laminat / çift laminat Laminates / bilaminates	Demirli metaller Ferrous metals	Demirli olmayan metaller Non-ferrous metals
	PVC PVC		Laminat / çift laminat Laminates / bilaminates

LM01

HW - İnce, Seyrek diş Çoklu Dilme Testereler HW - Thin kerf multiripping saw blades with rakers

Dilme için uygun testereler, ince gövde malzeme kayıplarını önemli oranda azaltır. Bükülmüş kereste için uygun değil.

Makineler: Çoklu dilme makineleri, şekillendirici.

Özellikler: Düz diş.

Malzeme: Maks. %10-12 nem oranında kurutulmuş yumuşak ve sert ağaç.

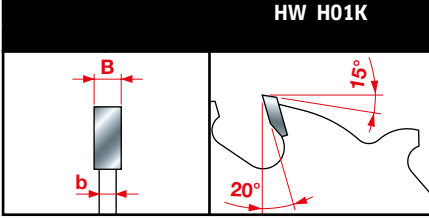
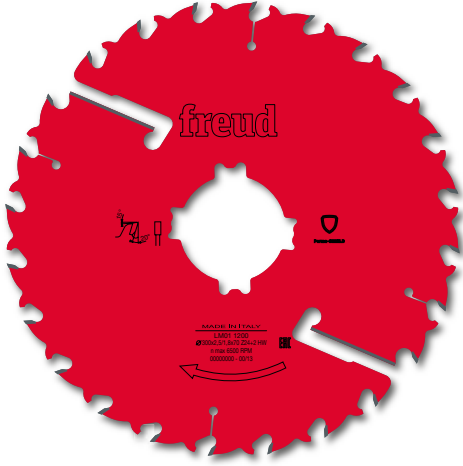
Saw blades suitable for ripping where the thin body greatly reduces material wastes. Not suitable for twisted timber.

Machines: Multiripping machines, moulders.

Features: Flat tooth.

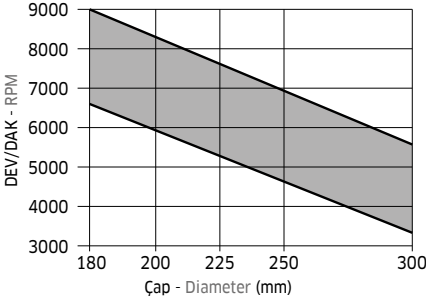
Material: Soft and hard wood dried at max 10-12% humidity rate.

FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60

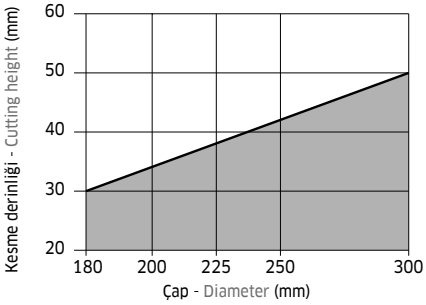


Diş özellikleri - Tooth features

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	KN KN	Kod Code	SAP SAP
180	2,2	1,6	40	16+2	2CH 12x5	LM01 0100	F03FS02751
200	2,2	1,6	40	16+2	2CH 12x5	LM01 0200	F03FS02753
new 200	2,2	1,6	50	16+2	2CH 21x5	LM01 0250	F03FS09968
200	2,2	1,6	60	16+2	2CH 21x5	LM01 0300	F03FS02755
200	2,2	1,6	70	16+2	2CH 21x5	LM01 0400	F03FS02757
225	2,2	1,6	70	16+2	4CH 21x5	LM01 0500	F03FS02759
250	2,2	1,6	30	20+2	2CH 10x4 + FT02	LM01 0600	F03FS02763
250	2,2	1,6	60	20+2	4CH 21x5	LM01 0700	F03FS02765
250	2,2	1,6	70	20+2	4CH 21x5	LM01 0800	F03FS02767
250	2,2	1,6	80	20+2	2CH 13x5+2CH 21x5	LM01 0900	F03FS02769
250	2,2	1,6	50	24+2	4CH 21x5	LM01 1400	F03FS02780
250	2,2	1,6	60	24+2	4CH 21x5	LM01 1500	F03FS02781
250	2,2	1,6	70	24+2	4CH 21x5	LM01 1600	F03FS07200
300	2,5	1,8	30	24+2	2CH 10x4 + FT02	LM01 1000	F03FS02772
300	2,5	1,8	60	24+2	4CH 21x5	LM01 1100	F03FS02774
300	2,5	1,8	70	24+2	4CH 21x5	LM01 1200	F03FS02776
300	2,5	1,8	80	24+2	2CH 13x5+2CH 21x5	LM01 1300	F03FS02778



Bıçak çapına göre minimum ve maksimum devir.
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.



Bıçak çapına göre maksimum kesme derinliği.
Maximum depth of cut based on the blade diameter.

Sert ağaç
Solid wood

Yumuşak ağaçta boyuna kesim
Ripping of softwood
Sert ağaçta boyuna kesim
Ripping of hardwood

Üst Ultimate	Yüksek High	İyi Good
●	●	●
●	●	●

LM02

HW - İnce-Seyrek Diş Çoklu Dilme Testereleri HW - Reduced kerf multiripping saw blades with rakers

Dilme için uygun testereleler, ince gövde malzeme kayıplarını önemli oranda azaltır.

Makineler: Çoklu dilme makineleri, şekillendirici.

Özellikler: Düz diş.

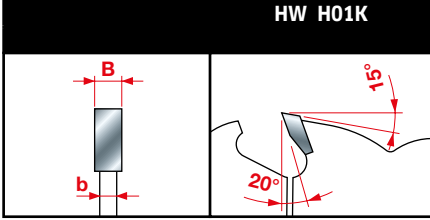
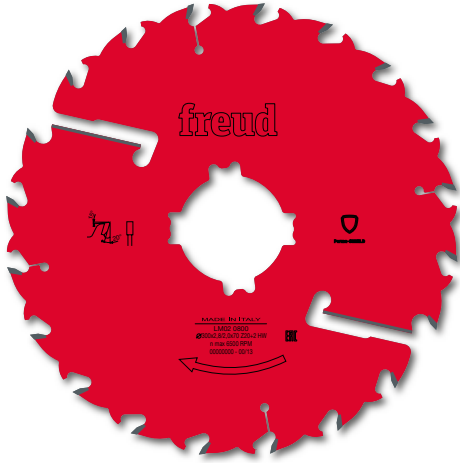
Malzeme: Maks. %15 nem oranında kurutulmuş yumuşak ve sert ağaç.

Saw blades suitable for ripping where the thin body greatly reduces material wastes.

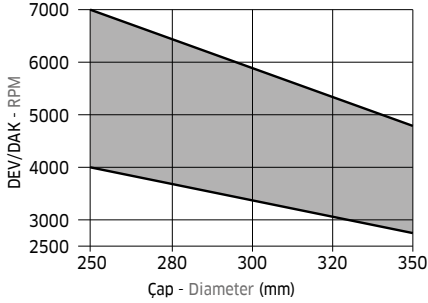
Machines: Multiripping machines, molders.

Features: Flat tooth.

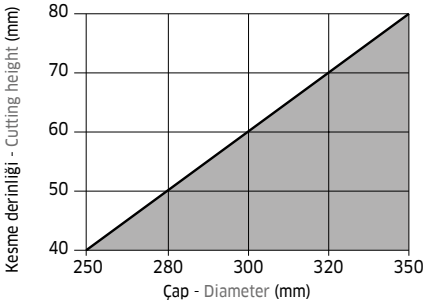
Material: Soft and hard wood dried at max 15% humidity rate.



Diş özellikleri - Tooth features



Bıçak çapına göre minimum ve maksimum devir.
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.



Bıçak çapına göre maksimum kesme derinliği.
Maximum depth of cut based on the blade diameter.

■ Sert ağaç
Solid wood

FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60

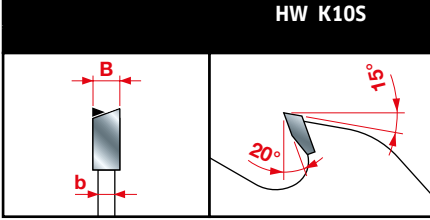
D mm	B mm	b mm	d mm	Z	KN KN	Kod Code	SAP SAP
250	2,8	2,0	30	16+2	2CH 10x4 + FT02	LM02 0100	F03FS02797
250	2,8	2,0	60	16+2	4CH 21x5	LM02 0200	F03FS02799
250	2,8	2,0	70	16+2	4CH 21x5	LM02 0300	F03FS02801
250	2,8	2,0	80	16+2	2CH 13x5+2CH 21x5	LM02 0400	F03FS02803
280	2,8	2,0	80	18+2	2CH 13x5+2CH 21x5	LM02 0500	F03FS02805
300	2,8	2,0	30	20+2	2CH 10x4 + FT02	LM02 0600	F03FS02807
300	2,8	2,0	60	20+2	4CH 21x5	LM02 0700	F03FS02809
300	2,8	2,0	70	20+2	4CH 21x5	LM02 0800	F03FS02811
300	2,8	2,0	80	20+2	2CH 13x5+2CH 21x5	LM02 0900	F03FS02813
320	3,0	2,2	30	20+2+2	2CH 10x4 + FT02	LM02 1000	F03FS02815
320	3,0	2,2	80	20+2+2	2CH 13x5+2CH 21x5	LM02 1100	F03FS02817
350	3,0	2,2	30	24+2+2	2CH 10x4 + FT02	LM02 1200	F03FS02819
350	3,0	2,2	60	24+2+2	4CH 21x5	LM02 1300	F03FS02821
350	3,0	2,2	70	24+2+2	4CH 21x5	LM02 1400	F03FS02823
350	3,0	2,2	80	24+2+2	2CH 13x5+2CH 21x5	LM02 1500	F03FS02825

Üst Ultimate Yüksek High İyi Good

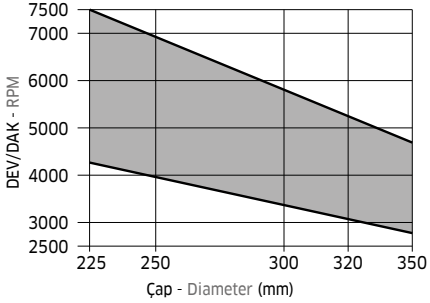
Yumuşak ağaçta boyuna kesim
Ripping of softwood
Sert ağaçta boyuna kesim
Ripping of hardwood



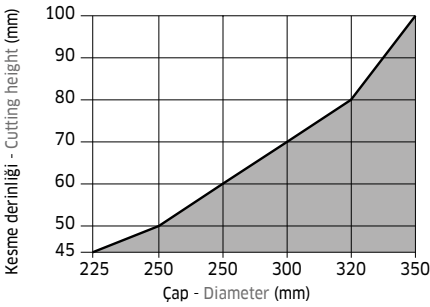
LM03



Diş özellikleri - Tooth features



Bıçak çapına göre minimum ve maksimum devir.
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.



Bıçak çapına göre maksimum kesme derinliği.
Maximum depth of cut based on the blade diameter.

Sert ağaç
Solid wood

HW - İnce-Seyrek Diş Çoklu Dilme Testereleri HW - Reduced kerf multiripping saw blades with rakers

Dilme için uygun testere, ince gövde malzeme kayıplarını önemli oranda azaltır. Kavak kesimi için uygun değil.

Makineler: Çoklu dilme makineleri.

Özellikler: ATB 10° diş.

Malzeme: Maks. %15 nem oranında kurutulmuş yumuşak ve sert ağaç.

Saw blades suitable for ripping where the thin body greatly reduces material wastes. Not suitable for cutting poplar.

Machines: Multiripping machines.

Features: ATB 10° tooth.

Material: Soft and hard wood dried at max 15% humidity rate.

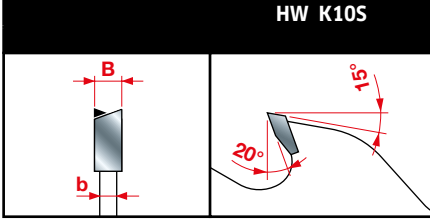
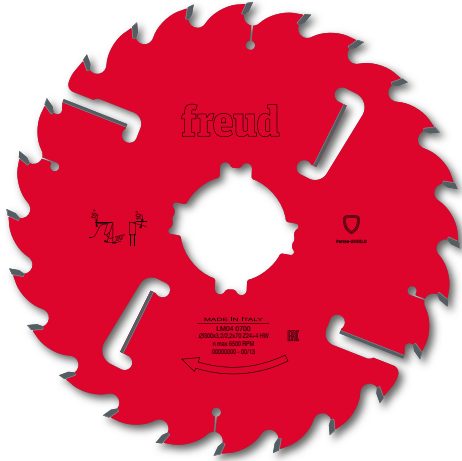
FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60

D	B	b	d	Z	KN	Kod	SAP
mm	mm	mm	mm		KN	Code	SAP
225	2,5	1,8	70	16+2+2	4CH 21x5	LM03 0100	F03FS02843
250	2,8	2,0	30	16+2+2	2CH 10x4 + FT02	LM03 0200	F03FS02845
250	2,8	2,0	60	16+2+2	4CH 21x5	LM03 0300	F03FS02847
250	2,8	2,0	70	16+2+2	4CH 21x5	LM03 0400	F03FS02849
250	2,8	2,0	80	16+2+2	2CH 13x5+2CH 21x5	LM03 0500	F03FS02851
280	2,8	2,0	80	18+2+2	2CH 13x5+2CH 21x5	LM03 0600	F03FS02853
300	2,8	2,0	30	20+2+2	2CH 10x4 + FT02	LM03 0700	F03FS02855
300	2,8	2,0	60	20+2+2	4CH 21x5	LM03 0800	F03FS02857
300	2,8	2,0	70	20+2+2	4CH 21x5	LM03 0900	F03FS02859
300	2,8	2,0	80	20+2+2	2CH 13x5+2CH 21x5	LM03 1000	F03FS02861
320	3,0	2,2	30	20+2+2	2CH 10x4 + FT02	LM03 1100	F03FS02863
320	3,0	2,2	80	20+2+2	2CH 13x5+2CH 21x5	LM03 1200	F03FS02865
350	3,0	2,2	30	24+2+2	2CH 10x4	LM03 1300	F03FS02867
350	3,0	2,2	60	24+2+2	4CH 21x5	LM03 1400	F03FS02869
350	3,0	2,2	70	24+2+2	4CH 21x5	LM03 1500	F03FS02871
350	3,0	2,2	80	24+2+2	2CH 13x5+2CH 21x5	LM03 1600	F03FS02873
350	3,0	2,2	90	24+2+2	4CH 20x7	LM03 1700	F03FS05808

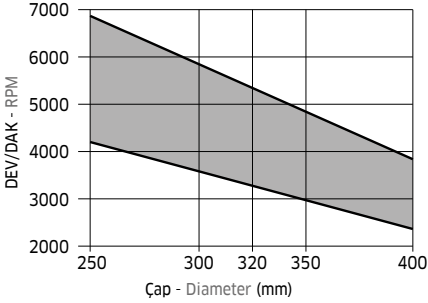
Üst Ultimate	Yüksek High	İyi Good
	●	
	●	

Yumuşak ağaçta boyuna kesim
Ripping of softwood
Sert ağaçta boyuna kesim
Ripping of hardwood

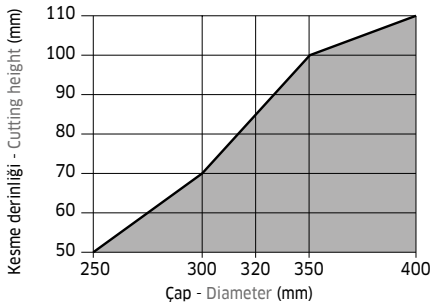
LM04



Diş özellikleri - Tooth features



Bıçak çapına göre minimum ve maksimum devir.
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.



Bıçak çapına göre maksimum kesme derinliği.
Maximum depth of cut based on the blade diameter.

■ Sert ağaç
Solid wood

HW - Çoklu Dilme Testereleri HW - Multiripping saw blades with rakers

Dilimleme için uygun testereler.

Makineler: Çoklu dilme makineleri.

Özellikler: ATB 10° diş.

Malzeme: %15 nem oranında kurutulmuş yumuşak ve sert ağaç.

Saw blades suitable for ripping.

Machines: Multiripping machines.

Features: ATB 10° tooth.

Material: Soft and hard wood dried at 15% humidity rate.

FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60

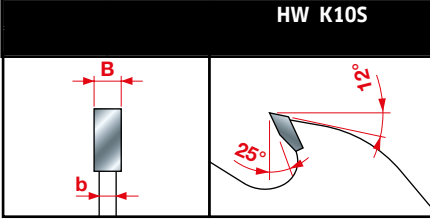
D mm	B mm	b mm	d mm	Z	KN KN	Kod Code	SAP SAP
250	3,2	2,2	30	20+2+2	2CH 10x4 + FT02	LM04 0100	F03FS02891
250	3,2	2,2	60	20+2+2	4CH 21x5	LM04 0200	F03FS02893
250	3,2	2,2	70	20+2+2	4CH 21x5	LM04 0300	F03FS02895
250	3,2	2,2	80	20+2+2	2CH 13x5+2CH 21x5	LM04 0400	F03FS02897
300	3,2	2,2	30	24+2+2	2CH 10x4 + FT02	LM04 0500	F03FS02899
300	3,2	2,2	60	24+2+2	4CH 21x5	LM04 0600	F03FS02901
300	3,2	2,2	70	24+2+2	4CH 21x5	LM04 0700	F03FS02903
300	3,2	2,2	80	24+2+2	2CH 13x5+2CH 21x5	LM04 0800	F03FS02906
320	3,2	2,2	30	24+2+2	2CH 10x4 + FT02	LM04 0900	F03FS02908
320	3,2	2,2	80	24+2+2	2CH 13x5+2CH 21x5	LM04 1000	F03FS02910
350	3,5	2,5	70	24+2+4	4CH 21x5	LM04 2400	F03FS06243
350	3,5	2,5	80	24+2+4	2CH 13x5+2CH 21x5	LM04 2500	F03FS06244
350	3,5	2,5	30	28+2+4	2CH 10x4 + FT02	LM04 1100	F03FS02912
350	3,5	2,5	60	28+2+4	4CH 21x5	LM04 1200	F03FS02914
350	3,5	2,5	70	28+2+4	4CH 21x5	LM04 1300	F03FS02916
350	3,5	2,5	80	28+2+4	2CH 13x5+2CH 21x5	LM04 1400	F03FS02919
350	3,5	2,5	90	28+2+4	4CH 21x5	LM04 2200	F03FS02935
400	4,0	2,8	30	28+2+4	2CH 10x4 + FT02	LM04 1500	F03FS02921
400	4,0	2,8	70	28+2+4	4CH 21x5	LM04 1600	F03FS02923
400	4,0	2,8	80	28+2+4	2CH 13x5+2CH 21x5	LM04 1700	F03FS02926

Üst Ultimate Yüksek High İyi Good

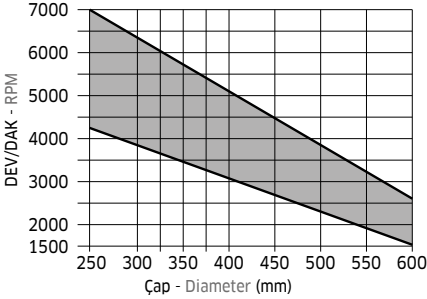
Yumuşak ağaçta boyuna kesim
Ripping of softwood
Sert ağaçta boyuna kesim
Ripping of hardwood



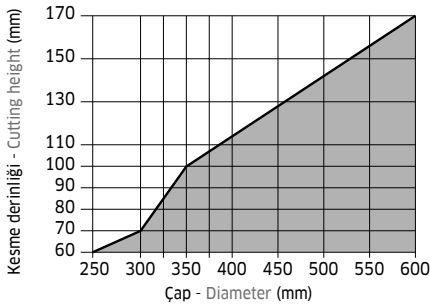
LM05



Diş özellikleri - Tooth features



Bıçak çapına göre minimum ve maksimum devir.
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.



Bıçak çapına göre maksimum kesme derinliği.
Maximum depth of cut based on the blade diameter.

Sert ağaç
Solid wood

HW - Çoklu Dilme Testereleri HW - Multiripping saw blades with rakers

Ekstra kalın kereste dilmek için testereler. Özellikle %10 üzerinde nem oranına sahip ağaçları kesmek için kereste makinelerine uygun.

Makineler: Çoklu dilme makineleri.

Özellikler: Düz diş.

Malzeme: Yumuşak ve sert ağaç ve uzun lifli ağaç.

Saw blades for ripping extra thick timber. Particularly suitable in sawmills for cutting wood with humidity rate over 10%.

Machines: Multiripping machines.

Features: Flat tooth.

Material: Soft and hard wood and long fibre wood.

FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	KN KN	Kod Code	SAP SAP
250	3,4	2,2	30	16+2+2	2CH 10x4 + FT02	LM05 0100	F03FS02973
250	3,4	2,2	60	16+2+2	4CH 21x5	LM05 0200	F03FS02975
250	3,4	2,2	70	16+2+2	4CH 21x5	LM05 0300	F03FS02977
250	3,4	2,2	80	16+2+2	2CH 13x5+2CH 21x5	LM05 0400	F03FS02979
300	3,4	2,2	30	20+2+2	2CH 10x4 + FT02	LM05 0500	F03FS02981
300	3,4	2,2	60	20+2+2	4CH 21x5	LM05 0600	F03FS02983
300	3,4	2,2	70	20+2+2	4CH 21x5	LM05 0700	F03FS02985
300	3,4	2,2	80	20+2+2	2CH 13x5+2CH 21x5	LM05 0800	F03FS02990
320	3,4	2,2	30	20+2+2	2CH 10x4 + FT02	LM05 0900	F03FS02993
320	3,4	2,2	80	20+2+2	2CH 13x5+2CH 21x5	LM05 1000	F03FS02995
350	3,7	2,5	30	20+2+4	2CH 10x4 + FT02	LM05 1100	F03FS02997
350	3,7	2,5	50	20+2+4	2CH 10x4	LM05 1200	F03FS02999
350	3,7	2,5	60	20+2+4	4CH 21x5	LM05 1300	F03FS03001
350	3,7	2,5	70	20+2+4	4CH 21x5	LM05 1400	F03FS03003
350	3,7	2,5	80	20+2+4	2CH 13x5+2CH 21x5	LM05 1500	F03FS03005
350	3,7	2,5	90	20+2+4	4CH 21x5	LM05 4100	F03FS03060
380	4,0	2,8	30	20+2+4	2CH 10x4 + FT02	LM05 1600	F03FS03007
380	4,0	2,8	70	20+2+4	4CH 21x5	LM05 1700	F03FS03009
380	4,0	2,8	80	20+2+4	2CH 13x5+2CH 21x5	LM05 1800	F03FS03011
400	4,0	2,8	30	24+2+4	2CH 10x4 + FT02	LM05 1900	F03FS03013
400	4,0	2,8	50	24+2+4	2CH 10x4	LM05 2000	F03FS03015
400	4,0	2,8	70	24+2+4	4CH 21x5	LM05 2100	F03FS03017
400	4,0	2,8	80	24+2+4	2CH 13x5+2CH 21x5	LM05 2200	F03FS03019
450	4,4	3,0	30	24+2+4	2CH 10x4 + FT02	LM05 2400	F03FS03023
450	4,4	3,0	50	24+2+4	2 CH 10X4	LM05 2500	F03FS03025
450	4,4	3,0	70	24+2+4	4CH 21x5	LM05 2600	F03FS03027
450	4,4	3,0	80	24+2+4	2CH 13x5+2CH 21x5	LM05 2700	F03FS03029
500	4,8	3,5	30	28+2+4	FT02+2CH 10x4	LM05 2900	F03FS03033
500	4,8	3,5	50	28+2+4	2CH 10x4	LM05 3000	F03FS03036
500	4,8	3,5	70	28+2+4	4CH 21x5	LM05 3100	F03FS03039
500	4,8	3,5	80	28+2+4	2CH 13x5+2CH 21x5	LM05 3200	F03FS03041
550	4,8	3,5	30	28+2+4	2CH 10x4 + FT02	LM05 3400	F03FS03045
550	4,8	3,5	50	28+2+4	2CH 10x4	LM05 3500	F03FS03047
550	4,8	3,5	70	28+2+4	4CH 21x5	LM05 3600	F03FS03050
550	4,8	3,5	80	28+2+4	2CH 13x5+2CH 21x5	LM05 3700	F03FS03052
600	5,2	3,5	30	32+2+4	2CH 10x4	LM05 4200	F03FS05860
600	5,2	3,5	35	32+2+4	2CH 21x5	LM05 4235	F03FS09976
600	5,2	3,5	80	32+2+4	4CH 21x5	LM05 3900	F03FS03056

new

Üst
Ultimate

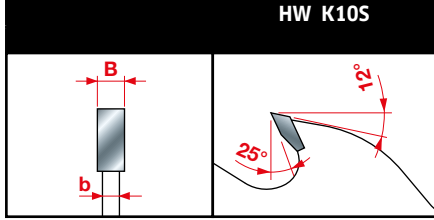
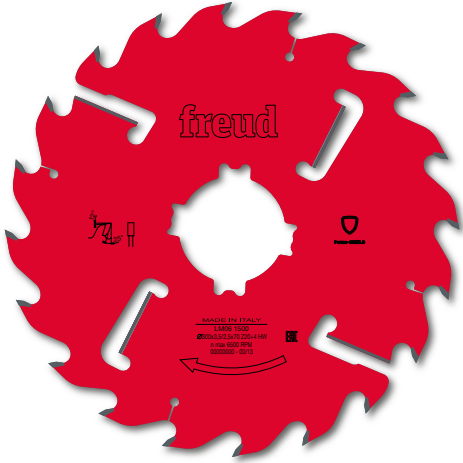
Yüksek
High

İyi
Good

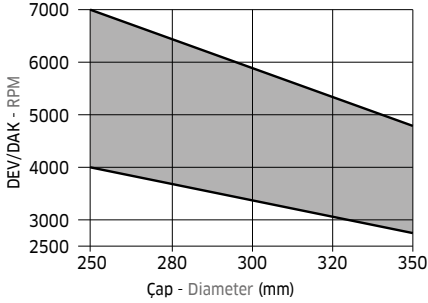
Yumuşak ağaçta boyuna kesim
Ripping of softwood
Sert ağaçta boyuna kesim
Ripping of hardwood



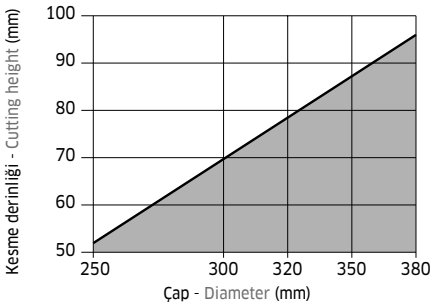
LM06



Diş özellikleri - Tooth features



Bıçak çapına göre minimum ve maksimum devir.
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.



Bıçak çapına göre maksimum kesme derinliği.
Maximum depth of cut based on the blade diameter.

■ Sert ağaç
Solid wood

HW - Kalın Çoklu Dilme Testereleri HW - Increased kerf multiripping saw blades

Ekstra kalın kereste dilmek için testereler. Yaş ve yüksek reçine içeren ağaçların kesiminde kereste makinelerinde kullanım için uygun.

Makineler: Çoklu dilme makineleri.

Özellikler: Düz diş.

Malzeme: %10 üzerinde nemli yumuşak ve sert ağaç ve uzun lifli ağaç.

Saw blades for ripping extra thick timber. Most suitably employed in sawmills when cutting wet wood and with a high resin content.

Machines: Multiripping machines.

Features: Flat tooth.

Material: Humid over 10% soft and hard wood and long fibre wood.

FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	KN KN	Kod Code	SAP SAP
250	4,2	3,0	30	16+2+2	2CH 10x4 + FT02	LM06 0100	F03FS03104
250	4,2	3,0	60	16+2+2	4CH 21x5	LM06 0200	F03FS03106
250	4,2	3,0	70	16+2+2	4CH 21x5	LM06 0300	F03FS03108
250	4,2	3,0	80	16+2+2	2CH 21x5+2CH13x5	LM06 0400	F03FS03110
300	3,5	2,5	70	20+2+2	4CH 21x5	LM06 1500	F03FS03133
300	3,5	2,5	80	20+2+2	2CH 13x5+2CH 21x5	LM06 1600	F03FS03135
300	4,2	3,0	30	20+2+2	2CH 10x4 + FT02	LM06 0500	F03FS03113
300	4,2	3,0	60	20+2+2	4CH 21x5	LM06 0600	F03FS03115
300	4,2	3,0	70	20+2+2	4CH 21x5	LM06 0700	F03FS03117
300	4,2	3,0	80	20+2+2	2CH 13x5+2CH 21x5	LM06 0800	F03FS03119
320	4,2	3,0	30	20+2+2	2CH 10x4 + FT02	LM06 0900	F03FS03121
320	4,2	3,0	70	20+2+2	4CH 21x5	LM06 1900	F03FS03140
320	4,2	3,0	80	20+2+2	2CH 13x5+2CH 21x5	LM06 1000	F03FS03123
350	4,2	3,0	30	20+2+4	2CH 10x4 + FT02	LM06 1100	F03FS03125
350	4,2	3,0	50	20+2+4	2CH 10x4	LM06 1800	F03FS03138
350	4,2	3,0	60	20+2+4	4CH 21x5	LM06 1200	F03FS03127
350	4,2	3,0	70	20+2+4	4CH 21x5	LM06 1300	F03FS03129
350	4,2	3,0	80	20+2+4	2CH 13x5+2CH 21x5	LM06 1400	F03FS03131

Üst Ultimate	Yüksek High	İyi Good
-----------------	----------------	-------------

Yumuşak ağaçta boyuna kesim
Ripping of softwood
Sert ağaçta boyuna kesim
Ripping of hardwood

●	●	●
---	---	---

LM07

HW - Çok kalın çoklu dilme testereler HW - Shoulder thick kerf saw blades with rakers

Yarma için testereler. Ağır yük kullanımında eğik döşemelerin yarattığı yanal kuvvetlerin doğru dağılmasını sağlamak için gereklidir. Çoklu dilme makinelerinde bir omuz testeresi bıçağı olarak kullanın.

Makineler: Çoklu dilme makineleri.

Özellikler: Düz diş.

Malzeme: Sert ve yumuşak ağaç, kurutulmuş ve yaş.

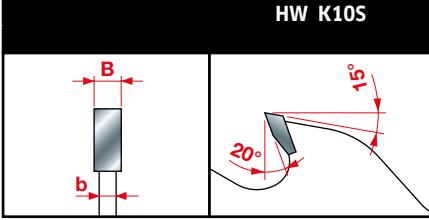
Saw blades for ripping. Essential for ensuring correct distribution of lateral forces created by crooked plank in heavy duty use. Use as a shoulder saw blade on multiripping machines.

Machines: Multiripping machines.

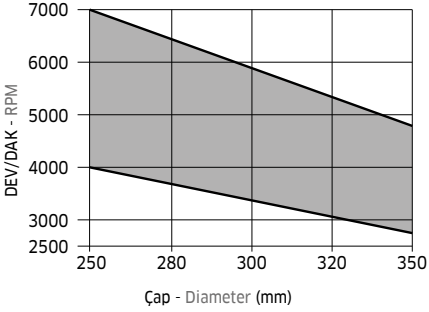
Features: Flat tooth.

Material: Solid hard and softwood, dried and wet.

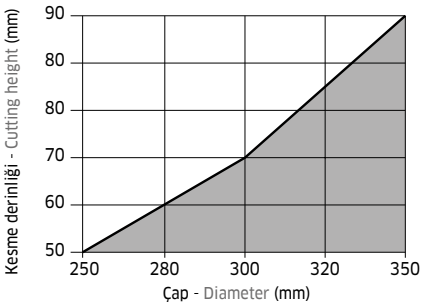
FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60



Diş özellikleri - Tooth features



Bıçak çapına göre minimum ve maksimum devir.
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.



Bıçak çapına göre maksimum kesme derinliği.
Maximum depth of cut based on the blade diameter.

■ Sert ağaç
Solid wood

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	KN KN	Kod Code	SAP SAP
250	5,5	3,5	30	16+2+2	2CH 10x4 + FT02	LM07 0100	F03FS03141
250	5,5	3,5	60	16+2+2	4CH 21x5	LM07 0200	F03FS03143
250	5,5	3,5	70	16+2+2	4CH 21x5	LM07 0300	F03FS03145
250	5,5	3,5	80	16+2+2	2CH 13x5+2CH 21x5	LM07 0400	F03FS03147
300	5,5	3,5	30	20+2+2	2CH 10x4 + FT02	LM07 0500	F03FS03149
300	5,5	3,5	60	20+2+2	4CH 21x5	LM07 0600	F03FS03151
300	5,5	3,5	70	20+2+2	4CH 21x5	LM07 0700	F03FS03153
300	5,5	3,5	80	20+2+2	2CH 13x5+2CH 21x5	LM07 0800	F03FS03155
320	5,5	3,5	30	20+2+2	2CH 10x4 + FT02	LM07 0900	F03FS03157
320	5,5	3,5	80	20+2+2	2CH 13x5+2CH 21x5	LM07 1000	F03FS03159
350	5,5	3,5	30	24+2+4	2CH 10x4 + FT02	LM07 1100	F03FS03161
350	5,5	3,5	60	24+2+4	4CH 21x5	LM07 1200	F03FS03163
350	5,5	3,5	70	24+2+4	4CH 21x5	LM07 1300	F03FS03165
350	5,5	3,5	80	24+2+4	4CH 21x5	LM07 1400	F03FS03167

Üst Ultimate	Yüksek High	İyi Good
	●	
	●	

Yumuşak ağaçta boyuna kesim
Ripping of softwood
Sert ağaçta boyuna kesim
Ripping of hardwood

LM08

HW - Ultra İnce Çoklu Dilme Testereleri HW - Ultra-thin kerf multiripping saw blades

Çoğunlukla atıkların minimum seviyeye indirilmesi gereken durumlara uygun dilimleme için testereler. **Yeniden işleme ve kama yuvaları opsiyonel mevcut değildir. Reçine birikimlerinin önlenmesi için testerenin düzenli bir şekilde temizlenmesini öneririz.**

Makineler: Şekillendirici ve dilme makineleri.

Özellikler: Düz diş (P) veya ATB diş.

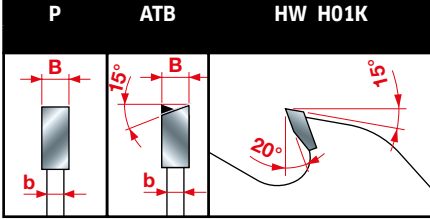
Malzeme: Maks. %10 nem oranında kurutulmuş yüksek kalitede yumuşak ve sert ağaç.

Saw blades for ripping, mostly suited when wastes must be brought down to a minimum. **Reboring and keyways optional not available. We recommend the saw blade to be regularly cleaned in order to prevent the formation of resin deposits.**

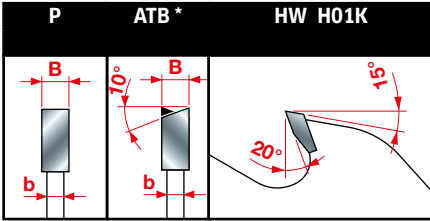
Machines: Moulders and cleaving machines.

Features: Flat tooth (P) or ATB tooth.

Material: Good quality soft and hard wood dried at max 10% humidity rate.

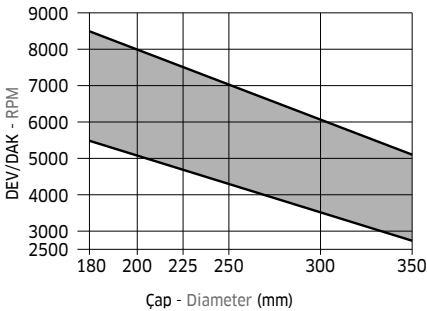


Diş özellikleri - Tooth features

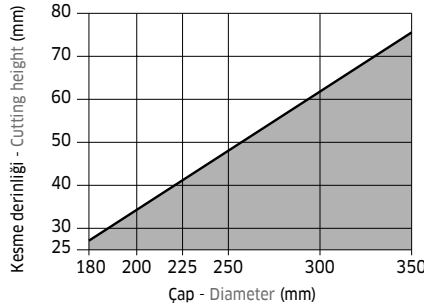


Diş özellikleri - Tooth features

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL - KN NL - KN	Kod Code	SAP SAP
180	1,5	1,0	40	24 P	2CH 12x5	LM08 0100	F03FS03169
180	1,5	1,0	60	24 P	FT 3/10/75	LM08 0200	F03FS03171
200	1,5	1,0	40	28 P	2CH 12x5	LM08 0300	F03FS03173
200	1,5	1,0	60	28 P	FT 3/10/75	LM08 0400	F03FS03176
200	1,5	1,0	60	36 ATB*	FT 3/10/75	LM08 0500	F03FS03179
200	1,7	1,2	50	36 ATB*		LM08 0600	F03FS03182
200	1,7	1,2	60	36 ATB*	FT 3/10/75	LM08 2800	F03FS03240
225	1,5	1,0	40	28 P	2CH 12x5	LM08 0700	F03FS03185
225	1,5	1,0	60	28 P	FT 3/10/75	LM08 0800	F03FS03188
225	1,5	1,0	70	28 P	2CH 21x5	LM08 0900	F03FS03191
225	1,5	1,0	40	36 ATB	2CH 12x5	LM08 1000	F03FS03194
225	1,5	1,0	60	36 ATB	FT 3/10/75	LM08 1100	F03FS03197
225	1,5	1,0	70	36 ATB	2CH 21x5	LM08 1200	F03FS03200
225	1,7	1,2	65	36 ATB	FT 3/10/80	LM08 1300	F03FS03203
250	1,7	1,2	40	24 P	2CH 12x5	LM08 1400	F03FS03206
250	1,7	1,2	60	24 P	FT 3/10/75	LM08 1500	F03FS03209
250	1,7	1,2	70	24 P	2CH 21x5	LM08 1600	F03FS03212
250	1,7	1,2	40	36 ATB*	2CH 12x5	LM08 1700	F03FS03215
250	1,7	1,2	60	36 ATB*	FT 3/10/75	LM08 1800	F03FS03218
250	1,7	1,2	70	36 ATB	2CH 21x5	LM08 1900	F03FS03223
250	2,2	1,6	50	30 ATB*	2CH 21x5	LM08 2500	F03FS03237
250	2,2	1,6	60	30 ATB*	2CH 21x5	LM08 2600	F03FS03238
250	2,2	1,6	70	30 ATB*	2CH 21x5	LM08 2700	F03FS03239
255	1,7	1,2	70	24 P	2CH 21x5	LM08 2400	F03FS03236
280	2,2	1,6	60	36 ATB	FT 3/10/75	LM08 2200	F03FS03232
300	2,2	1,6	50	36 ATB		LM08 2000	F03FS03226
300	2,2	1,6	70	36 ATB	2CH 21x5	LM08 2300	F03FS03235
350	2,5	1,8	50	40 ATB		LM08 2100	F03FS03229



Bıçak çapına göre minimum ve maksimum devir.
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.



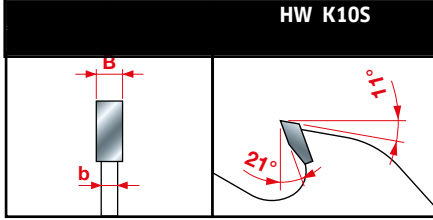
Bıçak çapına göre maksimum kesme derinliği.
Maximum depth of cut based on the blade diameter.

Yumuşak ağaçta boyuna kesim
Ripping of softwood

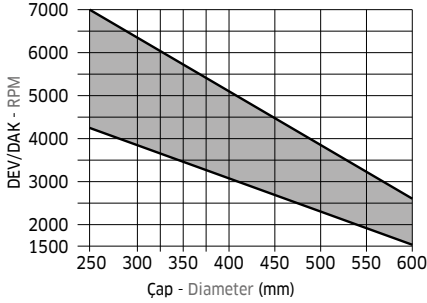
Sert ağaçta boyuna kesim
Ripping of hardwood

Üst Ultimate	Yüksek High	İyi Good
	●	
	●	

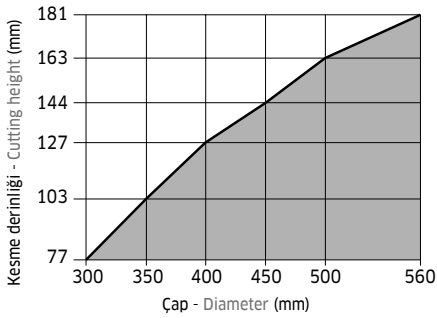
LM10



Diş özellikleri - Tooth features



Bıçak çapına göre minimum ve maksimum devir.
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.



Bıçak çapına göre maksimum kesme derinliği.
Maximum depth of cut based on the blade diameter.

Sert ağaç
Solid wood

Yumuşak ağaçta boyuna kesim
Ripping of softwood

Üst
Ultimate

Yüksek
High

İyi
Good



HW - Yaş ve Yumuşak Ağaç İçin Çoklu Dilme Testereleri HW - Multiripping saw blades with rakers for soft wet wood

Ekstra kalın kereste dilimlemek için testereler. Yaş ve yüksek reçine içeren tahtaların kesiminde kereste makinelerinde kullanım için uygun.

Makineler: Çoklu dilme makineleri, tek veya çift milli.

Özellikler: Düz diş. Özel kanallar, iç diken yuvalarının da yardımıyla talaş tahliyesini ciddi biçimde geliştirmek için tasarlanmıştır. Bıçak daha uzun süre temiz kalır ve böylece kesici kenarlarda mat aşınma azalır.

Malzeme: Yaş yumuşak kereste (örneğin çam, ladin, kavak).

Saw blades for ripping extra thick timber. Most suitably employed in sawmills when cutting wet wood and with a high resin content.

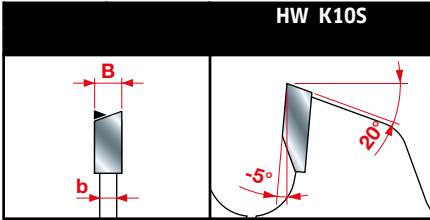
Machines: Multiripping machines, single or double arbor.

Features: Flat tooth. The special gullets are designed to significantly improve chip evacuation with the support of the internal rakers slots. The blade stays cleaner for longer, therefore limiting the dull-wear of the cutting edges.

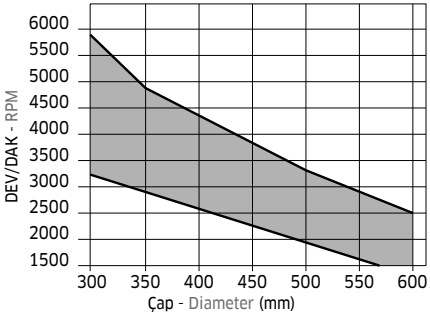
Material: Wet softwood (e.g. pine, spruce, poplar).

D	B	b	d	Z	KN	Kod	SAP
mm	mm	mm	mm		KN	Code	SAP
350	3,9	2,5	50	18+2+2		LM1035001	F03FS07701
400	4,4	3,0	50	18+2+2		LM1040001	F03FS07702
450	4,8	3,0	50	18+2+4		LM1045001	F03FS07703
500	5,2	3,5	50	18+2+4		LM1050001	F03FS07704
560	5,5	3,5	50	18+2+4		LM1056001	F03FS07705

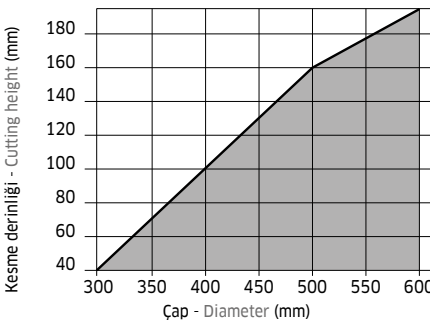
LU1A



Diş özellikleri - Tooth features



Bıçak çapına göre minimum ve maksimum devir.
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.



Bıçak çapına göre maksimum kesme derinliği.
Maximum depth of cut based on the blade diameter.

■ Sert ağaç
Solid wood

HW - Radyal ve portatif makineler için testereler HW - Saw blades for radial and pendulum machines

Enine kesim için uygun testereler.

Makineler: Radyal, portatif ve taşınabilir makineler.

Özellikler: ATB 15° diş, negatif kesme açılı.

Malzeme: Yumuşak, sert, kurutulmuş ve yaş sert ağaç.

Saw blades suitable for crosscutting.

Machines: Radial, pendulum and portable machines.

Features: ATB 15° tooth with negative cutting angle.

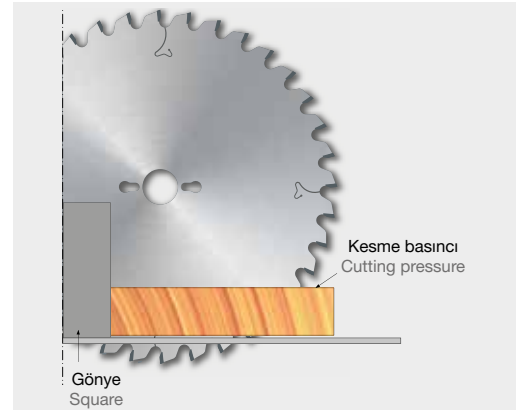
Material: Soft, hard, dried and wet solid wood.

FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60

FT03: 2/7/42 + 2/10/60

D	B	b	d	Z	NL	Kod	SAP
mm	mm	mm	mm		NL	Code	SAP
300	4,4	3,0	30	36	FT02	LU1A 0100	F03FS04572
350	4,4	3,0	30	42	2/10/60	LU1A 0200	F03FS04573
400	4,4	3,0	30	48	FT02	LU1A 0300	F03FS04574
450	4,4	3,0	30	54	FT03	LU1A 0400	F03FS04575
500	4,8	3,2	30	60	2/10/60	LU1A 0500	F03FS04576
550	4,8	3,2	30	72	2/10/60	LU1A 0600	F03FS04577
600	5,0	3,5	30	72	FT02	LU1A 0700	F03FS04578

Kestiği malzemenin üzerinde mil ile çalışma Working with spindle over the workpiece



Üst
Ultimate

Yüksek
High

İyi
Good

Yumuşak ağaçta enine kesim
Cross cutting of softwood

Sert ağaçta enine kesim
Cross cutting of hardwood

LU1B

HW - Geri Dönüşüm İnşaatlık Kereste Kalıp Testereleri HW - Saw blades for carpentry works

Boyuna ve enine kesim için uygun testereler.

Makineler: Yatar makineleri, taşınabilir makineler.

Özellikler: Pozitif kesme açısına sahip ATB/pahlı diş.

Malzeme: Çivi ve metal talaş bulunması durumunda dahi yumuşak ve sert ağaç ve paneller.

Saw blades suitable for ripping and crosscutting.

Machines: Table saws, portable machines.

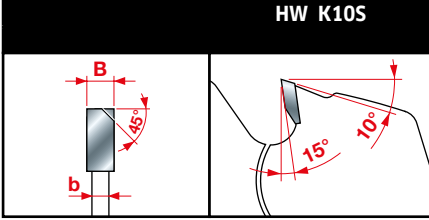
Features: ATB/bevelled tooth with positive cutting angle.

Material: Soft and hard solid wood and panels, even in case of nails or metal clips.

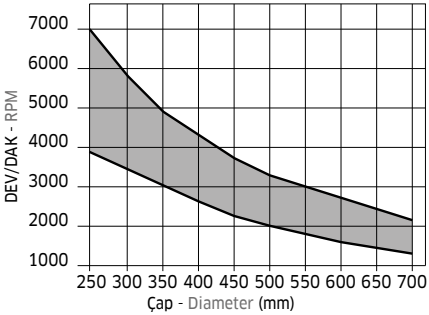
FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60

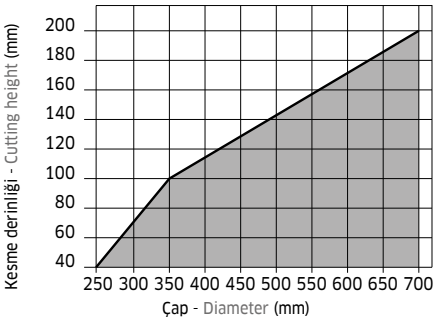
FT03: 2/7/42 + 2/10/60



Diş özellikleri - Tooth features



Bıçak çapına göre minimum ve maksimum devir.
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.



Bıçak çapına göre maksimum kesme derinliği.
Maximum depth of cut based on the blade diameter.

Sert ağaç
Solid wood

D	B	b	d	Z	NL	Kod	SAP
mm	mm	mm	mm		NL	Code	SAP
250	3,4	2,2	30	18	FT01	LU1B 0100	F03FS04579
300	3,4	2,2	30	20	FT01	LU1B 0200	F03FS04580
315	3,4	2,2	30	20	FT01	LU1B 0300	F03FS04582
350	3,7	2,5	30	24	FT02	LU1B 0400	F03FS04583
400	4,0	2,8	30	28	2/10/60	LU1B 0500	F03FS04585
450	4,2	3,0	30	32	FT03	LU1B 0600	F03FS04586
500	4,4	3,2	30	36	FT03	LU1B 0700	F03FS04587
550	4,8	3,5	30	44	2/10/60	LU1B 0800	F03FS04588
600	5,2	4,0	30	48	FT03	LU1B 0900	F03FS04589
650	5,6	4,2	30	54	FT02	LU1B 1000	F03FS08324
700	5,6	4,2	30	60	2/10/60	LU1B 1100	F03FS05892

Yumuşak ağaçta boyuna ve enine kesme
Ripping and cross cutting of softwood

Sert ağaçta boyuna ve enine kesme
Ripping and cross cutting of hardwood

Üst Ultimate	Yüksek High	İyi Good
		●
		●

LU1C

HW - Sert ağacı kesmek için testereler HW - Saw blades to cut solid wood

Dilimleme için uygun testereler.

Makineler: Yatar makineleri, çoklu dilme makineleri.

Özellikler: ATB 10° diş, pozitif kesme açılı.

Malzeme: Yumuşak ve sert ağaç, ayrıca gevşek budaklı.

Saw blades suitable for ripping.

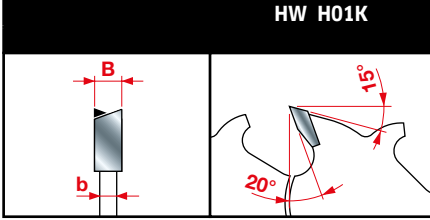
Machines: Table saws, multiripping machines.

Features: ATB 10° tooth with positive cutting angle.

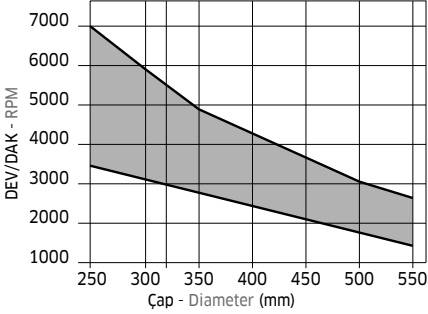
Material: Soft and hard solid wood, also with loose knots.

FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

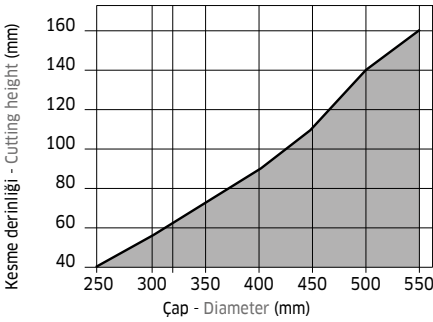
FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60



Diş özellikleri - Tooth features



Bıçak çapına göre minimum ve maksimum devir.
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.



Bıçak çapına göre maksimum kesme derinliği.
Maximum depth of cut based on the blade diameter.

■ Sert ağaç
Solid wood

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL - KN NL - KN	Kod Code	SAP SAP
250	3,2	2,2	30	22	FT01	LU1C 0100	F03FS04590
250	3,2	2,2	70	22	4CH 21x5	LU1C 0200	F03FS04592
300	3,2	2,2	30	26	FT01	LU1C 0400	F03FS04595
300	3,2	2,2	35	26		LU1C 0500	F03FS04597
300	3,2	2,2	70	26	4CH 21x5	LU1C 0700	F03FS04599
315	3,2	2,2	30	28	FT01	LU1C 0800	F03FS04601
350	3,5	2,5	30	30	FT02	LU1C 1000	F03FS04603
350	3,5	2,5	35	30		LU1C 1100	F03FS04605
350	3,5	2,5	70	30	4CH 21x5	LU1C 1200	F03FS04607
400	4,0	2,8	30	34	2/10/60	LU1C 1300	F03FS04609
450	4,4	3,0	30	38	2/10/60	LU1C 1400	F03FS04611
500	4,4	3,2	30	42	2/10/60	LU1C 1500	F03FS04612
550	4,4	3,5	30	48	2/10/60	LU1C 1600	F03FS04613

Üst Ultimate Yüksek High İyi Good

Yumuşak ağaçta boyuna kesim
Ripping of softwood

Sert ağaçta boyuna kesim
Ripping of hardwood

LU1D

HW - Sert ağacı kesmek için testereler HW - Saw blades to cut solid wood

Dilimleme için uygun testereler.

Makineler: Yatar makineleri, çoklu dilme makineleri.

Özellikler: ATB 10° diş, pozitif kesme açılı.

Malzeme: Yumuşak, egzotik ve sert ağaç, ayrıca gevşek budaklı.

Saw blades suitable for ripping.

Machines: Table saws, multiripping machines.

Features: ATB 10° tooth with positive cutting angle.

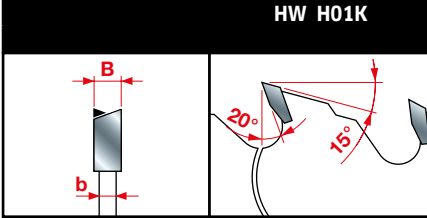
Material: Soft, hard and exotic solid wood without loose knots.

FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

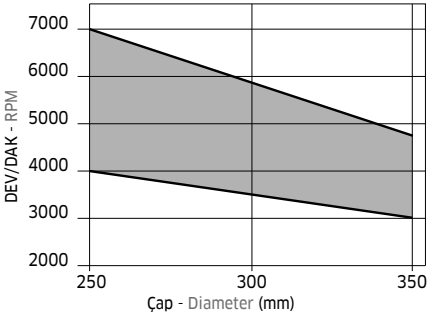
FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60



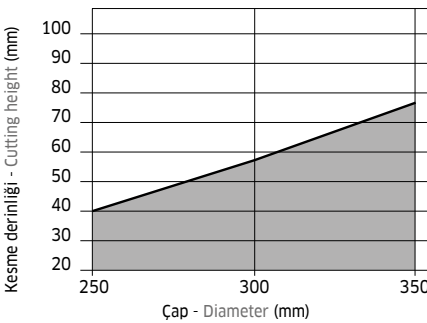
D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL - KN NL - KN	Kod Code	SAP SAP
250	3,2	2,2	30	24	FT01	LU1D 0100	F03FS04615
250	3,2	2,2	70	24	4CH 21x5	LU1D 0200	F03FS04617
300	3,2	2,2	30	28	FT01	LU1D 0500	F03FS04620
300	3,2	2,2	60	28	4CH 21x5	LU1D 0600	F03FS04622
300	3,2	2,2	70	28	4CH 21x5	LU1D 0800	F03FS04624
350	3,5	2,5	30	32	FT02	LU1D 1100	F03FS04628
350	3,5	2,5	70	32	4CH 21x5	LU1D 1000	F03FS04626



Diş özellikleri - Tooth features



Bıçak çapına göre minimum ve maksimum devir.
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.



Bıçak çapına göre maksimum kesme derinliği.
Maximum depth of cut based on the blade diameter.

Sert ağaç
Solid wood

Yumuşak ağaçta boyuna kesim
Ripping of softwood

Sert ağaçta boyuna kesim
Ripping of hardwood

Üst Ultimate	Yüksek High	İyi Good
	●	
	●	

LU1E

HW - Sert ağacı kesmek için testereler - İnce diş HW - Saw blades to cut solid wood - Thin kerf

Dilimleme için uygun testereler. Düşük kesme yüksekliği iş parçası beslemesini kolaylaştırır.

Makineler: Yatar makineleri, taşınabilir makineler.

Özellikler: Pozitif kesme açısı ve tepme önleyici özelliğe sahip düz diş.

Malzeme: Yumuşak ve sert kurutulmuş ağaç, ayrıca gevşek budaklı.

Saw blades suitable for ripping. The reduced cutting height makes workpiece feeding easier.

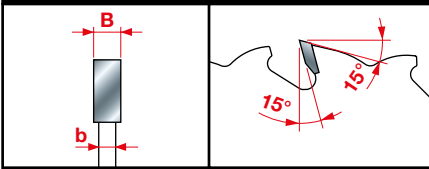
Machines: Table saws, portable machines.

Features: Flat tooth with positive cutting angle and anti-kickback device.

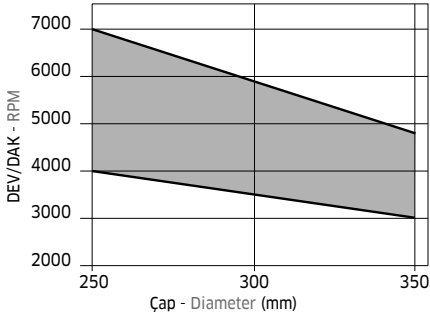
Material: Soft and hard dried wood, also with loose knots.



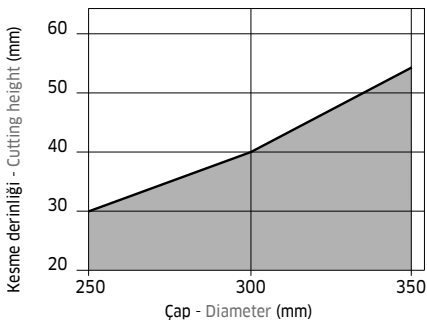
HW H01K



Diş özellikleri - Tooth features



Bıçak çapına göre minimum ve maksimum devir.
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.



Bıçak çapına göre maksimum kesme derinliği.
Maximum depth of cut based on the blade diameter.

■ Sert ağaç
Solid wood

FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL NL	Kod Code	SAP SAP
250	2,5	1,6	30	24	FT01	LU1E 0100	F03FS04630
300	2,6	1,8	30	24		LU1E 0500	F03FS04638
300	2,7	1,8	25	28		LU1E 0200	F03FS04632
300	2,7	1,8	30	28	FT01	LU1E 0300	F03FS04634
350	3,0	2,2	30	32	FT01	LU1E 0400	F03FS04636

Üst Ultimate	Yüksek High	İyi Good
	●	
		●
		●

Sert ağaçta boyuna kesim
Ripping of solid wood
Sert ağaçta enine kesim
Cross cutting of solid wood
Ağaç kompozitleri
Wood composites

LU1F

HW - Sert ağacı kesmek için testereler - İnce diş HW - Saw blades to cut solid wood - Thin kerf

Dilimleme için uygun testereler. Düşük kesme yüksekliği iş parçası beslemesini kolaylaştırır.

Makineler: Yatar makineleri, taşınabilir makineler.

Özellikler: ATB 10° diş, pozitif kesme açılı.

Malzeme: Yumuşak ve sert kurutulmuş ağaç, gevşek budak bulunmayan.

Saw blades suitable for ripping. The reduced cutting height makes workpiece feeding easier.

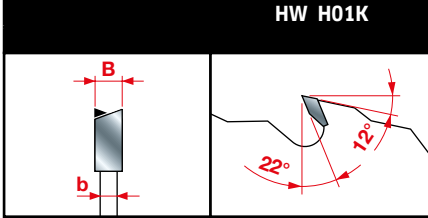
Machines: Table saws, portable machines.

Features: ATB 10° tooth with positive cutting angle.

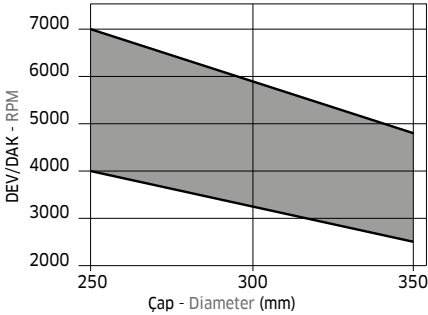
Material: Soft and hard dried wood, without loose knots.

FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

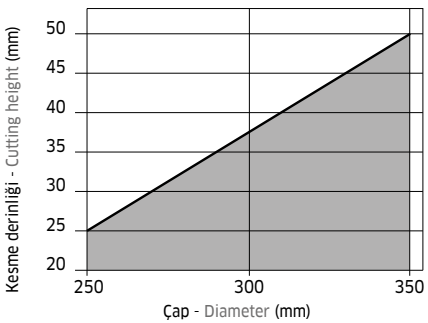
D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL NL	Kod Code	SAP SAP
250	2,5	1,6	30	24	FT01	LU1F 0100	F03FS04640
300	2,7	1,8	30	28	FT01	LU1F 0200	F03FS04642
350	3,0	2,2	30	32	FT01	LU1F 0300	F03FS04644



Diş özellikleri - Tooth features



Bıçak çapına göre minimum ve maksimum devir.
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.



Bıçak çapına göre maksimum kesme derinliği.
Maximum depth of cut based on the blade diameter.

■ Sert ağaç
Solid wood

Yumuşak ağaçta boyuna kesim
Ripping of softwood

Sert ağaçta boyuna kesim
Ripping of hardwood

Üst Ultimate	Yüksek High	İyi Good
●	●	●

LU1G

HW - Trapez Diş Ahşap Testeresi - trapez diş HW - Saw blades to cut solid wood - rounded teeth on the side

Mükemmel düz bir yüzey elde etmek için hassas kesme kalitesine sahip ve çizme yapmayan yarma için uygun testere bıçakları.

Makineler: Yatar makineleri.

Özellikler: Düz diş, yanda yuvarlatılmış, pozitif kesme açılı.

Malzeme: Yumuşak ağaç.




Saw blades suitable for ripping with fine cutting finish and without scratching, in order to achieve a perfectly smoothed surface.

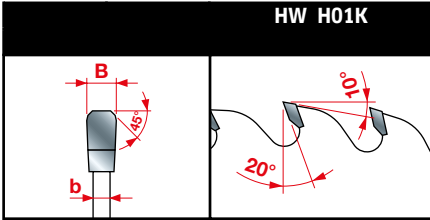
Machines: Table saws.

Features: Straight tooth, rounded on the side, with positive cutting angle.

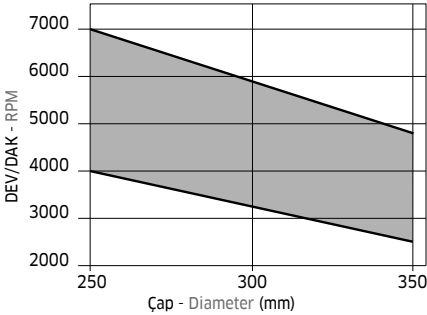
Material: Softwood.

FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

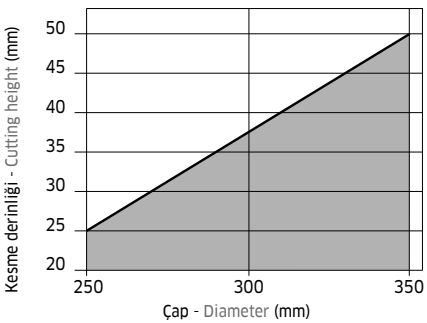
D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL NL	Kod Code	SAP SAP
250	3,0	2,0	30	40	FT01	 LU1G 0100	F03FS04646
300	3,0	2,0	30	48	FT01	 LU1G 0200	F03FS04647
350	3,2	2,2	30	60	FT01	 LU1G 0300	F03FS04648




Diş özellikleri - Tooth features



Bıçak çapına göre minimum ve maksimum devir.
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.



Bıçak çapına göre maksimum kesme derinliği.
Maximum depth of cut based on the blade diameter.

 Sert ağaç
Solid wood

Konvansiyonel bir testere ile yan tarafta trapez bir diş bulunan testere arasında karşılaştırma.

Comparison between the cut of a conventional saw blade and a saw blade equipped with teeth that is rounded on the side.



Konvansiyonel testereleler
Conventional saw blades



LU1G testereleler
LU1G saw blades

Yumuşak ağaçta boyuna kesim
Ripping of softwood

Üst Ultimate	Yüksek High	İyi Good
		

LU1H

HW - Sert ağacı kesmek için testereler - İnce diş HW - Saw blades to cut solid wood - Thin kerf

Boyuna ve enine kesim için uygun testereler. Düşük kesme yüksekliği iş parçası beslemesini kolaylaştırır.

Makineler: Yatar makineleri, taşınabilir makineler.

Özellikler: ATB 15° diş, pozitif kesme açılı.

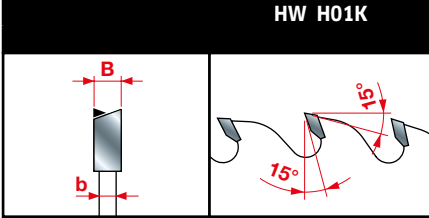
Malzeme: Yüksek kaliteli, yumuşak ve sert ağaç.

Saw blades suitable for ripping and crosscutting. The reduced cutting height makes workpiece feeding easier.

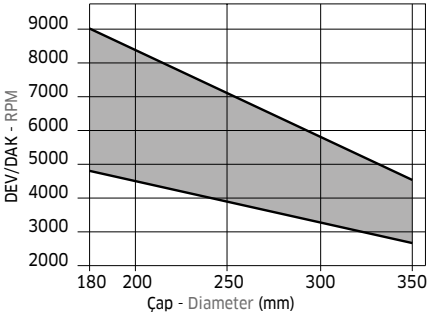
Machines: Table saws, portable machines.

Features: ATB 15° tooth with positive cutting angle.

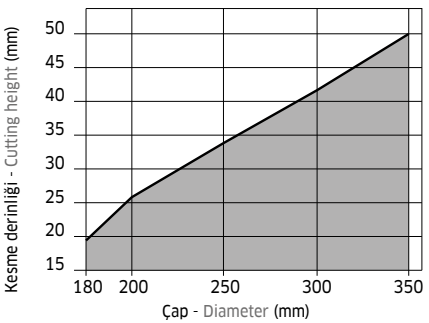
Material: Good quality, soft and hard solid wood.



Diş özellikleri - Tooth features



Bıçak çapına göre minimum ve maksimum devir.
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.



Bıçak çapına göre maksimum kesme derinliği.
Maximum depth of cut based on the blade diameter.

Sert ağaç
Solid wood

FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

D	B	b	d	Z	NL	Kod	SAP
mm	mm	mm	mm		NL	Code	SAP
180	1,5	1,0	30	40	2/7/42	LU1H 0100	F03FS04649
185	1,5	1,0	25,4	40		LU1H 0200	F03FS04650
200	1,5	1,0	30	40	2/7/42	LU1H 0300	F03FS07131
200	1,5	1,0	30	60	2/7/42	LU1H 0400	F03FS04651
205	1,5	1,0	25,4	40		LU1H 0500	F03FS04652
205	1,5	1,0	25,4	60		LU1H 0600	F03FS04653
250	2,5	1,6	30	48	FT01	LU1H 0700	F03FS04655
250	2,5	1,6	30	60	FT01	LU1H 0800	F03FS04657
250	2,8	2,0	30	30	2/10/60	LU1H 1500	F03FS04670
250	2,8	2,0	30	40	2/10/60	LU1H 1600	F03FS07127
300	2,8	2,0	30	36	FT01	LU1H 1400	F03FS04668
300	2,8	2,0	30	54	FT01	LU1H 0900	F03FS04659
300	2,8	2,0	35	54		LU1H 1000	F03FS04661
300	2,8	2,0	30	72	FT01	LU1H 1100	F03FS04663
350	3,0	2,2	30	60	FT01	LU1H 1200	F03FS04665
350	3,0	2,2	30	84	FT01	LU1H 1300	F03FS04667

Yumuşak ağaçta boyuna ve enine kesme
Ripping and crosscutting of softwood
Sert ağaçta boyuna ve enine kesme
Ripping and crosscutting of hardwood
Ağaç kompozitleri
Wood composites

Üst Ultimate	Yüksek High	İyi Good
	●	
	●	
		●

LU11

HW - Enine ve Çerçeve İçin Kesim Testereleri HW - Saw blades to cut solid wood frames

Enine kesim için uygun testereler. Boya, tebeşir ve diğer yapışkan ve hassas malzemeler ile kaplanmış olsalara bile parçaların mükemmel eşleşmesi gereken durumlarda çerçeveleri ve önceden profil işlenmiş uç parçaları bölmeden.

Makineler: Tek veya çift kafalı gönye testereler.

Özellikler: ATB 20° diş, pozitif kesme açılı.

Malzeme: Yumuşak ve sert ağaç.

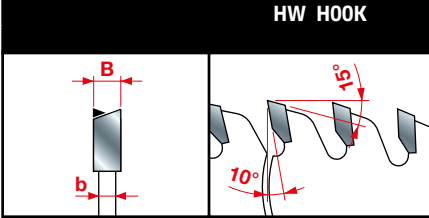
Saw blades suitable for crosscutting. Without splintering frames and end trims of previously profiled items, where the items have to be coupled to perfectly match, even if they are covered with paint, chalk and other abrasive and fine materials.

Machines: Single or double-head miter saws.

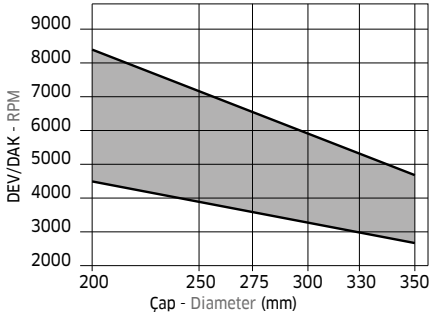
Features: ATB 20° tooth with positive cutting angle.

Material: Soft and hard wood.

FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60



Diş özellikleri - Tooth features



Bıçak çapına göre minimum ve maksimum devir.
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL NL	Kod Code	SAP SAP
200	2,95	2,5	30	64	2/7/42	LU11 0100	F03FS04673
250	2,95	2,5	20	80	2/6/32	LU11 0200	F03FS04675
250	2,95	2,5	30	80	FT02	LU11 0300	F03FS04677
250	2,95	2,5	30	96	FT02	LU11 0400	F03FS04679
275	2,95	2,5	20	84	2/6/32	LU11 0500	F03FS04681
300	2,95	2,5	30	96	FT02	LU11 0600	F03FS04682
300	2,95	2,5	30	112	FT02	LU11 0700	F03FS04684
330	3,45	3,0	30	96	FT02	LU11 0800	F03FS04686
350	3,45	3,0	30	108	FT02	LU11 0900	F03FS04688

Çerçeveler
Frames

Üst Ultimate	Yüksek High	İyi Good
●		

LU1L

HW - Enine ve Çerçeve Kesmek İçin Testereler HW - Saw blades to cut solid wood frames

Enine kesim için uygun. Parçalanma olmadan mükemmel kesime sahip yüksek performanslı testere; ön uç kesiminin görünür olduğu çerçeve ve profillerin uç kesimleri için özellikle önerilen bitirilmiş ve mükemmel düzgün yüzey.

Makineler: Tek veya çift kafalı gönye testereler.

Özellikler: Düz - ATB 10° diş, eksenel 15° ve pozitif kesme açısı ile.

Malzeme: Yumuşak ve sert kereste.

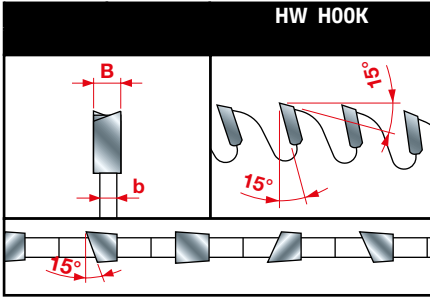
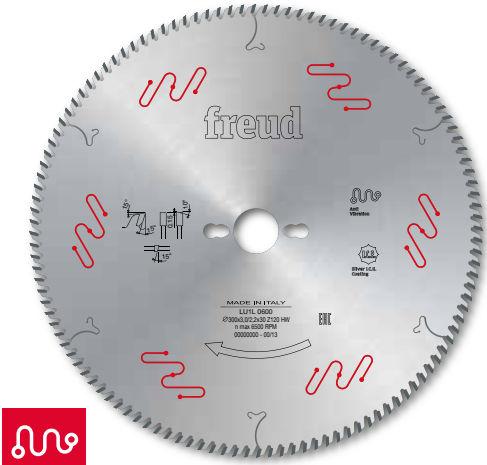
Suitable for crosscutting. High-performance saw blades, with excellent cut and without splintering; finished and perfectly smooth surface, which is specifically recommended for frames' and profiles' end trims whose front-end cut keeps visible.

Machines: Single or double-head miter saws.

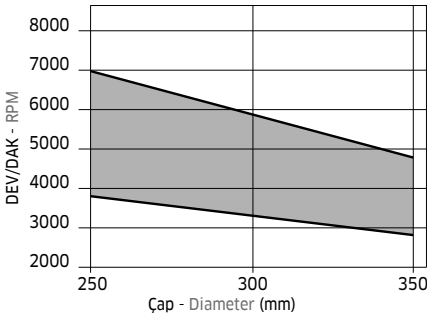
Features: Flat - ATB 10° tooth with axial 15° and positive cutting angle.

Material: Soft and hardwood.

FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60



Diş özellikleri - Tooth features



Bıçak çapına göre minimum ve maksimum devir.
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL NL	Kod Code	SAP SAP
250	3,0	2,2	30	100	FT01	LU1L 0100	F03FS04690
250	3,0	2,2	30	120	FT01	LU1L 0200	F03FS04691
255	3,0	2,2	25,4	100		LU1L 0300	F03FS04692
255	3,0	2,2	25,4	120		LU1L 0400	F03FS04693
300	3,0	2,2	30	100	FT01	LU1L 0500	F03FS04694
300	3,0	2,2	30	120	FT01	LU1L 0600	F03FS04695
305	3,0	2,2	25,4	100		LU1L 0700	F03FS04696
305	3,0	2,2	25,4	120		LU1L 0800	F03FS04697
305	3,0	2,2	30	100		LU1L 1100	F03FS06410
350	3,0	2,2	30	120	FT01	LU1L 0900	F03FS04698
355	3,0	2,2	25,4	120		LU1L 1000	F03FS04699

Üst Ultimate	Yüksek High	İyi Good

Çerçeveler
Frames

LU1M

new

HW - Optimize etme makineleri için testereleer HW - Saw blades for optimizing machines

Yüksek ilerleme hızlarında enine kesim için uygun testereleer.

Makineler: Optimize etme makineleri.

Özellikler: ATB 25° diş, eksenel 5° ve pozitif kesme açısı ile.

Malzeme: Yumuşak, sert ve egzotik masif ahşap.

Saw blades suitable for crosscutting at high feedrates.

Machines: Optimizing machines.

Features: ATB 25° tooth with axial 5° and positive cutting angle.

Material: Soft, hard and exotic solid wood.



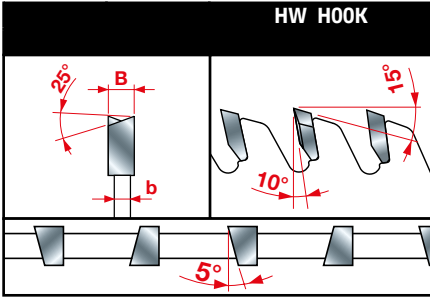
Anti-vibration



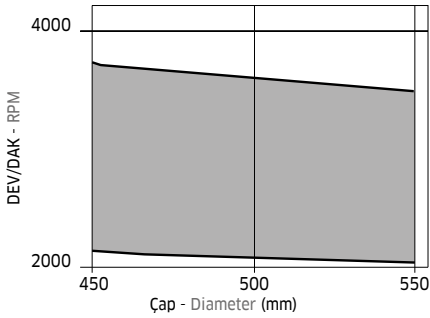
Silver L.C.E. Coating



D	B	b	d	Z	NL	Kod	SAP
mm	mm	mm	mm		NL	Code	SAP
new 500	4,8	3,5	30	144	2/15/63	LU1M50030	F03FS09370



Diş özellikleri - Tooth features



Bıçak çapına göre minimum ve maksimum devir.
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.

Üst Ultimate	Yüksek High	İyi Good
●		

Sert ağaçta enine kesim
Crosscutting of solid wood

HW - Ağaç panelleri ve kompozitleri kesmek için testereler HW - Saw blades to cut wooden panels and composites

Boyuna ve enine kesim için uygun testereler.

Makineler: Yatar makineler, taşınabilir makineler.

Özellikler: Pozitif kesme açısına sahip ATB diş.

Malzeme: Yumuşak ve sert ağaç, işlenmemiş suntalam ve kontrplak.

Saw blades suitable to ripping and crosscutting.

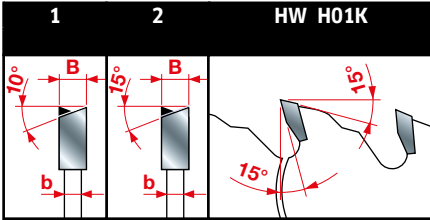
Machines: Circular saws, portable machines.

Features: ATB tooth with positive cutting angle.

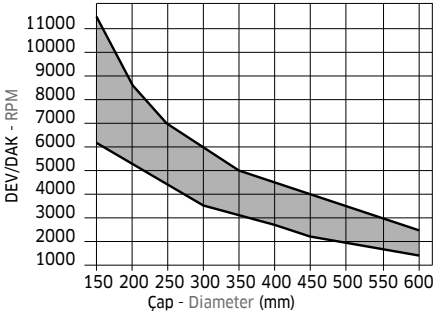
Material: Soft and hard solid wood, unprocessed chipboard and plywood.

FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

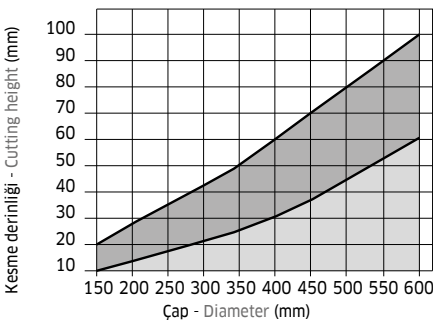
FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60



Diş özellikleri - Tooth features



Bıçak çapına göre minimum ve maksimum devir.
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.



Bıçak çapına göre maksimum boyuna ve enine kesim derinliği.
Maximum depth of rip and crosscut based on the blade diameter.

■ Sert ağaç
Solid wood

■ Ağaç bazlı malzeme
Wood-base materials

ATB 10° diş (Şek. 1) - ATB 10° tooth (Fig. 1)

	D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL NL	Kod Code	SAP SAP
	150	3,2	2,2	30	24	2/7/42	LU2A 0100	F03FS04806
new	160	2,2	1,6	20	24		LU2A 0301	F03FS09233
	160	3,2	2,2	20	24	2/6/32	LU2A 0300	F03FS04809
	180	3,2	2,2	30	30	2/7/42	LU2A 0500	F03FS04811
	190	3,2	2,2	30	30	2/7/42	LU2A 0600	F03FS04813
	200	3,2	2,2	30	34	2/7/42	LU2A 0800	F03FS04817
	200	3,2	2,2	35	34		LU2A 0900	F03FS04819
	210	3,2	2,2	30	34	2/7/42	LU2A 1100	F03FS04822
	216	3,2	2,2	30	34		LU2A 1200	F03FS04823
	220	3,2	2,2	30	34	2/7/42	LU2A 1300	F03FS04824
	230	3,2	2,2	30	34	2/7/42	LU2A 1500	F03FS04827
	250	3,2	2,2	30	40	FT01	LU2A 1700	F03FS04830
	250	3,2	2,2	35	40		LU2A 1800	F03FS04832
new	250	3,2	2,2	80	40		LU2A 1880	F03FS09971
	300	3,2	2,2	30	48	FT01	LU2A 2100	F03FS04840
	300	3,2	2,2	35	48		LU2A 2300	F03FS04843
	315	3,2	2,2	30	48	FT01	LU2A 2400	F03FS04844
	350	3,5	2,5	30	54	FT02	LU2A 2800	F03FS04849
	350	3,5	2,5	35	54		LU2A 3000	F03FS04851
new	400	4,0	2,3	50	48	6/5.5/80 + 1/6/80	LU2A 3150	F03FS09578
	400	4,0	2,8	30	60	2/10/60	LU2A 3300	F03FS04856
	400	4,0	2,8	35	60		LU2A 3400	F03FS04858
	450	4,4	3,0	30	66	2/10/60	LU2A 3600	F03FS04862
	500	4,4	3,2	30	72	2/10/60+2/10/80	LU2A 3800	F03FS04865
	550	4,8	3,5	30	84	2/10/60+2/10/80	LU2A 3900	F03FS04867
	600	5,4	4,0	30	96	2/10/80	LU2A 4000	F03FS04868
	735	6,0	4,4	30	72	2/8,5/90	LU2A 4200	F03FS05908
	760	6,2	4,5	30	72	2/8,5/90	LU2A 4300	F03FS05903

ATB 15° diş (Şek. 2) - ATB 15° tooth (Fig. 2)

	D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL NL	Kod Code	SAP SAP
	160	3,2	2,2	20	18	2/6/32	LU2A 0200	F03FS04808
	180	3,2	2,2	20	24	2/6/32	LU2A 0400	F03FS04810
	200	3,2	2,2	30	24	2/7/42	LU2A 0700	F03FS04814
	210	3,2	2,2	30	24	2/7/42	LU2A 1000	F03FS04821
	230	3,2	2,2	30	24	2/7/42	LU2A 1400	F03FS04826
	250	3,2	2,2	30	30	FT01	LU2A 1600	F03FS04828
	300	3,2	2,2	30	36	FT01	LU2A 1900	F03FS04834
	350	3,5	2,5	30	42	FT02	LU2A 2500	F03FS04845
	350	3,5	2,5	35	42		LU2A 2600	F03FS04847
	400	4,0	2,8	30	48	2/10/60	LU2A 3100	F03FS04853
	450	4,4	3,0	30	54	2/10/60	LU2A 3500	F03FS04860
	500	4,4	3,2	30	60	2/10/60+2/10/80	LU2A 3700	F03FS04864

Üst Ultimate	Yüksek High	İyi Good
●	●	●
●	●	●
●	●	●

Sert ağaçta boyuna kesim
Ripping of solid wood
Sert ağaçta enine kesim
Crosscutting of solid wood
Ağaç kompozitleri
Wood composites

LU2B

HW - Ağaç panelleri ve kompozitleri kesmek için testereleer HW - Saw blades to cut wooden panels and composites

Boyuna ve enine kesim için uygun testereleer.

Makineler: Yatar makineler, taşınabilir makineler.

Özellikler: ATB 15° diş, pozitif kesme açılı.

Malzeme: Yumuşak, egzotik ve sert ağaç, işlenmemiş suntalam ve kontrplak.

Saw blades suitable for ripping and crosscutting.

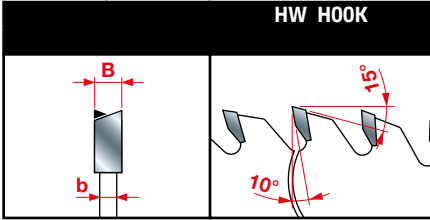
Machines: Circular saws, portable machines.

Features: ATB 15° tooth with positive cutting angle.

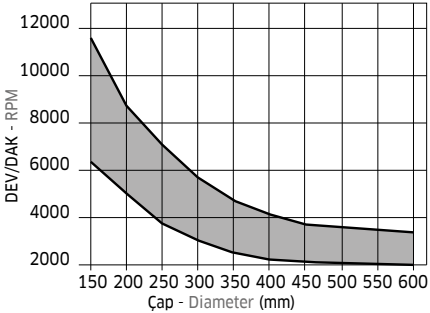
Material: Soft, hard and exotic solid wood, unprocessed chipboard and plywood.

FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

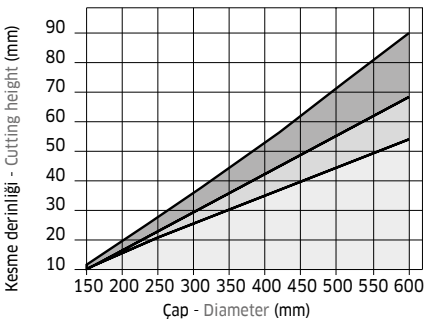
FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60



Diş özellikleri - Tooth features



Bıçak çapına göre minimum ve maksimum devir.
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.



Bıçak çapına göre maksimum boyuna ve enine kesim derinliği.
Maximum depth of rip and crosscut based on the blade diameter.

■ Sert ağaç
Solid wood

■ Ağaç bazlı malzeme
Wood-base materials

■ Kontrplak
Plywood

D	B	b	d	Z	NL	Kod	SAP
mm	mm	mm	mm		NL	Code	SAP
150	3,2	2,2	30	36	2/7/42	LU2B 0100	F03FS04869
180	3,2	2,2	30	42	2/7/42	LU2B 0200	F03FS04871
200	3,2	2,2	30	48	2/7/42	LU2B 0300	F03FS04873
216	3,2	2,2	30	48		LU2B 0400	F03FS04876
250	3,2	2,2	30	48	FT01	LU2B 0500	F03FS04877
250	3,2	2,2	30	60	FT01	LU2B 0700	F03FS04880
250	3,2	2,2	35	60		LU2B 0800	F03FS04882
300	3,2	2,2	30	60	FT01	LU2B 0900	F03FS04884
300	3,2	2,2	30	72	FT01	LU2B 1100	F03FS04887
300	3,2	2,2	35	72		LU2B 1200	F03FS04889
315	3,2	2,2	30	72	FT01	LU2B 1300	F03FS04891
350	3,5	2,5	30	72	FT02	LU2B 1400	F03FS04893
350	3,5	2,5	30	84	FT02	LU2B 1600	F03FS04895
350	3,5	2,5	35	84		LU2B 2400	F03FS04905
400	4,0	2,8	30	96	2/10/60	LU2B 1900	F03FS04897
450	4,4	3,0	30	96	2/10/60	LU2B 2000	F03FS04899
500	4,4	3,2	30	108	2/10/60+2/10/80	LU2B 2100	F03FS04901
550	4,8	3,5	30	120	2/10/60+2/10/80	LU2B 2200	F03FS04903
600	5,4	4,0	30	132	2/10/80	LU2B 2300	F03FS04904

Sert ağaçta boyuna kesim
Ripping of solid wood

Sert ağaçta enine kesim
Crosscutting of solid wood

Ağaç kompozitleri
Wood composites

Üst Ultimate	Yüksek High	İyi Good
●	●	
●		
	●	

HW - Ağaç panelleri ve kompozitleri kesmek için testereler HW - Saw blades to cut wooden panels and composites

Enine kesim için uygun testereler.

Makineler: Yatar makineler, taşınabilir makineler.

Özellikler: ATB 15° diş, pozitif kesme açılı.

Malzeme: Yumuşak, egzotik ve sert ağaç, suntalam, termoplastik-ağaç kompozitleri, bir tarafı mdflam kaplamalı olan ürünler.

Saw blades suitable for crosscutting.

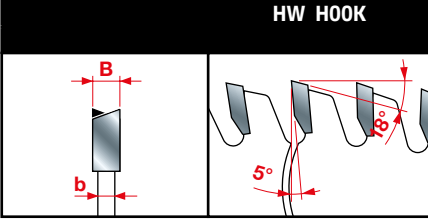
Machines: Circular saws, portable machines.

Features: ATB 15° tooth with positive cutting angle.

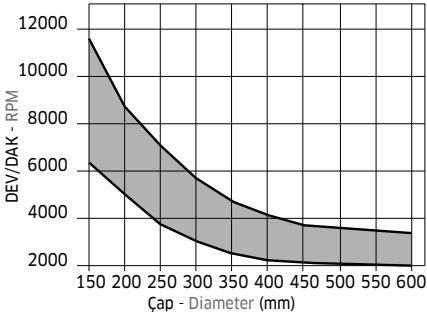
Material: Soft, hard and exotic solid wood, chipboard, thermoplastic-wood composites, MDF laminated on one side.

FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

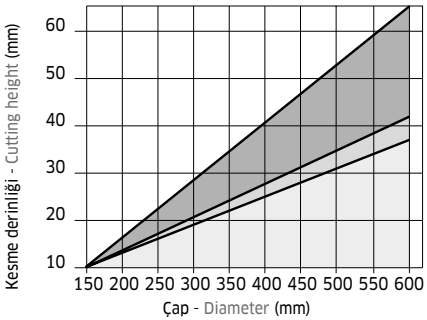
FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60



Diş özellikleri - Tooth features



Bıçak çapına göre minimum ve maksimum devir.
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.



Bıçak çapına göre maksimum enine kesim derinliği.
Maximum depth of crosscut based on the blade diameter.

Sert ağaç
Solid wood

Ağaç bazlı malzeme
Wood-base materials

Kontrplak
Plywood

Sert ağaçta enine kesim
Crosscutting of solid wood

Ağaç kompozitleri
Wood composites

Plastik malzemeler
Plastic materials

Üst Ultimate	Yüksek High	İyi Good
●		
●		
	●	

	D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL NL	Kod Code	SAP SAP
	150	3,2	2,2	30	48	2/7/42	LU2C 0100	F03FS04908
new	160	2,2	1,6	20	48	2/6/32	LU2C 0001	F03FS09065
	160	3,2	2,2	20	48	2/6/32	LU2C 0200	F03FS04910
	180	3,2	2,2	20	56	2/6/32	LU2C 0300	F03FS04911
	180	3,2	2,2	30	56	2/7/42	LU2C 0400	F03FS04912
	190	3,2	2,2	30	56	2/7/42	LU2C 0500	F03FS04914
	200	3,2	2,2	30	64	2/7/42	LU2C 0600	F03FS04915
new	200	3,2	2,2	40	64		LU2C 0640	F03FS09972
	210	3,2	2,2	30	64	2/7/42	LU2C 0700	F03FS04917
	216	3,2	2,2	30	64	2/7/42	LU2C 0800	F03FS04918
	220	3,2	2,2	30	64	2/7/42	LU2C 0900	F03FS04919
	230	3,2	2,2	30	64	2/7/42	LU2C 1000	F03FS04921
	250	3,2	2,2	30	80	FT01	LU2C 1200	F03FS04922
	250	3,2	2,2	30	100	FT01	LU2C 1300	F03FS04924
	300	3,2	2,2	30	96	FT01	LU2C 1500	F03FS04927
	300	3,2	2,2	35	96		LU2C 1600	F03FS04930
	300	3,2	2,2	30	120	FT01	LU2C 1700	F03FS04932
	330	3,2	2,2	20	96	2/6/32	LU2C 1800	F03FS04934
	350	3,5	2,5	30	108	FT02	LU2C 2000	F03FS04936
	400	3,8	2,8	30	120	2/10/60	LU2C 2100	F03FS04938
	450	4,4	3,0	30	132	FT02	LU2C 2200	F03FS04939
	500	4,4	3,2	30	144	2/10/60+2/10/80	LU2C 2300	F03FS04940
	500	4,4	3,2	35	144		LU2C 2335	F03FS09975
new	550	4,8	3,5	30	156	2/10/60+2/10/80	LU2C 2400	F03FS04942
	600	5,4	4,0	30	168	2/10/80	LU2C 2500	F03FS04943

LU2D

HW - Ağaç panelleri ve kompozitleri kesmek için testereler - İnce diş

HW - Saw blades to cut wooden panels and composites - Thin kerf

Enine kesim için uygun testereler. Düşük kesme yüksekliği iş parçası beslemesini kolaylaştırır.

Makineler: Yatar makineler, taşınabilir makineler.

Özellikler: ATB 15° diş, pozitif kesme açılı.

Malzeme: Yumuşak, egzotik ve sert ağaç, suntalam, termoplastik-ağaç kompozitleri, bir tarafı mdflam kaplamalı olan ürünler.

Saw blades suitable for crosscutting. The reduced cutting height makes work-piece feeding easier.

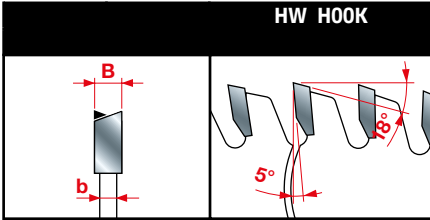
Machines: Circular saws, portable machines.

Features: ATB 15° tooth with positive cutting angle.

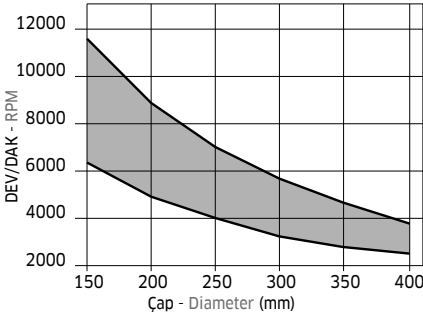
Material: Soft, hard and exotic solid wood, chipboard, thermoplastic-wood composites, MDF laminated on one side.

FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

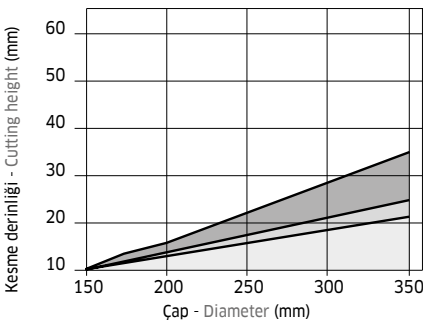
D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL NL	Kod Code	SAP SAP
150	2,0	1,4	30	48	2/7/42	LU2D 0100	F03FS04944
180	2,0	1,4	30	56	2/7/42	LU2D 0200	F03FS04948
180	2,0	1,4	40	56		LU2D 0300	F03FS04950
200	2,2	1,6	30	64	2/7/42	LU2D 0400	F03FS04952
250	2,5	1,8	20	80	2/6/32	LU2D 0500	F03FS04954
250	2,5	1,8	30	80	FT01	LU2D 0700	F03FS04957
300	2,7	1,8	30	96	FT01	LU2D 0900	F03FS04959
350	3,0	2,2	30	108	FT01	LU2D 1100	F03FS04963



Diş özellikleri - Tooth features



Bıçak çapına göre minimum ve maksimum devir.
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.



Bıçak çapına göre maksimum boyuna ve enine kesim derinliği.
Maximum depth of rip and crosscut based on the blade diameter.

■ Sert ağaç
Solid wood

■ Ağaç bazlı malzeme
Wood-base materials

■ Kontrplak
Plywood

Sert ağaçta enine kesim
Crosscutting of solid wood

■ Ağaç kompozitleri
Wood composites

■ Plastik malzemeler
Plastic materials

Üst Ultimate	Yüksek High	İyi Good
●		
●		
	●	

HW - Egzotik yapışkan ağaç ve panelleri kesmek için testereleer HW - Saw blades to cut exotic abrasive wood and panels

Enine kesim için uygun testereleer.

Makineler: Yatar makineler, panel ebatlama makineleri.

Özellikler: ATB 15° diş, pozitif kesme açılı.

Malzeme: Yüksek kaliteli yumuşak ve sert ağaç, 50 mm'ye kadar suntalam, bir tarafı mdflam kaplamalı olanlar, 30 mm'ye kadar.

Saw blades suitable for crosscutting.

Machines: Circular saws, panel-sizing machines.




Features: ATB 15° tooth with positive cutting angle.

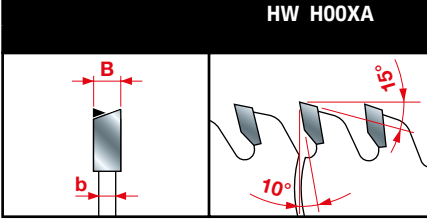
Material: Good quality soft and hard wood, up to 50 mm chipboard, MDF laminated on one side, up to 30 mm.

FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

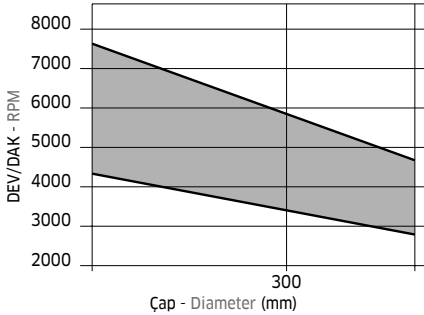
FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60



D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL NL	Kod Code	SAP SAP
300	3,2	2,2	30	60	FT01	 LU2E 0200	F03FS04965
300	3,2	2,2	30	72	FT01	 LU2E 0400	F03FS04967
350	3,5	2,5	30	72	FT02	 LU2E 0500	F03FS04970



Diş özellikleri - Tooth features



Bıçak çapına göre minimum ve maksimum devir.
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.

Sert ve yumuşak tahtada çapraz kesme
Crosscutting of soft and hardwood

Ağaç kompozitleri
Wood composites

Üst Ultimate	Yüksek High	İyi Good
	●	
●		

LU2F

HW - Ağaç panelleri, kompozitleri ve plastik malzemeleri kesmek için testereler

HW - Saw blades to cut wooden panels, composites and plastic materials

Çizici testere kullanılmadan çift lamine panelleri yüksek yüzey kalitesi ve uzun kesme ömrü ile ölçülmek için.

Makineler: Yatar makineler, yatay panel ebatlama makineleri, taşınabilir makineler.

Özellikler: ATB 10° diş, negatif kesme açılı.

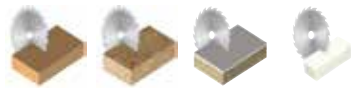
Malzeme: Yapışkan ve sert kaplamalara sahip çift lamine paneller.

To size bilaminated panels without the employment of the scoring saw blade, with good finishing and long cutting life.

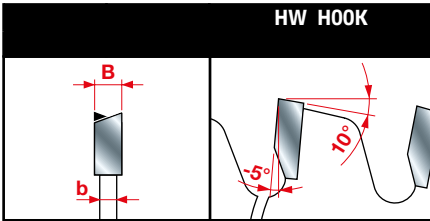
Machines: Circular saws, horizontal panel sizing machines, portable machines.

Features: ATB 10° tooth with negative cutting angle.

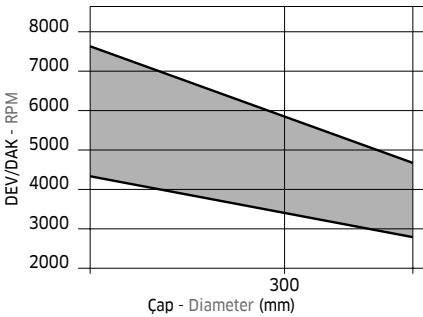
Material: Bilaminated panels with abrasive and hard coatings.



D	B	b	d	Z	Kod	SAP
mm	mm	mm	mm		Code	SAP
216	2,8	2,0	30	24	LU2F 0100	F03FS06304
216	2,8	2,0	30	48	LU2F 0200	F03FS04971
216	2,8	2,0	30	60	LU2F 0300	F03FS04972
250	2,8	2,0	30	48	LU2F 0400	F03FS04973
250	2,8	2,0	30	60	LU2F 0500	F03FS04974



Diş özellikleri - Tooth features



Biçak çapına göre minimum ve maksimum devir.
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.

	Üst Ultimate	Yüksek High	İyi Good
Sert ağaçta enine kesim Crosscutting of solid wood	●		
Ağaç kompozitleri Wood composites	●		
Plastik malzemeler Plastic materials		●	

LU34M

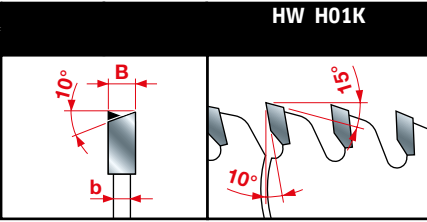
HW - Kanal Açma ve Ebatlama için Daire Testereler HW - Saw blades for grooving and sizing

Yumuşak ve sert ağaçlarda ve laminatlarda boylamasına veya enine kanal açma için.

For grooving along and across grain on softwoods, hardwoods and laminates.

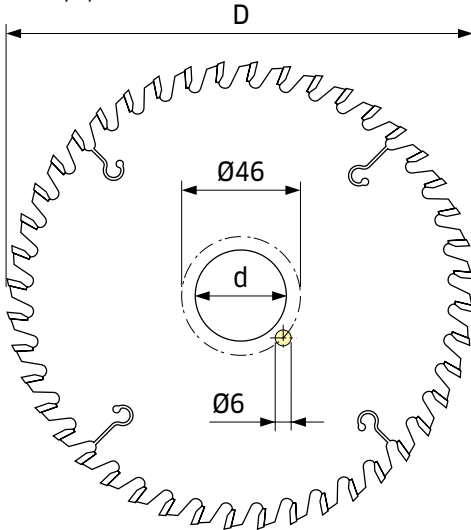


D mm	B mm	b mm	d mm	Z	Maks devir Max RPM	Kod Code	SAP SAP
120	4,0	3,0	30	18	9.000	LU34M40AC3	F03FS06095
120	4,0	3,0	20	30	9.000	LU34M40EA3	F03FS06367
120	4,0	3,0	35	30	9.000	LU34M40EC3*	F03FS05141
120	5,0	3,0	30	18	9.000	LU34M50AC3	F03FS06096
120	5,0	3,0	35	30	9.000	LU34M50EC3*	F03FS05143
120	6,0	3,0	30	18	9.000	LU34M60AC3	F03FS06097
120	6,0	3,0	35	30	9.000	LU34M60EC3*	F03FS05145
180	4,0	3,0	35	44	9.000	LU34M40NC3 *	F03FS05142
180	5,0	3,0	35	44	9.000	LU34M50NC3 *	F03FS05144
180	6,0	3,0	35	44	9.000	LU34M60NC3 *	F03FS05146

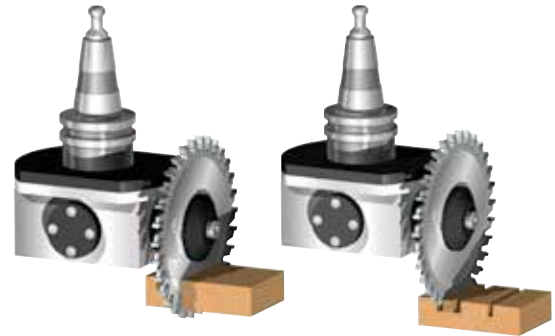


Diş özellikleri - Tooth features

*FT: 1/6/46



Çalışma örneği Working example



	Üst Ultimate	Yüksek High	İyi Good
Masif ahşapta boyuna kesim Ripping of solid wood		●	
Sert ağaçta enine kesim Crosscutting of solid wood		●	
Ağaç kompozitleri Wood composites		●	

LU3A

HW - Çift lamine panelleri kesmek için testere HW - Saw blades to cut bilaminated panels

Çift lamine panelleri bir çizici testere kullanmadan her iki tarafta mükemmel yüzey kalitesi ile ölçülendirmek için.

Makineler: Yatar makineler, dikey panel ebatlama makineleri, taşınabilir makineler.

Özellikler: ATB 38° diş, çapa göre değişken kesme açılı.

Malzeme: Aşırı hassas kaplamalar, cilalı panellere sahip çift lamine paneller.

To size bilaminated panels, with perfect finishing on both sides without the employment of the scoring saw blade.

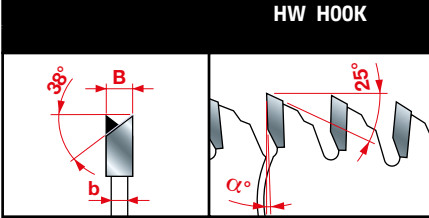
Machines: Circular vertical saws, panel-sizing machines, portable machines.

Features: ATB 38° tooth, with variable cutting angle according to the diameter.

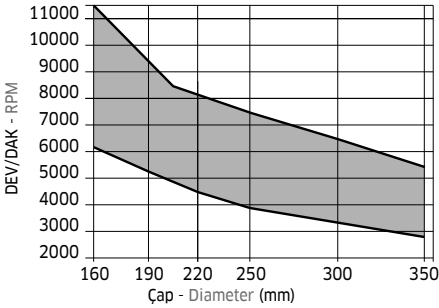
Material: Bilaminated panels with extremely fine coatings, veneered panels.

FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60



Diş özellikleri - Tooth features



Bıçak çapına göre minimum ve maksimum devir.
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.

Kestiği malzemenin altında mil ile çalışma Working with spindle under the working plane



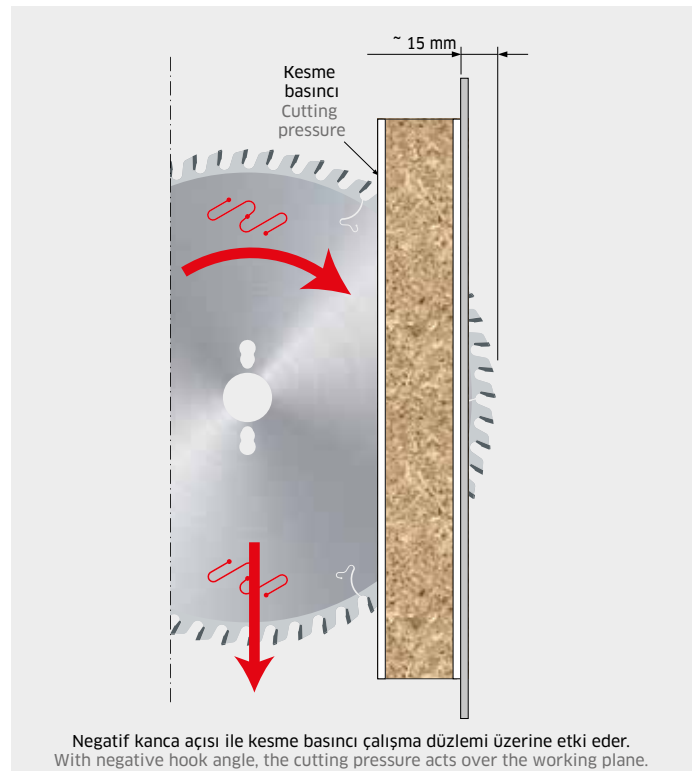
Pozitif kanca açısı ile kesme basıncı çalışma düzlemi üzerine etki eder.
With positive hook angle, the cutting pressure acts over the working plane.

Ağaç kompozitleri
Wood composites
Laminatlar
Laminates

Üst Ultimate	Yüksek High	İyi Good
●	●	●
●	●	●



Çizici gerekmez
Scorer not required



Negatif kanca açısı ile kesme basıncı çalışma düzlemi üzerine etki eder.
With negative hook angle, the cutting pressure acts over the working plane.

freud

LU3B

HW - Çift lamine panelleri kesmek için testereleler HW - Saw blades to cut bilaminated panels

Çizici testere kullanılmadan çift lamine panelleri yüksek yüzey kalitesi ve uzun kesme ömrü ile ölçülmek için.

Makineler: Yatar makineler, çizici testere bulunmayan dikey makineler.

Özellikler: Pozitif kesme açısına sahip oluklu diş.

Malzeme: Yapışkan ve sert kaplamalara sahip çift lamine paneller.

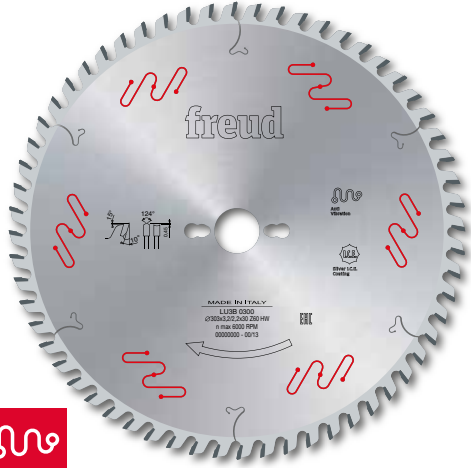
To size bilaminated panels without the employment of the scoring saw blade, with good finishing and long cutting life.

Machines: Circular saws, vertical machines without the scoring saw blade.

Features: Concave tooth with positive cutting angle.

Material: Bilaminated panels with abrasive and hard coatings.

FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60



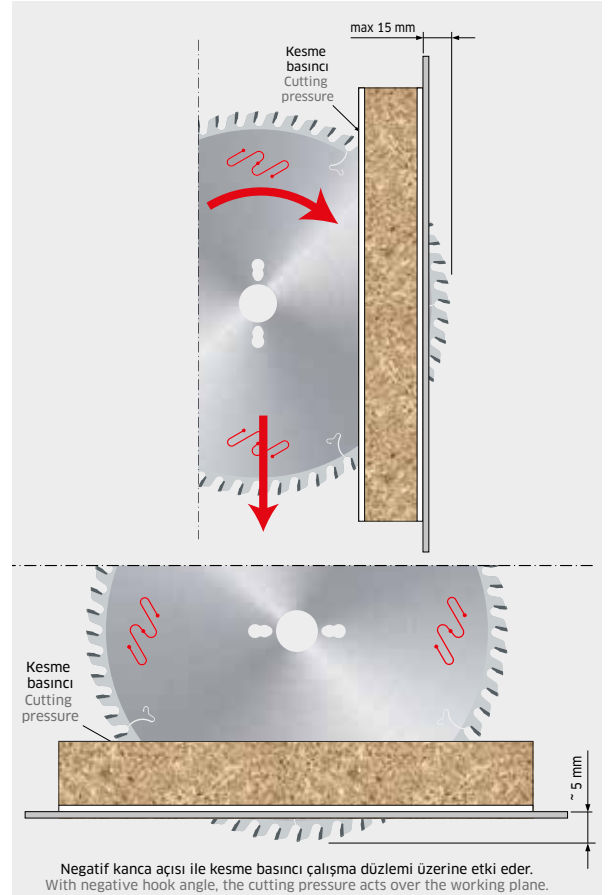
D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL NL	Kod Code	SAP SAP
220	3,2	2,2	30	42	2/7/42	LU3B 0100	F03FS05069
250	3,2	2,2	30	48	FT01	LU3B 0200	F03FS05071
303	3,2	2,2	30	60	FT01	LU3B 0300	F03FS05073
350	3,2	2,2	30	72	FT01	LU3B 0400	F03FS05075

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL NL	Kod Code	SAP SAP
303	3,2	2,2	30	60	FT01	LU3B 1300	F03FS06478

Özellikler: İçbükey yüzeye ve pozitif kesme açısına sahip düz trapez.

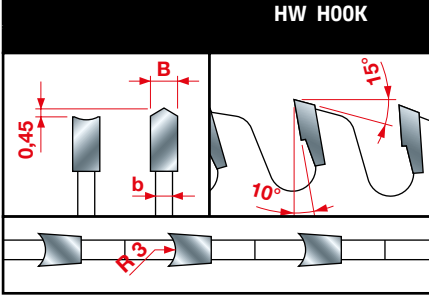
Features: Flat - triple chip tooth with concave face and positive cutting angle.

Kestiği malzemenin üzerinde mil ile çalışma Working with spindle over the working plane

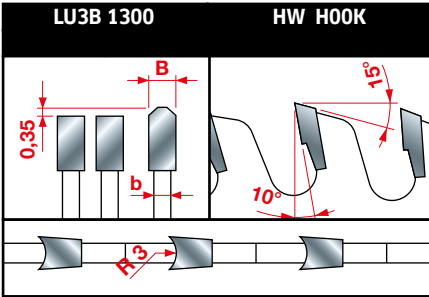


Negatif kanca açısı ile kesme basıncı çalışma düzlemi üzerine etki eder.
With negative hook angle, the cutting pressure acts over the working plane.

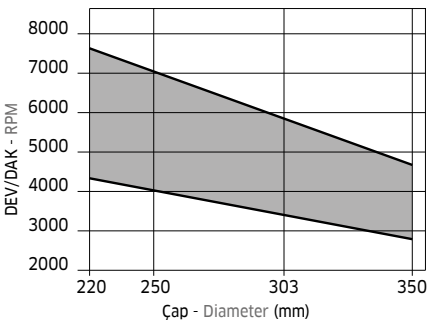
	Üst Ultimate	Yüksek High	İyi Good
Ağaç kompozitleri Wood composites	●	●	●
Kaplamalı Veneered	●	●	●
Laminatlar Laminates	●	●	●



Diş özellikleri - Tooth features



Diş özellikleri - Tooth features



Bıçak çapına göre minimum ve maksimum devir.
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.

LU3C

HW - Çift lamine panelleri kesmek için testereleler HW - Saw blades to cut bilaminated panels

Çizici testere kullanılmadan çift lamine panelleri yüksek yüzey kalitesi ve uzun kesme ömrü ile ölçülmek için.

Makineler: Daire testereleler, çizici testere olmayan yatay ve dikey makineler.
Özellikler: Negatif kesme açısına sahip oluklu diş.

Malzeme: Yapışkan ve sert kaplamalara sahip çift lamine paneller.





To size bilaminated panels without the employment of the scoring saw blade, with good finishing and long cutting life.



Machines: Circular saws, horizontal and vertical machines without the scoring saw blade.

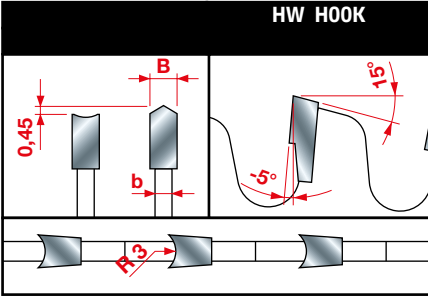
Features: Concave tooth with negative cutting angle.

Material: Bilaminated panels with abrasive and hard coatings.

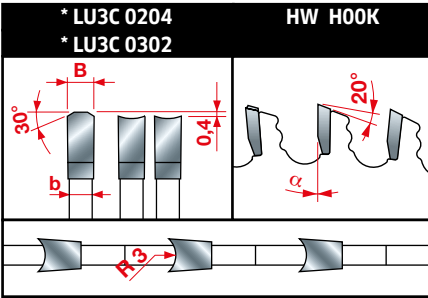
FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

D	B	b	d	Z	NL	Kod	SAP
mm	mm	mm	mm		NL	Code	SAP
220	3,2	2,2	30	42	2/7/42	 LU3C 0100	F03FS05076
250	3,2	2,2	30	48	FT01	 LU3C 0200	F03FS05077
303	3,2	2,2	30	60	FT01	 LU3C 0300	F03FS05078
350	3,2	2,2	30	72	FT01	 LU3C 0400	F03FS05080

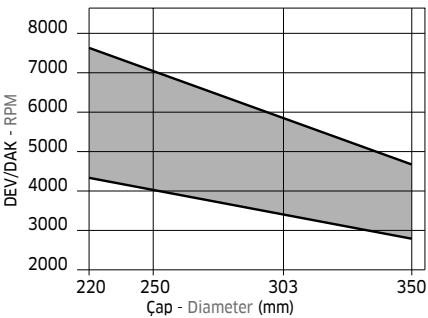
D	B	b	d	Z	α	NL	Kod	SAP
mm	mm	mm	mm			NL	Code	SAP
250	3.4	2.4	30	54	-2°	FT01	 LU3C 0204 *	F03FS09537
303	3.4	2.4	30	66	0°	FT01	 LU3C 0302 *	F03FS09038



Diş özellikleri - Tooth features



Diş özellikleri - Tooth features

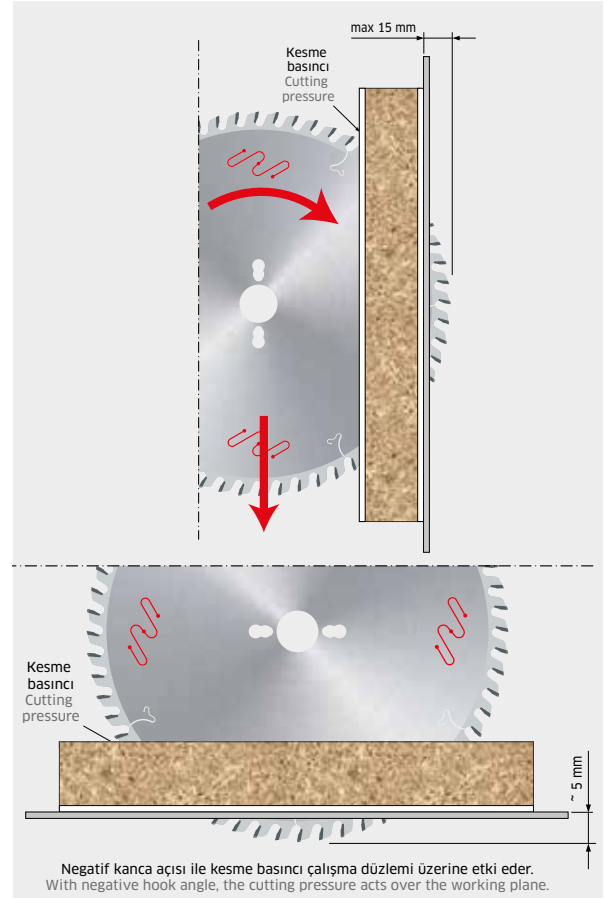


Bıçak çapına göre minimum ve maksimum devir.
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.



Çizici gerekmez
Scorer not required

Kestiği malzemenin üzerinde mil ile çalışma Working with spindle over the working plane



Negatif kanca açısı ile kesme basıncı çalışma düzlemi üzerine etki eder.
With negative hook angle, the cutting pressure acts over the working plane.

	Üst Ultimate	Yüksek High	İyi Good
Ağaç kompozitleri Wood composites	●		
Kaplamalı Veneered	●		
Laminatlar Laminates	●		

HW - Çift lamine panelleri kesmek için testereleler HW - Saw blades to cut bilaminated panels

Çizici testere ile çift lamine panelleri yüksek yüzey kalitesi ve uzun kesme ömrü ile detaylı melamin kaplamalı panelleri ölçülendirmek için.

Makineler: Yatar makineler, yatay panel ebatlama makineleri.

Özellikler: Pozitif kesme açısına sahip trapez diş.

Malzeme: Çift lamine paneller.

To size bilaminated panels with the employment of the scoring saw blade, in detail melamine-coated panels, with good finishing and long cutting life.

Machines: Circular saws, horizontal panel sizing machines.

Features: Flat-triple chip tooth with positive cutting angle.

Material: Bilaminated panels.

FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60

30 mm'ye kadar kesme yükseklikleri için askı açısı 5°

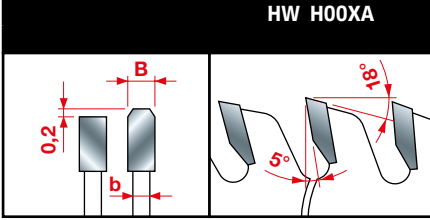
Hook angle 5° for cutting heights up to 30 mm

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	α	NL NL	Kod Code	SAP SAP
200	3,2	2,2	30	64	5°	2/7/42	LU3D 0100	F03FS05081
220	3,2	2,2	30	64	5°	2/11/85	LU3D 0200	F03FS05083
250	3,2	2,2	30	80	5°	FT01	LU3D 0400	F03FS05088
new 250	3,2	2,2	55	80	5°	2/11/85	LU3D 0455	F03FS09973
300	3,2	2,2	30	96	5°	FT01	LU3D 0600	F03FS05093
300	3,2	2,2	35	96	5°	FT01	LU3D 0700	F03FS05096
350	3,5	2,5	30	108	5°	FT02	LU3D 0900	F03FS05098

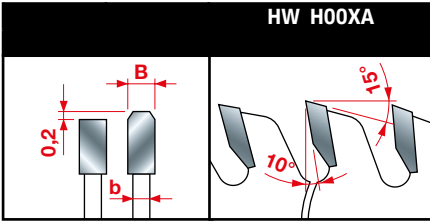
40 mm'ye kadar kesme yükseklikleri için askı açısı 10°

Hook angle 10° for cutting heights up to 40 mm

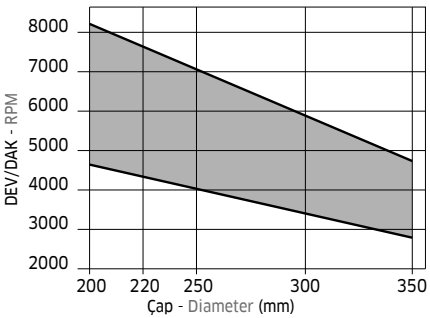
D mm	B mm	b mm	d mm	Z	α	NL NL	Kod Code	SAP SAP
250	3,2	2,2	30	60	10°	FT01	LU3D 1100	F03FS05100
new 250	3,2	2,2	60	60	10°	FT01	LU3D 1160	F03FS09974
300	3,2	2,2	30	72	10°	FT01	LU3D 2100	F03FS05810
300	3,2	2,2	30	84	10°	FT01	LU3D 1300	F03FS05101
300	3,2	2,2	30	96	10°	FT01	LU3D 1500	F03FS05104
350	3,5	2,5	30	72	10°	FT02	LU3D 2000	F03FS05108
350	3,5	2,5	30	108	10°	FT02	LU3D 1700	F03FS05105



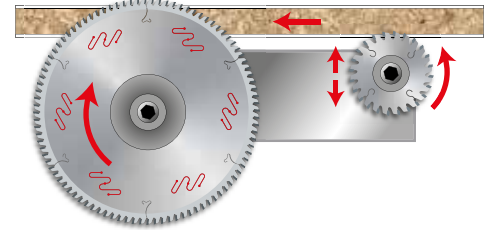
Diş özellikleri - Tooth features



Diş özellikleri - Tooth features



Bıçak çapına göre minimum ve maksimum devir.
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.



	Üst Ultimate	Yüksek High	İyi Good
Ağaç kompozitleri Wood composites	●		
Kaplamalı Veneered	●	●	
Laminatlar Laminates	●	●	●

HW - Çift lamine panelleri kesmek için testere HW - Saw blades to cut bilaminated panels

40 mm kalınlığa kadar çizici testere kullanmadan çift lamine panelleri ölçülen-dirmek için. Detayda, melamin kaplamalı panellerde çalışmak için uygundur.

Makineler: Yatır makineler, yatay panel ebatlama makineleri, dikey panel ebatlama makineleri.

Özellikler: Negatif kesme açısına sahip trapez diş.

Malzeme: Çift lamine paneller.

To size bilaminated panels without the employment of the scoring saw blade, up to 40 mm thick. In detail, it is suitable to work melamine-coated panels.

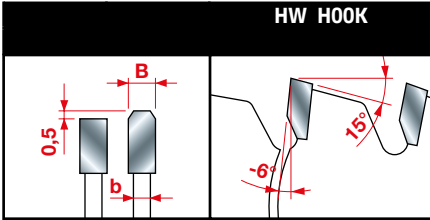
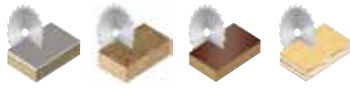
Machines: Circular saws, horizontal panel sizing machines, vertical panel sizing machines.

Features: Flat-triple chip tooth with negative cutting angle.

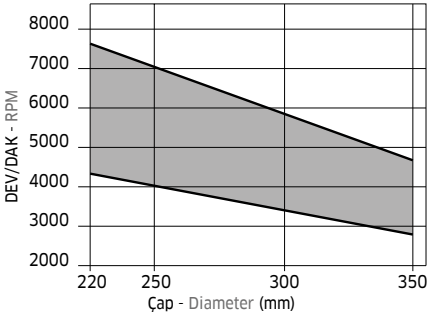
Material: Bilaminated panels.

FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60



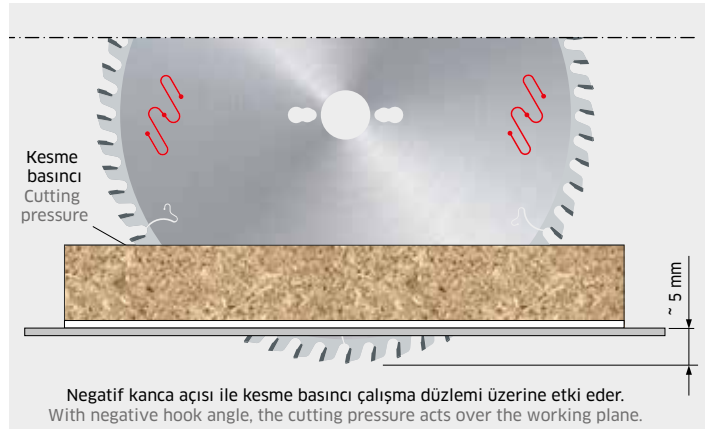
Diş özellikleri - Tooth features



Bıçak çapına göre minimum ve maksimum devir.
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.



Kestiği malzemenin üzerinde mil ile çalışma Working with spindle over the working plane



Ağac kompozitleri
Wood composites

	Üst Ultimate	Yüksek High	İyi Good
Ağac kompozitleri Wood composites		●	
Kaplamalı Veneered	●		
Laminatlar Laminates	●		

LU3F

HW - Lam Kaplamalı, Bilinen Malzemeler ve Plastik Malzemeler İçin Testereler HW - Saw blades to cut bilaminated panels and plastic materials

Bir çizici testere kullanarak çift lamine panelleri ölçülendirmek için. Detayda, melamin kaplamalı panellerde ve plastik malzemelerde çalışmak için uygundur.
Makineler: Yatır makineler, yatay panel ebatlama makineleri, dikey panel ebatlama makineleri.

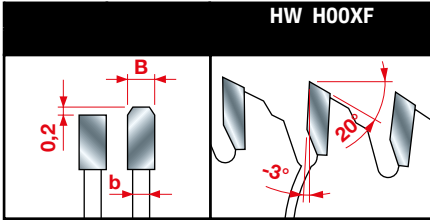
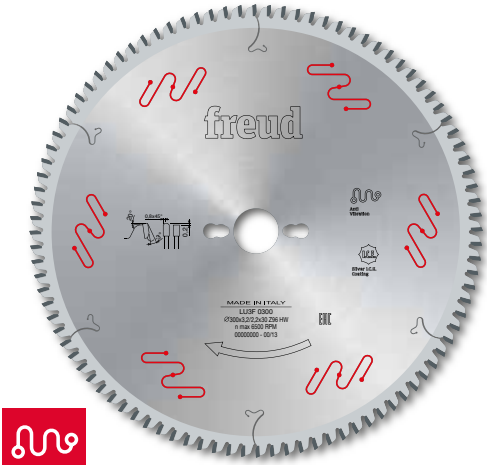
Özellikler: Negatif kesme açısına sahip trapez diş.
Malzeme: Çift lamine paneller, plastik malzemeler.

To size bilaminated panels without the employment of the scoring saw blade. In detail, it is suitable to work melamine-coated panels and plastic materials.

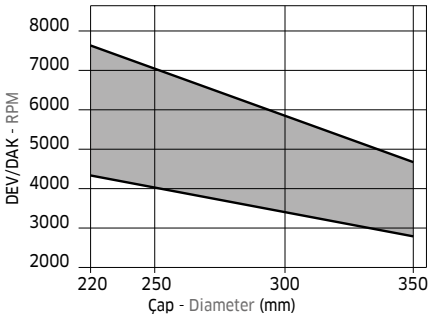
Machines: Circular saws, horizontal panel sizing machines, vertical panel sizing machines.

Features: Flat-triple chip tooth with negative cutting angle.
Material: Bilaminated panels, plastic materials.

FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60
FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60



Diş özellikleri - Tooth features

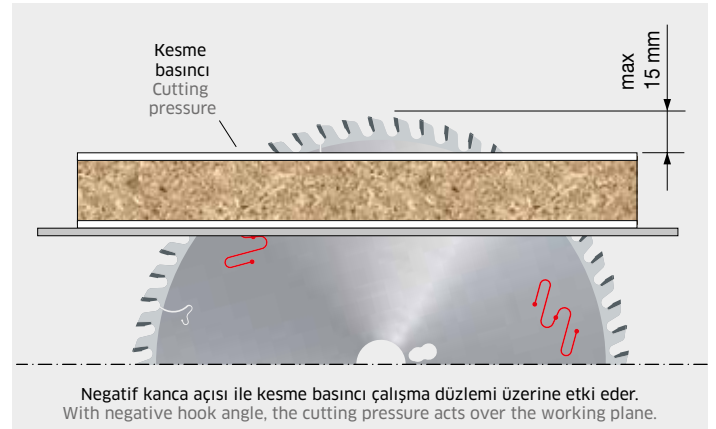


Bıçak çapına göre minimum ve maksimum devir.
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.

D	B	b	d	Z	NL	Kod	SAP
mm	mm	mm	mm		NL	Code	SAP
220	3,2	2,2	30	64	2/7/42	LU3F 0100	F03FS05117
250	3,2	2,2	30	80	FT01	LU3F 0200	F03FS05119
300	3,2	2,2	30	96	FT01	LU3F 0300	F03FS05121
350	3,5	2,5	30	108	FT02	LU3F 0400	F03FS05124



Kestiği malzemenin altında mil ile çalışma Working with spindle under the working plane



	Üst Ultimate	Yüksek High	İyi Good
Ağaç kompozitleri Wood composites	●		
Kaplamalı Veneered	●	●	
Laminatlar Laminates	●	●	●

LG1C

HW - Sert ağacı kesmek için testereleler HW - Saw blades to cut solid wood

Dilimleme için uygun testereleler.

Makineler: Yatar makineleri, çoklu dilme makineleri.

Özellikler: ATB 10° diş, pozitif kesme açılı.

Malzeme: Yumuşak ve sert ağaç, ayrıca gevşek budaklı.

Saw blades suitable for ripping.

Machines: Table saws, multiripping machines.

Features: ATB 10° tooth with positive cutting angle.

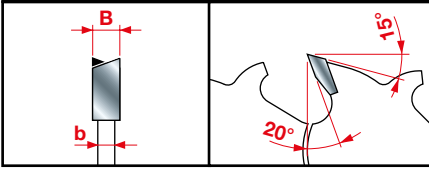
Material: Soft and hard solid wood, also with loose knots.

FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

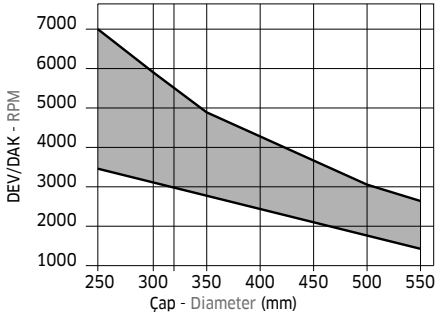
FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60



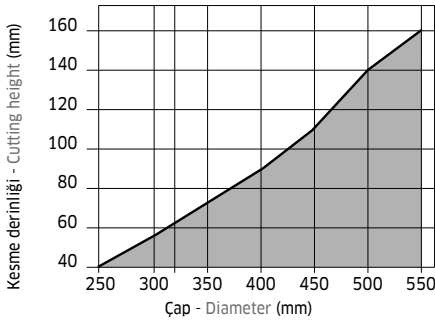
HW H01K



Diş özellikleri - Tooth features



Bıçak çapına göre minimum ve maksimum devir.
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.



Bıçak çapına göre maksimum kesme derinliği.
Maximum depth of cut based on the blade diameter.

■ Sert ağaç
Solid wood

Yumuşak ağaçta boyuna kesim
Ripping of softwood
Sert ağaçta boyuna kesim
Ripping of hardwood

Üst Ultimate	Yüksek High	İyi Good
	●	
	●	

LG2A

HW - Ağaç panelleri ve kompozitleri kesmek için testere HW - Saw blades to cut wooden panels and composites

Boyuna ve enine kesim için uygun testere.

Makineler: Yatar makineler, taşınabilir makineler.

Özellikler: Pozitif kesme açısına sahip ATB diş.

Malzeme: Yumuşak ve sert ağaç, işlenmemiş suntalam ve kontrplak.

Saw blades suitable for ripping and crosscutting.

Machines: Circular saws, portable machines.

Features: ATB tooth with positive cutting angle.

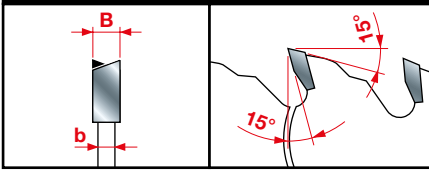
Material: Soft and hard solid wood, unprocessed chipboard and plywood.

FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

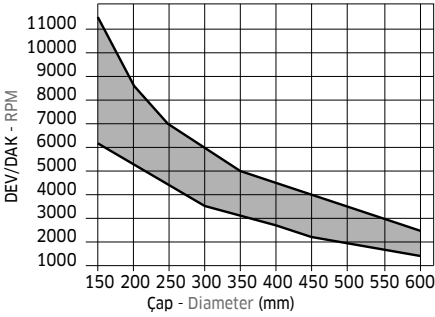
FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60



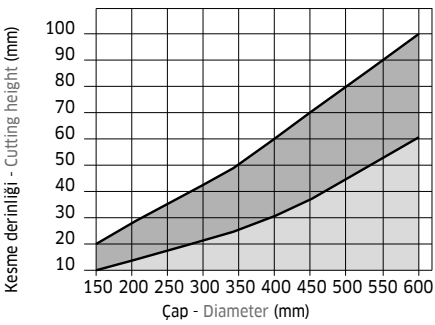
HW H01K



Diş özellikleri - Tooth features



Bıçak çapına göre minimum ve maksimum devir.
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.



Bıçak çapına göre maksimum boyuna ve enine kesim derinliği.
Maximum depth of rip and crosscut based on the blade diameter.

Sert ağaç
Solid wood

Ağaç bazlı malzeme
Wood-base materials

	Üst Ultimate	Yüksek High	İyi Good
Sert ağaçta boyuna kesim Ripping of solid wood		●	
Sert ağaçta enine kesim Crosscutting of solid wood		●	
Ağaç kompozitleri Wood composites		●	

LG2B

HW - Ağaç panelleri ve kompozitleri kesmek için testereleler HW - Saw blades to cut wooden panels and composites

Boyuna ve enine kesim için uygun testereleler.

Makineler: Yatar makineler, taşınabilir makineler.

Özellikler: ATB 15° diş, pozitif kesme açılı.

Malzeme: Yumuşak, egzotik ve sert ağaç, işlenmemiş suntalam ve kontrplak.

Saw blades suitable for ripping and crosscutting.

Machines: Circular saws, portable machines.

Features: ATB 15° tooth with positive cutting angle.

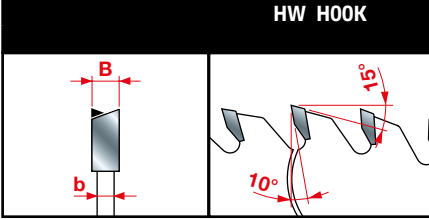
Material: Soft, hard and exotic solid wood, unprocessed chipboard and plywood.

FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

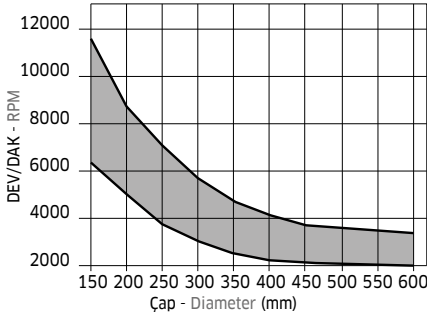
FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60



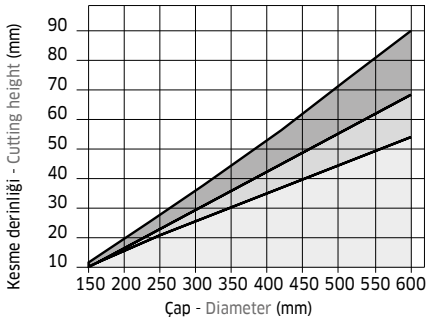
D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL NL	Kod Code	SAP SAP
250	3,2	2,2	30	60	FT01	LG2B 0700	F03FS07566
300	3,2	2,2	30	60	FT01	LG2B 0900	F03FS07567
300	3,2	2,2	30	72	FT01	LG2B 1100	F03FS07439
350	3,5	2,5	30	72	FT02	LG2B 1400	F03FS07568
350	3,5	2,5	30	84	FT02	LG2B 1600	F03FS07569



Diş özellikleri - Tooth features



Bıçak çapına göre minimum ve maksimum devir.
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.



Bıçak çapına göre maksimum boyuna ve enine kesim derinliği.
Maximum depth of rip and crosscut based on the blade diameter.

Sert ağaç
Solid wood

Ağaç bazlı malzeme
Wood-base materials

Kontrplak
Plywood

Sert ağaçta boyuna kesim
Ripping of solid wood

Sert ağaçta enine kesim
Crosscutting of solid wood

Ağaç kompozitleri
Wood composites

Üst Ultimate	Yüksek High	İyi Good

LG2C

HW - Ağaç panelleri ve kompozitleri kesmek için testereler HW - Saw blades to cut wooden panels and composites

Enine kesim için uygun testereler.

Makineler: Yatar makineler, taşınabilir makineler.

Özellikler: ATB 15° diş, pozitif kesme açılı.

Malzeme: Yumuşak, egzotik ve sert ağaç, suntalam, termoplastik-ağaç kompozitleri, bir tarafı mdflam kaplamalı olan ürünler.

Saw blades suitable for crosscutting.

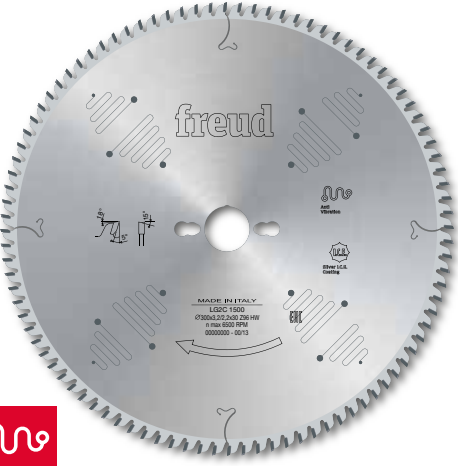
Machines: Circular saws, portable machines.

Features: ATB 15° tooth with positive cutting angle.

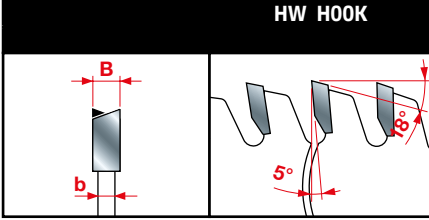
Material: Soft, hard and exotic solid wood, chipboard, thermoplastic-wood composites, MDF laminated on one side.

FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

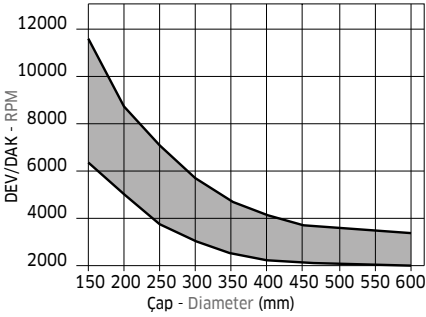
FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60



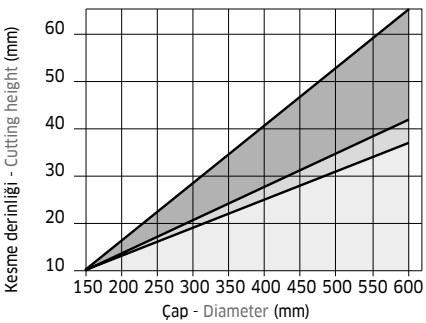
D	B	b	d	Z	NL	Kod	SAP
mm	mm	mm	mm		NL	Code	SAP
250	3,2	2,2	30	80	FT01	LG2C 1200	F03FS07570
300	3,2	2,2	30	96	FT01	LG2C 1500	F03FS07571
350	3,5	2,5	30	108	FT02	LG2C 2000	F03FS07572



Diş özellikleri - Tooth features



Bıçak çapına göre minimum ve maksimum devir.
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.



Bıçak çapına göre maksimum enine kesim derinliği.
Maximum depth of crosscut based on the blade diameter.

Sert ağaç
Solid wood

Ağaç bazlı malzeme
Wood-base materials

Kontrplak
Plywood

	Üst Ultimate	Yüksek High	İyi Good
Sert ağaçta enine kesim Crosscutting of solid wood		●	
Ağaç kompozitleri Wood composites		●	
Plastik malzemeler Plastic materials		●	

LG3D

HW - Çift lamine panelleri kesmek için testereleler HW - Saw blades to cut bilaminated panels

Çizici testere ile çift lamine panelleri yüksek yüzey kalitesi ve uzun kesme ömrü ile detaylı melamin kaplamalı panelleri ölçülendirmek için.

Makineler: Yatar makineler, yatay panel ebatlama makineleri.

Özellikler: Pozitif kesme açısına sahip trapez uçlu diş.

Malzeme: Çift lamine paneller.

To size bilaminated panels with the employment of the scoring saw blade, in detail melamine-coated panels, with good finishing and long cutting life.

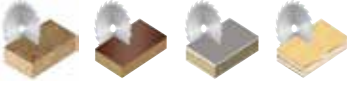
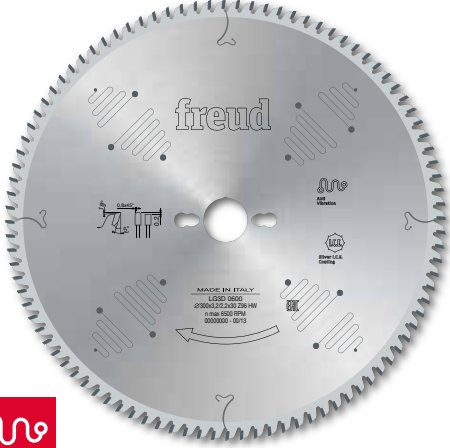
Machines: Circular saws, horizontal panel sizing machines.


Features: Flat-triple chip tooth with positive cutting angle.



Material: Bilaminated panels.

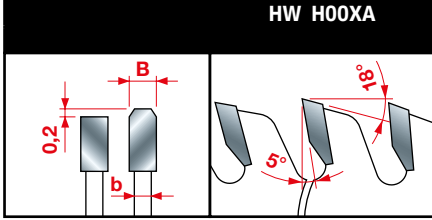
FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60

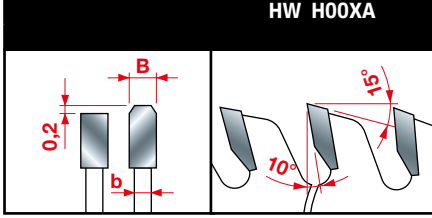


D mm	B mm	b mm	d mm	Z	α	NL NL	Kod Code	SAP SAP
250	3,2	2,2	30	80	5°	FT01	 LG3D 0400	F03FS07438
300	3,2	2,2	30	96	5°	FT01	 LG3D 0600	F03FS07436
350	3,5	2,5	30	108	5°	FT02	 LG3D 0900	F03FS07437

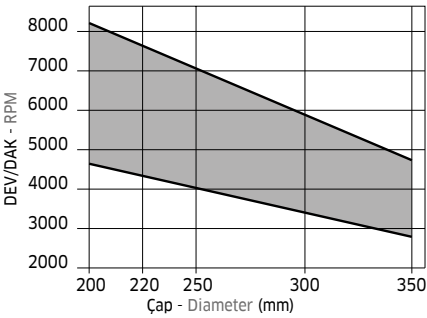
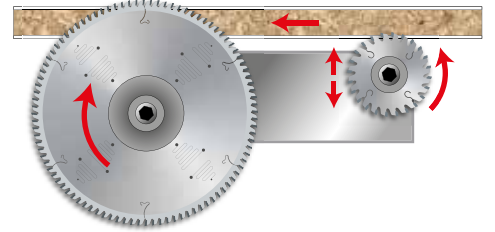
D mm	B mm	b mm	d mm	Z	α	NL NL	Kod Code	SAP SAP
300	3,2	2,2	30	72	10°	FT01	 LG3D 2100	F03FS07574
350	3,5	2,5	30	72	10°	FT02	 LG3D 2000	F03FS07573



Diş özellikleri - Tooth features



Diş özellikleri - Tooth features



Bıçak çapına göre minimum ve maksimum devir.
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.

Ağaç kompozitleri
Wood composites

Laminatlar
Laminates

Üst Ultimate	Yüksek High	İyi Good
	●	
	●	

Panel Ebatlama Makineleri için Testere Referans Tablosu

Reference table of saw blades for panel sizing machines

Makine tipi Machine type	Alet tipi * Tool type *	D mm	B-B1 mm	b mm	d mm	Z	Diş tipi Tooth type	α	β	NL NL	Kod Code	SAP SAP
Anthon												
LN (90)	Ana testere bıçağı	400	4,4	3,2	60	72	TCG	15°	15°	2/14/100 + 2/11/85	LSB40017X	F03FS09272
	Çizici testere	180	4,3 - 5,5	3,2	20	28	ATB	8°	15°		LI25M43NA3	F03FS02661
	Çizici testere	180	4,3 - 5,5	3,2	20	36	ATB	8°	15°		LI25M43XA3	F03FS06372
LNA (100), LN (120)	Ana testere bıçağı	450	4,4	3,2	60	72	TCG	15°	15°	2/14/125	LSB45008X	F03FS09182
	Çizici testere	180	4,3 - 5,5	3,2	20	36	ATB	8°	15°	-	LI25M43XA3	F03FS06372
LNB (200), LNC (210)	Ana testere bıçağı	700	6,2	4,2	80	60	TCG	18°	15°	2/17/110	LSB70001	F03FS07036
	Çizici testere	180	5,7 - 6,9	4,0	20	36	ATB	8°	15°	-	LI25M57NA3	F03FS02727
Porta 100	Ana testere bıçağı	400	4,4	3,2	60	72	TCG	15°	15°	2/14/100 + 2/11/85	LSB40017X	F03FS09272
	Çizici testere	180	4,3 - 5,5	3,2	20	36	ATB	8°	15°	-	LI25M43XA3	F03FS06372
Porta 150	Ana testere bıçağı	500	4,4	3,2	60	60	TCG	15°	15°	2/11/115	LSB50009X	F03FS09189
	Çizici testere	180	4,3 - 5,5	3,2	20	36	ATB	8°	15°	-	LI25M43XA3	F03FS06372
Scm - Gabbiani												
Galaxy 90	Ana testere bıçağı	300	4,4	3,0	80	60	TCG	15°	15°	4/9/100 + 2/14/110	LSB30004X	F03FS09157
	Ana testere bıçağı	300	4,4	3,0	80	72	TCG	15°	15°	4/9/100 + 2/14/110	LSB30008X	F03FS07804
	Çizici testere	200	4,3 - 5,5	3,2	80	36	ATB	8°	15°	2/14/110	LI25M43PL3	F03FS02683
	DİA çizici	200	4,3 - 5,1	3,2	80	36	FLAT	6°	14°	2/14/110	DLI25M43PLH4	F03FS09627
	DİA çizici	200	4,3 - 5,1	3,2	80	36	FLAT	6°	14°	2/14/110	DLI25M43PLH6	F03FS09628
	Ardıl biçimlendirme çizicisi	300	4,7	3,2	80	72	ATB	15°	15°	2/14/110	LI27M DC3	F03FS02741
Galaxy 85	Ana testere bıçağı	350	4,4	3,2	80	72	TCG	15°	15°	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110	LSB35005X	F03FS07635
	Çizici testere	200	4,3 - 5,5	3,2	80	36	ATB	8°	15°	2/14/110	LI25M43PL3	F03FS02683
	DİA çizici	200	4,3 - 5,1	3,2	80	36	FLAT	6°	14°	2/14/110	DLI25M43PLH4	F03FS09627
	DİA çizici	200	4,3 - 5,1	3,2	80	36	FLAT	6°	14°	2/14/110	DLI25M43PLH6	F03FS09628
Galaxy 115	Ana testere bıçağı	400	4,4	3,2	80	72	TCG	15°	15°	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110	LSB40012X	F03FS09173
	Çizici testere	200	4,3 - 5,5	3,2	80	36	ATB	8°	15°	2/14/110	LI25M43PL3	F03FS02683
	DİA çizici	200	4,3 - 5,1	3,2	80	36	FLAT	6°	14°	2/14/110	DLI25M43PLH4	F03FS09627
	DİA çizici	200	4,3 - 5,1	3,2	80	36	FLAT	6°	14°	2/14/110	DLI25M43PLH6	F03FS09628
Galaxy 140, Elite	Ana testere bıçağı	450	4,4	3,2	80	72	TCG	15°	15°	2/9/130 + 2/14/110 + 4/19/120	LSB45009X	F03FS07811
	Çizici testere	200	4,3 - 5,5	3,2	80	36	ATB	8°	15°	2/14/110	LI25M43PL3	F03FS02683
	DİA çizici	200	4,3 - 5,1	3,2	80	36	FLAT	6°	14°	2/14/110	DLI25M43PLH4	F03FS09627
	DİA çizici	200	4,3 - 5,1	3,2	80	36	FLAT	6°	14°	2/14/110	DLI25M43PLH6	F03FS09628
Galaxy3 110, 110A	Ana testere bıçağı	400	4,4	3,2	80	72	TCG	15°	15°	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110	LSB40012X	F03FS09173
	Çizici testere	200	4,3 - 5,5	3,2	80	36	ATB	8°	15°	2/14/110	LI25M43PL3	F03FS02683
	DİA çizici	200	4,3 - 5,1	3,2	80	36	FLAT	6°	14°	2/14/110	DLI25M43PLH4	F03FS09627
	DİA çizici	200	4,3 - 5,1	3,2	80	36	FLAT	6°	14°	2/14/110	DLI25M43PLH6	F03FS09628
	Ardıl biçimlendirme çizicisi	300	4,7	3,2	80	72	ATB	15°	15°	2/14/110	LI27M DC3	F03FS02741
Galaxy3 130, 130A	Ana testere bıçağı	430	4,4	3,2	80	72	TCG	15°	15°	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110	LSB43009X	F03FS07909
	Çizici testere	200	4,3 - 5,5	3,2	80	36	ATB	8°	15°	2/14/110	LI25M43PL3	F03FS02683
	DİA çizici	200	4,3 - 5,1	3,2	80	36	FLAT	6°	14°	2/14/110	DLI25M43PLH4	F03FS09627
	DİA çizici	200	4,3 - 5,1	3,2	80	36	FLAT	6°	14°	2/14/110	DLI25M43PLH6	F03FS09628
	Ardıl biçimlendirme çizicisi	300	4,7	3,2	80	72	ATB	15°	15°	2/14/110	LI27M DC3	F03FS02741
Galaxy3 145	Ana testere bıçağı	430	4,4	3,2	80	72	TCG	15°	15°	2/9/130 + 2/14/110 + 4/19/120	LSB45009X	F03FS07811
	Çizici testere	200	4,3 - 5,5	3,2	80	36	ATB	8°	15°	2/14/110	LI25M43PL3	F03FS02683
	DİA çizici	200	4,3 - 5,1	3,2	80	36	FLAT	6°	14°	2/14/110	DLI25M43PLH4	F03FS09627
	DİA çizici	200	4,3 - 5,1	3,2	80	36	FLAT	6°	14°	2/14/110	DLI25M43PLH6	F03FS09628
Galaxy3	Ana testere bıçağı	460	4,4	3,2	80	72	TCG	15°	15°	2/9/100 + 2/14/110	LSB46003X	F03FS09950
	Çizici testere	200	4,3 - 5,5	3,2	80	36	ATB	8°	15°	2/14/110	LI25M43PL3	F03FS02683
	DİA çizici	200	4,3 - 5,1	3,2	80	36	FLAT	6°	14°	2/14/110	DLI25M43PLH4	F03FS09627
	DİA çizici	200	4,3 - 5,1	3,2	80	36	FLAT	6°	14°	2/14/110	DLI25M43PLH6	F03FS09628

Panel Ebatlama Makineleri için Testere Referans Tablosu

Reference table of saw blades for panel sizing machines

Makine tipi Machine type	Alet tipi * Tool type *	D mm	B-B1 mm	b mm	d mm	Z	Diş tipi Tooth type	α	β	NL NL	Kod Code	SAP SAP
Giben												
G 2000 Starmatic	Ana testere bıçağı	400	4,4	3,2	75	72	TCG	15°	15°	4/15/105 + 2/7/110	LSB40008X	F03FS07726
	Ana testere bıçağı	400	4,4	3,2	75	84	TCG	15°	15°	4/15/105 + 2/7/110	LSB40019X	F03FS08990
	Çizici testere	125	4,5 - 5,7	3,0	45	24	ATB	0°	15°		LI25M45FE3	F03FS02699
MK, Gamma, N, ST, SE, Trend	Ana testere bıçağı	355	4,4	3,2	75	72	TCG	15°	15°	4/15/105	LSB35505X	F03FS07633
	Çizici testere	125	4,3 - 5,5	3,2	45	24	ATB	0°	15°		LI25M43FE3	F03FS02645
ICONFAST LM D-816	Ana testere bıçağı	530	4,8	3,5	75	72	TCG	15°	15°	2/7/110	LSB53004X	F03FS09651
	Çizici testere	215	4,7	3,5	50	42	ATB	8°	15°	2/7/80	LI25M47QF3	F03FS09650
Prismatic 101	Ana testere bıçağı	400	4,4	3,2	75	72	TCG	15°	15°	4/15/105 + 2/7/110	LSB40008X	F03FS07726
	Çizici testere	160	4,3 - 5,5	3,0	45	36	ATB	8°	15°	3/11/70	LI25M43LE3	F03FS02655
Prismatic 2, 3	Ana testere bıçağı	470	4,4	3,2	75	96	TCG	15°	15°	4/15/105	LSB47004X	F03FS09184
	Çizici testere	215	4,3 - 5,5	3,2	50	42	ATB	8°	15°	2/7/80 + 3/15/80	LI25M43QF3	F03FS02685
	Çizici testere	215	4,5 - 5,7	3,2	50	42	ATB	8°	15°	3/15/80	LI25M45PF3	F03FS02713
	Çizici testere	300	4,3 - 5,5	3,5	50	48	ATB	12°	15°		LI25M43RM3	F03FS02693
	DİA çizici	215	4,3 - 5,1	3,2	50	42	FLAT	6°	14°	2/7/80 + 3/15/80	DLI25M43QFH4	F03FS09633
	DİA çizici	215	4,3 - 5,1	3,2	50	42	FLAT	6°	14°	2/7/80 + 3/15/80	DLI25M43QFH6	F03FS09634
Ardıl biçimlendirme çizicisi	300	4,55	3,2	50	72	ATB	15°	15°	3/15/80	LI27M DD3	F03FS02743	
Prismatic 201	Ana testere bıçağı	400	4,4	3,2	75	72	TCG	15°	15°	4/15/105 + 2/7/110	LSB40008X	F03FS07726
	Ana testere bıçağı	430	4,4	3,2	75	72	TCG	15°	15°	4/15/105 + 2/7/110	LSB43008X	F03FS07908
	Çizici testere	215	4,3 - 5,5	3,2	50	42	ATB	8°	15°	2/7/80 + 3/15/80	LI25M43QF3	F03FS02685
	Çizici testere	300	4,3 - 5,5	3,5	50	48	ATB	12°	15°		LI25M43RM3	F03FS02693
	DİA çizici	215	4,3 - 5,1	3,2	50	42	FLAT	6°	14°	2/7/80 + 3/15/80	DLI25M43QFH4	F03FS09633
	DİA çizici	215	4,3 - 5,1	3,2	50	42	FLAT	6°	14°	2/7/80 + 3/15/80	DLI25M43QFH6	F03FS09634
Ardıl biçimlendirme çizicisi	300	4,55	3,2	50	72	ATB	15°	15°	3/15/80	LI27M DD3	F03FS02743	
Smart SP105, Icon 105	Ana testere bıçağı	380	4,4	3,2	50	72	ATB	15°	15°	4/13/80	LSB38008X	F03FS09165
	Çizici testere	250	4,3 - 5,5	3,2	50	48	ATB	6°	15°		LI25M43QF3	F03FS02669
Holz Her												
Cut 110	Ana testere bıçağı	400	4,4	3,2	30	72	TCG	15°	15°	2/10/60 + 2/13/94	LSB40007X	F03FS07725
	Çizici testere	250	4,3 - 5,5	3,2	30	48	ATB	6°	15°	2/10/60	LI25M43OC3	F03FS02668
	Ardıl biçimlendirme çizicisi	250	4,3	3,2	30	48	ATB	8°	15°		LI27M BA3	F03FS02734
Cut 85, 82	Ana testere bıçağı	350	4,4	3,2	30	72	TCG	15°	15°	2/10/60	LSB35003X	F03FS07630
	Çizici testere	180	4,3 - 5,5	3,2	30	28	ATB	8°	15°		LI25M43NC3	F03FS02663
	Çizici testere	180	4,3 - 5,5	3,2	30	36	ATB	8°	15°		LI25M43XN3	F03FS06373
	Ardıl biçimlendirme çizicisi	250	4,6	3,0	30	48	ATB	10°	15°		LI27M BA3	F03FS02734
Holzma												
22	Ana testere bıçağı	500	4,8	3,5	60	72	ATB	15°	15°	2/11/115	LSB50011X	F03FS09191
	Çizici testere	200	4,7 - 5,9	3,5	45	36	ATB	8°	15°		LI25M47PE3	F03FS02719
	DİA çizici	200	4,7 - 5,5	3,5	45	36	FLAT	6°	14°		DLI25M47PEH4	F03FS09629
	DİA çizici	200	4,7 - 5,5	3,5	45	36	FLAT	6°	14°		DLI25M47PEH6	F03FS09630
	Ardıl biçimlendirme çizicisi	340	5,0	3,5	45	108	ATB	15°	15°	3/14/65	LI27M EB3	F03FS02747
HPP180	Ana testere bıçağı	380	4,4	3,2	60	72	ATB	15°	15°	2/14/100	LSB38002X	F03FS07631
	Çizici testere	180	4,3 - 5,5	3,2	45	36	ATB	8°	15°		LI25M43NE3	F03FS02664
	DİA çizici	180	4,3 - 5,1	3,2	45	30	FLAT	6°	14°		DLI25M43NEH4	F03FS09621
	DİA çizici	180	4,3 - 5,1	3,2	45	30	FLAT	6°	14°		DLI25M43NEH6	F03FS09622
HPP350	Ana testere bıçağı	350	4,4	3,2	60	72	ATB	15°	15°	2/14/100	LSB35008X	F03FS07634
	Çizici testere	180	4,3 - 5,5	3,2	45	36	ATB	8°	15°		LI25M43NE3	F03FS02664
	DİA çizici	180	4,3 - 5,1	3,2	45	30	FLAT	6°	14°		DLI25M43NEH4	F03FS09621
	DİA çizici	180	4,3 - 5,1	3,2	45	30	FLAT	6°	14°		DLI25M43NEH6	F03FS09622

*** Alet tipi - Tool type:**

Ana testere bıçağı / Main saw blade, Çizici testere / Scoring saw blade, DİA çizici / DP scorer, Ardıl biçimlendirme çizicisi / Postforming scorer

Panel Ebatlama Makineleri için Testere Referans Tablosu

Reference table of saw blades for panel sizing machines

Makine tipi Machine type	Alet tipi * Tool type *	D mm	B-B1 mm	b mm	d mm	Z	Diş tipi Tooth type	α	β	NL NL	Kod Code	SAP SAP
HPP380, 82	Ana testere bıçağı	380	4,4	3,2	60	72	ATB	15°	15°	2/14/100	LSB38002X	F03FS07631
	Ana testere bıçağı	380	4,8	3,5	60	72	ATB	15°	15°	2/14/100	LSB38004X	F03FS07632
	Ana testere bıçağı	380	4,8	3,5	60	84	ATB	15°	15°	2/14/100	LSB38005X	F03FS07807
	Çizici testere	180	4,3 - 5,5	3,2	45	36	ATB	8°	15°		LI25M43NE3	F03FS02664
	Çizici testere	180	4,7 - 5,9	3,5	45	36	ATB	8°	15°		LI25M47NE3	F03FS02715
	DİA çizici	180	4,3 - 5,1	3,2	45	30	FLAT	6°	14°		DLI25M43NEH4	F03FS09621
	DİA çizici	180	4,3 - 5,1	3,2	45	30	FLAT	6°	14°		DLI25M43NEH6	F03FS09622
	DİA çizici	180	4,7 - 5,5	3,5	45	30	FLAT	6°	14°		DLI25M47NEH4	F03FS09623
	DİA çizici	180	4,7 - 5,5	3,5	45	30	FLAT	6°	14°		DLI25M47NEH6	F03FS09624
	Ardıl biçimlendirme çizicisi	280	5,0	3,5	45	84	ATB	15°	15°		LI27M CA3	F03FS02736
HPL410	Ana testere bıçağı	420	4,8	3,5	60	60	TCG	15°	15°	2/14/125	LSB42001	F03FS04045
	Ana testere bıçağı	420	4,8	3,5	60	84	TCG	15°	15°	2/14/100 + 2/14/125	LSB42002X	F03FS09176
	Çizici testere	180	4,7 - 5,9	3,5	45	36	ATB	8°	15°		LI25M47NE3	F03FS02715
	DİA çizici	180	4,7 - 5,5	3,5	45	30	FLAT	6°	14°		DLI25M47NEH4	F03FS09623
	DİA çizici	180	4,7 - 5,5	3,5	45	30	FLAT	6°	14°		DLI25M47NEH6	F03FS09624
	Ardıl biçimlendirme çizicisi	340	5,0	3,5	45	108	ATB	15°	15°	3/14/65	LI27M EB3	F03FS02747
HPL550	Ana testere bıçağı	520	4,8	3,5	60	72	TCG	15°	15°	2/11/115 + 2/19/120	LSB52003X	F03FS09192
	Çizici testere	200	4,7 - 5,9	3,5	45	36	ATB	8°	15°		LI25M47PE3	F03FS02719
	DİA çizici	200	4,7 - 5,5	3,5	45	36	FLAT	6°	14°		DLI25M47PEH4	F03FS09629
	DİA çizici	200	4,7 - 5,5	3,5	45	36	FLAT	6°	14°		DLI25M47PEH6	F03FS09630
	Ardıl biçimlendirme çizicisi	340	5,0	3,5	45	108	ATB	15°	15°	3/14/65	LI27M EB3	F03FS02747
HPL570	Ana testere bıçağı	570	4,8	3,5	60	60	TCG	15°	15°	2/11/115 + 2/19/120	LSB57001X	F03FS09199
	Çizici testere	200	4,7 - 5,9	3,5	45	36	ATB	8°	15°		LI25M47PE3	F03FS02719
	DİA çizici	200	4,7 - 5,5	3,5	45	36	FLAT	6°	14°		DLI25M47PEH4	F03FS09629
	DİA çizici	200	4,7 - 5,5	3,5	45	36	FLAT	6°	14°		DLI25M47PEH6	F03FS09630
	Ardıl biçimlendirme çizicisi	340	5,0	3,5	45	108	ATB	15°	15°	3/14/65	LI27M EB3	F03FS02747
HPP230, 250 (öncesi / before 06/2014)	Ana testere bıçağı	300	4,4	3,2	60	72	TCG	15°	15°	2/14/100	LSB30012X	F03FS09207
	Ana testere bıçağı	350	4,4	3,2	60	72	ATB	15°	15°	2/14/100	LSB35004X	F03FS07636
	Çizici testere	200	4,3 - 5,5	3,2	45	36	ATB	8°	15°		LI25M43PE3	F03FS02676
	Çizici testere	180	4,3 - 5,5	3,2	45	36	ATB	8°	15°		LI25M43NE3	F03FS02664
	DİA çizici	180	4,3 - 5,1	3,2	45	30	FLAT	6°	14°		DLI25M43NEH4	F03FS09621
	DİA çizici	180	4,3 - 5,1	3,2	45	30	FLAT	6°	14°		DLI25M43NEH6	F03FS09622
SAWTEQ B-200	Ana testere bıçağı	310	4,4	3,2	60	72	TCG	15°	15°	2/14/100	LSB31001X	F03FS09949
	Çizici testere	200	4,3 - 5,5	3,2	45	36	ATB	8°	15°		LI25M43PE3	F03FS02676
HPP130	Ana testere bıçağı	300	4,4	3,2	60	60	TCG	15°	15°	2/14/100	LSB30012X	F03FS09207
	DİA çizici	180	4,3 - 5,1	3,2	45	30	FLAT	6°	14°		DLI25M43NEH4	F03FS09621
	DİA çizici	180	4,3 - 5,1	3,2	45	30	FLAT	6°	14°		DLI25M43NEH6	F03FS09622
	Çizici testere	180	4,3-5,5	3,2	45	36	CON	8°	15°		LI25M43NE3	F03FS02664
HPP42, 33	Ana testere bıçağı	600	5,8	4,0	60	60	TCG	15°	15°	2/11/115 + 2/19/120	LSB60001X	F03FS09200
	Ana testere bıçağı	600	5,8	4,0	60	72	TCG	15°	15°	2/11/115 + 2/19/120	LSB60002X	F03FS09201
	Çizici testere	200	5,7 - 6,9	4,0	45	36	ATB	8°	15°		LI25M57PE3	F03FS02728
HPP430, 510, 11	Ana testere bıçağı	450	4,8	3,5	60	72	TCG	15°	15°	2/14/125	LSB45017X	F03FS07391
	Çizici testere	180	4,7 - 5,9	3,5	45	36	ATB	8°	15°		LI25M47NE3	F03FS02715
	DİA çizici	180	4,7 - 5,5	3,5	45	30	FLAT	6°	14°		DLI25M47NEH4	F03FS09623
	DİA çizici	180	4,7 - 5,5	3,5	45	30	FLAT	6°	14°		DLI25M47NEH6	F03FS09624
	Ardıl biçimlendirme çizicisi	340	5,0	3,5	45	108	ATB	15°	15°	3/14/65	LI27M EB3	F03FS02747
HPP61, 66	Ana testere bıçağı	670	5,8	4,2	60	60	TCG	18°	13°	2/11/148 + 2/19/120	LSB67001	F03FS04214
	Ana testere bıçağı	730	6,2	4,2	60	60	TCG	18°	15°	2/11/148 + 2/19/120	LSB73001	F03FS04220
	Çizici testere	200	6,1 - 7,3	4,2	45	36	ATB	8°	15°		LI25M61PE3	F03FS02731

Panel Ebatlama Makineleri için Testere Referans Tablosu

Reference table of saw blades for panel sizing machines

Makine tipi Machine type	Alet tipi * Tool type *	D mm	B-B1 mm	b mm	d mm	Z	Diş tipi Tooth type	α	β	NL NL	Kod Code	SAP SAP
Homag												
CH 04	Ana testere bıçağı	355	4,4	3,2	75	72	TCG	15°	15°	3/7/100	LSB35507X	F03FS07710
	Çizici testere	180	4,3 - 5,5	3,2	45	36	ATB	8°	15°		LI25M43NE3	F03FS02664
	DİA çizici	180	4,3 - 5,1	3,2	45	30	FLAT	6°	14°		DLI25M43NEH4	F03FS09621
	DİA çizici	180	4,3 - 5,1	3,2	45	30	FLAT	6°	14°		DLI25M43NEH6	F03FS09622
CH 08/12	Ardıl biçimlendirme çizicisi	300	4,5	3,0	75	72	ATB	10°	15°		LI27M DE3	F03FS02744
	Ana testere bıçağı	400	4,4	3,2	75	72	TCG	15°	15°	4/15/105 + 2/7/110	LSB40008X	F03FS07726
CH 3	Çizici testere	150	4,3 - 5,6	3,2	45	36	ATB	8°	15°		LI25M43KE3	F03FS02651
	Ana testere bıçağı	300	4,4	3,0	75	60	TCG	10°	15°		LSB30003	F03FS03916
CT 04/40	Çizici testere	125	4,3 - 5,5	3,2	45	24	ATB	0°	15°		LI25M43FE3	F03FS02645
	Ana testere bıçağı	300	4,4	3,0	75	60	TCG	10°	15°		LSB30003	F03FS03916
CV's	Çizici testere	150	4,3 - 5,6	3,2	45	36	ATB	8°	15°		LI25M43KE3	F03FS02651
	Ana testere bıçağı	300	4,4	3,0	75	60	TCG	10°	15°		LSB30003	F03FS03916
CV's	Çizici testere	125	4,3 - 5,5	3,2	45	24	ATB	0°	15°		LI25M43FE3	F03FS02645
	Ana testere bıçağı	300	4,4	3,0	75	60	TCG	10°	15°		LSB30003	F03FS03916
Panhans												
693/SH 110	Ana testere bıçağı	400	4,4	3,2	30	72	TCG	15°	15°	2/10/60+2/13/94	LSB40007X	F03FS07725
	Çizici testere	180	4,3-5,5	3,2	30	28	CON	8°	15°		LI25M43NC3	F03FS02663
Euro 10 SF	Ana testere bıçağı	300	4,4	3,0	30	60	TCG	15°	15°	2/10/60	LSB30001X	F03FS07802
	Çizici testere	250	4,3-5,5	3,2	30	48	CON	8°	15°	2/10/60	LI25M43OC3	F03FS02668
	Ardıl biçimlendirme çizicisi	250	4,6	3,0	30	48	ATB	15°	15°		LI27M BA3	F03FS02734
Euro 12 SF	Ana testere bıçağı	350	4,4	3,2	30	72	TCG	15°	15°	2/10/60	LSB35003X	F03FS07630
	Çizici testere	280	4,3-5,5	3,2	30	48	CON	6°	15°	2/10/60	LI25M43VC3	F03FS07419
Euro 12, 30	Ana testere bıçağı	350	4,4	3,2	30	72	TCG	15°	15°	2/10/60	LSB35003X	F03FS07630
	Çizici testere	180	4,3-5,5	3,2	30	28	CON	8°	15°		LI25M43NC3	F03FS02663
Euro 32	Ana testere bıçağı	370	4,4	3,2	30	72	TCG	10°	15°	2/10/60	LSB37001	F03FS03984
	Çizici testere	180	4,3-5,5	3,2	30	28	CON	8°	15°		LI25M43NC3	F03FS02663
Euro 5 (SF, Compact, Ecopan)	Ana testere bıçağı	300	4,4	3,0	30	60	TCG	15°	15°	2/10/60	LSB30001X	F03FS07802
	Çizici testere	125	4,3-5,5	3,0	20	24	CON	0°	15°		LI25M43FA3	F03FS02643
Euro10, 693/SH 70	Ana testere bıçağı	300	4,4	3,0	30	60	TCG	15°	15°	2/10/60	LSB30001X	F03FS07802
	Çizici testere	125	4,3-5,5	3,2	20	24	CON	0°	15°		LI25M43FA3	F03FS02643
	Çizici testere	180	4,3-5,5	3,2	30	28	CON	8°	15°		LI25M43NC3	F03FS02663
Eurostar 2 XL, Polystar	Ana testere bıçağı	370	4,4	3,2	30	72	TCG	15°	15°	2/10/60	LSC37001	F03FS06312
	Çizici testere	180	4,3-5,5	3,2	30	28	CON	8°	15°		LI25M43NC3	F03FS02663
	Çizici testere	280	4,3-5,5	3,2	30	48	CON	6°	15°	2/10/60	LI25M43VC3	F03FS07419
Eurostar 2 XXL	Ana testere bıçağı	400	4,4	3,2	30	72	TCG	15°	15°	2/10/60+2/13/94	LSB40007X	F03FS07725
	Çizici testere	180	4,3-5,5	3,2	30	28	CON	8°	15°		LI25M43NC3	F03FS02663
	Çizici testere	280	4,3-5,5	3,2	30	48	CON	6°	15°	2/10/60	LI25M43VC3	F03FS07419
Polypan 47	Ana testere bıçağı	350	4,4	3,2	30	72	TCG	15°	15°	2/10/60	LSB35003X	F03FS07630
	Çizici testere	180	4,3-5,5	3,2	30	28	CON	8°	15°		LI25M43NC3	F03FS02663
	Ardıl biçimlendirme çizicisi	300	4,6	3,0	30	72	ATB	15°	15°		LI27M DF3	F03FS02745
S 45	Ana testere bıçağı	300	4,4	3,0	30	60	TCG	15°	15°	2/10/60	LSB30001X	F03FS07802
	Ana testere bıçağı	350	4,4	3,2	30	72	TCG	15°	15°	2/10/60	LSB35003X	F03FS07630
	Çizici testere	180	4,3-5,5	3,2	30	28	CON	8°	15°		LI25M43NC3	F03FS02663
Scheer												
PA 6000, 5500	Ana testere bıçağı	350	4,4	3,2	30	72	TCG	15°	15°	2/10/60	LSB35003X	F03FS07630
	Çizici testere	200	4,3 - 5,5	3,2	20	36	ATB	8°	15°	2/11/66 + 2/10/60 + 2/9/62	LI25M43PA3	F03FS02670
	Çizici testere	200	4,3 - 5,5	3,2	30	36	ATB	8°	15°		LI25M43PC3	F03FS02674
ATH	Ana testere bıçağı	620	6,2	4,2	40	60	TCG	18°	13°	2/13/114 + 2/13/140	LSB62001	F03FS04212
	Ana testere bıçağı	620	6,2	4,2	40	72	TCG	15°	15°	2/13/114 + 2/13/140	LSB62002	F03FS04213
	Çizici testere	200	6,1 - 7,3	4,2	20	36	ATB	8°	15°	2/11/66	LI25M61PA3	F03FS02730

* Alet tipi - Tool type:

Ana testere bıçağı / Main saw blade, Çizici testere / Scoring saw blade, DİA çizici / DP scorer, Ardıl biçimlendirme çizicisi / Postforming scorer

Panel Ebatlama Makineleri için Testere Referans Tablosu

Reference table of saw blades for panel sizing machines

Makine tipi Machine type	Alet tipi * Tool type *	D mm	B-B1 mm	b mm	d mm	Z	Diş tipi Tooth type	α	β	NL NL	Kod Code	SAP SAP
Schelling												
ASH (FSM)	Ana testere bıçağı	720	6,4	4,4	40	60	TCG	18°	13°	2/14/114	LSB72001X	F03FS09204
	Çizici testere	220	6,3 - 7,5	3,2	20	36	ATB	8°	15°	2/11/66	LI25M63UA3	F03FS02732
FK10, FM10	Ana testere bıçağı	680	6,2	4,2	40	60	TCG	18°	13°	2/13/140 + 2/17/140 + 2/13/114	LSB68001X	F03FS09203
	Çizici testere	200	6,1 - 7,3	4,2	20	36	ATB	8°	15°	2/11/66	LI25M61PA3	F03FS02730
FH4 (bitiş / till 06/2015)	Ana testere bıçağı	350	4,4	3,2	30	72	TCG	15°	15°	2/10/60	LSB35003X	F03FS07630
	Çizici testere	300	4,3 - 5,5	3,2	30	36	ATB	8°	15°	2/11/75+2/13/94	LI25M43RC3	F03FS07577
Schelling FH4 (başlangıç / from 07/2015 bitiş / till 07/2017)	Ana testere bıçağı	360	4,4	3,2	30	72	TCG	15°	15°	2/13/94	LSB36003X	F03FS09341
	Çizici testere	200	4,3 - 5,5	3,2	20	36	ATB	8°	15°	2/11/66 + 2/10/60 + 2/9/62	LI25M43PA3	F03FS02670
FH4 (başlangıç / starting from 07/2017)	Ana testere bıçağı	360	4,4	3,2	30	72	TCG	15°	15°	2/13/94	LSB36003X	F03FS09341
	Çizici testere	300	4,3 - 5,5	3,2	30	36	ATB	8°	15°	2/11/75+2/13/94	LI25M43RC3	F03FS07577
FH5	Ana testere bıçağı	400	4,4	3,2	30	72	TCG	15°	15°	2/10/60+2/13/94	LSB40007X	F03FS07725
	Çizici testere	200	4,3 - 5,5	3,2	20	36	ATB	8°	15°	2/11/66 + 2/10/60 + 2/9/62	LI25M43PA3	F03FS02670
FH5 (başlangıç / starting from 07/2015)	Ana testere bıçağı	400	4,4	3,2	30	72	TCG	15°	15°	2/10/60+2/13/94	LSB40007X	F03FS07725
	Çizici testere	300	4,3 - 5,5	3,2	30	36	ATB	8°	15°	2/11/75+2/13/94	LI25M43RC3	F03FS07577
FH6, AH6, CH6 (bitiş / till 06/2015)	Ana testere bıçağı	460	4,4	3,2	30	72	TCG	15°	15°	2/13/94	LSB46001X	F03FS08922
	Çizici testere	200	4,3 - 5,5	3,2	20	36	ATB	8°	15°	2/11/66 + 2/10/60 + 2/9/62	LI25M43PA3	F03FS02670
FH6, AH6, CH6 (başlangıç / starting from 07/2015)	Ana testere bıçağı	480	4,8	3,5	30	72	TCG	15°	15°	2/10/60+2/13/94	LSB48004X	F03FS09187
	Çizici testere	220	4,7 - 5,9	3,5	20	36	ATB	8°	15°	2/9/62	LI25M47UA3	F03FS09266
	Çizici testere	200	4,7 - 5,9	3,5	20	36	ATB	8°	15°	2/11/66	LI25M47PA3	F03FS02716
FH8, AH8, CH8	Ana testere bıçağı	520	4,8	3,5	30	72	TCG	15°	15°	2/13/94	LSB52007X	F03FS09319
	Ana testere bıçağı	520	4,4	3,2	30	72	TCG	15°	15°	2/13/94	LSB52008X	F03FS09319
	Çizici testere	200	4,3 - 5,5	3,2	20	36	ATB	8°	15°	2/11/66 + 2/10/60 + 2/9/62	LI25M43PA3	F03FS02670
	Çizici testere	220	4,7 - 5,9	3,5	20	36	ATB	8°	15°	2/9/62	LI25M47UA3	F03FS09266
	Çizici testere	200	4,7 - 5,9	3,5	20	36	ATB	8°	15°	2/11/66	LI25M47PA3	F03FS02716
FK4 (bitiş / till 06/2015)	Ana testere bıçağı	350	4,4	3,2	30	72	TCG	15°	15°	2/10/60	LSB35003X	F03FS07630
	Çizici testere	300	4,3 - 5,5	3,2	30	48	ATB	6°	15°	2/11/75+2/13/94	LI25M43RC3	F03FS07577
FK4 (başlangıç / starting from 07/2015)	Ana testere bıçağı	400	4,4	3,2	30	72	TCG	15°	15°	2/10/60+2/13/94	LSB40007X	F03FS07725
	Çizici testere	200	4,3 - 5,5	3,2	20	36	ATB	8°	15°	2/11/66 + 2/10/60 + 2/9/62	LI25M43PA3	F03FS02670
FK4 (başlangıç / starting from 07/2017)	Ana testere bıçağı	400	4,4	3,2	30	72	TCG	15°	15°	2/10/60+2/13/94	LSB40007X	F03FS07725
	Çizici testere	300	4,3 - 5,5	3,2	30	48	ATB	6°	15°	2/11/75+2/13/94	LI25M43RC3	F03FS07577
FK6, FP6, FM6	Ana testere bıçağı	460	4,4	3,2	30	72	TCG	15°	15°	2/13/94	LSB46001X	F03FS08922
	Çizici testere	200	4,3 - 5,5	3,2	20	36	ATB	8°	15°	2/11/66 + 2/10/60 + 2/9/62	LI25M43PA3	F03FS02670
FK8, FM8	Ana testere bıçağı	520	4,8	3,5	30	72	TCG	15°	15°	2/13/94	LSB52007X	F03FS09319
	Çizici testere	200	4,7 - 5,9	3,5	20	36	ATB	8°	15°	2/11/66	LI25M47PA3	F03FS02716
FL	Ana testere bıçağı	480	4,4	3,2	30	72	TCG	15°	15°	2/10/60 + 2/13/94	LSB48007X	F03FS09914
	Çizici testere	200	4,3 - 5,5	3,2	20	36	ATB	8°	15°	2/11/66 + 2/10/60 + 2/9/62	LI25M43PA3	F03FS02670
SCM												
Prima 50	Ana testere bıçağı	300	4,4	3,0	80	60	TCG	15°	15°	4/9/100 + 2/14/110	LSB30004X	F03FS09157
	Ana testere bıçağı	300	4,4	3,2	80	72	TCG	15°	15°	4/9/100 + 2/14/110	LSB30008X	F03FS07804
	Çizici testere	160	4,3 - 5,5	3,2	55	36	ATB	8°	15°	3/6/84 + 3/7/66	LI25M43LG3	F03FS02657
Prima 67	Ana testere bıçağı	320	4,4	3,2	80	60	TCG	10°	15°	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110	LSB32006	F03FS07907
	Çizici testere	160	4,3 - 5,5	3,2	55	36	ATB	8°	15°	3/6/84 + 3/7/66	LI25M43LG3	F03FS02657
	Ardıl biçimlendirme çizicisi	280	4,65	3,2	80	72	ATB	15°	15°	2/14/110	LI27M47VL3	F03FS08014
Impact 105 C/D, Plus 105 C/D/P	Ana testere bıçağı	380	4,4	3,2	80	72	TCG	15°	15°	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110	LSB38010X	F03FS07808
	Çizici testere	160	4,3 - 5,5	3,2	55	36	ATB	8°	15°	3/6/84 + 3/7/66	LI25M43LG3	F03FS02657
Impact 85 K	Ana testere bıçağı	350	4,4	3,2	80	72	TCG	15°	15°	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110	LSB35005X	F03FS07635
	Çizici testere	160	4,3 - 5,5	3,2	55	36	ATB	8°	15°	3/6/84 + 3/7/66	LI25M43LG3	F03FS02657

Panel Ebatlama Makineleri için Testere Referans Tablosu

Reference table of saw blades for panel sizing machines

Makine tipi Machine type	Alet tipi * Tool type *	D mm	B-B1 mm	b mm	d mm	Z	Diş tipi Tooth type	α	β	NL NL	Kod Code	SAP SAP
Impact 90	Ana testere bıçağı	380	4,4	3,2	80	48	TCG	15°	15°	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110	LSB38009X	F03FS09164
	Çizici testere	160	4,3 - 5,5	3,2	55	36	ATB	8°	15°	3/6/84 + 3/7/66	LI25M43LG3	F03FS02657
	Çizici testere	200	4,3 - 5,5	3,2	80	36	ATB	8°	15°	2/14/110	LI25M43PL3	F03FS02683
	DİA çizici	200	4,3 - 5,1	3,2	80	36	FLAT	6°	14°	2/14/110	DLI25M43PLH4	F03FS09627
	DİA çizici	200	4,3 - 5,1	3,2	80	36	FLAT	6°	14°	2/14/110	DLI25M43PLH6	F03FS09628
	Ardıl biçimlendirme çizicisi	300	4,7	3,2	80	72	ATB	15°	15°	2/14/110	LI27M DC3	F03FS02741
Impact 110	Ana testere bıçağı	400	4,4	3,2	80	72	TCG	15°	15°	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110	LSB40012X	F03FS09173
	Çizici testere	160	4,3 - 5,5	3,2	55	36	ATB	8°	15°	3/6/84 + 3/7/66	LI25M43LG3	F03FS02657
	Çizici testere	200	4,3 - 5,5	3,2	80	36	ATB	8°	15°	2/14/110	LI25M43PL3	F03FS02683
	DİA çizici	200	4,3 - 5,1	3,2	80	36	FLAT	6°	14°	2/14/110	DLI25M43PLH4	F03FS09627
	DİA çizici	200	4,3 - 5,1	3,2	80	36	FLAT	6°	14°	2/14/110	DLI25M43PLH6	F03FS09628
	Ardıl biçimlendirme çizicisi	300	4,7	3,2	80	72	ATB	15°	15°	2/14/110	LI27M DC3	F03FS02741
Selco												
EB 70 (kit 80), 75 (Sektor 430), 80 (Sektor 450)	Ana testere bıçağı	320	4,4	3,2	65	60	TCG	15°	15°	2/9/110	LSB32003X	F03FS09161
	Ana testere bıçağı	320	4,4	3,2	65	72	TCG	15°	15°	2/9/110	LSB32001X	F03FS07805
	Çizici testere	200	4,3 - 5,5	3,2	65	36	ATB	8°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI25M43PI3	F03FS02681
	Çizici testere	300	4,3 - 5,5	3,0	65	48	ATB	12°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI25M43RX3	F03FS07616
	DİA çizici	200	4,3 - 5,1	3,2	65	36	FLAT	6°	14°	2/9/100 + 2/9/110	DLI25M43PIH4	F03FS09625
	DİA çizici	200	4,3 - 5,1	3,2	65	36	FLAT	6°	14°	2/9/100 + 2/9/110	DLI25M43PIH6	F03FS09626
Ardıl biçimlendirme çizicisi	300	4,55	3,2	65	72	ATB	15°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI27M DA3	F03FS02737	
WN2	Ana testere bıçağı	320	4,4	3,2	65	72	TCG	15°	15°	2/9/110	LSB32001X	F03FS07805
	Çizici testere	200	4,3 - 5,5	3,2	65	36	ATB	8°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI25M43PI3	F03FS02681
	DİA çizici	200	4,3 - 5,1	3,2	65	36	FLAT	6°	14°	2/9/100 + 2/9/110	DLI25M43PIH4	F03FS09625
	DİA çizici	200	4,3 - 5,1	3,2	65	36	FLAT	6°	14°	2/9/100 + 2/9/110	DLI25M43PIH6	F03FS09626
EB 70 (L)	Ana testere bıçağı	300	4,4	3,0	65	60	TCG	15°	15°	2/9/110	LSB30002X	F03FS09159
	Çizici testere	200	4,3 - 5,5	3,2	65	36	ATB	8°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI25M43PI3	F03FS02681
	Çizici testere	300	4,3 - 5,5	3,0	65	48	ATB	12°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI25M43RX3	F03FS07616
	DİA çizici	200	4,3 - 5,1	3,2	65	36	FLAT	6°	14°	2/9/100 + 2/9/110	DLI25M43PIH4	F03FS09625
	DİA çizici	200	4,3 - 5,1	3,2	65	36	FLAT	6°	14°	2/9/100 + 2/9/110	DLI25M43PIH6	F03FS09626
	Ardıl biçimlendirme çizicisi	300	4,55	3,2	65	72	ATB	15°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI27M DA3	F03FS02737
EB 95, Sektor 470, SK470	Ana testere bıçağı	355	4,4	3,2	65	72	TCG	15°	15°	2/9/110 + 2/14/110	LSB35508X	F03FS08740
	Çizici testere	200	4,3 - 5,5	3,2	65	36	ATB	8°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI25M43PI3	F03FS02681
	Çizici testere	300	4,3 - 5,5	3,0	65	48	ATB	12°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI25M43RX3	F03FS07616
	DİA çizici	200	4,3 - 5,1	3,2	65	36	FLAT	6°	14°	2/9/100 + 2/9/110	DLI25M43PIH4	F03FS09625
	DİA çizici	200	4,3 - 5,1	3,2	65	36	FLAT	6°	14°	2/9/100 + 2/9/110	DLI25M43PIH6	F03FS09626
	Ardıl biçimlendirme çizicisi	300	4,55	3,2	65	72	ATB	15°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI27M DA3	F03FS02737
WN 250	Ana testere bıçağı	350	4,4	3,2	65	72	TCG	15°	15°	2/9/110 + 2/14/110	LSB35013X	F03FS09659
	Çizici testere	200	4,3 - 5,5	3,2	65	36	ATB	8°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI25M43PI3	F03FS02681
	DİA çizici	200	4,3 - 5,1	3,2	65	36	FLAT	6°	14°	2/9/100 + 2/9/110	DLI25M43PIH4	F03FS09625
	DİA çizici	200	4,3 - 5,1	3,2	65	36	FLAT	6°	14°	2/9/100 + 2/9/110	DLI25M43PIH6	F03FS09626
EB108, EB110, EB120	Ana testere bıçağı	400	4,4	3,2	80	72	TCG	15°	15°	2/9/130 + 4/19/120	LSB40009X	F03FS07810
	Çizici testere	200	4,3 - 5,5	3,2	65	36	ATB	8°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI25M43PI3	F03FS02681
	Çizici testere	300	4,3 - 5,5	3,0	65	48	ATB	12°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI25M43RX3	F03FS07616
	DİA çizici	200	4,3 - 5,1	3,2	65	36	FLAT	6°	14°	2/9/100 + 2/9/110	DLI25M43PIH4	F03FS09625
	DİA çizici	200	4,3 - 5,1	3,2	65	36	FLAT	6°	14°	2/9/100 + 2/9/110	DLI25M43PIH6	F03FS09626
	Ardıl biçimlendirme çizicisi	300	4,55	3,2	65	72	ATB	15°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI27M DA3	F03FS02737

*** Alet tipi - Tool type:**

Ana testere bıçağı / Main saw blade, Çizici testere / Scoring saw blade, DİA çizici / DP scorer,
Ardıl biçimlendirme çizicisi / Postforming scorer

Panel Ebatlama Makineleri için Testere Referans Tablosu

Reference table of saw blades for panel sizing machines

Makine tipi Machine type	Alet tipi * Tool type *	D mm	B-B1 mm	b mm	d mm	Z	Diş tipi Tooth type	α	β	NL NL	Kod Code	SAP SAP
EB/EBT 120, WN 125	Ana testere bıçağı	430	4,4	3,2	80	72	TCG	15°	15°	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110	LSB43009X	F03FS07909
	Çizici testere	200	4,3 - 5,5	3,2	65	36	ATB	8°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI25M43PI3	F03FS02681
	Çizici testere	300	4,3 - 5,5	3,2	65	72	ATB	12°	15°	2/9/110	LI25M43RI3	F03FS02689
	DİA çizici	200	4,3 - 5,1	3,2	65	36	FLAT	6°	14°	2/9/100 + 2/9/110	DLI25M43PIH4	F03FS09625
	DİA çizici	200	4,3 - 5,1	3,2	65	36	FLAT	6°	14°	2/9/100 + 2/9/110	DLI25M43PIH6	F03FS09626
	Ardıl biçimlendirme çizicisi	300	4,55	3,2	65	72	ATB	15°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI27M DA3	F03FS02737
EB100	Ana testere bıçağı	360	4,4	3,2	65	72	TCG	15°	15°	2/9/110	LSB36002X	F03FS07673
	Çizici testere	200	4,3 - 5,5	3,2	65	36	ATB	8°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI25M43PI3	F03FS02681
	Çizici testere	300	4,3 - 5,5	3,0	65	48	ATB	12°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI25M43RX3	F03FS07616
	DİA çizici	200	4,3 - 5,1	3,2	65	36	FLAT	6°	14°	2/9/100 + 2/9/110	DLI25M43PIH4	F03FS09625
	DİA çizici	200	4,3 - 5,1	3,2	65	36	FLAT	6°	14°	2/9/100 + 2/9/110	DLI25M43PIH6	F03FS09626
	Ardıl biçimlendirme çizicisi	300	4,55	3,2	65	72	ATB	15°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI27M DA3	F03FS02737
WN 600/132, WN 200	Ana testere bıçağı	450	4,8	3,5	80	72	TCG	15°	15°	2/9/130 + 4/19/120	LSB45018X	F03FS07812
	Çizici testere	200	4,7 - 5,9	3,5	65	36	ATB	8°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI25M47PI3	F03FS02720
	DİA çizici	200	4,7 - 5,5	3,5	65	36	FLAT	6°	14°	2/9/100 + 2/9/110	DLI25M47PIH4	F03FS09631
	DİA çizici	200	4,7 - 5,5	3,5	65	36	FLAT	6°	14°	2/9/100 + 2/9/110	DLI25M47PIH6	F03FS09632
	Ardıl biçimlendirme çizicisi	300	4,95	3,0	65	72	ATB	15°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI27M DB3	F03FS02739
WNA600/162	Ana testere bıçağı	510	4,8	3,5	80	72	TCG	15°	15°	2/9/130 + 4/19/120	LSB51001	F03FS06220
	Çizici testere	200	4,7 - 5,9	3,5	65	36	ATB	8°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI25M47PI3	F03FS02720
	DİA çizici	200	4,7 - 5,5	3,5	65	36	FLAT	6°	14°	2/9/100 + 2/9/110	DLI25M47PIH4	F03FS09631
	DİA çizici	200	4,7 - 5,5	3,5	65	36	FLAT	6°	14°	2/9/100 + 2/9/110	DLI25M47PIH6	F03FS09632
	Ardıl biçimlendirme çizicisi	300	4,95	3,0	65	72	ATB	15°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI27M DB3	F03FS02739
WN 600/145, WN 512	Ana testere bıçağı	480	4,8	3,5	80	72	TCG	15°	15°	2/9/130 + 4/19/120	LSB48001X	F03FS09188
	Çizici testere	200	4,7 - 5,9	3,5	65	36	ATB	8°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI25M47PI3	F03FS02720
	DİA çizici	200	4,7 - 5,5	3,5	65	36	FLAT	6°	14°	2/9/100 + 2/9/110	DLI25M47PIH4	F03FS09631
	DİA çizici	200	4,7 - 5,5	3,5	65	36	FLAT	6°	14°	2/9/100 + 2/9/110	DLI25M47PIH6	F03FS09632
	Ardıl biçimlendirme çizicisi	300	4,55	3,2	65	72	ATB	15°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI27M DA3	F03FS02737
WN 610, WN 630 (PFS)	Ana testere bıçağı	380	4,4	3,2	65	72	TCG	15°	15°	2/9/110	LSB38014X	F03FS09166
	Çizici testere	200	4,3 - 5,5	3,2	65	36	ATB	8°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI25M43PI3	F03FS02681
	Çizici testere	300	4,3 - 5,5	3,0	65	48	ATB	12°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI25M43RX3	F03FS07616
	DİA çizici	200	4,3 - 5,1	3,2	65	36	FLAT	6°	14°	2/9/100 + 2/9/110	DLI25M43PIH4	F03FS09625
	DİA çizici	200	4,3 - 5,1	3,2	65	36	FLAT	6°	14°	2/9/100 + 2/9/110	DLI25M43PIH6	F03FS09626
WN 630, WN 630 (PFS)	Ana testere bıçağı	400	4,4	3,2	65	72	TCG	15°	15°	2/9/110	LSB40016X	F03FS09172
	Çizici testere	200	4,3 - 5,5	3,2	65	36	ATB	8°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI25M43PI3	F03FS02681
	Çizici testere	300	4,3 - 5,5	3,0	65	48	ATB	12°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI25M43RX3	F03FS07616
	DİA çizici	200	4,3 - 5,1	3,2	65	36	FLAT	6°	14°	2/9/100 + 2/9/110	DLI25M43PIH4	F03FS09625
	DİA çizici	200	4,3 - 5,1	3,2	65	36	FLAT	6°	14°	2/9/100 + 2/9/110	DLI25M43PIH6	F03FS09626
WN 650, WN 650 (PFS)	Ana testere bıçağı	430	4,4	3,2	65	72	TCG	15°	15°	2/9/110	LSB43012X	F03FS09178
	Çizici testere	200	4,3 - 5,5	3,2	65	36	ATB	8°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI25M43PI3	F03FS02681
	Çizici testere	300	4,3 - 5,5	3,0	65	48	ATB	12°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI25M43RX3	F03FS07616
	DİA çizici	200	4,3 - 5,1	3,2	65	36	FLAT	6°	14°	2/9/100 + 2/9/110	DLI25M43PIH4	F03FS09625
	DİA çizici	200	4,3 - 5,1	3,2	65	36	FLAT	6°	14°	2/9/100 + 2/9/110	DLI25M43PIH6	F03FS09626
WN 710, WN 710 (PFS)	Ana testere bıçağı	430	4,8	3,5	70	72	TCG	15°	15°	4/11/130	LSB43013X	F03FS09180
	Çizici testere	200	4,7 - 5,9	3,5	65	36	ATB	8°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI25M47PI3	F03FS02720
	Çizici testere	300	4,7 - 5,9	3,5	65	48	ATB	12°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI25M47RX3	F03FS07744
	DİA çizici	200	4,7 - 5,5	3,5	65	36	FLAT	6°	14°	2/9/100 + 2/9/110	DLI25M47PIH4	F03FS09631
	DİA çizici	200	4,7 - 5,5	3,5	65	36	FLAT	6°	14°	2/9/100 + 2/9/110	DLI25M47PIH6	F03FS09632
WN 730, WN 730 (PFS)	Ana testere bıçağı	470	4,8	3,5	70	72	TCG	15°	15°	4/11/130	LSB47005X	F03FS09185
	Çizici testere	200	4,7 - 5,9	3,5	65	36	ATB	8°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI25M47PI3	F03FS02720
	Çizici testere	300	4,7 - 5,9	3,5	65	48	ATB	12°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI25M47RX3	F03FS07744
	DİA çizici	200	4,7 - 5,5	3,5	65	36	FLAT	6°	14°	2/9/100 + 2/9/110	DLI25M47PIH4	F03FS09631
	DİA çizici	200	4,7 - 5,5	3,5	65	36	FLAT	6°	14°	2/9/100 + 2/9/110	DLI25M47PIH6	F03FS09632

Panel Ebatlama Makineleri için Testere Referans Tablosu

Reference table of saw blades for panel sizing machines

Makine tipi Machine type	Alet tipi * Tool type *	D mm	B-B1 mm	b mm	d mm	Z	Diş tipi Tooth type	α	β	NL NL	Kod Code	SAP SAP
WN 750, WN 750 (PFS)	Ana testere bıçağı	470	4,8	3,5	70	72	TCG	15°	15°	4/11/130	LSB47005X	F03FS09185
	Ana testere bıçağı	520	4,8	3,5	70	72	TCG	15°	15°	4/11/130	LSB52006X	F03FS09193
	Çizici testere	200	5,7 - 6,9	3,5	65	36	ATB	8°	15°	2/9/110	LI25M57PI3BS	F03FS08165
WN 830 WN 850	Ana testere bıçağı	600	5,8	4,0	70	60	TCG	15°	15°	4/11/130	LSB60004	F03FS08924
	Ana testere bıçağı	600	5,8	4,0	75	60	TCG	15°	15°	4/11/130	LSB60006	F03FS09107
	Çizici testere	200	5,7 - 6,9	3,5	65	36	ATB	8°	15°	2/9/110	LI25M57PI3BS	F03FS08165
Nanxing												
NZH3318 NPD380	Ana testere bıçağı	450	4,8	3,5	60	72	TCG	15°	15°	2/14/125	LSB45017X	F03FS07391
	Çizici testere	180	4,7 - 5,9	3,5	45	36	ATB	8°	15°		LI25M47NE3	F03FS02715
	DİA çizici	180	4,7 - 5,5	3,5	45	30	FLAT	6°	14°		DLI25M47NEH4	F03FS09623
	DİA çizici	180	4,7 - 5,5	3,5	45	30	FLAT	6°	14°		DLI25M47NEH6	F03FS09624
NPL330HG NP330H NP330HG	Ana testere bıçağı	450	4,8	3,5	60	72	TCG	15°	15°	2/14/125	LSB45017X	F03FS07391
	Çizici testere	180	4,7 - 5,9	3,5	45	36	ATB	8°	15°		LI25M47NE3	F03FS02715
	DİA çizici	180	4,7 - 5,5	3,5	45	30	FLAT	6°	14°		DLI25M47NEH4	F03FS09623
	DİA çizici	180	4,7 - 5,5	3,5	45	30	FLAT	6°	14°		DLI25M47NEH6	F03FS09624
NPC330	Ana testere bıçağı	380	4,4	3,2	60	72	TCG	15°	15°	2/14/100	LSB38002X	F03FS07631
	Ana testere bıçağı	350	4,4	3,2	60	72	TCG	15°	15°	2/14/100	LSB35004X	F03FS07636
	Çizici testere	200	4,3 - 5,5	3,2	45	36	ATB	8°	15°		LI25M43PE3	F03FS02676
NP380FG NP330FG NP330F	Ana testere bıçağı	450	4,8	3,5	60	72	TCG	15°	15°	2/14/125	LSB45017X	F03FS09272
	Ana testere bıçağı	400	4,4	3,2	60	84	TCG	15°	15°	2/14/100	LSB40021X	F03FS09255
	Çizici testere	180	4,7 - 5,9	3,5	45	36	ATB	8°	15°		LI25M47NE3	F03FS02664
	DİA çizici	180	4,7 - 5,5	3,5	45	30	FLAT	6°	14°		DLI25M47NEH4	F03FS09623
	DİA çizici	180	4,7 - 5,5	3,5	45	30	FLAT	6°	14°		DLI25M47NEH6	F03FS09624
NP280FG NP280F	Ana testere bıçağı	450	4,8	3,5	60	72	TCG	15°	15°	2/14/125	LSB45017X	F03FS09272
	Ana testere bıçağı	400	4,4	3,2	60	84	TCG	15°	15°	2/14/100	LSB40021X	F03FS09255
	Ana testere bıçağı	350	4,4	3,2	60	72	TCG	15°	15°	2/14/100	LSB35004X	F03FS07636
	Çizici testere	180	4,3 - 5,5	3,2	30	36	ATB	8°	15°		LI25M43XN3	F03FS06373
MJB1327B	Ana testere bıçağı	450	4,8	3,5	60	72	TCG	15°	15°	2/14/125	LSB45017X	F03FS09272
	Ana testere bıçağı	400	4,4	3,2	60	84	TCG	15°	15°	2/14/100	LSB40021X	F03FS09255
	Çizici testere	180	4,3 - 5,5	3,2	30	36	ATB	8°	15°		LI25M43XN3	F03FS06373
KDT												
KS226 , 232	Ana testere bıçağı	355	4,4	3,2	75	72	TCG	15°	15°	4/15/105	LSB35505X	F03FS07633
	Ana testere bıçağı	400	4,4	3,2	75	72	TCG	15°	15°	4/15/105 + 2/7/110	LSB40008X	F03FS07726
	Ana testere bıçağı	400	4,4	3,2	75	84	TCG	15°	15°	4/15/105 + 2/7/110	LSB40019X	F03FS08990
	Çizici testere	180	4,3 - 5,5	3,2	30	36	ATB	8°	15°		LI25M43XN3	F03FS06373
KS-829P, 829CP	Ana testere bıçağı	400	4,4	3,2	75	72	TCG	15°	15°	4/15/105 + 2/7/110	LSB40008X	F03FS07726
	Ana testere bıçağı	400	4,4	3,2	75	84	TCG	15°	15°	4/15/105 + 2/7/110	LSB40019X	F03FS08990
	Çizici testere	200	4,3 - 5,5	3,2	50	36	ATB	8°	15°	2/7/80	LI25M43PF3	F03FS02679
KS-823P, 832CP	Ana testere bıçağı	400	4,4	3,2	75	72	TCG	15°	15°	4/15/105 + 2/7/110	LSB40008X	F03FS07726
	Ana testere bıçağı	400	4,4	3,2	75	84	TCG	15°	15°	4/15/105 + 2/7/110	LSB40019X	F03FS08990
	Çizici testere	200	4,3 - 5,5	3,2	50	36	ATB	8°	15°	2/7/80	LI25M43PF3	F03FS02679
KS-838CP	Ana testere bıçağı	400	4,4	3,2	75	72	TCG	15°	15°	4/15/105 + 2/7/110	LSB40008X	F03FS07726
	Ana testere bıçağı	400	4,4	3,2	75	84	TCG	15°	15°	4/15/105 + 2/7/110	LSB40019X	F03FS08990
	Çizici testere	200	4,3 - 5,5	3,2	50	36	ATB	8°	15°	2/7/80	LI25M43PF3	F03FS02679

*** Alet tipi - Tool type:**

Ana testere bıçağı / Main saw blade, Çizici testere / Scoring saw blade, DİA çizici / DP scorer, Ardıl biçimlendirme çizicisi / Postforming scorer

HW - Panel Ebatlama Testereleri HW - Panel sizing saw blades

Tekli veya çoklu panelleri ölçülendirmek için.

Makineler: Cnc Panel Ebatlama Makineleri için.

Özellikler: Pozitif kesme açısına sahip trapez diş. **LSB Extended**, üretim sürecindeki son gelişmeler sayesinde her bileme döngüsünde daha yüksek dayanıklılık sağlar. Panel boyutlandırma uygulamalarında üstün performans sağlamak için gelişmiş teknoloji uygulamaları.

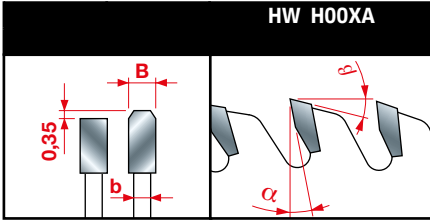
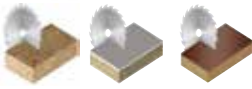
Malzeme: Sunta veya melamin veya plastik malzemelerle kaplanmış MDF.

To size single or multiple panels.

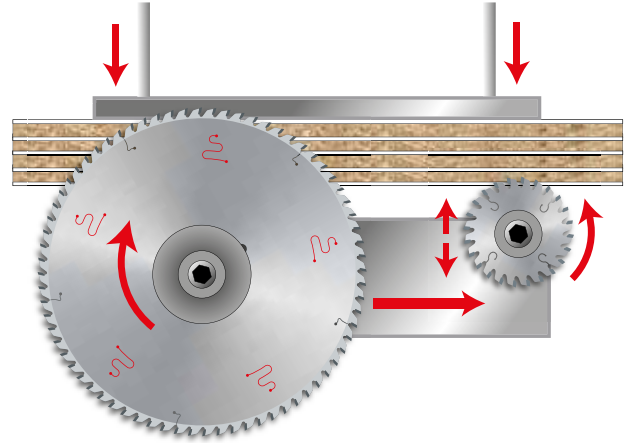
Machines: Horizontal panel sizing machines with scorer.

Features: Flat-triple chip tooth with positive cutting angle. The **LSB Extended** deliver increased durability per sharpening cycle, due to the latest improvements in the production process. Advanced technology implementation to deliver a superior performance in the panel sizing applications.


























































Material: Chipboard or MDF laminated with melamine or plastic materials.



Diş özellikleri - Tooth features



	D mm	B mm	b mm	d mm	Z	α	β	NL NL	Makineler Machines	Kod Code	SAP SAP
	300	4,4	3,0	30	60	15°	15°	2/10/60	Panhans	LSB30001X	F03FS07802
	300	4,4	3,0	65	60	15°	15°	2/9/110	Selco	LSB30002X	F03FS09159
	300	4,4	3,0	80	60	15°	15°	4/9/100+2/14/110	SCM	LSB30004X	F03FS09157
	300	4,4	3,0	30	72	15°	15°	2/10/60	Panhans, Verry	LSB30005X	F03FS07803
	300	4,4	3,0	65	72	15°	15°	2/9/110	Selco	LSB30006X	F03FS09158
	300	4,4	3,0	80	72	15°	15°	4/9/100 + 2/14/110	SCM	LSB30008X	F03FS07804
	300	4,4	3,2	60	72	15°	15°	2/14/100	Holzma	LSB30012X	F03FS09207
new	310	4,4	3,2	60	72	15°	15°	2/14/100	Holzma	LSB31001X	F03FS09949
	320	4,4	3,2	30	60	15°	15°			LSB32005X	F03FS09160
	320	4,4	3,2	65	60	15°	15°	2/9/110	Selco	LSB32003X	F03FS09161
	320	4,4	3,2	65	72	15°	15°	2/9/110	Selco	LSB32001X	F03FS07805
	320	4,4	3,2	75	72	15°	15°	3/13/95 + 3/7/100	Giben	LSB32002X	F03FS09162
	350	4,4	3,2	30	72	15°	15°	2/10/60	Panhans, Scheer	LSB35003X	F03FS07630
	350	4,4	3,2	50	72	15°	15°	4/13/80	Giben	LSB35006X	F03FS07709
	350	4,4	3,2	60	72	15°	15°	2/14/100	Holzma	LSB35004X	F03FS07636
new	350	4,4	3,2	65	72	15°	15°	2/9/110	Selco	LSB35013X	F03FS09659
	350	4,4	3,2	75	72	15°	15°		Giben, Hansol Machine	LSB35008X	F03FS07634
	350	4,4	3,2	80	72	15°	15°	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110	Gabbiani	LSB35005X	F03FS07635
	355	4,4	3,2	80	54	15°	15°	4/9/100+2/9/110+2/14/110	Gabbiani	LSB35503X	F03FS09205
	355	4,4	3,2	30	72	15°	15°	2/10/60	Panhans, SCM	LSB35504X	F03FS07674
	355	4,4	3,2	65	72	15°	15°	2/9/95 + 2/9/110	Selco	LSB35508X	F03FS08740
	355	4,4	3,2	75	72	15°	15°	4/15/105 + 2/7/110	Giben, KDT, Hold	LSB35505X	F03FS07633
	355	4,4	3,2	75	72	15°	15°	3/7/100	Gabbiani	LSB35507X	F03FS07710
	355	4,4	3,2	80	72	15°	15°	4/9/100+2/9/110+2/14/110	Gabbiani	LSB35506X	F03FS09163
new	360	4,4	3,2	30	72	15°	15°	2/13/94	Schelling	LSB36003X	F03FS09341
	360	4,4	3,2	65	72	15°	15°	2/9/110	Selco	LSB36002X	F03FS07673
	380	4,4	3,2	80	48	15°	15°	4/9/100+2/9/110+2/14/110	Gabbiani	LSB38009X	F03FS09164
	380	4,4	3,2	60	60	15°	15°	2/14/100	Holzma	LSB38001X	F03FS07806
	380	4,4	3,2	50	72	15°	15°	4/13/80	Giben	LSB38008X	F03FS09165
	380	4,4	3,2	60	72	15°	15°	2/14/100	Holzma	LSB38002X	F03FS07631
	380	4,4	3,2	65	72	15°	15°	2/9/110	Selco	LSB38014X	F03FS09166
	380	4,4	3,2	75	72	15°	15°	2/14/100	Holzma wp, Wonpoong	LSB38012X	F03FS07672
	380	4,4	3,2	80	72	15°	15°	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110	Gabbiani	LSB38010X	F03FS07808
	380	4,4	3,2	60	84	15°	15°	2/14/100	Holzma	LSB38015X	F03FS08989
	380	4,4	3,2	80	96	15°	15°	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110	Gabbiani	LSB38013X	F03FS07809

	D mm	B mm	b mm	d mm	Z	α	β	NL NL	Makineler Machines	Kod Code	SAP SAP
	380	4,8	3,5	60	72	15°	15°	2/14/100	Holzma	 LSB38004X	F03FS07632
	380	4,8	3,5	60	84	15°	15°	2/14/100	Holzma	 LSB38005X	F03FS07807
	390	4,4	3,2	80	72	15°	15°	2/14/110	Sigma	 LSB39001X	F03FS09167
	400	4,4	3,2	30	48	15°	15°			 LSB40001X	F03FS09168
	400	4,4	3,2	30	60	15°	15°	2/10/60		 LSB40004X	F03FS09169
	400	4,4	3,2	75	60	15°	15°	4/15/105	Giben	 LSB40005X	F03FS09170
	400	4,4	3,2	80	60	15°	15°	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110	Gabbiani	 LSB40011X	F03FS09171
	400	4,4	3,2	30	72	15°	15°	2/10/60+2/13/94	Scheer	 LSB40007X	F03FS07725
new	400	4,4	3,2	60	72	15°	15°	2/11/85+ 2/14/100	Anthon	 LSB40017X	F03FS09272
	400	4,4	3,2	65	72	15°	15°	2/9/110	Selco	 LSB40016X	F03FS09172
	400	4,4	3,2	75	72	15°	15°	4/15/105 + 2/7/110	Giben, Haisung Woodworking Machinery, Hansol Machine, HOMAG, Hyundai Sangi, KDT	 LSB40008X	F03FS07726
	400	4,4	3,2	80	72	15°	15°	2/15/105 + 2/9/130 + 4/19/120	Selco, MAS	 LSB40009X	F03FS07810
	400	4,4	3,2	80	72	15°	15°	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110	Gabbiani	 LSB40012X	F03FS09173
new	400	4,4	3,2	60	84	15°	15°	2/14/100	Nanxing	 LSB40021X	F03FS09255
	400	4,4	3,2	75	84	15°	15°	4/15/105 + 2/7/110	KDT,Giben	 LSB40019X	F03FS08990
	400	4,8	3,5	60	72	15°	15°	2/14/125	Holzma	 LSB40013X	F03FS07711
	420	4,4	3,2	50	72	15°	15°	2/9/130 + 4/19/120	Selco	 LSB42006X	F03FS09174
	420	4,4	3,2	80	72	15°	15°	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110	Gabbiani	 LSB42005X	F03FS09175
	420	4,8	3,5	60	84	15°	15°	2/14/100 + 2/14/125	Holzma	 LSB42002X	F03FS09176
	430	4,4	3,2	30	72	15°	15°			 LSB43007X	F03FS09177
	430	4,4	3,2	65	72	15°	15°	2/9/110	Selco	 LSB43012X	F03FS09178
	430	4,4	3,2	75	72	15°	15°	4/15/105 + 2/7/110	Giben	 LSB43008X	F03FS07908
	430	4,4	3,2	80	72	15°	15°	2/9/130 + 2/14/110 + 4/19/120	Selco, Gabbiani	 LSB43009X	F03FS07909
	430	4,4	3,2	75	96	15°	15°	4/15/105 + 2/7/110	Giben Prismatic	 LSB43010X	F03FS09179
	430	4,8	3,5	70	72	15°	15°	4/11/130	Selco	 LSB43013X	F03FS09180
	450	4,4	3,2	30	72	15°	15°	2/10/60 + 2/14/95	Mayer, Panhans, SCM	 LSB45007X	F03FS09181
	450	4,4	3,2	60	72	15°	15°	2/14/125	Holzma	 LSB45008X	F03FS09182
	450	4,4	3,2	80	72	15°	15°	2/9/130 + 2/14/110 + 4/19/120	Selco, Gabbiani	 LSB45009X	F03FS07811
	450	4,8	3,5	60	72	15°	15°	2/14/125 + 2/17/100	Holzma, Nanxing	 LSB45017X	F03FS07391
	450	4,8	3,5	80	72	15°	15°	2/9/130 + 4/19/120	Selco	 LSB45018X	F03FS07812
	460	4,4	3,2	30	72	15°	15°	2/13/94	Schelling	 LSB46001X	F03FS08922
	460	4,4	3,2	75	72	15°	15°	2/7/110	Giben	 LSB46002X	F03FS07914
new	460	4,4	3,2	80	72	15°	15°	2/14/110 + 4/9/100	Gabbiani	 LSB46003X	F03FS09950
	470	4,4	3,2	75	72	15°	15°	4/15/105	Giben, Hyundai Sangi	 LSB47003X	F03FS09183
	470	4,4	3,2	75	96	15°	15°	4/15/105	Giben	 LSB47004X	F03FS09184
	470	4,8	3,5	70	72	15°	15°	4/11/130	Selco	 LSB47005X	F03FS09185
	480	4,8	3,5	80	60	15°	15°	2/9/130 + 4/19/120	Selco	 LSB48003X	F03FS09186
new	480	4,4	3,2	30	72	15°	15°	2/10/60 + 2/13/94	Schelling	 LSB48007X	F03FS09914
	480	4,8	3,5	30	72	15°	15°	2/10/60 + 2/13/94	Schelling	 LSB48004X	F03FS09187
	480	4,8	3,5	80	72	15°	15°	2/9/130 + 4/19/120	Selco	 LSB48001X	F03FS09188
	500	4,8	3,5	60	60	15°	15°	2/11/115	Holzma	 LSB50009X	F03FS09189
	500	4,8	3,5	75	60	15°	15°	4/15/105	Giben	 LSB50010X	F03FS09190
	500	4,8	3,5	60	72	15°	15°	2/11/115	Holzma	 LSB50011X	F03FS09191
new	520	4,4	3,2	30	72	15°	15°	2/13/94	Schelling	 LSB52008X	F03FS09602
new	520	4,8	3,5	30	72	15°	15°	2/13/94	Schelling	 LSB52007X	F03FS09319
	520	4,8	3,5	60	72	15°	15°	2/11/115 + 2/19/120	Holzma	 LSB52003X	F03FS09192
	520	4,8	3,5	70	72	15°	15°	4/11/130	Selco	 LSB52006X	F03FS09193
new	530	4,8	3,5	72	75	15°	15°	2/7/110	Giben	 LSB53004X	F03FS09651
	530	5,2	3,5	30	60	15°	15°		Schelling	 LSB53001X	F03FS09194
	530	5,2	3,5	100	60	15°	15°	2/7/140		 LSB53003X	F03FS09195
	550	5,0	3,5	40	72	15°	15°	2/13/122	Schelling	 LSB55007X	F03FS09216
	550	5,2	3,5	60	60	15°	15°			 LSB55002X	F03FS09196
	550	5,2	3,5	80	60	15°	15°	2/14/110	Gabbiani	 LSB55006X	F03FS09197
new	550	5,2	3,5	90	60	15°	15°	4/10,5/140	Giben	 LSB55008X	F03FS09970
	565	5,0	3,5	100	72	15°	15°		Giben	 LSB56504X	F03FS09215
	565	5,2	3,5	100	60	15°	15°		Giben	 LSB56502X	F03FS09198
	570	4,8	3,5	60	60	15°	15°	2/11/115 + 2/19/120	Holzma	 LSB57001X	F03FS09199
	600	5,8	4,0	60	60	15°	15°	2/11/115 + 2/19/120	Holzma Typ 33	LSB60001X	F03FS09200
	600	5,8	4,0	60	72	15°	15°	2/11/115 + 2/19/120	Holzma Typ 33	LSB60002X	F03FS09201
	670	6,2	4,2	40	60	18°	13°	2/17/140 + 2/13/140	Schelling	LSB67003X	F03FS09202
	680	6,2	4,2	40	60	18°	13°	2/13/140 + 2/17/140 + 2/13/114	Schelling	LSB68001X	F03FS09203
	720	6,4	4,4	40	60	18°	13°	2/14/114 + 2/14/140	Schelling	LSB72001X	F03FS09204

HW - Panel Ebatlama Testereleri HW - Panel sizing saw blades

Tekli veya çoklu panelleri ölçülendirmek için.

Makineler: Cnc Panel Ebatlama Makineleri için

Özellikler: Pozitif kesme açısına sahip trapez diş.

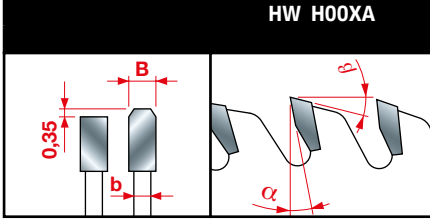
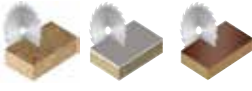
Malzeme: Suntalam veya melamin veya plastik malzemelerle kaplanmış mdf lam.

To size single or multiple panels.

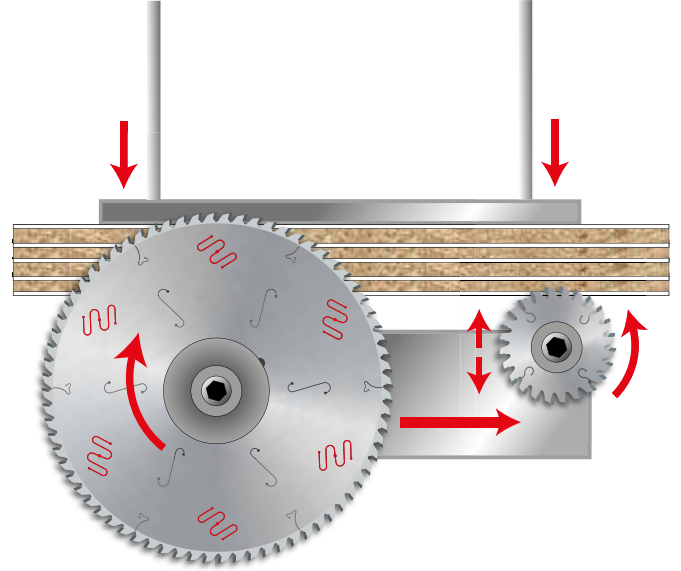
Machines: Horizontal panel sizing machines with scorer.

Features: Flat-triple chip tooth with positive cutting angle.

Material: Chipboard or MDF laminated with melamine or plastic materials.


























































Diş özellikleri - Tooth features



D mm	B mm	b mm	d mm	Z	α	β	NL NL	Makineler Machines	Kod Code	SAP SAP
250	4,2	3,0	55	48	15°	15°		SCM - Techmatic	LSB25001	F03FS06974
250	4,2	3,0	30	60	15°	15°		SCM - Techmatic, Verry	LSB25003	F03FS07367
250	4,2	3,0	50	60	15°	15°	-	Usikraft	LSB25005	F03FS08159
250	4,2	3,0	55	60	15°	15°		Baldan, SCM - Techmatic	LSB25002	F03FS07366
250	4,4	3,0	30	80	15°	15°	2/9/46,4 + 2/10/60		LSB25004	F03FS07372
270	4,2	3,0	55	60	15°	15°		SCM - Techmatic	LSB27001	F03FS08037
280	4,4	3,2	55	60	10°	15°	2/10/70	Baldan	LSB28001	F03FS08161
290	4,2	3,0	55	60	15°	15°	-	SCM - Techmatic	LSB29001	F03FS08038
300	4,4	3,0	30	60	10°	15°	2/10/60	Panhans	LSB30001	F03FS03912
300	4,4	3,0	75	60	10°	15°		Homag	LSB30003	F03FS03916
300	4,4	3,0	80	60	10°	15°	4/9/100 + 2/14/110	SCM	LSB30004	F03FS03918
300	4,4	3,0	30	72	10°	15°	2/10/60	Panhans, Verry	LSB30005	F03FS03920
300	4,4	3,0	65	72	10°	15°	2/9/110	Selco	LSB30006	F03FS03922
300	4,4	3,0	75	72	10°	15°		Holzma	LSB30007	F03FS03924
300	4,4	3,0	80	72	10°	15°	4/9/100 + 2/14/110	SCM	LSB30008	F03FS03926
300	4,4	3,0	65	60	10°	15°	2/9/110	Selco	LSB30002	F03FS03914
300	4,4	3,2	65	60	10°	15°	2/9/110	Selco	LSB30011	F03FS07743
305	4,4	3,0	30	60	10°	15°	2/10/60	Mayer, Panhans, SCM	LSB30501	F03FS03930
320	4,4	3,2	30	60	10°	15°			LSB32005	F03FS06570
320	4,4	3,2	50	60	10°	15°	3/15/80 + 3/13/95	Giben	LSB32004	F03FS06569
320	4,4	3,2	65	60	10°	15°	2/9/110	Selco	LSB32003	F03FS06027
320	4,4	3,2	65	72	10°	15°	2/9/110	Selco	LSB32001	F03FS03931
320	4,4	3,2	75	72	10°	15°	3/13/95 + 3/7/100	Giben	LSB32002	F03FS03933
320	4,4	3,2	80	60	10°	15°	4/9/100+2/9/110+2/14/110		LSB32006	F03FS07907
350	4,4	3,2	30	54	10°	15°	2/10/60	Panhans, Scheer	LSB35001	F03FS03935
350	4,4	3,2	60	54	10°	15°	2/14/100	Holzma	LSB35002	F03FS03938
350	4,4	3,2	30	72	10°	15°	2/10/60	Panhans, Scheer	LSB35003	F03FS03941
350	4,4	3,2	50	72	10°	15°	4/13/80	Giben	LSB35006	F03FS03950
350	4,4	3,2	60	72	10°	15°	2/14/100	Holzma	LSB35004	F03FS03944
350	4,4	3,2	75	72	10°	15°		Giben	LSB35008	F03FS03954
350	4,4	3,2	80	72	10°	15°	4/9/100+2/9/110+2/14/110	Gabbiani	LSB35005	F03FS03947

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	α	β	NL NL	Makinelere Machines	Kod Code	SAP SAP	
350	4,2	3,2	80	84	15°	15°				LSB35012	F03FS07548
350	4,2	3,2	80	96	15°	15°				LSB35011	F03FS07547
355	4,4	3,2	75	54	10°	15°		Giben		LSB35502	F03FS03961
355	4,4	3,2	80	54	10°	15°	4/9/100+2/9/110+2/14/110	Gabbiani		LSB35503	F03FS03964
355	4,4	3,2	30	72	10°	15°	2/10/60	Panhans, SCM		LSB35504	F03FS03967
355	4,4	3,2	65	72	15°	15°	2/9/110	Selco		LSB35508	F03FS07739
355	4,4	3,2	75	72	10°	15°	4/15/105 + 2/7/110	Homag - Giben		LSB35505	F03FS03970
355	4,4	3,2	75	72	10°	15°	3/7/100	Gabbiani		LSB35507	F03FS03976
355	4,4	3,2	80	72	10°	15°	4/9/100+2/9/110+2/14/110	Gabbiani		LSB35506	F03FS03973
360	4,4	3,0	65	60	10°	15°	2/9/110	Selco		LSB36001	F03FS03978
360	4,4	3,2	65	72	10°	15°	2/9/110	Selco		LSB36002	F03FS03981
370	4,4	3,2	30	72	10°	15°	2/10/60	Schelling		LSB37001	F03FS03984
380	4,4	3,2	80	48	10°	15°	4/9/100+2/9/110+2/14/110	Gabbiani		LSB38009	F03FS04006
380	4,4	3,2	50	60	10°	15°	4/13/80	Giben		LSB38007	F03FS04000
380	4,4	3,2	60	60	10°	15°	2/14/100	Holzma		LSB38001	F03FS03986
380	4,4	3,2	30	72	10°	15°	2/8/83			LSB38011	F03FS08132
380	4,4	3,2	50	72	10°	15°	4/13/80	Giben		LSB38008	F03FS04003
380	4,4	3,2	60	72	10°	15°	2/14/100	Holzma		LSB38002	F03FS03989
380	4,4	3,2	65	72	10°	15°	2/9/110	Selco		LSB38014	F03FS07266
380	4,4	3,2	75	72	10°	15°	2/14/100	Holzma		LSB38012	F03FS05805
380	4,4	3,2	80	72	10°	15°	4/9/100+2/9/110+2/14/110	Gabbiani		LSB38010	F03FS04008
380	4,4	3,2	80	96	10°	15°	4/9/100+2/9/110+2/14/110	Gabbiani		LSB38013	F03FS06258
380	4,8	3,5	60	60	10°	15°	2/14/100	Holzma		LSB38003	F03FS03992
380	4,8	3,5	60	72	10°	15°	2/14/100	Holzma		LSB38004	F03FS03994
380	4,8	3,5	60	84	10°	15°	2/14/100	Holzma		LSB38005	F03FS03996
390	4,4	3,2	80	72	10°	15°	2/14/110	Sigma		LSB39001	F03FS04010
400	4,4	3,2	30	48	10°	15°				LSB40001	F03FS04011
400	4,4	3,2	75	48	15°	15°	4/15/105	Giben		LSB40002	F03FS04013
400	4,4	3,2	80	48	15°	15°	2/9/110+4/9/100+2/14/110	Gabbiani		LSB40010	F03FS04035
400	4,4	3,2	30	60	15°	15°	2/10/60			LSB40004	F03FS04017
400	4,4	3,2	75	60	15°	15°	4/15/105	Giben		LSB40005	F03FS04020
400	4,4	3,2	80	60	15°	15°	2/9/130 + 4/19/120	Selco		LSB40006	F03FS04023
400	4,4	3,2	80	60	15°	15°	4/9/100+2/9/110+2/14/110	Gabbiani		LSB40011	F03FS04037
400	4,4	3,2	30	72	10°	15°	2/10/60	Scheer		LSB40007	F03FS04026
400	4,4	3,2	65	72	15°	15°	2/9/110	Selco		LSB40016	F03FS07740
400	4,4	3,2	75	72	10°	15°	4/15/105 + 2/7/110	Homag - Giben		LSB40008	F03FS04029
400	4,4	3,2	80	72	10°	15°	2/9/130 + 4/19/120 + 2/15/105	Selco		LSB40009	F03FS04032
400	4,4	3,2	80	72	10°	15°	4/9/100+2/9/110+2/14/110	Gabbiani		LSB40012	F03FS04040
400	4,6	3,2	35	72	10°	15°		Euromac		LSB40015	F03FS05981
400	4,8	3,5	60	72	10°	15°	2/14/125	Holzma		LSB40013	F03FS04043
420	4,4	3,2	80	60	10°	15°	4/9/100+2/9/110+2/14/110	Gabbiani		LSB42004	F03FS06028
420	4,4	3,2	50	72	10°	15°	4/13/80	Giben		LSB42006	F03FS06544
420	4,4	3,2	80	72	10°	15°	4/9/100+2/9/110+2/14/110	Gabbiani		LSB42005	F03FS06029
420	4,8	3,5	60	60	15°	15°	2/14/125	Holzma		LSB42001	F03FS04045
420	4,8	3,5	60	84	10°	15°	2/14/100+2/14/125	Holzma		LSB42002	F03FS04048
430	4,4	3,2	30	48	15°	15°				LSB43001	F03FS04050
430	4,4	3,2	75	48	15°	15°	4/15/105	Giben		LSB43002	F03FS04052
430	4,4	3,2	30	60	15°	15°	2/10/60			LSB43004	F03FS04057
430	4,4	3,2	75	60	15°	15°	4/15/105	Giben		LSB43005	F03FS04059
430	4,4	3,2	80	60	15°	15°	2/9/130+2/14/110+4/19/120	Selco - Gabbiani		LSB43006	F03FS04062
430	4,4	3,2	30	72	15°	15°				LSB43007	F03FS04065
430	4,4	3,2	65	72	10°	15°	2/9/110	Selco		LSB43012	F03FS07457
430	4,4	3,2	75	72	10°	15°	4/15/105 + 2/7/110	Homag, Giben		LSB43008	F03FS04068
430	4,4	3,2	80	72	10°	15°	2/9/130+2/14/110+4/19/120	Selco - Gabbiani		LSB43009	F03FS04071
430	4,4	3,2	75	96	10°	15°	4/15/105 + 2/7/110	Giben Prismatic		LSB43010	F03FS04074
430	4,8	3,5	70	72	15°	15°	4/11/130	Selco		LSB43013	F03FS07741
450	4,4	3,2	30	48	15°	15°	2/9/60	Mayer, Pnhans, SCM		LSB45001	F03FS04076
450	4,4	3,2	60	48	15°	15°	2/14/125	Holzma		LSB45002	F03FS04078
450	4,4	3,2	80	48	15°	15°	2/9/130+4/19/120+2/14/110	Selco - Gabbiani		LSB45003	F03FS04080
450	4,4	3,2	30	60	15°	15°	02/10/60	Mayer, Pnhans, SCM		LSB45004	F03FS04083

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	α	β	NL NL	Makinelere Machines	Kod Code	SAP SAP
450	4,4	3,2	60	60	15°	15°	2/14/125	Holzma	 LSB45005	F03FS04085
450	4,4	3,2	80	60	10°	15°	2/9/130+4/19/120+2/14/110	Selco - Gabbiani	 LSB45006	F03FS04087
450	4,4	3,2	30	72	10°	15°	2/10/60 + 2/14/95	Mayer, Panhans, SCM	 LSB45007	F03FS04090
450	4,4	3,2	60	72	10°	15°	2/14/125	Holzma	 LSB45008	F03FS04092
450	4,4	3,2	80	72	10°	15°	2/9/130+2/14/110+4/19/120	Selco - Gabbiani	 LSB45009	F03FS04095
450	4,8	3,5	30	72	10°	15°	02/09/60	Scheer	 LSB45016	F03FS04109
450	4,8	3,5	60	72	10°	15°	2/14/125 + 2/17/100	Holzma	 LSB45017	F03FS04111
450	4,8	3,5	80	72	10°	15°	2/9/130 + 4/19/120	Selco	 LSB45018	F03FS04114
450	4,8	3,5	60	84	10°	15°	2/14/125	Holzma	 LSB45019	F03FS06177
460	4,4	3,2	30	72	10°	15°	2/13/94	Schelling	 LSB46001	F03FS04117
470	4,4	3,2	75	48	15°	15°	4/15/105	Giben	 LSB47001	F03FS04120
470	4,4	3,2	75	60	15°	15°	4/15/105	Giben	 LSB47002	F03FS04123
470	4,4	3,2	75	72	10°	15°	4/15/105	Giben	 LSB47003	F03FS04126
470	4,4	3,2	75	96	10°	15°	4/15/105	Giben	 LSB47004	F03FS04129
470	4,8	3,5	70	72	15°	15°	4/11/130	Selco	 LSB47005	F03FS07742
480	4,8	3,5	80	48	15°	15°	2/9/130+2/14/110+4/19/120	Selco - Gabbiani	 LSB48002	F03FS04134
480	4,8	3,5	80	60	15°	15°	2/9/130 + 4/19/120	Selco	 LSB48003	F03FS04136
480	4,8	3,5	30	72	10°	15°	2/10/60	Schelling	 LSB48004	F03FS04138
480	4,8	3,5	80	72	10°	15°	2/9/130 + 4/19/120	Selco	 LSB48001	F03FS04131
500	4,4	3,2	80	48	15°	15°	4/9/100+2/9/110+2/14/110	Gabbiani	 LSB50002	F03FS04142
500	4,4	3,2	30	60	15°	15°		Schelling	 LSB50003	F03FS04145
500	4,4	3,2	80	60	15°	15°	4/9/100+2/9/110+2/14/110	Gabbiani	 LSB50004	F03FS04147
500	4,4	3,2	30	72	15°	15°		Schelling	 LSB50005	F03FS04150
500	4,8	3,5	60	48	15°	15°	2/11/115	Holzma	 LSB50007	F03FS04154
500	4,8	3,5	60	60	15°	15°	2/11/115	Holzma	 LSB50009	F03FS04158
500	4,8	3,5	75	60	15°	15°	4/15/105	Giben	 LSB50010	F03FS04160
500	4,8	3,5	60	72	15°	15°	2/11/115	Holzma	 LSB50011	F03FS04162
500	4,8	3,5	75	72	15°	15°	4/15/105	Giben	 LSB50012	F03FS04164
510	4,8	3,5	80	72	15°	15°	2/9/130 + 4/19/120	Selco	 LSB51001	F03FS06220
520	4,4	3,2	30	54	15°	15°	2/13/94	Schelling	 LSB52005	F03FS06799
520	4,8	3,5	60	60	15°	15°	2/11/115 + 2/19/120	Holzma	 LSB52002	F03FS04168
520	4,8	3,5	30	72	18°	13°	2/13/94	Schelling	 LSB52007	F03FS07878
520	4,8	3,5	60	72	15°	15°	2/11/115 + 2/19/120	Holzma	 LSB52003	F03FS04170
520	4,8	3,5	70	72	18°	13°	4/11/130	Selco	 LSB52006	F03FS07659
530	5,2	3,5	30	60	15°	15°		Schelling	 LSB53001	F03FS04172
530	5,8	4,0	60	60	15°	15°	01/11/85	Anthon	 LSB53002	F03FS04174
540	4,8	3,5	60	60	15°	15°	2/11/115 + 2/19/120	Holzma Typ 33	 LSB54002	F03FS04178
540	4,8	3,5	60	72	15°	15°	2/11/115 + 2/19/120	Holzma Typ 33	 LSB54003	F03FS04180
540	5,8	4,0	60	60	15°	15°	01/11/85	Anthon	 LSB54004	F03FS06030
550	5,2	3,5	80	48	15°	15°	2/14/110	Gabbiani	 LSB55005	F03FS04190
550	5,2	3,5	60	60	15°	15°			 LSB55002	F03FS04184
550	5,2	3,5	80	60	15°	15°	2/14/110	Gabbiani	 LSB55006	F03FS04192
565	5,2	3,5	80	48	15°	15°	2/14/110 + 4/9/100	Gabbiani	 LSB56503	F03FS04200
565	5,2	3,5	100	48	15°	15°		Giben	 LSB56501	F03FS04195
565	5,2	3,5	100	60	15°	15°		Giben	 LSB56502	F03FS04197
570	4,8	3,5	60	60	15°	15°	2/11/115 + 2/19/120	Holzma	 LSB57001	F03FS04203
600	5,8	4,0	60	60	15°	15°	2/11/115 + 2/19/120	Holzma Typ 33	 LSB60001	F03FS04207
new 600	5,8	4,0	75	60	15°	15°	4/6.5/130 + 4/11/130	Selco	 LSB60006	F03FS09107
600	5,8	4,0	60	72	15°	15°	2/11/115 + 2/19/120	Holzma Typ 33	 LSB60002	F03FS04210
620	6,2	4,2	40	60	18°	13°	2/13/114 + 2/13/140	Schelling	 LSB62001	F03FS04212
620	6,2	4,2	40	72	15°	15°	2/13/114 + 2/13/140	Schelling	 LSB62002	F03FS04213
670	5,8	4,2	60	60	18°	13°	2/11/148 + 2/19/120	Holzma	 LSB67001	F03FS04214
670	5,8	4,2	60	72	15°	15°	2/11/148 + 2/19/120	Holzma	 LSB67002	F03FS04215
670	6,2	4,2	40	60	18°	13°	2/17/140 + 2/13/140	Schelling	 LSB67003	F03FS04216
670	6,2	4,2	40	72	15°	15°	2/17/140 + 2/13/140	Schelling	 LSB67004	F03FS04217
680	6,2	4,2	40	60	18°	13°	2/13/140 + 2/17/140	Schelling	LSB68001	F03FS04218
700	6,2	4,2	80	60	18°	15°	2/17/110	Anthon LNC	LSB70001	F03FS07036
720	6,4	4,4	40	60	18°	15°	2/14/114 + 2/14/140	Schelling	LSB72001	F03FS04219
730	6,2	4,2	60	60	18°	15°	2/11/148 + 2/19/120	Holzma Typ 66	LSB73001	F03FS04220

HW - Değişken adımlı "Supercut" panel ebatlama testereleri HW - "Supercut" panel sizing saw blades with variable pitch

Tekli veya çoklu panelleri ölçülendirmek için.

Makineler: Cnc Panel Ebatlama Makineleri için.

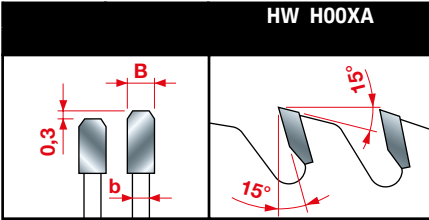
Özellikler: Pozitif kesme açısına sahip çift trapez diş. Üretim çıktısını artırmak amacıyla yüksek besleme hızlarında kesim için mükemmel. Hassas kesme kenarı ve ortaya çıkan kusursuz yüzey sayesinde kenar sarma öncesinde ek işleme gerek kalmaz. LSC Testere ürün grubu, pazardaki en iyi yüzey kalitesi ile en yüksek besleme hızına ulaşmak amacıyla geliştirilmiştir. Performans = Üretkenlik! freud'un yeni özel patentli titreşim azaltma kazıkları bugün pazarda mevcut olan en yüksek ses azaltma ve titreşimi sunmak için stratejik yerleştirilmiştir ve tasarlanmıştır. Teknolojinin Avantajları arasında bugünkü panel işleme ekipmanları ile tekli veya grup halinde tabakaları kesmek için sınıftaki en iyi performans yer almaktadır.

Malzeme: Suntalam veya lamine ağaç kompozit malzeme.

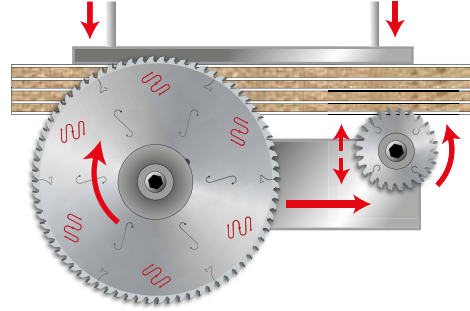
To size single or multiple panels.

Machines: Horizontal panel sizing machines with scorer.

Features: Double triple chip tooth with positive cutting angle. Perfect for cutting at high feed rates to increase production throughput. Due to the precision cutting edge and resulting flawless finish no additional machining is needed before edge banding. The LSC Saw blade line was developed to achieve the highest possible feed rate with best possible finish available in the market. Performance = Productivity! freud's exclusively patented vibration reduction reeds are strategically placed and engineered to give the greatest reduction in noise and vibration available in the market today. Benefits of the Technology result in a best in class performance for cutting both single sheets or stacked sheets on today's panel processing equipment. **Material:** Chipboard or laminated wood composite materials.



Diş özellikleri - Tooth features



* Özel lazer işareti

* Dedicated laser marking

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL NL	Makineler Machines	Kod Code	SAP SAP
300	4,4	3,0	30	60	2/10/60	Panhans	LSC30001	F03FS06322
300	4,4	3,0	65	60	2/9/110	Selco	LSC30002	F03FS06325
300	4,4	3,0	75	60		Holzma	LSC30003	F03FS06326
300	4,4	3,0	80	60	2/14/110 + 4/9/100	SCM	LSC30004	F03FS06327
320	4,4	3,2	50	60	3/15/80 + 3/13/95	Giben	LSC32004	F03FS06328
320	4,4	3,2	65	60	2/9/110	Selco	LSC32003	F03FS06329
350	4,4	3,2	30	72	2/10/60	Panhans-Scheer	LSC35003	F03FS06305
350	4,4	3,2	50	72	4/13/80	Giben	LSC35006	F03FS06309
350	4,4	3,2	60	72	2/14/100	Holzma	LSC35004	F03FS06310
350	4,4	3,2	80	72	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110	Gabbiani	LSC35005	F03FS06311
355	4,4	3,2	30	72	2/10/60	Panhans-SCM	LSC35504	F03FS06306
355	4,4	3,2	65	72	2/9/110		LSC35508BS*	F03FS07869
355	4,4	3,2	75	72		Giben	LSC35505	F03FS06307
360	4,4	3,2	65	72	2/9/110	Selco	LSC36002	F03FS06308
370	4,4	3,2	30	72	2/10/60	Schelling	LSC37001	F03FS06312
380	4,4	3,2	50	72	4/13/80	Giben	LSC38008	F03FS06343
380	4,4	3,2	60	72	2/14/100	Holzma	LSC38002	F03FS06313
380	4,4	3,2	80	72	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110	Gabbiani	LSC38010	F03FS06314
380	4,8	3,5	60	72	2/14/100	Holzma	LSC38004	F03FS06332
400	4,4	3,2	30	72	2/10/60	Scheer	LSC40007	F03FS06315
400	4,4	3,2	65	72	2/9/110		LSC40016BS*	F03FS07870
400	4,4	3,2	75	72	4/15/105	Giben	LSC40008	F03FS06317
400	4,4	3,2	80	72	4/19/120 + 2/9/130	Selco	LSC40009	F03FS06319
400	4,4	3,2	80	72	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110	Gabbiani	LSC40012	F03FS06320
430	4,4	3,2	75	72	4/15/105	Giben	LSC43008	F03FS06316
430	4,4	3,2	80	72	2/9/130 + 4/19/120 + 2/14/110	Selco-Gabbiani	LSC43009	F03FS06321
450	4,4	3,2	60	72	2/14/125	Holzma	LSC45008	F03FS06318
450	4,8	3,5	60	72	2/14/125	Holzma	LSC45017	F03FS06323
450	4,8	3,5	80	72	2/9/130 + 4/19/120	Selco	LSC45018	F03FS06324
520	4,8	3,5	30	72	2/13/94		LSC52007	F03FS07879

LI25M



HW - Konik çizici testereler HW - Conical scoring saw blades

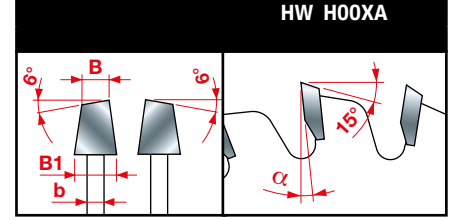
Çift lamineli panellerde kaplamayı çizmek için.
Makineler: Cnc Panel Ebatlama Makineleri için.
Özellikler: ATB 6° diş, pozitif kesme açılı.
Malzeme: Çift lamine suntalam veya mdflam.

To score the coating on bilaminated panels.

Machines: Horizontal panel sizing machines that allow vertical adjustment of the scorer in relation to the panel sizing saw blade kerf.

Features: ATB 6° tooth with positive cutting angle.

Material: Bilaminated chipboard or MDF.

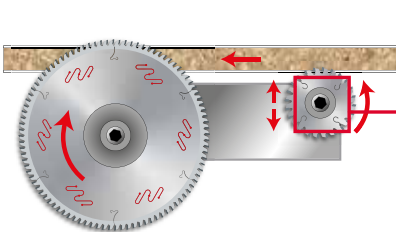


Diş özellikleri - Tooth features

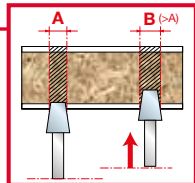
- * Özel lazer işareti
- * Dedicated laser marking

D mm	B - B1 mm	b mm	d mm	Z	α	NL NL	Makineler Machines	Kod Code	SAP SAP
80	3,1 - 4,3	2,2	20	12	0°		Casadei	LI25M31AA3	F03FS02606
80	3,1 - 4,3	2,2	22	12	0°			LI25M31AB3	F03FS02608
100	3,1 - 4,3	2,5	20	20	0°			LI25M31BC3	F03FS06099
100	3,1 - 4,3	2,2	20	24	0°		Schelling	LI25M31BA3	F03FS02610
100	3,1 - 4,3	2,2	22	24	0°			LI25M31BB3	F03FS02612
110	3,1 - 4,3	2,2	20	24	0°			LI25M31CA3	F03FS02614
110	3,1 - 4,3	2,2	22	24	0°			LI25M31CB3	F03FS02615
115	3,1 - 4,3	2,2	20	24	0°			LI25M31DA3	F03FS02616
115	3,1 - 4,3	2,2	22	24	0°			LI25M31DB3	F03FS02618
115	4,1 - 5,2	2,8	45	24	0°		SCM	LI25M41DE3	F03FS08039
120	2,8 - 4,0	2,2	20	24	0°		Schelling	LI25M28EA3	F03FS02604
120	2,8 - 4,0	2,2	22	24	0°			LI25M28EB3	F03FS02605
120	3,1 - 4,3	2,2	20	24	0°			LI25M31EA3	F03FS02620
120	3,1 - 4,3	2,2	22	24	0°			LI25M31EB3	F03FS02622
120	3,1 - 4,3	2,5	20	24	0°			LI25M31EC3	F03FS05978
120	3,4 - 4,6	2,2	20	24	0°		SCM	LI25M34EA3	F03FS02632
125	3,1 - 4,3	2,2	20	24	0°		Panhans-Schelling	LI25M31FA3	F03FS02623
125	3,1 - 4,3	2,2	22	24	0°		Martin	LI25M31FB3	F03FS02625
125	3,1 - 4,3	2,5	20	24	0°		Panhans-Schelling	LI25M31FC3	F03FS05932
125	3,4 - 4,6	2,2	20	24	0°			LI25M34FA3	F03FS02634
125	3,4 - 4,6	2,2	45	24	0°			LI25M34FE3	F03FS02636
125	4,3 - 5,5	3,2	20	24	0°		Panhans - Gabbiani	LI25M43FA3	F03FS02643
125	4,3 - 5,5	3,2	45	24	0°		Giben - Homag	LI25M43FE3	F03FS02645
125	4,5 - 5,7	3,0	20	24	0°			LI25M45FA3	F03FS02697
125	4,5 - 5,7	3,0	45	24	0°		Giben - Homag	LI25M45FE3	F03FS02699
140	3,1 - 4,3	2,2	16	28	8°	1/6/33	Scheer	LI25M31HM3	F03FS02627
140	3,4 - 4,7	3,0	45	24	8°			LI25M34HE3	F03FS02638
140	4,3 - 5,5	3,2	45	28	8°		Euromac	LI25M43HE3	F03FS02647
140	4,5 - 5,7	3,0	45	24	8°			LI25M45HE3	F03FS02701
145	4,3 - 5,5	3,2	45	30	8°		Hansol Machine	LI25M43WE3	F03FS08015
150	3,1 - 4,3	2,2	30	36	8°		SCM	LI25M31KC3	F03FS02628
150	3,4 - 4,7	2,2	30	36	8°		SCM	LI25M34KC3	F03FS02639
150	4,3 - 5,6	3,2	30	36	8°		SCM, Verry	LI25M43KC3	F03FS02649
150	4,3 - 5,6	3,2	45	36	8°		SCM, Holzma, Homag, Haisung Woodworking Machinery	LI25M43KE3	F03FS02651
150	4,5 - 5,8	3,0	30	36	8°		SCM	LI25M45KC3	F03FS02702
150	4,5 - 5,8	3,0	45	36	8°		SCM	LI25M45KE3	F03FS02704
160	3,1 - 4,3	2,2	20	36	8°		Langzauner	LI25M31LA3	F03FS02630
160	3,4 - 4,6	2,2	25,4	36	8°			LI25M34LR3	F03FS02641
160	4,3 - 5,5	3,2	25,4	36	8°			LI25M43LR3	F03FS02660
160	4,3 - 5,5	3,2	30	36	8°		Langzauner	LI25M43LC3	F03FS02653
160	4,3 - 5,5	3,2	45	36	8°	3/11/70	Giben	LI25M43LE3	F03FS02655
160	4,3 - 5,5	3,2	55	36	8°	3/6/84 + 3/7/66	Gabbiani - SCM	LI25M43LG3	F03FS02657

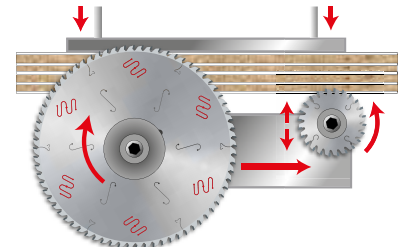
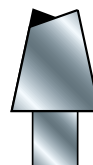
D mm	B - B1 mm	b mm	d mm	Z	α	NL NL	Makineler Machines	Kod Code	SAP SAP
160	4,3 - 5,5	3,2	60	36	8°	3/7/80		LI25M43LH3	F03FS02659
160	4,5 - 5,7	3,0	45	36	8°	3/11/70	Giben	LI25M45LE3	F03FS02706
160	4,5 - 5,7	3,0	55	36	8°	3/7/66 + 3/9/72	Gabbiani	LI25M45LG3	F03FS02708
175	4,3 - 5,5	3,2	75	36	8°		Wonpoong	LI25M43WT3	F03FS07816
180	3,1 - 4,3	2,2	16	42	8°	1/6/33	Scheer	LI25M31NM3	F03FS02631
180	3,4 - 4,6	2,2	25,4	36	8°			LI25M34NR3	F03FS02642
180	4,3 - 5,5	3,2	20	28	8°		Schelling - Anthon	LI25M43NA3	F03FS02661
180	4,3 - 5,5	3,2	30	28	8°	2/7/42 + 2/10/60	Panhans - Holzer	LI25M43NC3	F03FS02663
180	4,3 - 5,5	3,2	20	36	8°		Schelling - Anthon	LI25M43XA3	F03FS06372
180	4,3 - 5,5	3,2	30	36	8°	2/7/42 + 2/10/60	Holzher, Nanxing, KDT	LI25M43XN3	F03FS06373
180	4,3 - 5,5	3,2	45	36	8°		Holzma	LI25M43NE3	F03FS02664
180	4,3 - 5,5	3,2	50	36	8°	3/13/80	Giben	LI25M43NF3	F03FS02666
180	4,5 - 5,7	3,0	20	36	8°		Schelling - Anthon	LI25M45NA3	F03FS02710
180	4,7 - 5,9	3,5	45	36	8°		Holzma	LI25M47NE3	F03FS02715
180	5,1 - 6,3	3,5	55	36	8°	3/7/66	Gabbiani	LI25M51NG3	F03FS02724
180	5,7 - 6,9	4,0	20	36	8°		Anthon - Holzma	LI25M57NA3	F03FS02727
200	4,3 - 5,5	3,2	20	36	8°	2/11/66 + 2/10/60 + 2/9/62	Schelling	LI25M43PA3	F03FS02670
200	4,3 - 5,5	3,2	22	36	8°			LI25M43PB3	F03FS02673
200	4,3 - 5,5	3,2	30	36	8°	2/9/60 + 2/10/60	Scheer	LI25M43PC3	F03FS02674
200	4,3 - 5,5	3,2	45	36	8°		Holzma, Hyundai Sangi	LI25M43PE3	F03FS02676
200	4,3 - 5,5	3,2	50	36	8°	2/7/80 + 3/13/80	Giben, KDT	LI25M43PF3	F03FS02679
200	4,3 - 5,5	3,2	65	36	8°	2/9/100 + 2/9/110	Selco	LI25M43PI3	F03FS02681
200	4,3 - 5,5	3,2	80	36	8°	2/14/110	Gabbiani	LI25M43PL3	F03FS02683
200	4,3 - 5,5	3,2	75	36	8°		Hyundai Sangi	LI25M43PT3	F03FS07755
200	4,5 - 5,7	3,0	22	36	8°			LI25M45PB3	F03FS02712
200	4,5 - 5,7	3,0	65	36	8°	2/8,5/110	Selco	LI25M45PI3	F03FS02714
200	4,7 - 5,9	3,5	20	36	8°	2/11/66		LI25M47PA3	F03FS02716
200	4,7 - 5,9	3,5	22	36	8°			LI25M47PB3	F03FS02717
200	4,7 - 5,9	3,5	30	36	8°	2/9/60	Scheer	LI25M47PC3	F03FS02718
200	4,7 - 5,9	3,5	45	36	8°		Holzma	LI25M47PE3	F03FS02719
200	4,7 - 5,9	3,5	65	36	8°	2/9/100 + 2/9/110	Selco	LI25M47PI3	F03FS02720
200	5,4 - 6,6	3,8	20	36	8°			LI25M54PA3	F03FS02726
200	5,7 - 6,9	4,0	45	36	8°		Holzma	LI25M57PE3	F03FS02728
200	5,7 - 6,9	3,5	65	36	8°	2/9/110		LI25M57PI3BS*	F03FS08165
200	6,1 - 7,3	4,2	20	36	8°	2/11/66	Schelling, Scheer	LI25M61PA3	F03FS02730
215	4,3 - 5,5	3,2	50	42	8°	2/7/80 + 3/15/80	Giben	LI25M43QF3	F03FS02685
215	4,5 - 5,7	3,2	50	42	8°	3/15/80	Giben	LI25M45PF3	F03FS02713
220	6,3 - 7,5	4,4	20	36	8°	2/11/66	Schelling	LI25M63UA3	F03FS02732
250	3,1 - 4,3	2,2	30	54	8°			LI25M310C3	F03FS07595
250	4,3 - 5,5	3,2	50	48	8°	3/13/80	Giben	LI25M430F3	F03FS02669
250	4,3 - 5,5	3,2	30	48	8°	2/10/60		LI25M430C3	F03FS02668
280	4,3 - 5,5	3,2	30	48	6°	2/10/60	Panhans	LI25M43VC3	F03FS07419
300	4,3 - 5,5	3,0	65	48	6°	2/9/100 + 2/9/110	Selco	LI25M43RX3	F03FS07616
300	4,3 - 5,5	3,2	30	48	6°	2/11/75+2/13/94	Schelling	LI25M43RC3	F03FS07577
300	4,3 - 5,5	3,5	50	48	12°	3/15/80	Giben	LI25M43RM3	F03FS02693
300	4,3 - 5,5	3,2	65	72	12°	2/9/110+2/9/100	Selco	LI25M43RI3	F03FS02689
300	4,3 - 5,5	3,2	80	72	12°	2/14/110		LI25M43RL3	F03FS02691
300	4,7 - 5,9	3,5	65	48	6°	2/9/110	Selco	LI25M47RX3	F03FS07744
320	4,3 - 5,5	3,0	45	48	12°			LI25M43SE3	F03FS02696
320	4,3 - 5,5	3,2	45	48	12°			LI25M43SA3	F03FS02695
340	4,7 - 5,9	3,5	45	72	12°	3/14/65	Holzma	LI25M47TE3	F03FS02722



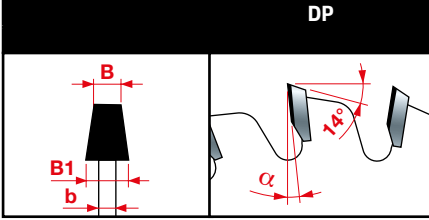
A= Çizici testerenin minimum kanalı.
B= Çizici testerenin maksimum kanalı.
A= Minimum kerf of the scorer saw blade.
B= Maximum kerf of the scorer saw blade.



Her 1 mm yükseklik
değişiminde kesim
0,25 mm daha geniş
hale gelir.
For each 1 mm
height displacement
the cut becomes
0,25 mm wider.



DLI25M



Diş özellikleri - Tooth features

DIA - Çok Kristalli Elmas Konik Çizici Testereler DP - Polycrystalline Diamond conical scoring saw blades

Çift lamineli panellerde kaplamayı çizmek için - son derece uzun kullanım ömrü.

Makineler: Cnc Panel Ebatlama Makineleri için.

Özellikler: Pozitif Kesme Açısına Sahip Çok Kristalli Elmas Düz Diş.

Malzeme: Çift lamine suntalam veya mdf lam.

To score the coating on bilaminated panels - extreme longer lifetime.

Machines: Horizontal panel sizing machines that allow vertical adjustment of the scorer in relation to the panel sizing saw blade kerf.

Features: Polycrystalline Diamond flat tooth with positive cutting angle.

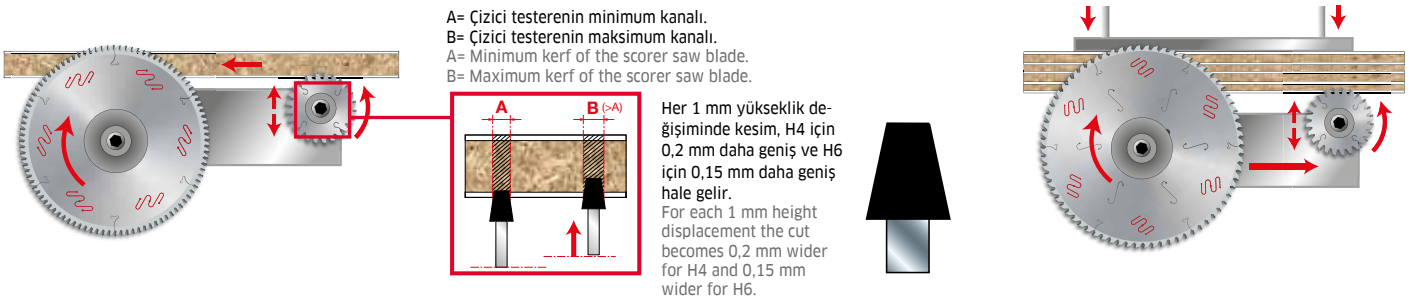
Material: Bilaminated chipboard or MDF.

DIA - Çok Kristalli Elmas Konik Çizici Testereler H4 DP - Polycrystalline diamond conical scoring saw blades H4

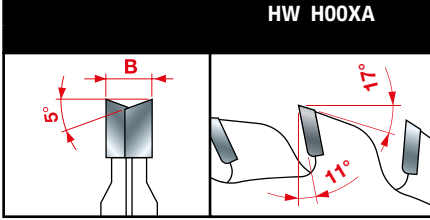
	D mm	B-B1 mm	b mm	d mm	Z	α	Makineler Machines	Kod Code	SAP SAP
new	120	2,8-3,6	2,2	20	24	6°	Schelling	DLI25M28EAH4	F03FS09613
new	120	2,8-3,6	2,2	22	24	6°		DLI25M28EBH4	F03FS09615
new	120	3,1-3,9	2,2	20	24	6°		DLI25M31EAH4	F03FS09617
new	125	3,1-3,9	2,2	20	24	6°	Panhans-Schelling	DLI25M31FAH4	F03FS09619
new	180	4,3-5,1	3,2	45	30	6°	Holzma	DLI25M43NEH4	F03FS09621
new	180	4,7-5,5	3,5	45	30	6°	Holzma	DLI25M47NEH4	F03FS09623
new	200	4,3-5,1	3,2	65	36	6°	Selco	DLI25M43PIH4	F03FS09625
new	200	4,3-5,1	3,2	80	36	6°	Gabbiani	DLI25M43PLH4	F03FS09627
new	200	4,7-5,5	3,5	45	36	6°	Holzma	DLI25M47PEH4	F03FS09629
new	200	4,7-5,5	3,5	65	36	6°	Selco	DLI25M47PIH4	F03FS09631
new	215	4,3-5,1	3,2	50	42	6°	Giben	DLI25M43QFH4	F03FS09633

DIA - Çok Kristalli Elmas Konik Çizici Testereler H6 DP - Polycrystalline diamond conical scoring saw blades H6

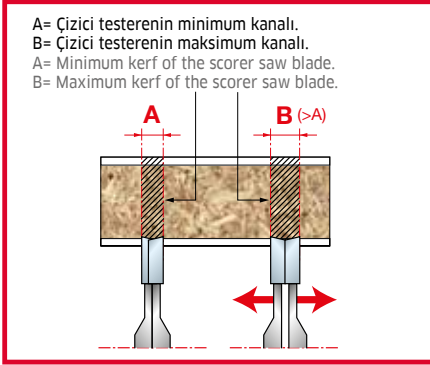
	D mm	B-B1 mm	b mm	d mm	Z	α	Makineler Machines	Kod Code	SAP SAP
new	120	2,8-3,6	2,2	20	24	6°	Schelling	DLI25M28EAH6	F03FS09614
new	120	2,8-3,6	2,2	22	24	6°		DLI25M28EBH6	F03FS09616
new	120	3,1-3,9	2,2	20	24	6°		DLI25M31EAH6	F03FS09618
new	125	3,1-3,9	2,2	20	24	6°	Panhans-Schelling	DLI25M31FAH6	F03FS09620
new	180	4,3-5,1	3,2	45	30	6°	Holzma	DLI25M43NEH6	F03FS09622
new	180	4,7-5,5	3,5	45	30	6°	Holzma	DLI25M47NEH6	F03FS09624
new	200	4,3-5,1	3,2	65	36	6°	Selco	DLI25M43PIH6	F03FS09626
new	200	4,3-5,1	3,2	80	36	6°	Gabbiani	DLI25M43PLH6	F03FS09628
new	200	4,7-5,5	3,5	45	36	6°	Holzma	DLI25M47PEH6	F03FS09630
new	200	4,7-5,5	3,5	65	36	6°	Selco	DLI25M47PIH6	F03FS09632
new	215	4,3-5,1	3,2	50	42	6°	Giben	DLI25M43QFH6	F03FS09634



LI16M



Diş özellikleri - Tooth features



HW - Ayarlanabilir çiftli çizici testereler HW - Adjustable scoring saw blades

Çift lamineli panellerde kaplamayı çizmek için.

Makineler: Çizme derinliğinin ayarlanmasına imkan tanımayan yatay panel ebatlama makineleri. Maks çizme derinliği 2 mm.

Özellikler: ATB dişi 5°, pozitif kesme açısı ile.

Malzeme: Çift lamine suntalam veya mdflam.

To score the coating on bilaminated panels.

Machines: Horizontal panel sizing machines that do not allow the adjustment of the scoring depth. Max scoring depth 2 mm.

Features: ATB tooth 5° with positive cutting angle.

Material: Bilaminated chipboard or MDF.

D mm	B mm	d mm	Z	Makineler Machines	Kod Code	SAP SAP
80	2,8-3,6	20	10+10	Robland	LI16M HA3	F03FS02502
80	2,8-3,6	20	12+12	Felder	LI16M GA3	F03FS02501
100	2,8-3,6	20	12+12	Schelling - Panhans - Martin	LI16M BA3	F03FS02491
100	2,8-3,6	22	12+12	Altendorf - Striebig - Panhans	LI16M BB3	F03FS02493
100	2,8-3,6	25,4	12+12	Baldan	LI16M BR3	F03FS07433
105	2,8-3,6	20	10+10		LI16M CA3	F03FS02495
120	2,8-3,6	20	12+12	Holzher - SCM	LI16M AA3	F03FS02485
120	2,8-3,6	22	12+12	Altendorf - Martin - Mrozek	LI16M AB3	F03FS02488
120	2,8-3,6	50	12+12	Altendorf - Griggio	LI16M PF3*	F03FS02512
120	2,8-3,6	50	12+12	Felder	LI16M RF3*	F03FS06512
120	4,0-5,0	50	12+12		LI16M IF3*	F03FS02504
125	2,8-3,6	20	12+12	Paoloni	LI16M FA3	F03FS02500
125	2,8-3,6	20	14+14		LI16M EA3	F03FS02498
125	2,8-3,6	22	14+14		LI16M EB3	F03FS02499
125	4,0-4,7	20	20+20	SCM	LI16M DA3	F03FS02496
125	4,0-5,0	45	12+12	Giben - Mayer	LI16M KE3	F03FS02506
200	4,0-5,2	50	28+28	Giben	LI16M OF3	F03FS02511

* Kalınlık ayarı makineler tarafından kontrol edilir, mesafe parçaları gerekmez.

* Thickness adjustment controlled by the machines, no spacers required.

DLI16M

DIA - Çok Kristalli Elmas Ayarlanabilir Çizici Testereler DP - Polycrystalline Diamond adjustable scoring saw blades

Çift lamineli panellerde kaplamayı çizmek için - son derece uzun kullanım ömrü.

Makineler: Çizme derinliğinin ayarlanmasına imkan tanımayan yatay panel ebatlama makineleri. Maks çizme derinliği 2 mm.

Özellikler: Sentetik elmas ATB diş, 5° Pozitif kesme açılı.

Malzeme: Çift lamine suntalam veya mdflam.

To score the coating on bilaminated panels - extreme longer lifetime.

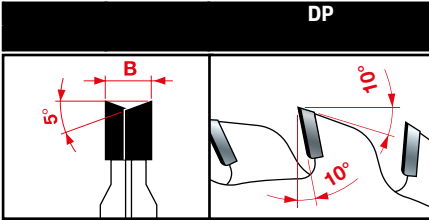
Machines: Horizontal panel sizing machines that do not allow the adjustment of the scoring depth. Max scoring depth 2 mm.

Features: Polycrystalline Diamond ATB tooth 5° with positive cutting angle.

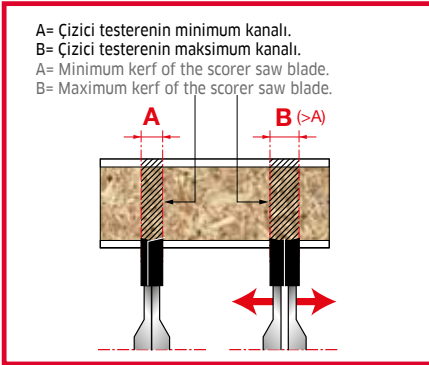
Material: Bilaminated chipboard or MDF.



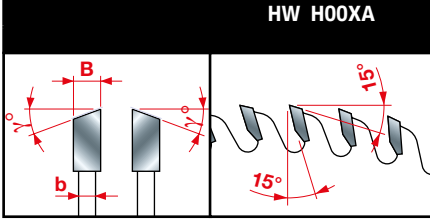
	D mm	B mm	d mm	Z	Makineler Machines	Kod Code	SAP SAP
new	100	2,8-3,6	20	12 + 12	Schelling-Panhans-Martin	DLI16MBAH6	F03FS09635
new	120	2,8-3,6	20	12 + 12	Holzer - SCM	DLI16MAAH6	F03FS09636
new	120	2,8-3,6	22	12 + 12	Altendorf - Martin - Mrozek	DLI16MABH6	F03FS09637



Diş özellikleri - Tooth features

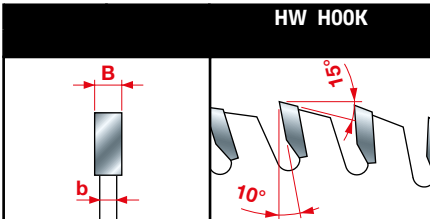


LI27M



Diş özellikleri - Tooth features

LI20M



Diş özellikleri - Tooth features

HW - Sonradan şekillendirilebilir çizici testereler HW - Postforming scoring saw blades

Çift lamineli panellerde kaplamayı çizmek için.
Makineler: Yatay panel ebatlama makineleri.
Özellikler: Pozitif kesme açısına sahip ATB diş.
Malzeme: Çift lamine suntalam veya mdflam.

To score the coating on bilaminated panels.
Machines: Horizontal panel sizing machines.
Features: ATB tooth with positive cutting angle.
Material: Bilaminated chipboard or MDF.

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	γ	NL NL	Kod Code	SAP SAP
200	4,7	3,5	80	42	10°	2/14/110	LI27M FA3	F03FS02749
220	3,4	2,2	30	48	10°		LI27M AA3	F03FS02733
250	4,6	3,0	30	48	10°		LI27M BA3	F03FS02734
280	4,65	3,2	80	72	15°	2/14/110	LI27M47VL3	F03FS08014
280	5,0	3,5	45	84	30°		LI27M CA3	F03FS02736
300	4,48	3,0	75	72	10°		LI27M DE3	F03FS02744
300	4,55	3,0	30	72	10°		LI27M DF3	F03FS02745
300	4,55	3,2	65	72	10°	2/9/100+2/9/110	LI27M DA3	F03FS02737
300	4,55	3,2	50	72	10°	3/15/80	LI27M DD3	F03FS02743
300	4,7	3,2	80	72	10°	2/14/110	LI27M DC3	F03FS02741
300	4,95	3,0	65	72	10°	2/9/100+2/9/110	LI27M DB3	F03FS02739
340	5,0	3,5	45	48	30°	3/14/65	LI27M EA3	F03FS02746
340	5,0	3,5	45	108	30°	3/14/65	LI27M EB3	F03FS02747

HW - Düz dişli çizici testereler HW - Flat tooth scoring saw blades

Plastik kaplamaya sahip çift lamine panelleri çizmek için.
Makineler: Yatay panel ebatlama makineleri.
Özellikler: Pozitif kesme açısına sahip düz diş.
Malzeme: Çift lamine suntalam veya mdflam.

To score bilaminated panels with plastic coating.
Machines: Horizontal panel sizing machines.
Features: Flat tooth with positive cutting angle.
Material: Bilaminated chipboard or MDF.

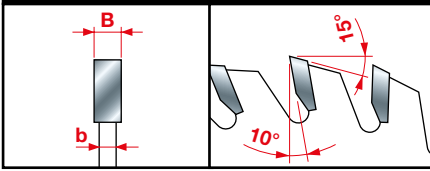
D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL NL	Kod Code	SAP SAP
180	3,2	2,2	50	54	3/22/80	LI20M BB3	F03FS02579



LI17M



HW HOOK



Diş özellikleri - Tooth features

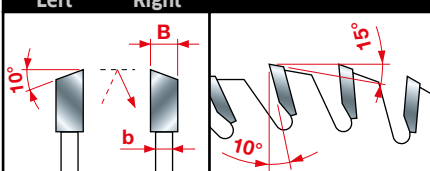
LI22MD - LI22MS

Sağ
Right

Sol
Left



HW HOOK



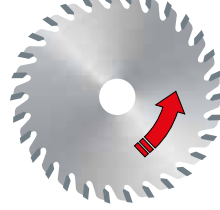
Diş özellikleri - Tooth features

HW - Düz dişli çizici testereler HW - Flat tooth scoring saw blades

Çift lamineli panellerde kaplamayı çizmek için.
Makineler: SCM Yatay panel ebatlama makineleri.
Özellikler: Pozitif kesme açısına sahip düz diş.
Malzeme: Çift lamine suntalam veya mdflam.

To score the coating on bilaminated panels.
Machines: SCM Horizontal panel sizing machines.
Features: Flat tooth with positive cutting angle.
Material: Bilaminated chipboard or MDF.

D	B	b	d	Z	NL	Kod	SAP
mm	mm	mm	mm		NL	Code	SAP
115	3,2	2,2	20	30		LI17M FA3	F03FS02572
120	3,2	2,2	20	30		LI17M GA3	F03FS02574



HW - Konik dişli çizici testereler HW - Inclined tooth scoring saw blades

Plastik veya termo sertleştirilmiş reçine kaplamaya sahip çift lamine panelleri çizmek için.

Makineler: Yatay panel ebatlama makineleri.
Özellikler: Pozitif kesme açısına sahip konik diş.
Malzeme: Çift lamine suntalam veya mdflam.

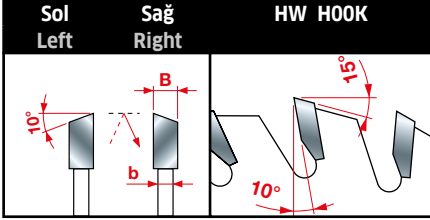
To score bilaminated panels with plastic or thermohardened resins coating.
Machines: Horizontal panel sizing machines.
Features: Inclined toothing with positive cutting angle.
Material: Bilaminated chipboard or MDF.

D	B	b	d	Z	NL	Kod	SAP	Kod	SAP
mm	mm	mm	mm		NL	Code	SAP	Code	SAP
						Sağ - Right	Sağ - Right	Sol - Left	Sol - Left
150	3,2	2,2	30	36		LI22MD KC3	F03FS02581	LI22MS KC3	F03FS02592
150	3,2	2,2	55	36		LI22MD KG3	F03FS02583	LI22MS KG3	F03FS02594
150	3,2	2,2	60	36		LI22MD KH3	F03FS02584	LI22MS KH3	F03FS02595
180	3,2	2,2	30	42		LI22MD NC3	F03FS02585	LI22MS NC3	F03FS02596
180	3,2	2,2	55	42		LI22MD NG3	F03FS02586	LI22MS NG3	F03FS02598
200	3,2	2,2	30	48		LI22MD PC3	F03FS02589	LI22MS PC3	F03FS02601
200	3,2	2,2	60	48		LI22MD PH3	F03FS02590	LI22MS PH3	F03FS02602

LI13MD - LI13MS

Sağ
Right

Sol
Left

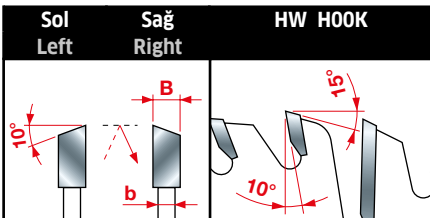


Diş özellikleri - Tooth features

LI14MD - LI14MS

Sağ
Right

Sol
Left



Diş özellikleri - Tooth features

HW - Konik dişli çizici testereler HW - Inclined tooth scoring saw blades

Çok hassas plastik kaplamaya sahip çift lamine panelleri çizmek için.
Makineler: Çift uçlu gerdirmeye, kenar bantlamalara sahip panel ebatlama makineleri.
Özellikler: Pozitif kesme açısına sahip konik diş.
Malzeme: Çift lamine suntalam veya mdflam.

To score laminated panels with very fragile plastic coating.
Machines: Panel sizing machines, double-end tenoners, edge banders.
Features: Inclined tooth with positive cutting angle.
Material: Bilaminated chipboard or MDF.

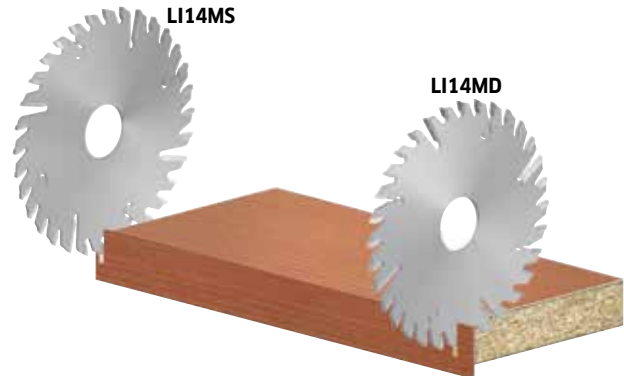
D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL NL	Kod	SAP	Kod	SAP
						Code	SAP	Code	SAP
						Sağ - Right	Sağ - Right	Sol - Left	Sol - Left
100	3,2	2,2	20	24		LI13MD AA3	F03FS02452	LI13MS AA3	F03FS02466
100	3,2	2,2	22	24		LI13MD AB3	F03FS02454	LI13MS AB3	F03FS02468
125	3,2	2,2	20	30		LI13MD BA3	F03FS02455	LI13MS BA3	F03FS02470
150	3,2	2,2	30	48		LI13MD DA3	F03FS02459	LI13MS DA3	F03FS02474
150	3,2	2,2	55	48		LI13MD DB3	F03FS02461	LI13MS DB3	F03FS02476

HW - Kenar bantlama makinesi için baş son kesme testereler HW - End trim unit for panels with banded edges

Kıvrık kenarlara sahip panelleri kesmek ve kaplamak için.
Makineler: Kenar bantlama.
Özellikler: Pozitif kesme açılı, 4 büyük dişli, eğimli diş yapısı.
Malzeme: Çift lamine suntalam veya mdflam.

For cutting and boarding panels with banded edges.
Machines: Edge banders.
Features: Inclined toothing with 4 oversized teeth with positive cutting angle.
Material: Bilaminated chipboard or MDF.

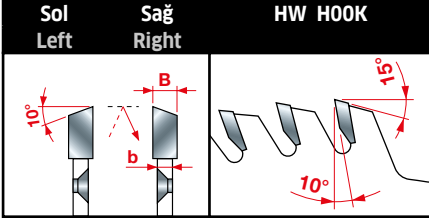
D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL NL	Kod	SAP	Kod	SAP
						Code	SAP	Code	SAP
						Sağ - Right	Sağ - Right	Sol - Left	Sol - Left
140	3,2	2,2	30	28+4		LI14MD CA3	F03FS02481	LI14MS CA3	F03FS02483



LT16MD - LT16MS

Sağ
Right

Sol
Left

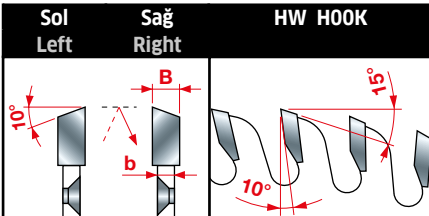
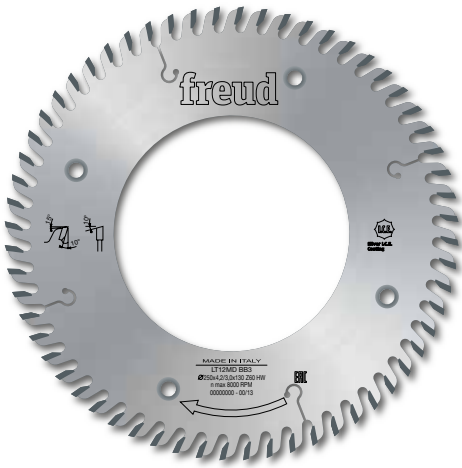


Diş özellikleri - Tooth features

LT12MD - LT12MS

Sağ
Right

Sol
Left



Diş özellikleri - Tooth features

HW - freud hogger üniteleri için testereler HW - Saw blades for freud hogging units

Panelleri kesmek ve uçlarını almak için testereler.

Makineler: Tek taraflı veya çift taraflı gerdirmeler ve kesme kenar sarma makineleri.

Özellikler: Pozitif kesme açısına sahip sağ veya sol konik diş.

Malzeme: Çift lamine paneller.

Saw blades suitable for squaring and trimming panels.

Machines: Single-side or double-end tenoners and squaring edgbanding machines.

Features: Right or left inclined tooth with positive cutting angle.

Material: Bilaminated panels.

D	B	b	d	Z	NL	Kod	SAP	Kod	SAP
mm	mm	mm	mm		NL	Code	SAP	Code	SAP
						Sağ - Right	Sağ - Right	Sol - Left	Sol - Left
250	4,2	3,0	130	56	10/8,5/170	LT16MD BD3	F03FS04401	LT16MS BD3	F03FS04409
300	4,2	3,0	130	68	10/8,5/215	LT16MD CD3	F03FS04404	LT16MS CD3	F03FS04412

HW - Hogger üniteleri için testereler HW - Saw blades for hogging units

Panelleri kesmek ve uçlarını almak için testereler.

Makineler: Tek taraflı veya çift taraflı gerdirmeler ve kesme kenar sarma makineleri.

Özellikler: Pozitif kesme açısına sahip sağ veya sol konik diş.

Malzeme: Çift lamine paneller.

Saw blades suitable for squaring and trimming panels.

Machines: Single-side or double-end tenoners and squaring edgbanding machines.

Features: Right or left inclined tooth with positive cutting angle.

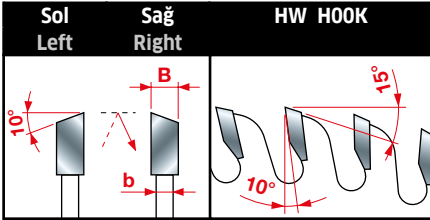
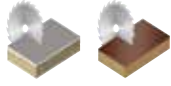
Material: Bilaminated panels.

D	B	b	d	Z	NL	Kod	SAP	Kod	SAP
mm	mm	mm	mm		NL	Code	SAP	Code	SAP
						Sağ - Right	Sağ - Right	Sol - Left	Sol - Left
250	4,2	3,0	130	60	4/8,5/185	LT12MD BB3	F03FS04372	LT12MS BB3	F03FS07063

LT14MD - LT14MS

Sağ
Right

Sol
Left

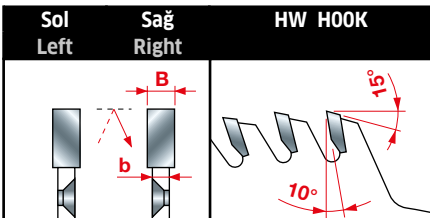
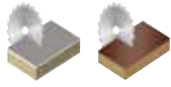
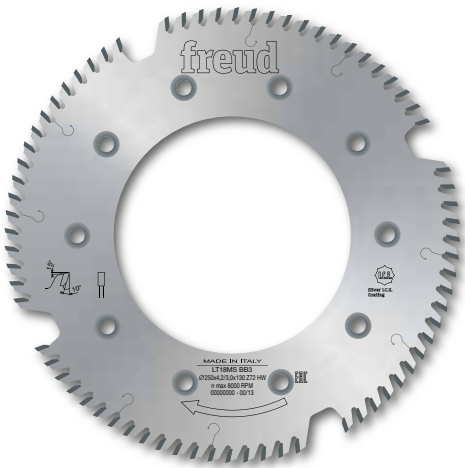


Diş özellikleri - Tooth features

LT18MD - LT18MS

Sağ
Right

Sol
Left



Diş özellikleri - Tooth features

HW - Hogger üniteleri için testereleler (özel) HW - Saw blades for hogging units (customized)

Panelleri kesmek ve uçlarını almak için testereleler.

Makineler: Tek taraflı veya çift taraflı gerdirmeler ve kesme kenar sarma makineleri.

Özellikler: Pozitif kesme açısına sahip sağ veya sol konik diş.

Malzeme: Çift lamine paneller.

Saw blades suitable for squaring and trimming panels.

Machines: Single-side or double-end tenoners and squaring edgebanding machines.

Features: Right or left inclined tooth with positive cutting angle.

Material: Bilaminated panels.

D	B	b	d	Z	NL	Kod	SAP	Kod	SAP
mm	mm	mm	mm		NL	Code	SAP	Code	SAP
						Sağ - Right	Sağ - Right	Sol - Left	Sol - Left
200	4,2	3,0	30	48	*	LT14MD AA3	F03FS04378	LT14MS AA3	F03FS04389
250	4,2	3,0	30	60	*	LT14MD BA3	F03FS04380	LT14MS BA3	F03FS04391
250	4,2	3,0	130	60	*	LT14MD BB3	F03FS04382	LT14MS BB3	F03FS04393
255	4,2	3,0	80	60	*	LT14MD FA3	F03FS04387	LT14MS FA3	F03FS04398
350	4,2	3,0	30	84	*	LT14MD DA3	F03FS04386	LT14MS DA3	F03FS04397

* SİPARİŞ VERİRKEN HER ZAMAN AŞAĞIDAKİLERİ BELİRTİN:

a) OPT08 AA9: delik Ø artırmak için;

b) OPTFO...: pim delikleri için (NL* - bkz. sayfa 92).

Örnek testereyi veya delik çapı, PCD ve delik ölçüsü bulunan çizimi gönderin (örn. OPTFO AF9, 6 gömme delikli).

* WHEN ORDERING, ALWAYS SPECIFY:

a) OPT08 AA9: for increasing bore Ø;

b) OPTFO...: for pin holes (NL* - see page 92).

Send sample sawblade or drawing with bore size, PCD and hole size (ex. OPTFO AF9 with 6 countersunk holes).

HW - freud hogger üniteleri için testereleler HW - Saw blades for freud hogging units

Panelleri kesmek ve uçlarını almak için testereleler.

Makineler: Tek taraflı veya çift taraflı gerdirmeler ve kesme kenar sarma makineleri.

Özellikler: Pozitif kesme açısına sahip düz diş.

Malzeme: Çift lamine paneller.

Saw blades suitable for squaring and trimming panels.

Machines: Single-side or double-end tenoners and squaring edgebanding machines.

Features: Flat tooth with positive cutting angle.

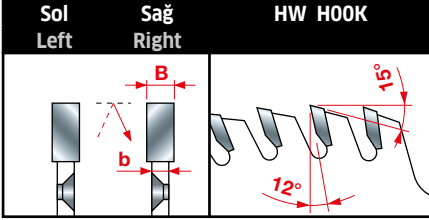
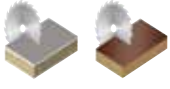
Material: Bilaminated panels.

D	B	b	d	Z	NL	Kod	SAP	Kod	SAP
mm	mm	mm	mm		NL	Code	SAP	Code	SAP
						Sağ - Right	Sağ - Right	Sol - Left	Sol - Left
250	4,2	3,0	130	72	10/8,5/170	LT18MD BB3	F03FS04415	LT18MS BB3	F03FS04417

LT20MD - LT20MS

Sağ
Right

Sol
Left



Diş özellikleri - Tooth features

HW - Leuco hogger üniteleri için testereler HW - Saw blades for Leuco hogging units

Panelleri kesmek ve uçlarını almak için testereler.

Makineler: Tek taraflı veya çift taraflı gerdirmeler ve kesme kenar sarma makineleri.

Özellikler: Pozitif kesme açısına sahip düz diş.

Malzeme: Çift lamine paneller.

Saw blades suitable for squaring and trimming panels.

Machines: Single-side or double-end tenoners and squaring edgbanding machines.

Features: Flat tooth with positive cutting angle.

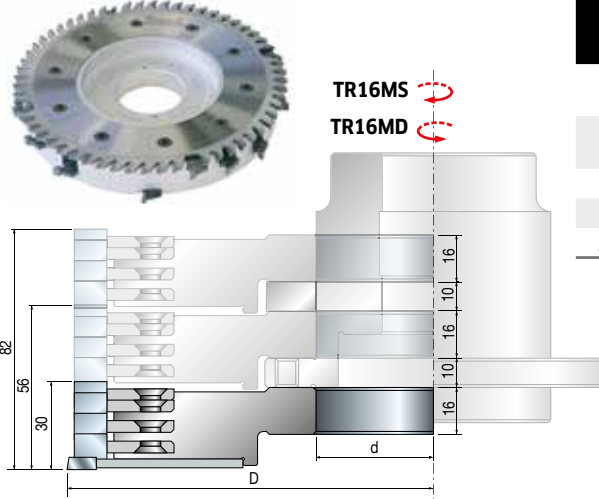
Material: Bilaminated panels.

D	B	b	d	Z	NL	Kod	SAP	Kod	SAP
mm	mm	mm	mm		NL	Code	SAP	Code	SAP
						Sağ - Right	Sağ - Right	Sol - Left	Sol - Left
250	4,0	3,0	100	72	6/7/200	LT20MD BB3	F03FS04421	LT20MS BB3	F03FS04422

TR16MD - TR16MS

Sağ
Right

Sol
Left



SR06M değiştirilebilir uçlara sahip hogger üniteleri Hogging units with SR06M interchangeable inserts

Özellikle sert ağaç panellerin kesilmesi için önerilmiştir.

Makineler: Tek taraflı veya çift taraflı gerdirmeler.

Özellikler: • Yedek testere uçları: LT16MD/S - LT18MDS.

- 2 spiral düzene sahip yeniden bilenebilir kesici uçlar ile tedarik edilir.
- Mükemmel talaş.
- Kolay besleme hızı.

Particularly indicated for squaring solid wood panels.

Machines: Single-side or double-end tenoners.

Features: • Spare saw blades: LT16MD/S - LT18MDS.

- Supplied with resharpenable inserts fitted with 2 spiral disposition.
- Excellent chipping.
- Easy feed rate.

* Nominal testere çapı. / * Nominal saw blade diameter.

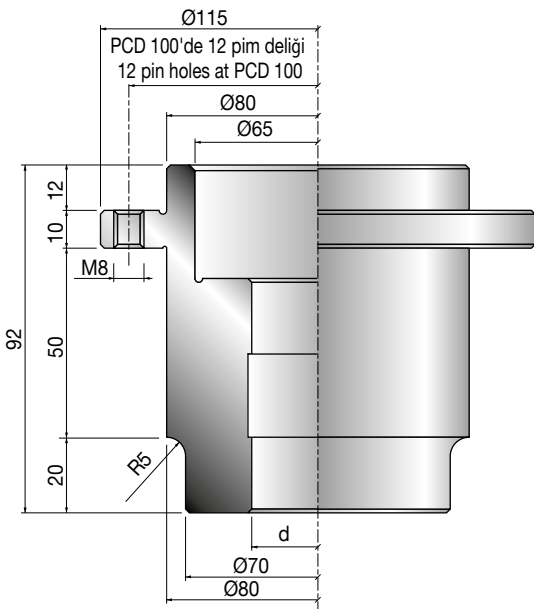
D*	B	d	Z	Kod Code	SAP	Kod Code	SAP
mm	mm	mm		Sağ - Right	Sağ - Right	Sol - Left	Sol - Left
200	30	80	16	TR16MD AA3	F03FC20547	TR16MS AA3	F03FC20550
250	30	60	16	TR16MD BA3	F03FC20548	TR16MS BA3	F03FC20551
250	30	80	16	TR16MD BB3	F03FC22094	TR16MS BB3	F03FC22096
300	30	60	16	TR16MD CA3	F03FC20549	TR16MS CA3	F03FC20552
300	30	80	16	TR16MD CB3	F03FC22095	TR16MS CB3	F03FC22097

Yedek parçalar Spare parts	Dimensions Dimensioni	Kod Code	SAP
Kanal uçma uçları / Grooving inserts	34 x 9 x 16	SR06MDBB301	F03FC24198
Kanal uçma uçları / Grooving inserts	34 x 9 x 16	SR06MSBB301	F03FC24201
Vida / Screw	M6 x 11,5	VT16M AB9	F03FA04477
Vida / Screw	M6 x 10	VT01M AA9	F03FA04429
Alyan anahtarı / Allen key	4 x 110	CB03M BA9	F03FA00163

Bu aletler çoklu olarak istiflenebilir ve kullanılabilir, böylece daha geniş bir alanın işlenmesine imkan tanır.

These tools can be stacked and used in multiples thus enabling the machining of a wider area.

MT01M



Hogger üniteleri için montaj bilezikleri Mounting sleeves for hogging units

MT01M parçası içerisinde montaj bileziğinin hogger ünitesine takma işlemi bulunur.

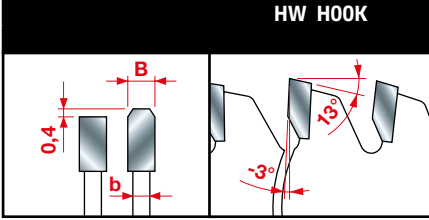
Not: Takma işlemi fabrikamızda ve sadece freud hogger ünitelerinde yapılmalıdır. Bu montaj bileziği sadece TR16M hogger ünitesi ile çalışır ve ayrı sipariş edilmelidir.

Item MT01M includes the fixing operation of the mounting sleeve to the hogging unit.

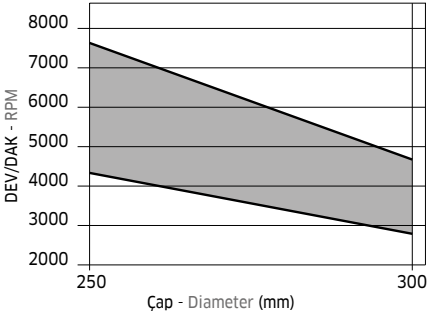
Note: The fixing must be done in our factory and only on freud's hoggers. This mounting sleeve works only with the hogging units item TR16M and must be ordered separately.

d mm	KN KN	Kod Code	SAP SAP
35	10 x 4	MT01M DA9	F03FC15424

LU4A



Diş özellikleri - Tooth features



Bıçak çapına göre minimum ve maksimum devir.
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.

HW - Plastik malzemeleri kesmek için testereler HW - Saw blades to cut plastic materials

Plastik malzemeleri kesmek için uygun negatif kesme açısına sahip bıçaklar. Doğru bir yöntemle kesmek için testere kesilecek olan malzemenin yaklaşık 30 mm üzerinden dışarı çıkmalıdır.

Makineler: Yatar makineler, taşınabilir makineler.

Özellikler: Negatif kesme açısına sahip trapez diş. Dişlerin özel ölçüleri mükemmel yüzey ile, malzemede erime ve çizilme olmadan kesime imkan tanır.

Malzeme: Plastik malzemeler, pleksiglas.

Blades with negative cutting angle that is suitable to cut plastic materials. In order to cut in a correct way, the saw blade has to stick out approximately 30 mm over the material to be cut.

Machines: Circular saws, portable machines.

Features: Flat-triple chip tooth with negative cutting angle. The specific size of the teeth allows cutting with perfect finishing, without melting and scratching the material.

Material: Plastic materials, plexiglas.

FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL NL	Kod Code	SAP SAP
250	2,8	2,2	30	80	FT01	LU4A 0100	F03FS05163
300	2,8	2,2	30	96	FT01	LU4A 0200	F03FS05165

	Üst Ultimate	Yüksek High	İyi Good
--	-----------------	----------------	-------------

Pleksiglas
Plexiglas
Plastik malzemeler
Plastic materials



LU4B

HW - Plastik malzemeleri ve pleksiglas kesmek için testereler - ince diş

HW - Saw blades to cut plastic materials and plexiglas - thin kerf

Pleksiglas ve plastik malzeme panellerini ölçülendirmek için. Düşük kesme yüksekliği iş parçası beslemesini daha kolay hale getirir ve düşük güçlü makinelerde kullanımını optimize eder.

Makineler: Yatar makineler, taşınabilir makineler.

Özellikler: Düz - ATB 10° diş, yarma açısı 5° ve pozitif kesme açısı ile. Dişin özel şekli mükemmel yüzey ve kesme ömrü sunar.

Malzeme: Plastik malzemeler, pleksiglas.

To size plexiglas and plastic material panels. The reduced cutting height makes workpiece feeding easier and optimises its employment in low-power machines.

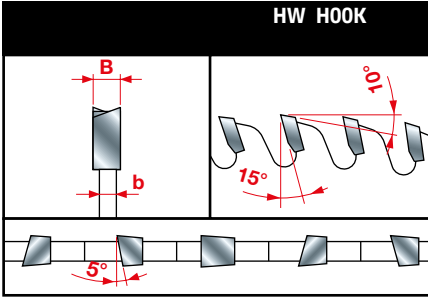
Machines: Circular saws, portable machines.

Features: Flat-ATB 10° tooth with 5° shear angle and positive cutting angle. The specific shape of the tooth ensures an excellent finishing and cutting life.

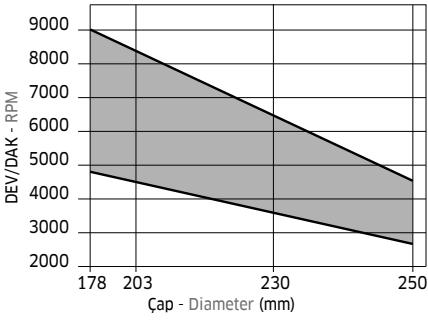
Material: Plastic materials, plexiglas.

FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

D	B	b	d	Z	NL	Kod	SAP
mm	mm	mm	mm		NL	Code	SAP
178	1,5	1,0	25,4	80		LU4B 0500	F03FS05173
203	2,0	1,4	25,4	90		LU4B 0100	F03FS05167
230	2,2	1,6	25,4	100		LU4B 0200	F03FS05169
250	2,2	1,6	30	100	FT01	LU4B 0300	F03FS05170
255	2,2	1,6	25,4	100		LU4B 0400	F03FS05172



Diş özellikleri - Tooth features



Bıçak çapına göre minimum ve maksimum devir.
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.

	Üst Ultimate	Yüksek High	İyi Good
Pleksiglas Plexiglas	●		
Plastik malzemeler Plastic materials	●		

LU4D

HW - Corian ve Benzer Metaller ve Sert Yüzey Kesimi İçin Testereler HW - Saw blades to cut solid surfaces

Sert yüzey panoları kesmek için optimize edilmiş testereler.

Makineler: Kayar tablalı testereler, gönye testereler.

Özellikler: Özel çift trapez ucu taşlama ve plakanın kalınlığı sert yüzey uygulamalarında en iyi kesim kalitesinin elde edilmesine imkan tanır. Ayrıca, yüksek oranda yapışkan malzemelere rağmen standart ürünlere göre daha uzun süreyi garanti ederler.

Malzeme: Sert yüzeyler, Corian panolar ve benzeri malzemeler.

Saw blades optimized to cut solid surfaces boards.

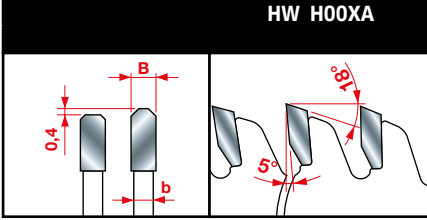
Machines: Sliding table saws, miter saws.

Features: The special double triple chip tip grind and the thickness of the plate allow to get the best quality of cut in solid surfaces application. Moreover, they guarantee a longer lifetime versus standard products, despite the highly abrasive material.

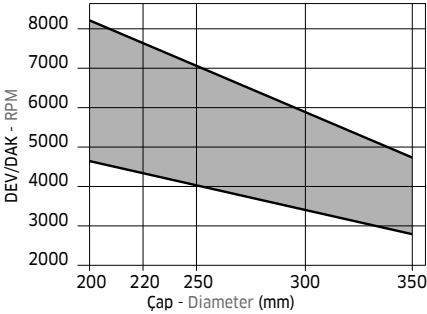
Material: Solid surfaces, Corian boards and similar materials.



D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL NL	Kod Code	SAP SAP
250	3,2	2,5	30	80	FT02	LU4D 0100	F03FS07294
300	3,2	2,5	30	96	FT02	LU4D 0200	F03FS07295
350	3,5	2,80	30	108	FT02	LU4D 0300	F03FS07296



Diş özellikleri - Tooth features

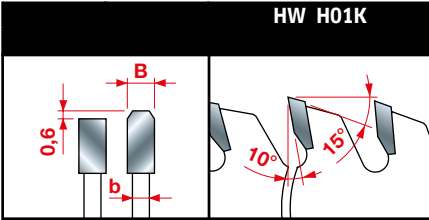


Bıçak çapına göre minimum ve maksimum devir.
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.

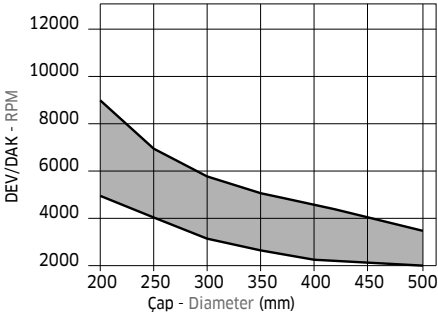
Üst Ultimate	Yüksek High	İyi Good
●		

Sert yüzeyler
Solid surfaces

LU5A



Diş özellikleri - Tooth features



Bıçak çapına göre minimum ve maksimum devir.
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.

HW - Alüminyum ve Demir İçermeyen Malzemeler İçin Kesim Testereleri

HW - Saw blades to cut non-ferrous metals

2 ile 10 mm kalınlık aralığında çekilmiş ürünleri kesmek için.

Makineler: Parçanın mekanik olarak bağlandığı tek veya çift gönye testereler.

Özellikler: Pozitif kesme açısına sahip trapez uçlu diş.

Malzeme: Alüminyum ve demirli olmayan metaller.

To cut solid drawn products with a thickness between 2 and 10 mm.

Machines: Single or double miter saws with mechanical clamping of the piece.

Features: Flat-triple chip tooth with positive cutting angle.

Material: Aluminum and non-ferrous metals.

FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60

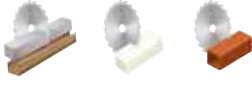
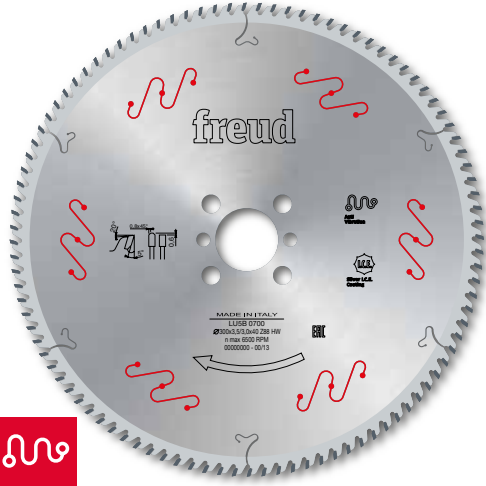
D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL NL	Kod Code	SAP SAP
200	2,8	2,2	30	54		LU5A 0100	F03FS05181
250	3,5	3,0	30	60	FT02	LU5A 0200	F03FS05182
250	3,5	3,0	32	60	2/11/63	LU5A 0300	F03FS05183
275	3,5	3,0	40	68	2/9/55+4/12/64	LU5A 0400	F03FS05185
300	3,5	3,0	30	72	FT02	LU5A 0500	F03FS05186
300	3,5	3,0	32	72	2/11/63	LU5A 0600	F03FS05187
330	3,5	3,0	30	84	FT02	LU5A 0800	F03FS05190
330	3,5	3,0	32	84	2/11/63	LU5A 0900	F03FS05192
350	3,5	3,0	30	84	FT02	LU5A 1000	F03FS05193
350	3,5	3,0	32	84	2/11/63	LU5A 1100	F03FS05194
350	3,5	3,0	40	84	2/9/55+4/12/64	LU5A 1200	F03FS05196
370	3,5	3,0	30	90		LU5A 1300	F03FS05197
370	3,5	3,0	50	90	4/15/80	LU5A 1400	F03FS05198
380	3,5	3,0	32	96	2/11/63	LU5A 1500	F03FS05199
400	3,5	3,0	30	96	2/11/63	LU5A 1600	F03FS05200
400	3,5	3,0	32	96	2/11/63	LU5A 1700	F03FS05202
400	3,5	3,0	40	96	2/12/64+2/15/80	LU5A 1800	F03FS05205
400	3,5	3,0	50	96	4/15/80	LU5A 1900	F03FS05206
420	3,5	3,0	30	96	2/11/70	LU5A 2000	F03FS05207
450	4,0	3,2	30	108	2/11/63	LU5A 2100	F03FS05208
450	4,0	3,2	32	108	2/11/63	LU5A 2200	F03FS05210
450	4,0	3,2	40	108	2/12/64+2/15/80	LU5A 2300	F03FS08047
450	4,0	3,2	50	108	4/15/80	LU5A 2400	F03FS07420
500	4,0	3,2	30	120	2/10,5/70	LU5A 2500	F03FS05212
500	4,0	3,2	32	120	2/11/63	LU5A 2600	F03FS05214
500	4,0	3,2	50	120	4/15/80	LU5A 2700	F03FS08244
500	4,4	3,5	30	120		LU5A 3000	F03FS07543
530	4,2	3,5	30	126	2/10,5/70	LU5A 2800	F03FS06607
550	4,2	3,5	30	132	2/10,5/70	LU5A 2900	F03FS06608

Üst Ultimate Yüksek High İyi Good

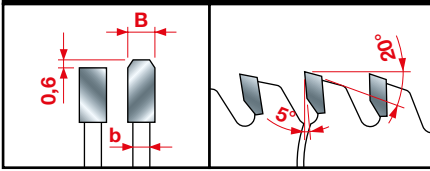
Demirli olmayan metaller
Non-ferrous metals

freud

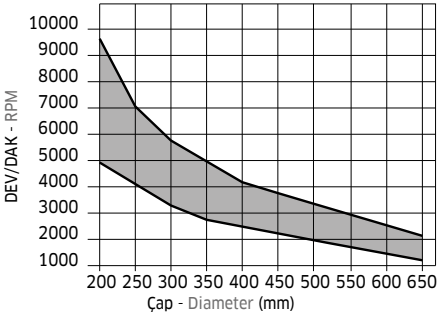
LU5B



HW H01K



Diş özellikleri - Tooth features



Bıçak çapına göre minimum ve maksimum devir.
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.

HW - Alüminyum PVC ve Demir İçermeyen Malzemelerin Kesimi İçin Testereler

HW - Saw blades to cut non-ferrous metals and PVC

2 ve 5 mm kalınlıklar arasındaki çekilmiş ürünler ve borular ile birlikte 20 mm'ye kadar polimer panelleri kesmek için.

Makineler: Parçanın mekanik olarak bağlandığı tek veya çift gönye testereler.

Özellikler: Pozitif kesme açısına sahip trapez diş.

Malzeme: Alüminyum ve demir olmayan metaller, polimer malzemeler, PVC enjeksiyon profilleri.

To cut drawn products and tubes with a thickness between 2 and 5 mm, as well as polymeric panels up to 20 mm.

Machines: Single or double miter saws with mechanical clamping of the piece.

Features: Flat-triple chip tooth with positive cutting angle.

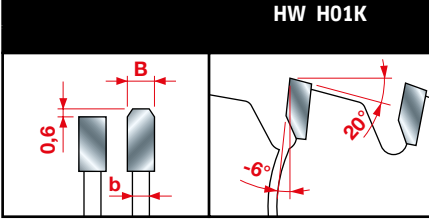
Material: Aluminum and non-ferrous metals, polymeric materials, PVC extruded profiles.

FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60

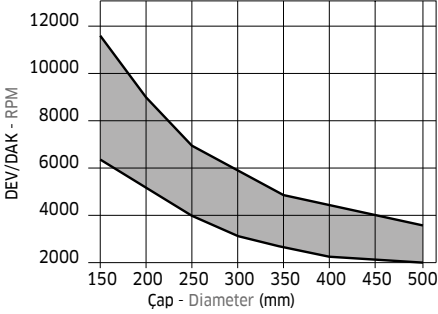
D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL NL	Kod Code	SAP SAP
200	2,8	2,2	30	64		LU5B 0100	F03FS05217
250	3,5	3,0	30	80	FT02	LU5B 0200	F03FS05218
250	3,5	3,0	32	80	2/11/63	LU5B 0300	F03FS05221
275	3,5	3,0	40	84	2/9/55+4/12/64	LU5B 0400	F03FS05223
300	3,5	3,0	30	88	FT02	LU5B 0500	F03FS05224
300	3,5	3,0	32	88	2/11/63	LU5B 0600	F03FS05225
300	3,5	3,0	40	88	2/9/55+4/12/64	LU5B 0700	F03FS05227
300	3,5	3,0	30	96	FT02	LU5B 0800	F03FS05228
300	3,5	3,0	32	96	2/11/63	LU5B 0900	F03FS05230
300	3,5	3,0	40	96	2/9/55+4/12/64	LU5B 1000	F03FS05232
330	3,5	3,0	30	104	FT02	LU5B 1100	F03FS05233
330	3,5	3,0	32	104	2/11/63	LU5B 1200	F03FS05234
350	3,5	3,0	30	96	FT02	LU5B 1300	F03FS05235
350	3,5	3,0	32	96	2/11/63	LU5B 1400	F03FS05236
350	3,5	3,0	40	96	2/9/55+4/12/64	LU5B 1500	F03FS05238
350	3,5	3,0	30	108	FT02	LU5B 1600	F03FS05239
350	3,5	3,0	32	108	2/11/63	LU5B 1700	F03FS05240
350	3,5	3,0	40	108	2/9/55+4/12/64	LU5B 1800	F03FS05242
370	3,5	3,0	30	112		LU5B 1900	F03FS07745
370	3,5	3,0	50	112	4/15/80	LU5B 2000	F03FS05243
380	3,5	3,0	32	112	2/11/63	LU5B 2100	F03FS05244
400	3,5	3,0	30	120	2/11/63	LU5B 2200	F03FS05245
400	3,5	3,0	32	120	2/11/63	LU5B 2300	F03FS05246
400	3,5	3,0	40	120	2/12/64+2/15/80	LU5B 2400	F03FS05248
400	3,5	3,0	50	120	4/15/80	LU5B 2500	F03FS05249
new	400	3,5	3,0	75	2/15/96+2/15/114+4/18/105	LU5B 2275	F03FS09967
420	3,5	3,0	30	120	2/11/70	LU5B 2600	F03FS05250
450	4,0	3,0	30	128		LU5B 2700	F03FS05251
450	4,0	3,0	32	128	2/11/63	LU5B 2800	F03FS05252
500	4,0	3,2	30	140	2/10,5/70	LU5B 3100	F03FS05254
500	4,0	3,2	32	140	2/11/63	LU5B 3200	F03FS05255
550	4,2	3,5	30	148	2/11/63	LU5B 3500	F03FS05257
550	4,2	3,5	32	148	2/11/63	LU5B 3800	F03FS05260
600	4,8	3,8	30	156		LU5B 3600	F03FS05258

	Üst Ultimate	Yüksek High	İyi Good
Demirli olmayan metaller Non-ferrous metals	●		
Plastik malzemeler Plastic materials	●		
PVC PVC		●	

LU5C



Diş özellikleri - Tooth features



Bıçak çapına göre minimum ve maksimum devir.
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.

HW - Alüminyum ve Demir İçermeyen Malzemelerin Kesimi İçin Testereler

HW - Saw blades to cut non-ferrous metals

3 mm üzerinde kalınlığa sahip çekilmiş ürünleri kesmek için. Kesilecek olan iş parçasının üzerinde bir testere ile kullanılması önerilir.

Makineler: Parçanın manuel veya mekanik olarak bağlandığı gönye testereler.

Özellikler: Negatif kesme açısına sahip trapez diş.

Malzeme: Alüminyum ve demirli olmayan metaller.

To cut solid drawn products whose thickness exceeds 3 mm. It is recommended to use it with the saw blade over the workpiece to be cut.

Machines: Miter saws with manual or mechanical clamping of the piece.

Features: Flat-triple chip tooth with negative cutting angle.

Material: Aluminum and non-ferrous metals.

FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60

D	B	b	d	Z	NL	NL	Kod	SAP
mm	mm	mm	mm				Code	SAP
180	2,8	2,2	20	42			LU5C 0100	F03FS07195
180	2,8	2,2	30	42			LU5C 0200	F03FS05261
200	2,8	2,2	30	48			LU5C 0300	F03FS05262
250	3,5	3,0	30	54			LU5C 0400	F03FS05263
275	3,5	3,0	40	60			LU5C 0600	F03FS05264
300	3,5	3,0	30	72	FT02		LU5C 0700	F03FS05265
300	3,5	3,0	32	72	2/11/63		LU5C 0800	F03FS05266
300	3,5	3,0	40	72	2/9/55+4/12/64		LU5C 0900	F03FS05267
330	3,5	3,0	30	80			LU5C 1000	F03FS05268
330	3,5	3,0	32	80	2/11/63		LU5C 1100	F03FS05269
350	3,5	3,0	30	84	FT01		LU5C 1200	F03FS05270
350	3,5	3,0	32	84	2/11/63		LU5C 1300	F03FS05271
350	3,5	3,0	40	84	2/9/55+4/12/64		LU5C 1400	F03FS05272
370	3,5	3,0	30	90			LU5C 1500	F03FS05273
370	3,5	3,0	50	90	4/15/80		LU5C 1600	F03FS05274
380	3,5	3,0	32	96	2/11/63		LU5C 1700	F03FS05275
400	3,5	3,0	30	96	2/11/70		LU5C 1800	F03FS05276
400	3,5	3,0	32	96	2/11/63		LU5C 1900	F03FS05277
400	3,5	3,0	40	96	2/15/80+2/12/64		LU5C 2000	F03FS05278
400	3,5	3,0	50	96	4/15/80		LU5C 2100	F03FS05279
420	4,0	3,2	30	96	2/11/70		LU5C 2200	F03FS05280
420	4,0	3,2	40	96			LU5C 2300	F03FS05281
450	4,0	3,2	30	108			LU5C 2400	F03FS05282
450	4,0	3,2	32	108	2/11/63		LU5C 2500	F03FS05283
450	4,0	3,2	40	108	2/15/80+2/12/64		LU5C 2600	F03FS05284
450	4,0	3,2	50	108	4/15/80		LU5C 2700	F03FS05285
500	4,0	3,2	30	120			LU5C 2800	F03FS06110
500	4,0	3,2	32	120	2/11/63		LU5C 2900	F03FS05286

Üst	Yüksek	İyi
Ultimate	High	Good

Demirli olmayan metaller
Non-ferrous metals

LU5D

HW - Alüminyum PVC ve Demir İçermeyen Malzemelerin Kesimi İçin Testereler

HW - Saw blades to cut non-ferrous metals and PVC

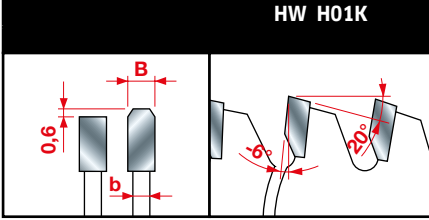
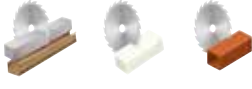
Kalınlığı 3 mm'yi geçmeyen çekilmiş ürünleri ve boruları kesmek için. Kesilecek olan iş parçasının üzerinde bir testere ile kullanılması önerilir.
Makineler: Parçanın manuel veya mekanik olarak bağlandığı gönye testereler.
Özellikler: Negatif kesme açısına sahip trapez diş.
Malzeme: Alüminyum ve demir olmayan metaller, PVC enjeksiyon profilleri.

To cut drawn products and tubes whose thickness doesn't exceed 3 mm. It is recommendable to use it with the saw blade over the workpiece to be cut.

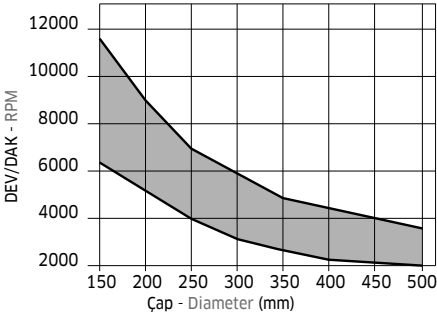
Machines: Miter saws with manual or mechanical clamping of the piece.

Features: Flat-triple chip tooth with negative cutting angle.

Material: Aluminum and non-ferrous metals, PVC extruded profiles.



Diş özellikleri - Tooth features



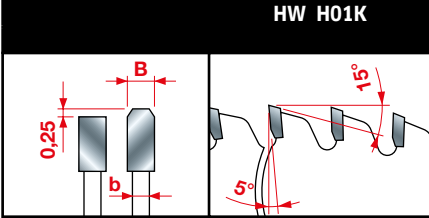
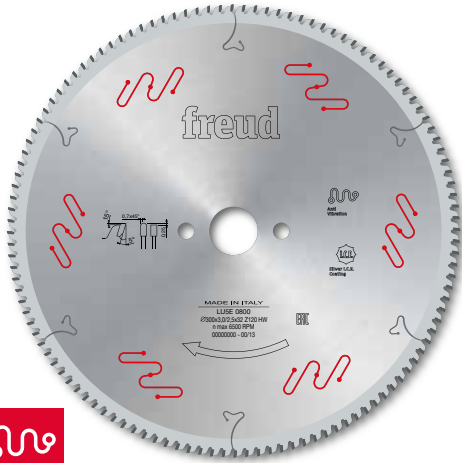
Bıçak çapına göre minimum ve maksimum devir.
 Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.

FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60

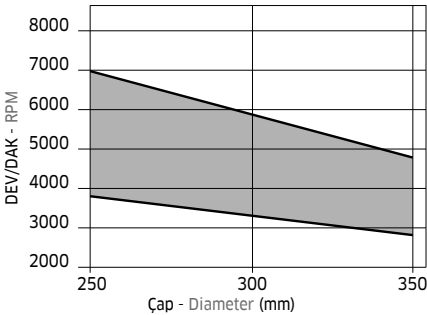
D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL NL	Kod Code	SAP SAP
160	2,8	2,2	20	42		LU5D 0100	F03FS05288
190	2,8	2,2	30	54		LU5D 0200	F03FS05289
200	2,8	2,2	30	60		LU5D 0300	F03FS05290
210	2,8	2,2	30	60		LU5D 0400	F03FS05291
216	2,8	2,2	30	60		LU5D 0500	F03FS05292
220	3,0	2,5	30	64	FT02	LU5D 0600	F03FS05293
230	3,0	2,5	30	64		LU5D 0700	F03FS05294
250	3,5	3,0	30	80	FT02	LU5D 0800	F03FS05295
250	3,5	3,0	32	80	2/11/63	LU5D 0900	F03FS05297
250	3,5	3,0	40	80	2/9/55+4/12/64	LU5D 1000	F03FS05299
275	3,5	3,0	40	84	2/9/55+4/12/64	LU5D 1100	F03FS05300
300	3,5	3,0	30	96	FT02	LU5D 1200	F03FS05301
300	3,5	3,0	32	96	2/11/63	LU5D 1300	F03FS05303
300	3,5	3,0	40	96	2/9/55+4/12/64	LU5D 1400	F03FS05305
330	3,5	3,0	30	104	FT02	LU5D 1500	F03FS05306
330	3,5	3,0	32	104	2/11/63	LU5D 1600	F03FS05308
350	3,5	3,0	30	108	FT02	LU5D 1700	F03FS05309
350	3,5	3,0	32	108	2/11/63	LU5D 1800	F03FS05311
350	3,5	3,0	40	108	2/9/55+4/12/64	LU5D 1900	F03FS05313
370	3,5	3,0	30	108		LU5D 2000	F03FS05314
380	3,5	3,0	32	108	2/11/63	LU5D 2200	F03FS05315
400	3,5	3,0	30	120		LU5D 2300	F03FS05316
400	3,5	3,0	32	120	2/11/63	LU5D 2400	F03FS05317
400	3,5	3,0	40	120	2/15/80+2/12/64	LU5D 2500	F03FS05318
400	3,5	3,0	50	120	4/15/80	LU5D 2600	F03FS05319
420	4,0	3,2	30	120	2/11/70	LU5D 2700	F03FS05320
420	4,0	3,2	40	120		LU5D 2800	F03FS05321
450	4,0	3,2	30	128		LU5D 2900	F03FS05322
500	4,0	3,2	32	140	2/11/63	LU5D 3400	F03FS05323

	Üst Ultimate	Yüksek High	İyi Good
Demirli olmayan metaller Non-ferrous metals	●		
Plastik malzemeler Plastic materials	●		
PVC PVC		●	

LU5E



Diş özellikleri - Tooth features



Bıçak çapına göre minimum ve maksimum devir.
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.

HW - Alüminyum Ve Demir İçermeyen Malzemelerin Kesimi İçin Testereler

HW - Saw blades to cut non-ferrous metals

Ultra ince duvarlara sahip boru veya benzeri özel çekilmiş ürünleri kesmek için. Düşük kalınlık parçalanma olmadan mükemmel kesim kalitesi sunar ve düşük güçlü makinelerde de kullanımını optimize eder.

Makineler: Parçanın mekanik olarak bağlandığı gönye testereler.

Özellikler: Pozitif kesme açısına sahip trapez diş.

Malzeme: Alüminyum, demirli olmayan metaller.

To cut special drawn products, such as tubes and similar products having ultrathin walls. The reduced thickness allows an excellent cutting finish, without splintering, and optimises its employment in low-power machines, too.













Machines: Miter saws with mechanical clamping of the piece.

Features: Flat-triple chip tooth with positive cutting angle.

Material: Aluminum, non-ferrous metals.

FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL NL	Kod Code	SAP SAP
250	2,8	2,2	30	100	FT01	 LU5E 0100	F03FS05324
250	2,8	2,2	32	100	2/11/63	 LU5E 0200	F03FS05325
255	2,8	2,2	25,4	100		 LU5E 0300	F03FS05327
255	2,8	2,2	25,4	120		 LU5E 0400	F03FS05329
300	3,0	2,5	30	100	FT02	 LU5E 0500	F03FS05331
300	3,0	2,5	30	120	FT02	 LU5E 0700	F03FS05334
300	3,0	2,5	32	120	2/11/63	 LU5E 0800	F03FS05337
305	3,0	2,5	25,4	120		 LU5E 0600	F03FS05333
350	3,0	2,5	30	100	FT02	 LU5E 0900	F03FS05339
350	3,0	2,5	32	100	2/11/63	 LU5E 1000	F03FS05340
350	3,0	2,5	30	120	FT02	 LU5E 1100	F03FS05341
350	3,0	2,5	32	120	2/11/63	 LU5E 1200	F03FS05342

Demirli olmayan metaller
Non-ferrous metals

Üst Ultimate	Yüksek High	İyi Good
		

freud

LU5F

HW - Alüminyum ve PVC Kesimi İçin Testereler HW - Saw blades to cut non-ferrous metals and PVC

İçerindeki plastik profiller ile birlikte kapılar ve pencereler için 4,5 mm'ye kadar ince duvarlı alüminyum profilleri kesmek için testere bıçakları.

Makineler: Tek veya çift başlı makineler.

Özellikler: PİRAMİT diş tasarımı, kesme kenarındaki aşınmayı belirgin biçimde azaltan bir geometri konseptine sahiptir. Süper cilalı kesme kenarları alüminyum talaşların yüzeye yapışmasını daha da azaltır. Siyah EXrim kaplama alüminyum talaşları kanallardan hemen boşaltır. Talaşların çelik gövdeye kaynaklanmasını ve yüzeyin matlaşmasını engeller.

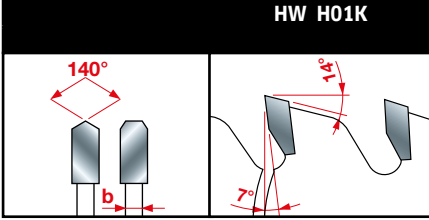
Malzeme: Alüminyum ve demir olmayan metaller, PVC enjeksiyon profilleri.

Saw blades for cutting thin wall aluminum profiles up to 4,5 mm for doors and windows, also including built-in plastic profiles.

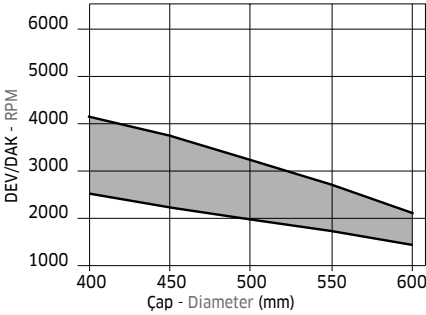
Machines: Automatic machines with single or double head.

Features: PYRAMID tooth design, an innovative geometry concept that significantly reduces the wear of the cutting edge. The super polished cutting edges further reduce the sticking of the aluminum chips to the surface. The Black EXrim coating, directly expels the aluminum chips from the gullets. It avoids the chips getting welded with the steel body and making the surface dull.

Material: Aluminum and non-ferrous metals, PVC extruded profiles.



Diş özellikleri - Tooth features



Bıçak çapına göre minimum ve maksimum devir.
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL NL	Kod Code	SAP SAP
400	3,5	3,0	30	96	2/11/63 - 2/11/70	LU5F40001	F03FS07683
400	3,5	3,0	32	96	2/11/63 - 2/11/70	LU5F40002	F03FS07684
400	3,5	3,0	30	120	2/11/63 - 2/11/70	LU5F40003	F03FS07685
400	3,5	3,0	32	120	2/11/63 - 2/11/70	LU5F40004	F03FS07686
420	3,5	3,0	30	100	2/11/63 - 2/11/70	LU5F42001	F03FS07687
420	3,5	3,0	32	100	2/11/63 - 2/11/70	LU5F42002	F03FS07688
450	3,5	3,0	30	108	2/11/63 - 2/11/70	LU5F45001	F03FS07689
450	3,5	3,0	32	108	2/11/63 - 2/11/70	LU5F45002	F03FS07690
500	4,0	3,5	30	120	2/11/63 - 2/11/70	LU5F50001	F03FS07691
500	4,0	3,5	32	120	2/11/63 - 2/11/70	LU5F50002	F03FS07692
530	4,0	3,5	30	126	2/11/63 - 2/11/70	LU5F53001	F03FS07693
530	4,0	3,5	32	126	2/11/63 - 2/11/70	LU5F53002	F03FS07694
550	4,0	3,5	30	132	2/11/63 - 2/11/70	LU5F55001	F03FS07695
550	4,0	3,5	32	132	2/11/63 - 2/11/70	LU5F55002	F03FS07696
600	4,7	4,0	30	144	2/11/63 - 2/11/70	LU5F60001	F03FS07697
600	4,7	4,0	32	144	2/11/63 - 2/11/70	LU5F60002	F03FS07698
600	4,7	4,0	30	156	2/11/63 - 2/11/70	LU5F60003	F03FS07699
600	4,7	4,0	32	156	2/11/63 - 2/11/70	LU5F60004	F03FS07700

	Üst Ultimate	Yüksek High	İyi Good
Demirli olmayan metaller Non-ferrous metals	●		
Plastik malzemeler Plastic materials	●		
PVC PVC		●	

LU6A



HW - Demir Kesme Testereleri HW - Saw blades to cut ferrous metals

Çekilmiş ürünleri, boruları ve demir çubukları çekmek için.

Makineler: Düşük güçlü kuru kesmede gönye testereler (yağ olmadan).

Özellikler: Çift-trapez dişi.

Malzeme: Demir içeren metaller, yumuşak çelik, bakır vb. için.

UYARI: Yukarıda bahsedilen testereler aşağıdaki malzemeleri kesmek için uygun değildir:

- Demirli olmayan metaller (alüminyum).
- Ağaç, cam, yığın, vb.

Kesilecek olan iş parçalarının doğru bağlandığından emin olun.

To cut drawn products, tubes and iron rods.

Machines: Miter saws in low-power dry cut (without lubricants).

Features: Double-triple chip tooth.

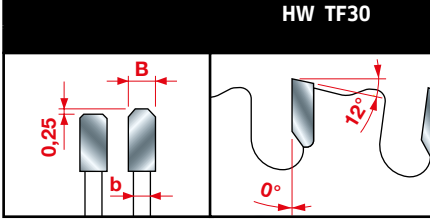
Material: For ferrous metals, mild steel, copper etc.

WARNING: The above-mentioned sawblades are not suitable to cut the following materials:

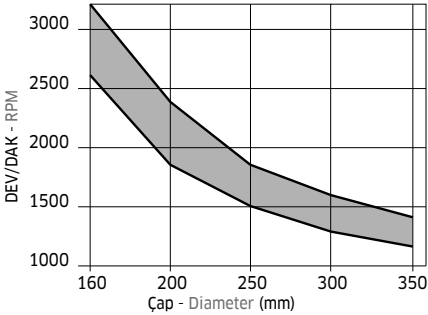
- Non-ferrous metals (aluminum).
- Wood, glass, conglomerate, etc.

Make sure that the workpieces to be cut are well fastened.

FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60



Diş özellikleri - Tooth features



Bıçak çapına göre minimum ve maksimum devir.
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.

Testere çapı Saw blade diameter	Maksimum devir Maximum RPM
160 mm	3.200
184 mm	3.000
190 mm	2.600
210 mm	2.300
216 mm	2.200
230 mm	2.100
250 mm	1.900
255 mm	1.900
300 mm	1.800
305 mm	1.800
315 mm	1.700
350 mm	1.600
355 mm	1.600
400 mm	1.400

Bıçak çapına göre maksimum devir tablosu,
demir içeren metalleri kesen testereler için.
Table of maximum RPM based on the blade
diameter, for saw blades to cut ferrous metals.

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL NL	Kod Code	SAP SAP
160	2,0	1,6	20	30		LU6A 0100	F03FS05343
184	2,0	1,6	15,88	38		LU6A 0200	F03FS05344
184	2,0	1,6	15,88	48		LU6A 1900	F03FS06586
190	2,0	1,6	30	38		LU6A 0300	F03FS05345
210	2,0	1,6	30	40		LU6A 0400	F03FS05346
216	2,0	1,6	30	40		LU6A 0500	F03FS05347
230	2,0	1,6	30	48	FT01	LU6A 0600	F03FS05348
230	2,4	2,0	25,4	44		LU6A 0700	F03FS05349
250	2,4	2,0	30	48	FT01	LU6A 0800	F03FS05350
254	2,4	2,0	25,4	50		LU6A 0900	F03FS05351
254	2,4	2,0	25,4	60		LU6A 1000	F03FS05352
300	2,6	2,2	30	60	FT01	LU6A 1700	F03FS05359
300	2,6	2,2	30	80	FT01	LU6A 1800	F03FS05360
305	2,6	2,2	25,4	60		LU6A 1100	F03FS05353
305	2,6	2,2	25,4	80		LU6A 1200	F03FS05354
350	2,6	2,2	30	72	FT01	LU6A 1300	F03FS05355
350	2,6	2,2	30	90	FT01	LU6A 1400	F03FS05356
355	2,6	2,2	25,4	72		LU6A 1500	F03FS05357
355	2,6	2,2	25,4	90		LU6A 1600	F03FS05358

Demirli metaller
Ferrous metals

Üst Ultimate	Yüksek High	İyi Good
●		

LP20M

HW - Sert ağacı kesmek için testereleler HW - Saw blades to cut solid wood

Bu bıçaklar daha az diş sayısına sahip olacak şekilde tasarlanmıştır ve özellikle uzun taneli sert ağacı kesmek için uygundur. Bu bıçaklar, bu şekilde kullanılırsa iyi bir yüzey kalitesi sunar.

Makineler: Taşınabilir makineler.

Özellikler: ATB 15° diş, pozitif kesme açılı.

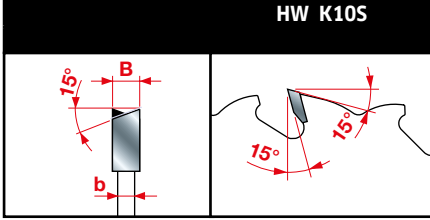
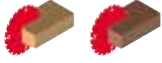
Malzeme: Yumuşak ve sert ağaç.

These blades are designed with a low number of teeth and are particularly fit for long grain cutting solid wood. These blades give a good finish if used in this way.

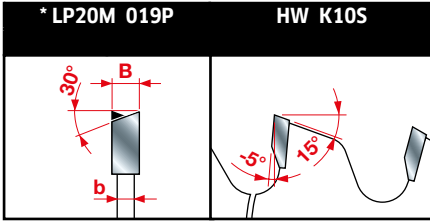
Machines: Portable machines.

Features: ATB 15° tooth with positive cutting angle.

Material: Solid soft and hard wood.



Diş özellikleri - Tooth features



Diş özellikleri - Tooth features

D	B	b	d	Z	NL	Kod	SAP
mm	mm	mm	mm		NL	Code	SAP
150	2,4	1,6	16	12		LP20M 004P	F03FS03612
150	2,4	1,6	20	12	2/6/32	LP20M 005P	F03FS03613
160	2,4	1,6	16	12		LP20M 006P	F03FS03614
160	2,4	1,6	20	12	2/6/32	LP20M 007P	F03FS03615
160	2,4	1,6	30	12	2/6/42	LP20M 008P	F03FS03616
180	2,4	1,6	20	12	2/6/32	LP20M 010P	F03FS03618
180	2,4	1,6	30	12	2/6/42	LP20M 011P	F03FS03619
184	2,4	1,6	16	12		LP20M 012P	F03FS03620
190	2,4	1,6	16	12		LP20M 013P	F03FS03621
190	2,4	1,6	20	12	2/6/32	LP20M 014P	F03FS03622
190	2,4	1,6	30	12	2/6/42	LP20M 015P	F03FS03623
200	2,4	1,6	30	16	2/6/42	LP20M 016P	F03FS03624
210	2,4	1,6	25	16		LP20M 017P	F03FS03625
210	2,4	1,6	30	16	2/6/42	LP20M 018P	F03FS03626
216	2,4	1,8	30	24	2/6/42	LP20M 019P*	F03FS03627
220	2,4	1,6	30	16	2/6/42	LP20M 020P**	F03FS03628
230	2,8	1,8	30	20	2/6/42	LP20M 021P	F03FS03629
235	2,8	1,8	30	24	2/6/42	LP20M 023P	F03FS03631
240	2,8	1,8	30	24	2/6/42	LP20M 024P	F03FS03632
250	2,8	1,8	30	24	2/6/42	LP20M 025P	F03FS03633

* LP20M 019P parçası geri tepme önleme ile tasarlanmamıştır.

* Item LP20M 019P is not designed with anti-kickback.

	Üst Ultimate	Yüksek High	İyi Good
Yumuşak ağaçta boyuna kesim Ripping of softwood		●	
Sert ağaçta boyuna kesim Ripping of hardwood		●	

LP30M

HW - Sert ağacı kesmek için testereleler HW - Saw blades to cut solid wood

Bu bıçaklar ortalama diş sayısına sahip olacak şekilde tasarlanmıştır ve özellikle hem uzun hem de enine taneli sert ağacı kesmek için uygundur. Bu bıçaklar, bu şekilde kullanılırsa iyi bir yüzey kalitesi sunar.

Makineler: Taşınabilir makineler.

Özellikler: ATB 15° diş, pozitif kesme açılı.

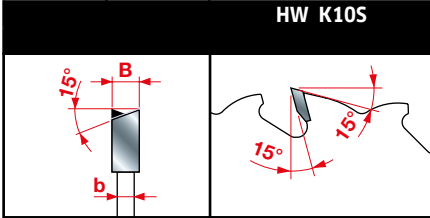
Malzeme: Yumuşak ve sert ağaç.

These blades are designed with an average number of teeth and are particularly fit for both long grain and cross grain cutting solid wood. These blades give a good finish if used in this way.

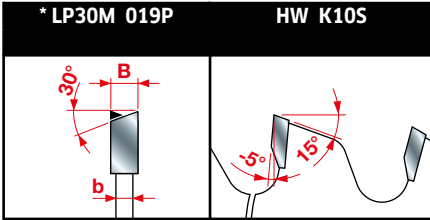
Machines: Portable machines.

Features: ATB 15° tooth with positive cutting angle.

Material: Solid soft and hard wood.



Diş özellikleri - Tooth features



Diş özellikleri - Tooth features

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL NL	Kod Code	SAP SAP
125	2,4	1,6	20	24	2/6/32	LP30M 001P	F03FS03636
130	2,4	1,6	20	24	2/6/32	LP30M 002P	F03FS03637
140	2,4	1,6	20	24	2/6/32	LP30M 003P	F03FS03638
150	2,4	1,6	16	24		LP30M 004P	F03FS03639
150	2,4	1,6	20	24	2/6/32	LP30M 005P	F03FS03640
160	2,4	1,6	16	24		LP30M 006P	F03FS03642
160	2,4	1,6	20	24	2/6/32	LP30M 007P	F03FS03643
160	2,4	1,6	30	24	2/6/42	LP30M 008P	F03FS03644
170	2,4	1,6	30	24	2/6/42	LP30M 009P	F03FS03646
180	2,4	1,6	20	24	2/6/32	LP30M 010P	F03FS03647
180	2,4	1,6	30	24	2/6/42	LP30M 011P	F03FS03649
184	2,4	1,6	16	24		LP30M 012P	F03FS03652
190	2,4	1,6	16	24		LP30M 013P	F03FS03655
190	2,4	1,6	20	24	2/6/32	LP30M 014P	F03FS03657
190	2,4	1,6	30	24	2/6/42	LP30M 015P	F03FS03658
200	2,4	1,6	30	30	2/6/42	LP30M 016P	F03FS03660
210	2,4	1,6	25	30		LP30M 017P	F03FS03662
210	2,4	1,6	30	30	2/6/42	LP30M 018P	F03FS03663
216	2,4	1,8	30	48	2/6/42	LP30M 019P*	F03FS03665
220	2,4	1,6	30	30	2/6/42	LP30M 020P	F03FS03667
230	2,8	1,8	30	34	2/6/42	LP30M 021P	F03FS03669
235	2,8	1,8	25	34		LP30M 022P	F03FS03671
235	2,8	1,8	30	34	2/6/42	LP30M 023P	F03FS03673
240	2,8	1,8	30	36	2/6/42	LP30M 024P	F03FS03675
250	2,8	1,8	30	40	2/6/42	LP30M 025P	F03FS03677

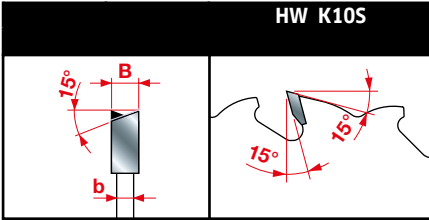
* LP30M 019P parçası geri tepme önleme ile tasarlanmamıştır.

* Item LP30M 019P is not designed with anti-kickback.

Yumuşak ağaçta boyuna ve enine kesme
Ripping and crosscutting of softwood
Sert ağaçta boyuna ve enine kesme
Ripping and crosscutting of hardwood

Üst Ultimate	Yüksek High	İyi Good
	●	
	●	

LP40M



Diş özellikleri - Tooth features

HW - Sert ağacı kesmek için testereler HW - Saw blades to cut solid wood

Bu bıçaklar yüksek diş sayısına sahip olacak şekilde tasarlanmıştır ve özellikle enine taneli sert ağacı kesmek için uygundur. Bu bıçaklar, bu şekilde kullanılırsa iyi bir yüzey kalitesi sunar.

Makineler: Taşınabilir makineler.

Özellikler: ATB 15° diş, pozitif kesme açılı.

Malzeme: Yumuşak ve sert ağaç.

These blades are designed with a high number of teeth and are particularly fit for cross grain cutting solid wood. These blades give a good finish if used in this way.

Machines: Portable machines.

Features: ATB 15° tooth with positive cutting angle.

Material: Solid soft and hard wood.

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL NL	Kod Code	SAP SAP
160	2,4	1,6	16	40		LP40M 006P	F03FS03701
160	2,4	1,6	20	40	2/6/32	LP40M 007P	F03FS03702
160	2,4	1,6	30	40	2/6/42	LP40M 008P	F03FS03703
170	2,4	1,6	30	40	2/6/42	LP40M 009P	F03FS03704
180	2,4	1,6	20	40	2/6/32	LP40M 010P	F03FS03705
180	2,4	1,6	30	40	2/6/42	LP40M 011P	F03FS03706
184	2,4	1,6	16	40		LP40M 012P	F03FS03708
190	2,4	1,6	16	40		LP40M 013P	F03FS03711
190	2,4	1,6	20	40	2/6/32	LP40M 014P	F03FS03712
190	2,4	1,6	30	40	2/6/42	LP40M 015P	F03FS03713
200	2,4	1,6	30	40	2/6/42	LP40M 016P	F03FS03714
new 200	2,4	1,6	50	40		LP40M 030P	F03FS09969
210	2,4	1,6	25	40		LP40M 017P	F03FS03715
210	2,4	1,6	30	40	2/6/42	LP40M 018P	F03FS03716
220	2,4	1,6	30	40	2/6/42	LP40M 020P	F03FS03720
230	2,8	1,8	30	48	2/6/42	LP40M 021P	F03FS03721
235	2,8	1,8	25	48		LP40M 022P	F03FS03722
235	2,8	1,8	30	48		LP40M 023P	F03FS03724
240	2,8	1,8	30	48	2/6/42	LP40M 024P	F03FS03725
250	2,8	1,8	30	60	2/6/42	LP40M 025P*	F03FS03727

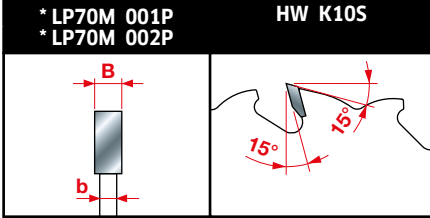
* LP40M 025P parçası geri tepme önleme ile tasarlanmamıştır.

* Item LP40M 025P is not designed with anti-kickback.

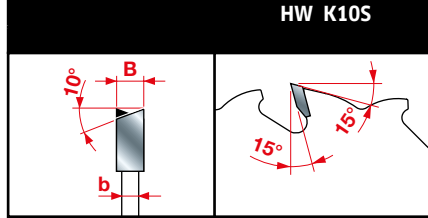
Yumuşak ve sert kerestede yarma
Ripping of soft and hardwood
Sert ve yumuşak tahtada çapraz kesme
Crosscutting of soft and hardwood

Üst Ultimate	Yüksek High	İyi Good
●	●	●

LP70M



Diş özellikleri - Tooth features



Diş özellikleri - Tooth features

HW - Saha işleri için testereler HW - Saw blades for on-site jobs

Boyuna ve enine kesim için uygun testereler.

Makineler: Yatar makineleri.

Özellikler: Pozitif kesme açısına sahip ATB diş.

Malzeme: Çivi ve metal talaş bulunması durumunda dahi yumuşak ve sert ağaç ve paneller.

Saw blades suitable for ripping and crosscutting.

Machines: Table saws.

Features: ATB tooth with positive cutting angle.

Material: Soft and hard solid wood and panels, even in case of nails or metal clips.

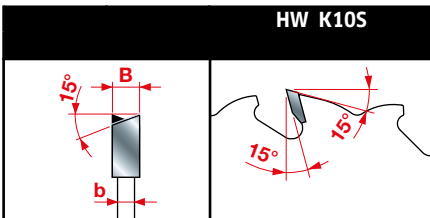
D	B	b	d	Z	NL	Kod	SAP
mm	mm	mm	mm		NL	Code	SAP
300	2,8	1,8	30	24 *	2/10/60	LP70M 001P	F03FS03762
350	3,0	2,2	30	28 *	2/10/60	LP70M 002P	F03FS03763

D	B	b	d	Z	NL	Kod	SAP
mm	mm	mm	mm		NL	Code	SAP
300	2,6	1,8	25	24		LP70M 004P	F03FS03766
315	3,2	2,2	30	24	2/10/50	LP70M 003P	F03FS03765
315	3,2	2,2	25	48		LP70M 006P	F03FS03768
400	3,8	2,8	30	28	2/10/60	LP70M 008P	F03FS03770
500	4,4	3,2	30	36	2/10/60	LP70M 010P	F03FS03772
600	5,2	4,0	30	48	2/10/60	LP70M 012P	F03FS03774

Üst	Yüksek	İyi
Ultimate	High	Good
		●

Yumuşak ve sert kerestede yarma ve enine kesme
Ripping and crosscutting of soft and hardwood

LP60M



Diş özellikleri - Tooth features

HW - Sert ve yumuşak ağaç için testereler HW - Saw blades for hardwood and softwood

Yarma ve enine kesme için uygun testere bıçakları (ayrıntılara bakın).

Makineler: Taşınabilir makineler.

Özellikler: ATB 15° diş, pozitif kesme açılı.

Malzeme: Yumuşak ve sert masif kereste.

Saw blades suitable for ripping and crosscutting (see details).

Machines: Portable machines.

Features: ATB 15° tooth with positive cutting angle.

Material: Soft and hard solid wood.

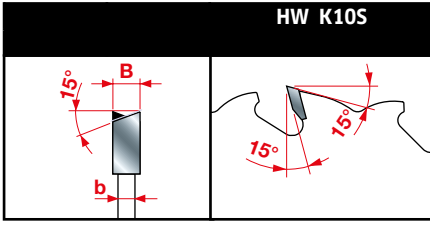
Boyuna kesim için For ripping

D	B	b	d	Z	NL	Kod	SAP
mm	mm	mm	mm		NL	Code	SAP
300	3,2	2,2	30	48	2/10/60	LP60M 014P	F03FS03744

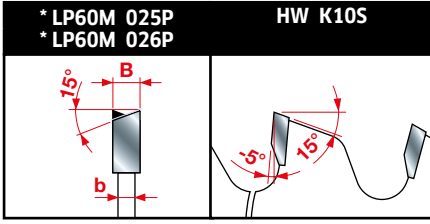
Üst	Yüksek	İyi
Ultimate	High	Good
	●	

Yumuşak ve sert kerestede yarma
Ripping of soft and hardwood

LP60M



Diş özellikleri - Tooth features



Diş özellikleri - Tooth features

HW - Sert ve yumuşak ağaç için testereler HW - Saw blades for hardwood and softwood

Boyuna ve enine kesim için
For ripping and cross cutting

D	B	b	d	Z	NL	Kod	SAP
mm	mm	mm	mm		NL	Code	SAP
260	2,6	1,8	30	60	2/10/60	LP60M 013P**	F03FS03743
300	2,8	1,8	30	48	2/10/60	LP60M 003P	F03FS03733
300	3,2	2,2	30	60	2/10/60	LP60M 015P	F03FS03745
305	2,8	1,8	30	48		LP60M 025P**	F03FS06301
350	3,0	2,2	30	54	2/10/60	LP60M 007P	F03FS03737
350	3,5	2,5	30	72	2/10/60	LP60M 020P	F03FS03750

** Parça geri tepme önleme ile tasarlanmamıştır.

** Item not designed with anti-kickback.

Yumuşak ve sert kerestede yarma ve enine kesme
Ripping and crosscutting of soft and hardwood

Üst	Yüksek	İyi
Ultimate	High	Good
	●	

Enine kesme için
For cross cutting

D	B	b	d	Z	NL	Kod	SAP
mm	mm	mm	mm		NL	Code	SAP
250	3,2	2,2	30	60	2/10/60	LP60M 011P	F03FS03741
250	2,8	1,8	30	80	2/10/60	LP60M 001P	F03FS03731
280	2,8	1,8	30	64	2/10/60	LP60M 002P**	F03FS03732
300	2,8	1,8	30	72	2/10/60	LP60M 004P	F03FS03734
300	2,8	1,8	30	96	2/10/60	LP60M 005P**	F03FS03735
305	2,8	1,8	30	72		LP60M 026P**	F03FS06302
305	2,8	1,8	30	96	2/10/60	LP60M 006P**	F03FS03736
350	3,0	2,2	30	108	2/10/60	LP60M 008P**	F03FS03738

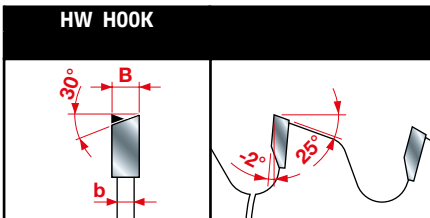
** Parça geri tepme önleme ile tasarlanmamıştır.

** Item not designed with anti-kickback.

Sert ve yumuşak tahtada çapraz kesme
Crosscutting of soft and hardwood

Üst	Yüksek	İyi
Ultimate	High	Good
	●	

LP67M



Diş özellikleri - Tooth features

HW - İnce - Lamalı Malzemeler ve Bilinen Malzemeler için Testereler

HW - Saw blades to cut bilaminated panels

Çift lamine panelleri kesmek için.

Makineler: Tezgah üstü ve taşınabilir makineler.

Özellikler: negatif kesme açılı ATB 30°.

Malzeme: Çift lamine paneller, sunta veya MDF.

To cut bilaminated panels.

Machines: Benchtop and portable machines.

Features: ATB 30° with negative cutting angle.

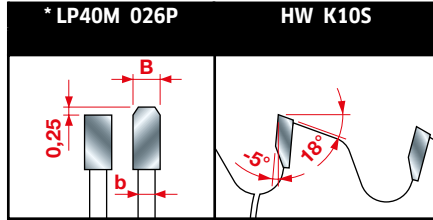
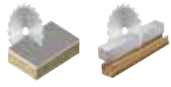
Material: Bilaminated panels, chipboard or MDF.

D	B	b	d	Z	NL	Kod	SAP
mm	mm	mm	mm		NL	Code	SAP
185	2,4	1,6	20	60		LP67M 001P	F03FS07261
250	2,8	1,8	30	80		LP67M 002P	F03FS07262
300	2,8	1,8	30	96		LP67M 003P	F03FS07263

Laminatlar
Laminates

Üst	Yüksek	İyi
Ultimate	High	Good
	●	

LP40M



Diş özellikleri - Tooth features

HW - Bilinen Paneller Alüminyum ve Demir İçermeyen Malzemeler İçin Testereler

HW - Saw blades to cut non-ferrous metals

Çift lamine panelleri ölçülendirmek ve çekilen ürünleri ve boruları kesmek için.

Makineler: Taşınabilir makineler.

Özellikler: Negatif kesme açısına sahip trapez diş.

Malzeme: Çift lamine paneller, alüminyum ve demirli olmayan metaller.

To size bilaminated panels and to cut solid drawn products and tubes.

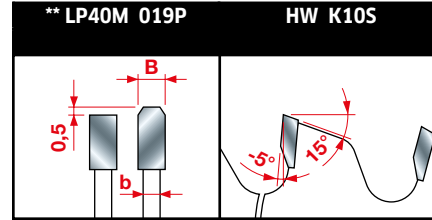
Machines: Portable machines.

Features: Flat-triple chip tooth with negative cutting angle.

Material: Bilaminated panels, aluminum and non-ferrous metals.

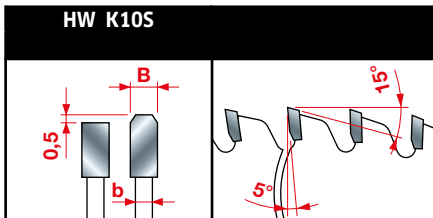
D	B	b	d	Z	NL	Kod	SAP
mm	mm	mm	mm		NL	Code	SAP
160	2,2	1,6	20	48 *		LP40M 026P	F03FS03729
216	2,4	1,8	30	64 **	2/6/42	LP40M 019P	F03FS03718

	Üst Ultimate	Yüksek High	İyi Good
Demirli olmayan metaller Non-ferrous metals		●	
Laminatlar Laminates		●	



Diş özellikleri - Tooth features

LP80M



Diş özellikleri - Tooth features

HW - Demirli olmayan malzemeleri kesmek için testereler

HW - Saw blades to cut non-ferrous metals

2 ve 5 mm kalınlıklar arasındaki çekilmiş ürünler ve borular ile birlikte 20 mm'ye kadar polimer panelleri kesmek için.

Makineler: Taşınabilir makineler.

Özellikler: Pozitif kesme açısına sahip trapez diş.

Malzeme: Alüminyum ve demirli olmayan metaller, polimer malzemeler.

To cut drawn products and tubes with a thickness between 2 and 5 mm, as well as polymeric panels up to 20 mm.

Machines: Portable machines.

Features: Flat-triple chip tooth with positive cutting angle.

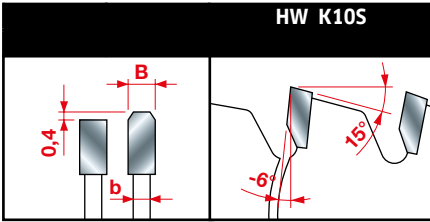
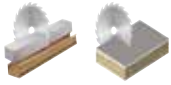
Material: Aluminum and non-ferrous metals, polymeric materials.

FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60

D	B	b	d	Z	NL	Kod	SAP
mm	mm	mm	mm		NL	Code	SAP
250	2,8	2,2	30	80	2/10/60	LP80M 001P	F03FS03775
280	2,8	2,2	30	64	2/10/60	LP80M 002P	F03FS03776
300	2,8	2,2	30	96	2/10/60	LP80M 003P	F03FS03777
350	3,0	2,2	30	108	2/10/60	LP80M 004P	F03FS03778

	Üst Ultimate	Yüksek High	İyi Good
Demirli olmayan metaller Non-ferrous metals	●		

LP85M



Diş özellikleri - Tooth features

HW - Alüminyum ve lamine panelleri kesmek için testereleler HW - Saw blades to cut aluminum and bilaminated panels

Çift lamine panelleri ölçülendirmek ve çekilen ürünleri ve boruları kesmek için.

Makineler: Taşınabilir makineler.

Özellikler: Negatif kesme açısına sahip trapez diş.

Malzeme: Çift lamine paneller, alüminyum ve demirli olmayan metaller.

To size bilaminated panels and to cut solid drawn products and tubes.

Machines: Portable machines.

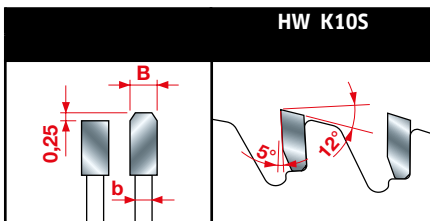
Features: Flat-triple chip tooth with negative cutting angle.

Material: Bilaminated panels, aluminum and non-ferrous metals.

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL NL	Kod Code	SAP SAP
150	2,8	2,0	20	42		LP85M 001P	F03FS06229
160	2,8	2,0	20	42		LP85M 002P	F03FS06230
180	2,8	2,0	30	48		LP85M 003P	F03FS06231
190	2,8	2,0	30	54		LP85M 004P	F03FS06232
200	2,8	2,0	30	54		LP85M 005P	F03FS06233
210	2,8	2,0	30	54		LP85M 006P	F03FS06234
230	2,8	2,0	30	64		LP85M 007P	F03FS06235
280	2,8	2,0	30	84	2/10/60	LP85M 008P	F03FS06223

	Üst Ultimate	Yüksek High	İyi Good
Demirli olmayan metaller Non-ferrous metals		●	
Laminatlar Laminates		●	

LP88M new



Diş özellikleri - Tooth features

HW - Demirli olmayan malzemeleri kesmek için testereleler HW - Saw blades to cut non-ferrous metals

1 - 2 mm kalınlık aralığındaki boruları ve profilleri kesmek için

Makineler: Taşınabilir makineler.

Özellikler: Pozitif kesme açısına sahip düz trapez diş.

Malzeme: Alüminyum ve demirli olmayan metaller.

To cut tubes and profiles with a thickness between 1 - 2 mm

Machines: Portable machines.

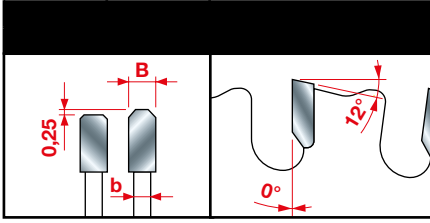
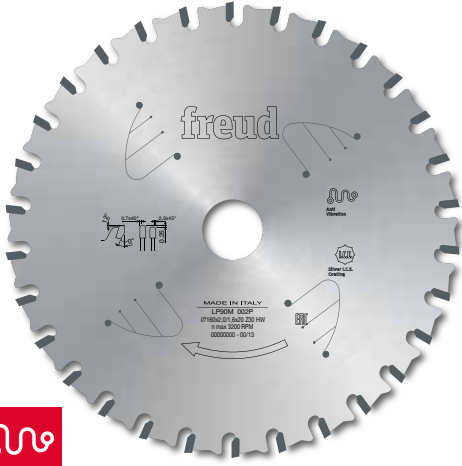
Features: Flat-triple chip tooth with positive cutting angle.

Material: Aluminum and non-ferrous metals.

	D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL NL	Kod Code	SAP SAP
new	255	2,6	2,0	15,88	100		LP88M 003P	F03FS09410
new	255	2,6	2,0	25,4	100		LP88M 007P	F03FS09590
new	255	2,6	2,0	15,88	120		LP88M 004P	F03FS09411
new	255	2,6	2,0	25,4	120		LP88M 002P	F03FS09289
new	305	2,8	2,2	25,4	100		LP88M 005P	F03FS09412
new	305	2,8	2,2	25,4	120		LP88M 006P	F03FS09413

	Üst Ultimate	Yüksek High	İyi Good
Demirli olmayan metaller Non-ferrous metals		●	

LP90M



Diş özellikleri - Tooth features

HW - Demirli malzemeleri kesmek için testereleler HW - Saw blades to cut ferrous metals

4 mm kalınlığa kadar çekilmiş ürünleri ve boruları kesmek için, kuru kesim (yağ olmadan).

Makineler: Taşınabilir makineler.

Özellikler: Düz trapez dişi.

Malzeme: Demirli metaller ve yumuşak çelik için.

To cut drawn products and tubes with a thickness up to 4 mm, dry cut (without lubricants).

Machines: Portable machines.

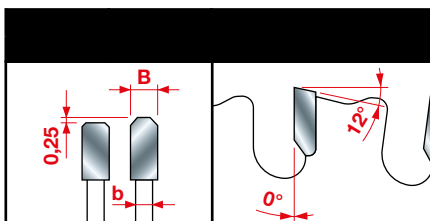
Features: Flat-triple chip tooth.

Material: For ferrous metals and soft steel.

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL NL	Kod Code	SAP SAP
160	2,0	1,6	20	30		LP90M 002P	F03FS07034
210	2,0	1,6	30	40		LP90M 005P	F03FS06239
230	2,2	1,8	30	44		LP90M 006P	F03FS06240

	Üst Ultimate	Yüksek High	İyi Good
Demirli metaller Ferrous metals	●		

LP91M



Diş özellikleri - Tooth features

HW - Birden fazla malzemeyi kesmek için testereleler HW - Saw blades to cut multi-material

3,2 mm kalınlığa kadar demir profilleri, boruları ve açılı kesmek için.

Makineler: Taşınabilir makineler ve gönye testereleler.

Özellikler: Düz trapez dişi.

Malzeme: Çift lamine, suntalam, mdflam, kontrplak, demirli ve demirli olmayan metaller, alüminyum, pleksiglas ve plastik malzemeler için.

To cut iron profiles, tubing and angles with a thickness up to 3,2 mm.

Machines: Portable machines and miter saws.

Features: Flat-triple chip tooth.

Material: For bilaminated, chipboard, MDF, plywood, ferrous and non-ferrous metals, aluminium, plexiglas and plastic materials.

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL NL	Kod Code	SAP SAP
160	2,0	1,6	20	30		LP91M 001P	F03FS06251
190	2,0	1,6	30	38		LP91M 002P	F03FS06252
216	2,0	1,6	30	40		LP91M 003P	F03FS06253
230	2,4	2,0	30	44		LP91M 004P	F03FS06254
250	2,4	2,0	30	48		LP91M 005P	F03FS06255
305	2,8	2,0	30	80		LP91M 006P	F03FS06256

	Üst Ultimate	Yüksek High	İyi Good
Lamine ve ağaç kompozitleri Laminates and wood composites		●	
Kaplamalı Veneered		●	
Demirli olmayan metaller Non-ferrous metals		●	
Demirli metaller Ferrous metals		●	
Pleksiglas ve plastik malzemeler Plexiglas & plastic materials		●	
PVC PVC		●	
Sert yüzeyler Solid surfaces		●	

BL15M - BL20M

Testereler için standart redüksiyon halkaları Standard reduction rings for saw blades

D mm	B mm	d mm	Kod Code	SAP SAP
20	1,5	16	BL15M20160	F03FC00695
30	1,5	20	BL15M30200	F03FC00699
30	1,5	25	BL15M30250	F03FC00700

D mm	B mm	d mm	Kod Code	SAP SAP
30	2,0	20	BL20M30200	F03FC00706
30	2,0	25	BL20M30250	F03FC00708
32	2,0	30	BL20M32300	F03FC00712

OPT06

Opsiyonel çalışmalar - Standart kama yuvaları Optional workings - Standard keyways

D mm	B mm	Kod Code	SAP SAP
10	5	OPT06 AA9	F03FC16213
12	5	OPT06 BA9	F03FC16214
12,5	4	OPT06 CA9	F03FC16215
13	5	OPT06 DA9	F03FC16216
15	5	OPT06 EA9	F03FC16217
17	5	OPT06 FA9	F03FC16218
18	5	OPT06 GA9	F03FC16219
21	5	OPT06 HA9	F03FC16220

OPT07

Opsiyonel çalışmalar - Özel kama yuvaları Optional workings - Special keyways

Kod Code	SAP SAP
OPT07 AA9	F03FC16221

OPT08

Opsiyonel çalışmalar - Özel yeniden işleme Optional workings - Special reboring

Kod Code	SAP SAP
OPT08 AA9	F03FC16222

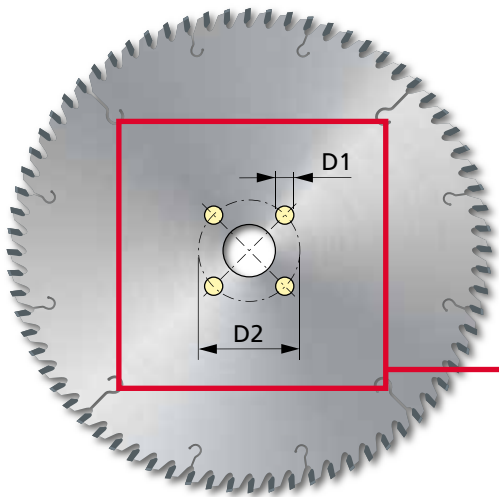
OPTFO

Opsiyonel çalışmalar - Testereler için güvenlik pim delikleri Optional workings - Safety pin holes for saw blades

Delik sayısı Number of holes	Kod Code	SAP SAP
1	OPTFO AA9	F03FC16103
2	OPTFO AB9	F03FC16104
3	OPTFO AC9	F03FC16105
4	OPTFO AD9	F03FC16106
5	OPTFO AE9	F03FC16107
6	OPTFO AF9	F03FC16108
7	OPTFO AG9	F03FC16109
8	OPTFO AM9	F03FC16111
10	OPTFO AH9	F03FC16110

Pim deliği sayısını, deliklerin çapını (D1) ve deliklerin ortasından geçen çizginin çapını (D2) belirtin.

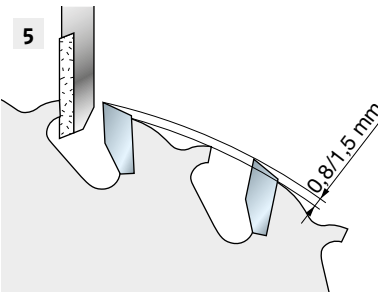
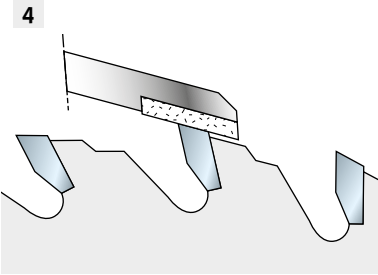
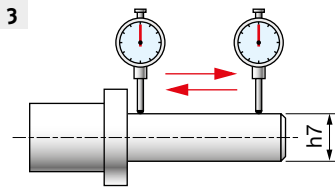
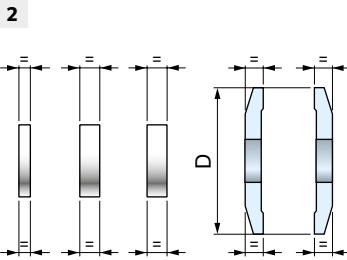
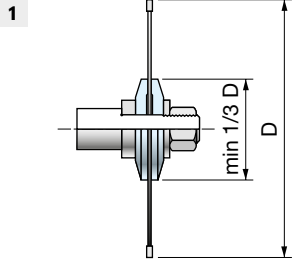
Specify no. of pin holes, diameter of holes (D1) and the diameter of the circumference passing through the centre of the holes (D2).



**Bir testerenin
doğru kullanılması
için öneriler
Tips for the correct use
of a saw blade**

Bir testerenin doğru kullanılması için öneriler

Tips for the correct use of a saw blade



Bir testereden en iyi performansı almak için aşağıdaki basit talimatlara uymanızı öneririz:

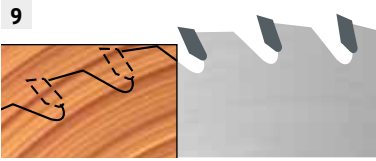
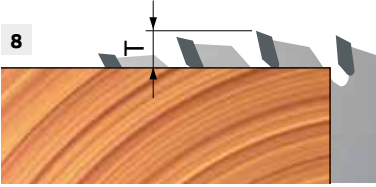
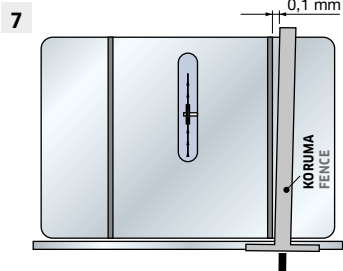
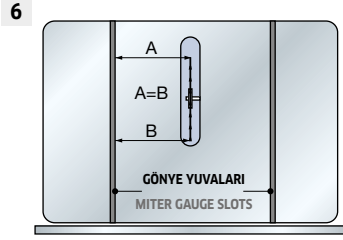
- Makine iyi durumda olmalıdır, titreşim olmamalıdır.
- Bıçağı sabitlemek için kullanılan flanşlar aynı çapa sahip olmalıdır ve bu bıçak çapının en az 1/3'ü olmalıdır (Şek. 1).
- Flanşlar birbirlerine paralel olmalıdır. Ayrıca bir master kullanarak çaplardaki, yanlardaki toleransları ve eş merkezliliği kontrol edin (Şek. 2).
- Mesafe parçaları tamamen paralel olmalıdır (Şek. 2).
- Fener mili tam düz ve H7 toleransında olmalıdır (Şek. 3).
- Sürekli kullanım sonrasında, bıçağı çıkarın ve biriken reçinenin temizlendiğinden emin olacak şekilde uygun bir solvent ile temizleyin. Sentetik kaplamalı (permaSHIELD) bıçaklar için sıcak su kullanılması yeterlidir. Her durumda, kostik soda içeren solvent kullanmaktan kaçının.
- Bıçaklar körleştikleri anda orijinal diş açılarını koruyarak yeniden bilenmelidir.
- Bileme için her zaman doğru taşlama çarklarını ve çok fazla soğutma sıvısı kullanın.
- Mesafe parçalarını ve flanşları her zaman temiz tutun.
- Bileme sırasında dişin kenarı ihtiyaç olandan fazla indirilmemelidir. Bu işlem kesinlikle elle olmadan uygun hassas bir makine ile yapılmalıdır. Ucun kırılması ve bıçak dengesinin bozulması riski mevcuttur (Şek. 4 - 5).
- Dilme makinelerinde, besleme yolu sabit masa ile hizalanmalıdır.
- Malzemenin kesimine başlamadan önce bıçağın makine teknik özelliklerine uygun şekilde kilitletiğinden emin olun.

To obtain the best performance from a saw blade we suggest to follow these simple instructions:

- The machine must be in good condition, free of vibrations.
- The flanges used to secure the blade must be of the same diameter, at least 1/3 of the blade's diameter (Fig. 1).
- The flanges must be parallel to each other. Also check tolerances on diameters, sides and concentricity, by using a clock gauge (Fig. 2).
- The spacers must be perfectly parallel (Fig. 2).
- The spindle must be perfectly straight and with an H7 tolerance (Fig. 3).
- After continuous use, remove the blade and clean it with the appropriate solvents making sure to get rid of built up resin. For the synthetic coated (perma-SHIELD) blades, it's sufficient to use warm water. In any case, avoid using solvents containing caustic soda.
- The blades must be sharpened as soon as they become dull, maintaining the original tooth angles.
- For sharpening, always use the correct grinding wheels and plenty of cooling liquid.
- Always keep spacers and flanges clean.
- When sharpening, the shoulder of the teeth must not be lowered more than needed. This operation must be done with appropriate precision machinery and never by hand. There is the risk of breaking the tip or upsetting the blade balance (Fig. 4 - 5).
- On ripping machines, the feeding track must be levelled with the fixed table.
- Before starting the cut of the material, make sure the blade is correctly locked according to the machine's specifications.

Bir testerenin doğru kullanılması için öneriler

Tips for the correct use of a saw blade



Tablo 1 - Table 1

Testere çapı Saw blade diameter	Maksimum devir Maximum RPM
100 mm	23.000
125 mm	18.000
150 mm	14.500
180 mm	11.500
185 mm	11.000
200 mm	10.000
225 mm	8.500
250 mm	8.000
255 mm	7.800
280 mm	7.100
300 mm	6.500
320 mm	6.000
350 mm	5.500
380 mm	5.000
400 mm	4.700
430 mm	4.400
450 mm	4.200
500 mm	3.750
550 mm	3.400
600 mm	3.100
630 mm	2.950
650 mm	2.800
700 mm	2.600
730 mm	2.500
760 mm	2.400
800 mm	2.250

Demirli malzemeleri kesmek için testelerde geçerli değildir.
Not valid for saw blades to cut ferrous metals.

MASA TESTERESİDE TESTERE BIÇAĞI HIZALANMASI

- Eğer testere bıçağı ile testere masaya ve sınıra doğru hizalanmamışsa, ciddi bir kaza meydana gelme riski (örneğin, sert geri tepme) veya iş parçasının yanması veya parçalanması riski mevcuttur. Yapmanız gereken ilk şey talimat sayfasını dikkatli bir şekilde okumaktır. Bu kısımda önerilen düzeltmelerin anlaşılması için bu gereklidir.
- Aşağıdaki talimatları gerçekleştirmeden önce başlatma düğmesinin kapalı ve makinenin prize bağlı olmadığını emin olun.
- Testerenin masaya monte edilmesi:** Testerenizi monte ederken hassas ölçüm aletleri kullanmanızı öneririz. Makineye monte etmeden önce testereyi iyi bir şekilde temizleyin. Testereyi kirişe monte edin. Kirişi maksimum yüksekliğe ayarlayın. Mevcut olan en hassas ölçüm aletlerinin yardımıyla, testerenin gönye yuvaları ile hizalanmış olduğunu doğrulayın (Şek. 6). Gereken şekilde ayarlayın. Bu adım maksimum yüzey kalitesi ve boyuna kesim için korumanın ayarlanması amacıyla gereklidir.
- Korumanın boyuna kesim için konumlanması:** Testereyi gönye yuvalarına göre paralel şekilde ayarladıktan sonra korumanın ayarlanması ile devam edebilirsiniz. Koruma idealde testereye paralel olmalıdır. Ancak "tamamen" kılavuzlama mümkün olmayacağı için kesimin çıkış tarafında hafif bir boşluk bırakılması gereklidir, böylece ağacın testere ile koruma arasında sıkışması engellenmiş olur. Korumayı 0,1 mm boşluk ile gönye yuvalarına hizalanmış olacak şekilde ayarlayın (Şek. 7; doğru ayar için makine kullanma kılavuzuna bakın).
- Yatar makinenin maksimum devri bıçağın çapına göre farklılık gösterir (tablo 1). Eğer bu limiti geçerseniz, testere özelliklerini kaybedecektir, bu da kesme kalitesini ve bıçağın kullanım ömrünü etkileyecektir, aynı zamanda kullanıcıların ciddi şekilde yaralanma riski ortaya çıkacaktır.
- İş parçasına göre testerenin izdüşümü (T) en az bıçağın dişinin yüksekliğine eşit olmalıdır (Şek. 8). Kesme yüzey kalitesini iyileştirmek için testerenin izdüşümünü artırın veya azaltın.
- Kesen diş sayısı (aynı anda ağacı kesen dişler - Şek. 9) 3 ile 4 arasında olmalıdır. Kesen diş sayısı üçten az olursa, bıçak titremeye başlar ve bu da eşit olmayan kesime yol açar. Eğer daha kalın iş parçalarını kesmek (S - Şek. 11), ancak aynı çapta testere kullanmak istiyorsanız, daha az dişe sahip bir bıçak kullanın. Eğer daha düşük kalınlıkta iş parçalarını kesmek, ayrıca aynı çapta testere kullanmak istiyorsanız daha fazla dişe sahip bir testere kullanın.

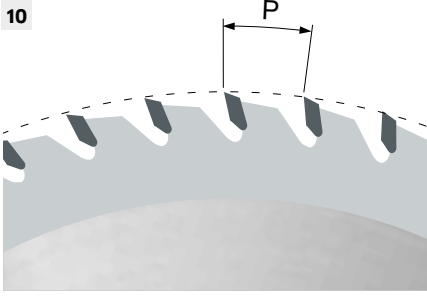
SAW BLADE ALIGNMENT ON A TABLE SAW

- If the saw blade and the saw are not correctly aligned to the table and the fence, then there is the possibility that a serious accident may occur (for example, violent kickbacks) or that the workpiece may scorch or splinter. The first thing you must do is read the instruction sheet carefully. This is necessary so as you may acquire the understanding and comprehension of the corrections suggested in this section.
- Before carrying out the following instructions, make sure that the starter switch is off and that the machine is not connected to the socket.
- Mounting the saw blade onto the table:** We advise you to use precise measuring instruments when mounting your saw blade. Clean the saw blade well, before mounting it onto the machine. Mount the saw blade onto the arbor. Adjust the arbor to its maximum height. With the aid of the most precise measuring instrument available, verify that the saw blade is parallel to the miter gauge slots (Fig. 6). Adjust as needed. This step is necessary to obtain crosscuts with the maximum in quality finish and for setting up the fence for ripping.
- Positioning the fence for ripping:** After having positioned the saw blade so as it is parallel to the miter gauge slots, you may proceed with setting the fence. The fence should ideally be parallel to the saw blade. However since it is impossible to position the guide "exactly" it is necessary to leave a slight margin of clearance on the exit side of the cut so as to avoid the wood becoming wedged in between the fence and the saw blade. Adjust the fence so as when it is aligned to the miter gauge slots, there is a space of 0,1 mm (fig. 7; for the correct adjustment, consult the machine's instruction manual).
- The maximum RPM of a circular saw blade varies according to the diameter of the blade itself (table 1). If you exceed this limit, the saw blade will lose its characteristics, therefore influencing the cutting quality and the work life of the blade itself, not to mention the dangers implied to the user who may incur serious injury.
- The saw blade's projection (T) with respect to the workpiece must be at least equal to the height of the blade's tooth (fig. 8). Increase or decrease the projection of the saw blade to improve the quality of the cutting finish.
- The number of teeth cutting (teeth cutting the wood simultaneously - fig. 9) must be between 3 or 4. With less than three teeth cutting, the saw blade begins to vibrate leading to an uneven cut. If you want to cut workpieces with increased thicknesses (S - fig. 11), but wish to maintain the same diameter saw blade, then use a blade with less teeth. If instead you want to cut workpieces with a reduced thickness, but also maintain the same diameter saw blade, then use a blade with more teeth.

Bir testerenin doğru kullanılması için öneriler

Tips for the correct use of a saw blade

10



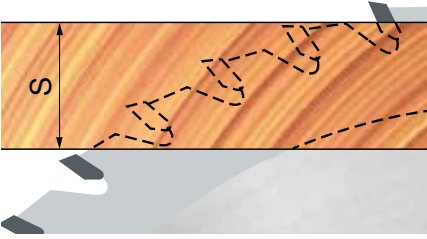
• Bıçağın hatvesini (**P**) elde etmek için (dişler arasındaki mesafe: şek. 10 - ("**a**" formülüne bakınız) iş parçasının kalınlığını 1,4142 ile çarpın ve 3 ile (3 dişli kesme istiyorsanız) veya 4 ile (4 dişli kesme istiyorsanız) bölün.

• Formül "**b**": testerenin diş sayısını (**Z**) hesaplamak için, testerenin çapını (**D**) 3,14 (π) ile çarpın ve önceki formülde hesaplanan testerenin hatvesi ile bölün. Daha kısa formül olan "**c**", iş parçasının çapı ve kalınlığının bilindiği durumlarda testere diş sayısını elde etmenize imkan tanır.

• To obtain the pitch (**P**) of a blade (the distance between teeth: fig. 10 - (see formula "**a**") multiply the thickness of the workpiece by 1,4142 and divide by 3 (if you want 3 teeth cutting) or by 4 (if you want 4 teeth cutting).

• Formula "**b**": to obtain the number of teeth (**Z**) of the saw blade, multiply the diameter (**D**) of the saw blade by 3,14 (π) and divide by the pitch of the saw blade - obtained from the previous formula. The shorter formula "**c**" allows you to obtain the nr. of the saw blade's teeth, knowing its diameter and the thickness of the workpiece.

11



Formül / Formula A	Formül / Formula B	Formül / Formula C
$P = \frac{S \times 1,4142}{3}$	$Z = \frac{D \times 3,14}{P}$	$Z = \frac{D \times 8}{S}$

KAMA / KEY:

P= hatve / pitch

S= iş parçasının kalınlığı / thickness of the workpiece

Z= testeredeki diş sayısı / nr. teeth of the saw blade

D= testerenin çapı / diameter of the saw blade

DİKKAT:

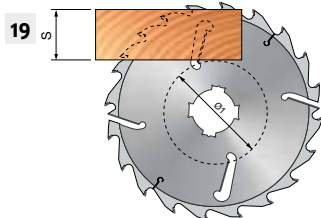
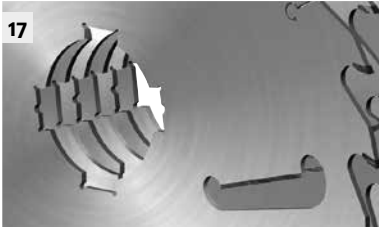
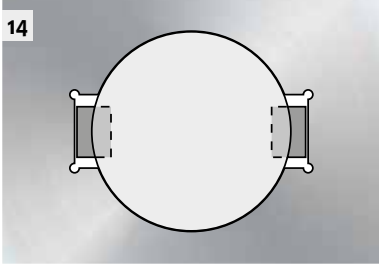
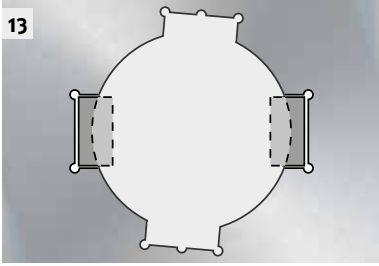
Bu formüller enine kesim ve diğer ağaç kompozitlerin (mdflam, kontrplak, suntalam ve lamine paneller) kesilmesi için geçerlidir ve boyuna kesim için uygulanamaz.

ATTENTION:

These formulas are valid for crosscutting and cutting other wood composites of (MDF, plywood, chipboard and laminated panels) and cannot be applied for ripping.

Bir testerenin doğru kullanılması için öneriler

Tips for the correct use of a saw blade



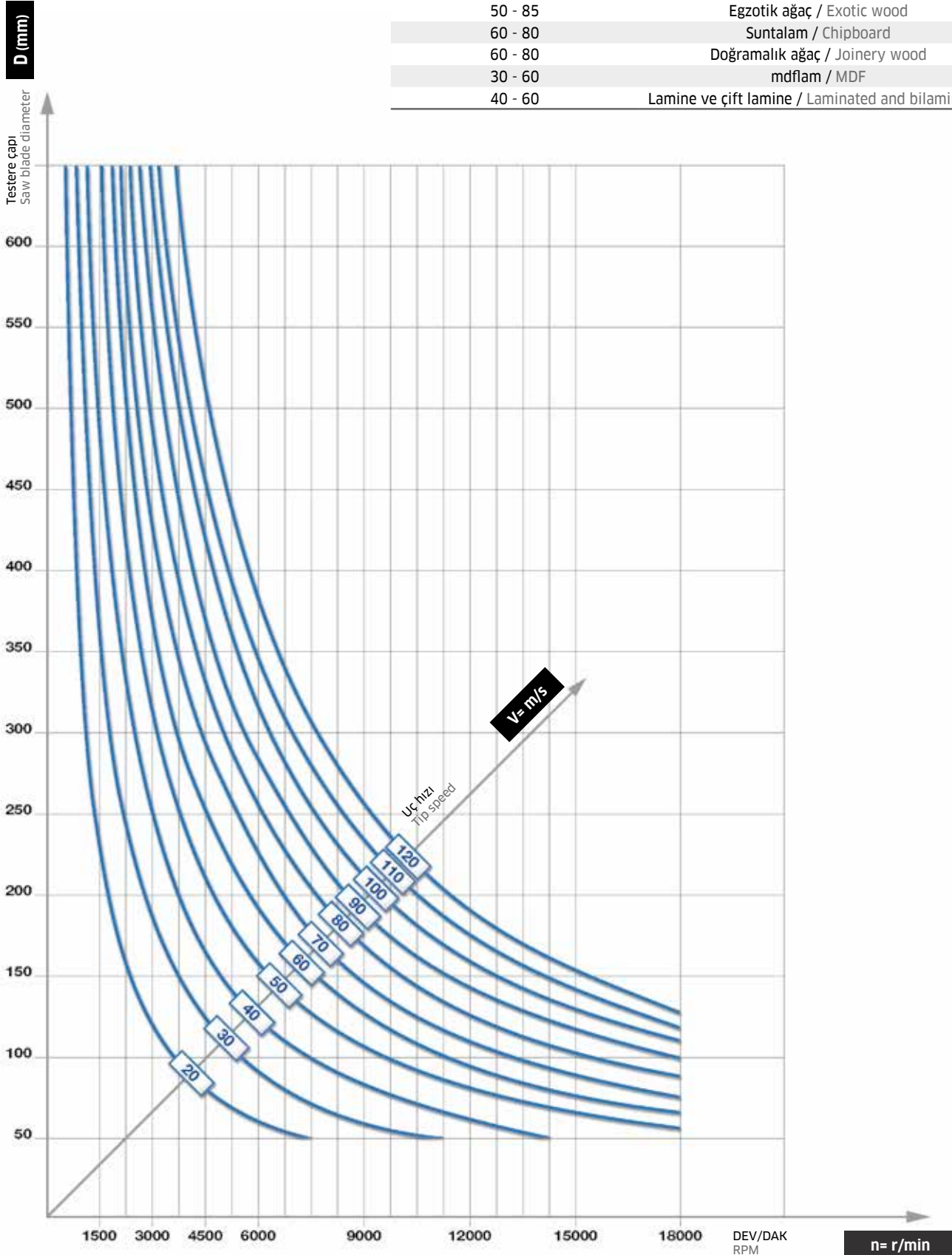
- Kazıklar (Şek. 12) donanım içerisinde bulunan ve sadece ağaç kesimi için testereye lehimlenmiş uçlardır. Bıçağın deforme olmasına neden olan aşırı ısınma ve sürtünmeyi önlemek için testere gövdesi ile iş parçası arasında bir mesafenin korunmasına yardımcı olurlar.
- Çoklu dilme makinelerinde kullanılan testerelede ağacın gevşek budaklara sahip olduğu durumlarda geri tepme önleyici cihaz önerilir.
- Kama yuvaları bıçak yuvalarına (Şek. 14) göre aynı ölçüde (Şek. 13) veya daha küçük olduğu için bıçak ve koruma arasında kamalar ile hizalama her durumda mükemmeldir.
- 1 kamalı koruma sahip makinelerde, sadece 1 kama yuvasına sahip bıçakları monte edebilirsiniz (Şek. 15); 2 kamalı koruma sahip makinelerde, sadece 2 veya 4 kama yuvasına sahip bıçakları monte edebilirsiniz (Şek. 16).
- 2 kamaya sahip bir testereyi 1 kama yuvasına sahip bir korumaya monte edemezsiniz, çünkü eşleşme dengeli olmayacaktır.
- Çoklu dilme testerelede kullanılması durumunda, alternatif kamalar ile monte edilmeleri önerilir (Şek. 17).
- Kenar bıçağı, ağır yük kullanımında eğik döşemelerin yarattığı yanıl kuvvetlerin doğru dağılmasını sağlar. Kenar bıçağı çoklu dilme makinesinin kılavuz tarafındaki ilk bıçak olmalıdır.
- Kenar bıçağını her zaman bir set çoklu dilme bıçağı ile birlikte kullanın (Şek. 18).
- Çoklu dilme testerelede, iş parçasının kalınlığı (S) bıçağın çapına (Ø) ve minimum kazık çapına (Ø1) göre farklılık gösterir (kazıkların pozisyonu bıçaktan bıçağına değişiklik gösterir - Şek. 19).

- Rakers (Fig. 12) are inserts in HW that are brazed onto saw blades exclusively for cutting wood. They help keep a distance between the saw blade body and the workpiece, in order to avoid friction and overheating which cause the blade to deform.
- On saw blades for multiripping machines the anti kick-back device is advised in cases where wood has loose knots and discards cases insert themselves underneath the saw blade.
- The pairing of blade and arbor with keyways is excellent in all cases where the keyways are the same (Fig. 13) or smaller than the blade slots (Fig. 14).
- On machines with an arbor with 1 keyway, you can only mount blades with 1 keyway slot (Fig. 15); on machines with an arbor with 2 keyways, you can only mount blades with 2 or 4 keyway slots (Fig. 16).
- You cannot mount a saw blade with 2 keyways on an arbor with 1 keyway slot, because the pairing will not be balanced.
- In case multiripping saw blades are used, it is recommendable to assembly them with alternate keyways (Fig. 17).
- Shoulder blade ensures correct distribution of lateral forces created by crooked planks in heavy duty use. The shoulder blade must be the first blade on the guide side of the multiripping machine.
- Always use shoulder blade with the set of multiripping blades (Fig. 18).
- On multiripping saw blades, the thickness of the workpiece (S) varies according to the diameter of the blade (Ø) and the minimum diameter (Ø1) of the rakers (the rakers position may vary from blade to blade - Fig. 19).

Tablo 1 Table 1

Uç hızı ve kesilecek olan malzemeye göre doğru testere çapını elde etmek için testerenin teknik tablosu
Saw blade's technical table to obtain the correct saw blade diameter based on its tip speed and the material to cut

Uç hızı (m/s) Tip speed (m/s)	Önerilen Recommended for
50 - 90	Yumuşak ağaç / Softwood
50 - 80	Sert ağaç / Hardwood
50 - 85	Egzotik ağaç / Exotic wood
60 - 80	Suntalam / Chipboard
60 - 80	Doğramalık ağaç / Joinery wood
30 - 60	mdflam / MDF
40 - 60	Lamine ve çift lamine / Laminated and bilaminated

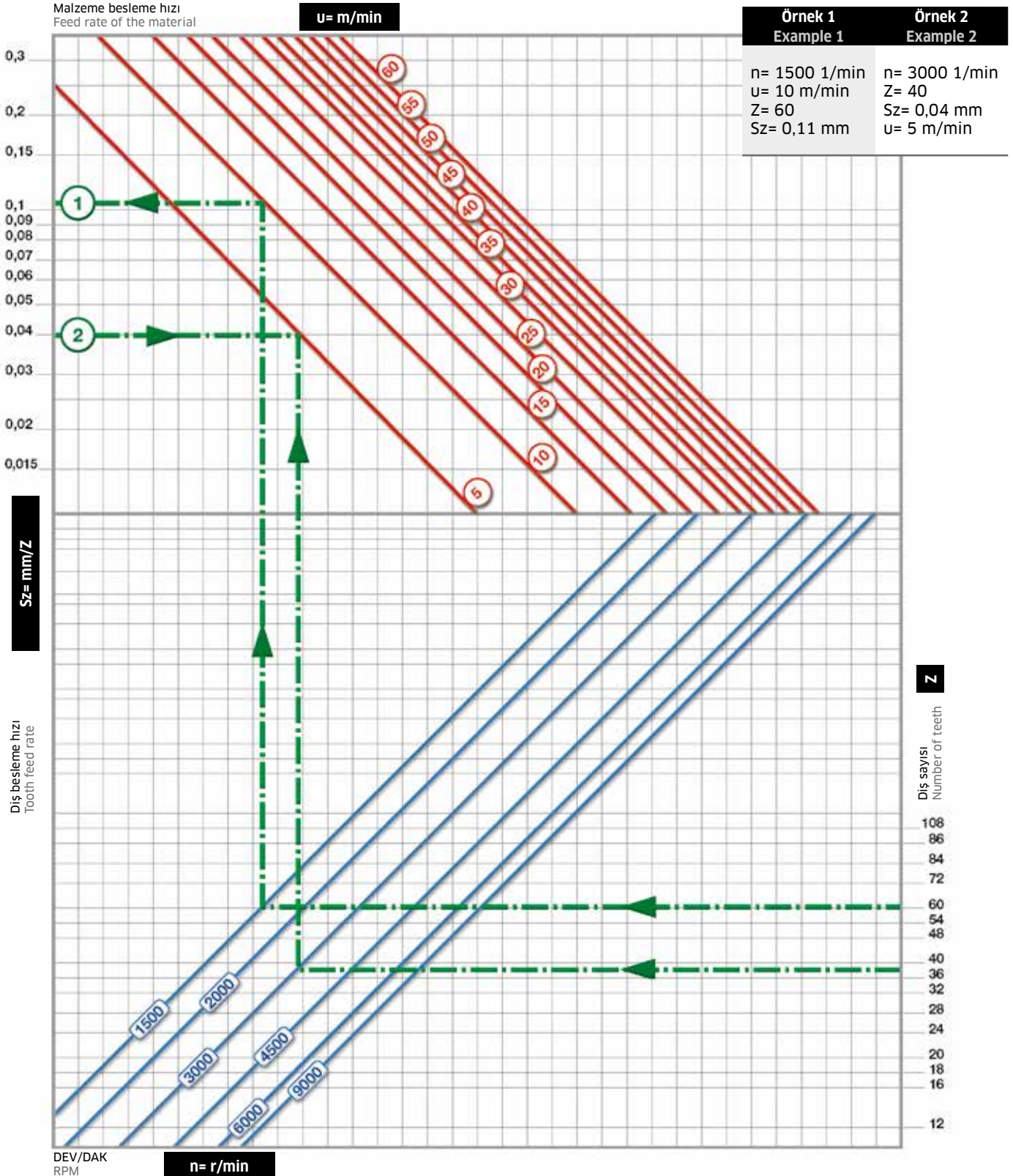


Tablo 2 Table 2

Doğru diş besleme hızı, malzeme besleme hızı, diş sayısı ve devri belirlemek için testerenin teknik tablosu
Saw blade's technical table to obtain the correct tooth feed rate, the feed rate of the material, the number of teeth and the RPM

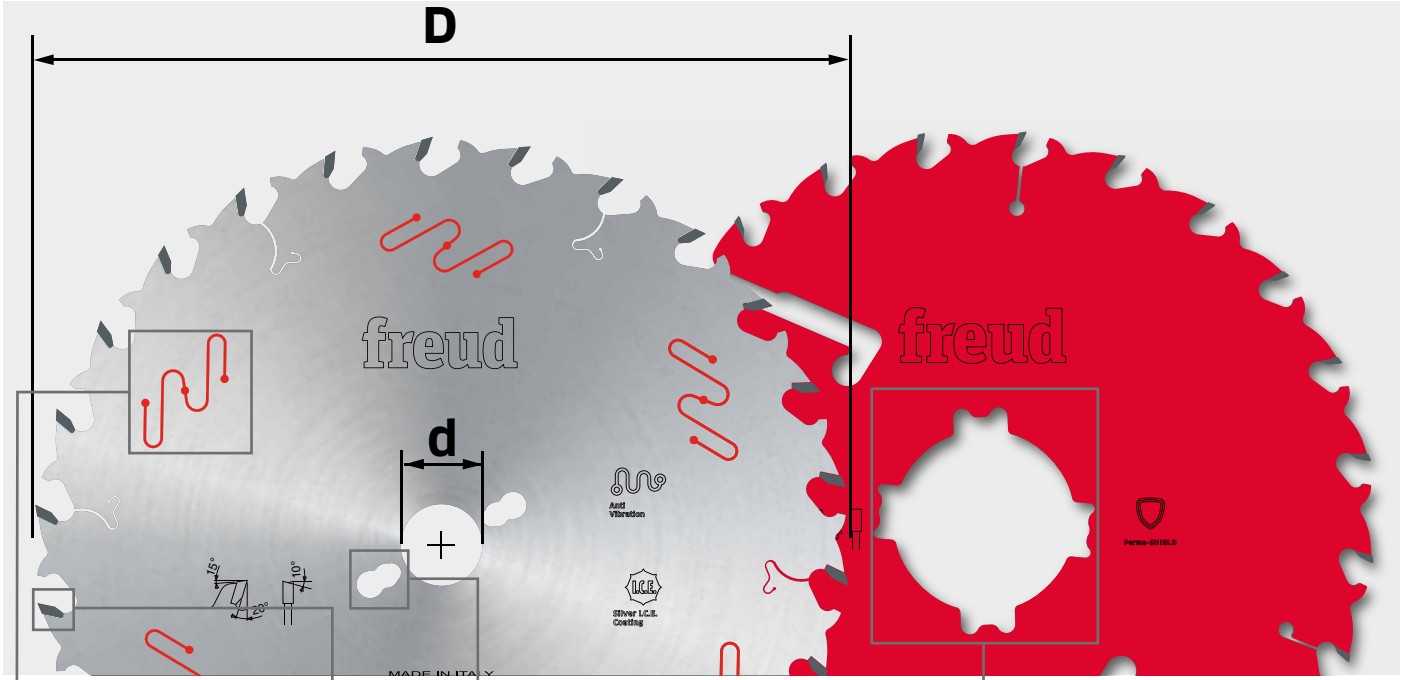
Önerilen diş besleme hızı (Sz= mm/diş) Recommended tooth feed rate (Sz= mm/tooth)	Önerilen Recommended for
0,20 - 0,30	Taneli yumuşak ağaç / Softwood with grain
0,10 - 0,20	Yumuşak ağaç çapraz tane / Softwood cross grain
0,06 - 0,15	Sert ağaç / Hardwood
0,10 - 0,25	Suntalam / Chipboard

Önerilen diş besleme hızı (Sz= mm/diş) Recommended tooth feed rate (Sz= mm/tooth)	Önerilen Recommended for
0,05 - 0,12	Kontrplak / Plywood
0,05 - 0,10	Lamine pano / Laminated board
0,02 - 0,05	Alüminyum ve plastik lamine pano Aluminum and plastic laminated chipboard

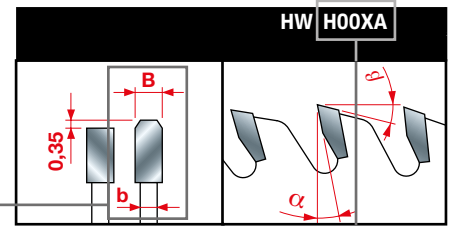


Sembol ve kısaltmaların açıklamaları

Explanation of symbols and abbreviations



D	B	b	d	Z	NL	KN	Kod Code	SAP
mm	mm	mm	mm		NL	KN		SAP
250	3,2	2,2	30	22	FT01		ABCD 1234	A00BC01234
250	3,2	2,2	70	22	4CH 21x5		ABCD 1234	A00BC01234
300	3,2	2,2	30	26	FT01		ABCD 1234	A00BC01234

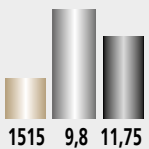


UÇ ÜRETİMİ İÇİN KULLANILAN MİKRO-TANELİ KARBÜR SERTLİĞİ (HW)
MICRO-GRAIN CARBIDE (HW) HARDNESS USED FOR MANUFACTURING TIPS

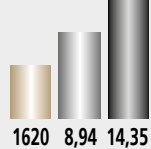
Diş özellikleri - Tooth features

◀ ÇARPMA DAYANIMINI YÜKSELTİR • INCREASING IMPACT STRENGTH SERTLİĞİ YÜKSELTİR • INCREASING HARDNESS ▶

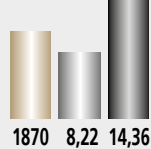
TF30



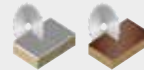
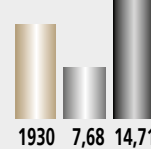
K10S



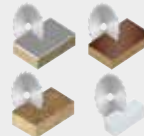
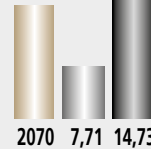
H01K



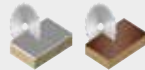
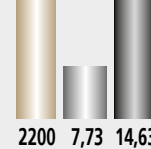
H00K



H00XA



H00XF



■ Vickers sertliği • Vickers hardness (HV10)

■ Çapraz delik • Transverse rupture (K1c)

■ Yoğunluk • Density (gr/cm³)



TiCo Carbide

Sembol ve kısaltmaların açıklamaları

Explanation of symbols and abbreviations

PERFORMANS / PERFORMANCE

Üst
Ultimate

Yüksek
High

Standart
Standard



TESTERE PERFORMANSI İLE İLGİLİ ŞEMA
CHART ABOUT THE SAW BLADE'S PERFORMANCE

ÜRÜN TABLOLARINI OKUMAK İÇİN SEMBOLLER SYMBOLS TO READ THE PRODUCT TABLES

D	Çap Diameter	d	Merkez delik Central bore	α	Kanca açısı Hook angle
B	Kesme kalınlığı Cutting thickness	Z	Diş sayısı Number of teeth	β	Arka boşluk açısı Back relief angle
B-B1	Ayarlanabilir kesme kalınlığı Adjustable cutting thickness	KN KN	Kama yolları Keyways	Kod Code	Parça kodu Item code
b	Testere gövde kalınlığı Saw blade body thickness	NL NL	Pim delikleri Pin holes	SAP SAP	Parça kodu - sadece SAP kullanıcıları için Item code - for SAP users only

DİĞER SEMBOLLER OTHER SYMBOLS

	Silver I.C.E. Kaplama Silver I.C.E. Coating		Yumuşak tahta yarmak için çok kesmeli testere Multi-rip saw blade for ripping of softwood		Çivi ve bozukluklara sahip sert tahta ve kompozitleri kesmek için testere Saw blade to cut solid wood and composites with nails and impurities
	Perma-SHIELD kaplama Perma-SHIELD coating		Sert tahta yarmak için çok kesmeli testere Multi-rip saw blade for ripping of hardwood		Laminat kesmek için testere Saw blade to cut laminates
	Titreşim engelleme teknolojisi Anti-vibration technology		Yumuşak tahta yarmak için testere Saw blade for ripping of softwood		Kaplama kesmek için testere Saw blade to cut veneered
	DP - Çok Kristalli Elmas DP - Diamante Policristallino		Sert tahta yarmak için testere Saw blade for ripping of hardwood		Lam ve laminatlar için çizici testere Scoring saw blade
	Gönye testereler için bıçaklar Saw blade for miter saws		Yumuşak tahta yarmak için testere Saw blade for ripping of softwood		Resim çerçevesi kesmek için testere Saw blade to cut picture frames
	Taşınabilir makineler için testere Saw blade for portable machines		Sert tahta yarmak için testere Saw blade for ripping of hardwood		PVC kesmek için testere Saw blade to cut PVC
	Sağ veya sol yönlü Right hand or left hand		Yumuşak tahtayı çapraz kesmek için testere Saw blade for cross cutting of softwood		Plastik malzemeleri kesmek için testere Saw blade to cut plastic materials
	Otomatik besleme için aletler Tools for automatic feed		Sert tahtayı çapraz kesmek için testere Saw blade for cross cutting of hardwood		Pleksiglas kesmek için testere Saw blade to cut plexiglas
	Kullanıldıktan sonra atılabilir bıçaklar Disposable knives		Yumuşak tahtayı yarmak ve çapraz kesmek için testere Saw blade for ripping and cross cutting of softwood		Sert yüzeyleri kesmek için testere Saw blade to cut solid surfaces
	Sert tahtayı yarmak ve çapraz kesmek için testere Saw blade for ripping and cross cutting of hardwood		Demirli olmayan malzemeleri kesmek için testere Saw blade to cut non-ferrous metals		
	Ağaç kompozitleri kesmek için testere Saw blade to cut wood composites		Demirli malzemeleri kesmek için testere Saw blade to cut ferrous metals		

freud

freud S.p.A.

Società Unipersonale

Via Remigio Solari, 7

33050 Pavia di Udine (UD) IT

Tel. +39 0432 551411

Fax +39 0432 551440

info@freud.it

www.freud.it